

ГОУВПО «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

К 50-летию кафедры

**КАФЕДРА
«ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»**

50 лет работы

ДОНЕЦК – 2020

УДК 621(09)
ББК 34.5
И 90

Кафедра «Технология машиностроения», 50 лет работы. / Под общей ред. А.Н. Михайлова. – Донецк: ДонНТУ, 2020. – 143 с.

В данной работе представлены некоторые исторические данные, особенности и перспективы развития кафедры «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета.

В работе отмечено, что основным звеном в подготовки специалистов в технических университетах является выпускающая кафедра. Именно выпускающая кафедра определяет особенности подготовки специалистов, вырабатывает принципы и систему обучения. Это накладывает на выпускающую кафедру и ее профессорско-преподавательский, учебный и вспомогательный состав большую ответственность за качество подготовки своих выпускников.

На каждой кафедре формируется своя система обучения, которая имеет свою структуру, особенности и алгоритмы обучения специалистов, которые определяют качество их обучения, и характеризуют лицо выпускающего подразделения. Формирование этой системы обучения в значительной мере зависит от истории, сложившихся традиций и преподавателей кафедры.

Эти сведения подготовлены к 50-летию кафедры «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета.

Авторский коллектив – сотрудники кафедры «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета



Сотрудники кафедры «Технология машиностроения», 2019 год

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Должность, уч. звание	Годы работы на кафедре ТМ
1	2	3	4
1	Михайлов Александр Николаевич	зав. кафедрой, профессор, д.т.н.	с 1998
2	Горобец Игорь Алексеевич	профессор, к.т.н.	с 1985
3	Байков Анатолий Викторович	доцент, к.т.н.	с 1999
4	Буленков Евгений Александрович	доцент, к.т.н.	с 2002
5	Грубка Роман Михайлович	доцент, к.т.н.	с 2004
6	Ивченко Татьяна Георгиевна	доцент, к.т.н.	с 1987
7	Коваленко Валерий Ильич	доцент, к.т.н.	с 1965
8	Лахин Алексей Михайлович	доцент, к.т.н.	с 2005
9	Петряева Ирина Алексеевна	доцент, к.т.н.	с 2008
10	Чернышёв Евгений Александрович	доцент, к.т.н.	с 2004
11	Голубов Николай Васильевич	старший преподаватель	с 1989
12	Мищук Павел Александрович	зав. лабораторией	с 2014
13	Макеева Ольга Антоновна	инженер	с 1968
14	Ступакова Лилия Николаевна	инженер	с 2016

СОДЕРЖАНИЕ	
Предисловие	6
1. Краткая история кафедры «Технология машиностроения», 1963 - 2019 годы	7
2. Кафедра «Технология машиностроения» сегодня	21
3. Особенности подготовки специалистов различных уровней ..	27
3.1. Особенности подготовки специалистов	27
3.2. Система обеспечения качества специалистов	28
4. Научная работа кафедры	29
4.1. Тенденции научной работы	29
4.2. Научные направления кафедры	30
4.2.1. Создание технологий и технологических систем нового поколения нормальной, высокой и сверх высокой производительности	30
4.2.2. Основы синтеза функционально-ориентированных технологий машиностроения	32
4.2.3. Основы синтеза комбинированных и гибридных функционально-ориентированных специальных технологий машиностроения	34
4.2.4. Разработка и нанесение сверх прочных функционально-ориентированных вакуумных ионно-плазменных покрытий изделий машиностроения	36
4.2.5. Синтез пространственно-модифицированной геометрии зубьев и технологий ее реализации	39
4.2.6. Совершенствование технологии финишной обработки хрупких неметаллических материалов	41
4.2.7. Исследование возможностей улучшения обрабатываемости труднообрабатываемых материалов посредством применения смазочно-охлаждающих технологических средств	41
4.3. Студенческая наука	42
5. Лаборатория кафедры «Технология машиностроения»	43
6. Конференции кафедры и международное сотрудничество с университетами зарубежных стран	47
6.1. Конференции, организуемые кафедрой	47
6.1.1. Конференции «Машиностроение и техносфера XXI века»; Донецк - Севастополь	48
6.1.2. Семинары «Практика и перспективы развития институционального партнерства»; Донецк - Таганрог	50
6.1.3. Конференции «Современные проблемы техносферы и подготовки инженерных кадров», Тунис	51
6.1.4. Студенческие конференции «Автоматизация, технология и качество в машиностроении», Донецк	53

6.2. Международный союз машиностроителей	54
6.3. Международное сотрудничество с университетами за- рубежных стран	56
7. Связь с промышленными предприятиями. Перспективы ка- федры.	61
8. Отдых сотрудников кафедры	63
9. Сотрудники кафедры (автобиографии)	67
10. Сотрудники кафедры, работавшие до 2019 г. (автобиогра- фии)	82
11. Общий список сотрудников кафедры (1963 – 2019 гг.)	97
12. История кафедры в фотографиях	110

ПРЕДИСЛОВИЕ

Научно-технический процесс развития общества существенно зависит от уровня развития экономики, прогресса науки, техники и промышленного производства. В этом особое значение занимает машиностроение, от уровня развития которого зависит развитие всех других отраслей народного хозяйства.

В Донецкой Народной Республике сконцентрировано около 50 машиностроительных заводов, работа которых определяет особенности экономического развития региона. К основным задачам ускоренного экономического роста производства машиностроительных заводов можно отнести следующие:

- ускоренное инновационное развитие предприятий;
- повышение уровня коммерциализации отечественных прикладных разработок;
- опережающее развитие фундаментальных научных разработок;
- переориентация на научно-технический вариант экономического развития, в основе которого лежит полный цикл инновационного развития «Наука – технологии – производство – сфера потребления»;
- внедрение новых технологий и освоение нового продукта;
- наличие высококвалифицированных кадров.

