

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

- 1. Наименование:** Устройство для обработки наружных поверхностей вращения крупногабаритных изделий с незакрепленной осью вращения, например опорных бандажей агрегатов барабанного типа, без демонтажа технологического оборудования.
- 2. Ключевые слова:** ОБРАБОТКА, ПОВЕРХНОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, НЕЗАКРЕПЛЕННАЯ ОСЬ ВРАЩЕНИЯ, ОПОРНЫЕ БАНДАЖИ, КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- 3. Назначение:** Устройство предназначено для обработки наружных поверхностей вращения крупногабаритных изделий с незакрепленной осью вращения. Оно может быть использовано, например, при ремонте (без демонтажа технологического оборудования) опорных бандажей агрегатов барабанного типа, а также при изготовлении или монтаже крупногабаритных узлов и агрегатов в условиях отсутствия обрабатывающего оборудования.
- 4. Область применения:** Обеспечение нормативных значений геометрических параметров и показателей шероховатости поверхностей вращения при изготовлении или проведении ремонтных работ.
- 5. Описание и основные технико-экономические показатели:** Устройство представляет собой навесной агрегат, включающий обрабатывающий блок, следящее устройство и исполнительный механизм, управляющий положением режущего инструмента относительно обрабатываемой поверхности. Функцию станины выполняет сменный элемент, закрепляемый на подшипниках одного из роликов, позиционирующих обрабатываемый объект при его вращении относительно незакрепленной оси. Технико-экономические преимущества данного устройства состоят в возможности обработки цилиндрических деталей большого радиуса непосредственно на месте их установки, т.е. без демонтажа оборудования, агрегата, узла. Наличие типовых конструкций опорных станций значительно сокращает номенклатуру сменных деталей в станине.
- 6. Иллюстрации:** На рисунке 1 показана модель обрабатывающего агрегата, оснащенного абразивным диском (привод режущего инструмента не показан). Конструкцией предусмотрена замена абразивного диска на токарный резец. Модель построена в системе трехмерного проектирования КОМПАС с использованием рабочих чертежей установки, разработанной по заказу НПО «Азот» (г. Новгород, Россия).
- 7. Сопоставление с аналогами, преимущества:** Аналоги не известны.

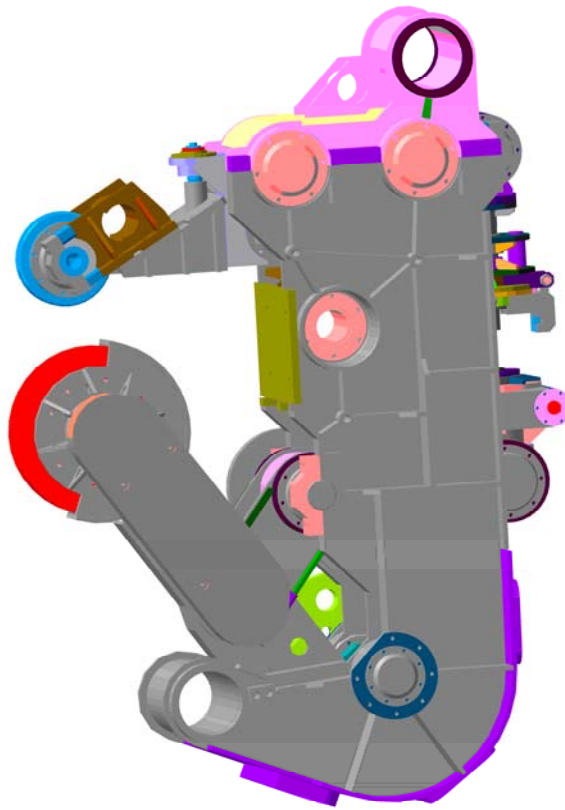


Рис. 1 Модель обрабатывающего агрегата

- 8. Потребители:** Metallurgical enterprises, equipped with rotating technological aggregates of the drum type, as well as machine building enterprises, specializing in repair and processing of large-scale aggregates and parts of rotation with a non-fixed axis of rotation.
- 9. География предполагаемого рынка:** The proposed solution can be implemented in Ukraine, as well as in countries of the near and far abroad.
- 10. Правовая охрана:** Idea and engineering solution of the technological proposal are protected by a copyright certificate:
 - А.с. СССР №1764830 МКИ В23 В 5/32 Устройство для обработки резанием наружных поверхностей вращения крупногабаритных изделий. Заявл 4741951/08 от 02.10.89. Оpubл. 30.09.92 Бюл. №36 Корицкий Г.Г., Онищенко В.П., Беспрозванная Е.Ш., Политыкина А.Л.
- 11. Предлагаемые условия реализации технологического предложения:** Договор; Лицензионное соглашение.
- 12. Срок действия предложения:** Не ограничен
- 13. Контакты:** телефоны: +38 (0622) 943761; +38 (0622) 950646;
E-mail: ggkor@mail.ru; onival@mech.dgtu.donetsk.ua