

УДК.662.276.52.532.529

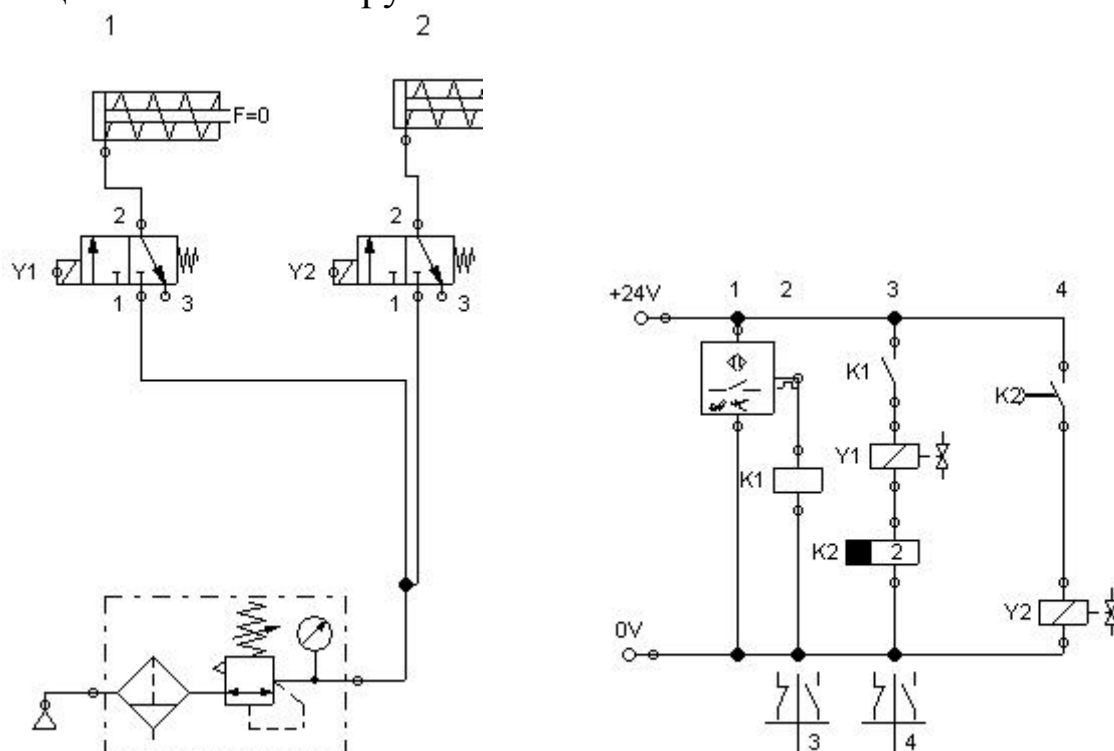
АВТОМАТИЗАЦИЯ РАБОЧИХ ПРОЦЕССОВ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Ткачук В.В., студент, Устименко Т.А., канд. техн. наук, доц.,
Донецкий национальный технический университет

Рассмотрена автоматизация процесса формовки объектов.

В настоящее время очень широко на производствах стали внедрять автоматизацию в рабочий процесс. Это привело к уменьшению использования ручной работы, повышению скорости работы и т.д. Одним из таких процессов является внедрение автоматизации в пищевой промышленности.

Рассмотрим процесс подачи объекта в формы и дальнейшее его перемещение по конвейеру.



На принципиальной схеме видно: 1,2- первый и второй пневмоцилиндры; Y1,Y2- первый и второй распределители.

На конвейер ложиться объект в данном случае тесто, цилиндр 2 с установленной на него формой опускается на тесто вертикально, тем самым помещая объект в формы. После чего цилиндр 1 отсекает лишнюю массу с поверхности форм, после чего при последующем движении перемещает формы дальше по конвейеру. Данная схема может применяться как в пищевой промышленности так и в других например производстве силикатных кирпичей и т.д.