На решение этих задач направлена деятельность технических университетов, которые в ряде случаев определяют техническую политику развития народного хозяйства и машиностроения в частности.

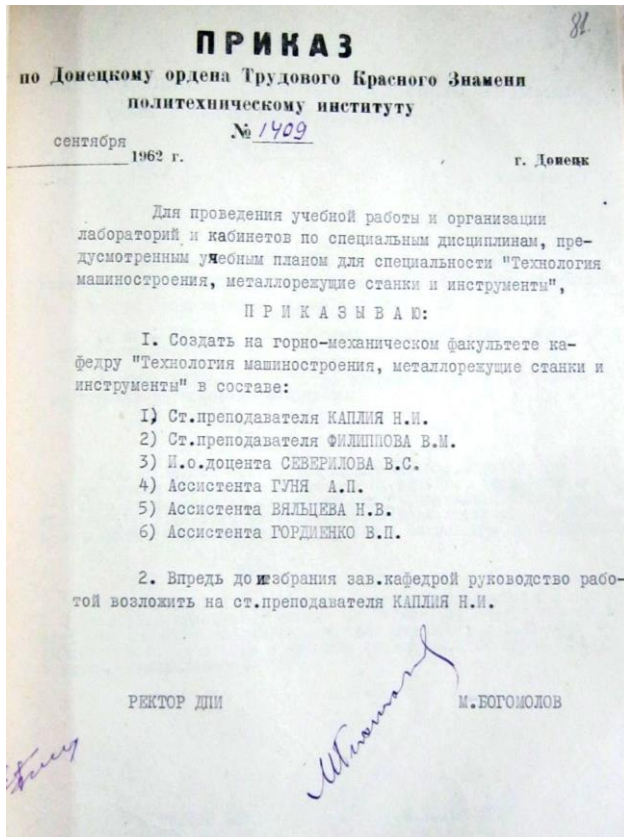
Основным звеном в подготовки специалистов в технических университетах является выпускающая кафедра. Именно выпускающая кафедра определяет особенности подготовки специалистов, вырабатывает принципы и систему обучения. А также выпускающая кафедра разрабатывает учебные планы, рабочие программы специальных дисциплин, методические указания, структуру и алгоритмы обучения. Около 40% учебного времени со студентами работают преподаватели выпускающих кафедр. Поэтому это накладывает на выпускающую кафедру и ее профессорско-преподавательский, учебный и вспомогательный состав большую ответственность за качество подготовки своих выпускников.

В данной работе представлены некоторые исторические данные и особенности развития кафедры «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета.

Эти сведения подготовлены в 2019 году к 50-летию кафедры «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета. При этом использованы материалы работы «Кафедра «Технология машиностроения» / Под общей ред. А.Н. Михайлова. – Донецк: ДонНТУ, 2011. – 72 с.»

1. КРАТКАЯ ИСТОРИЯ КАФЕДРЫ «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ» 1963 - 2019 годы

Донбасс – крупный промышленный регион. В послевоенные годы прошлого века ни один ВУЗ Донецкой области не готовил инженеров технологов машиностроения. Инженерные должности во многих случаях занимали выпускники техникумов. Это не лучшим образом сказывалось на производительности изготовления изделий и на их качестве.



Приказ о создании объединенной кафедры

Для проведения учебной работы и организации лабораторий и кабинетов по специальным дисциплинам, предусмотренным учебным планом для специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты",

П Р И К А З Ы В А Ю:

- 1) Создать на горно-механическом факультете кафедру "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты" в составе:
 - 1) Ст.преподавателя КАПЛИЙ Н.И.
 - 2) Ст.преподавателя ФИЛИПОВА В.М.
 - 3) И.о.доцента СЕВЕРИЛОВА В.С.
 - 4) Ассистента ГУНЯ А.П.
 - 5) Ассистента ВЯЛЬЦЕВА Н.В.
 - 6) Ассистента ГОРДИЕНКО В.П.
2. Впредь до избрания зав.кафедрой руководство работой возложить на ст.преподавателя КАПЛИЙ Н.И.

РЕКТОР ДПИ *М. Богомолов* М. БОГОМОЛОВ

Для того чтобы исправить сложившееся положение и открыть двери научно – технического прогрессу, Министерство образования в 1962 году приняло решение об открытии специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» на базе Донецкого политехнического института. В 1964 г. были выпущены первые инженеры – технологи машиностроители.

Фактически кафедра «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» начала функционировать с 1 сентября 1963 года.

Специальных дисциплин, формирующих инженеров – технологов машиностроения, в то время в ДПИ не читалось. Создание курсов лекций, лабораторной

базы начиналось с нуля. Специалистов по технологии машиностроения тоже не было. Кадровый вопрос решался в двух направлениях: приглашались опытные производственники, работающие на крупных предприятиях Донецка, и молодые выпускники вузов Украины по специальности технология машиностроения.

На кафедру были приглашены ведущие специалисты завода Ленинского комсомола Украины (ныне ГП «Донецкгормаш») Северилов В.В. и Гуренко С.И. Руководство ДПИ считало, что основу кафедры должны составить опытные преподаватели (Каплий Н.И.), а также выпускники кафедры «Горные машины» Вяльцев В.В., Гуня А.П., Коваленко В.И., Гордиенко В.П. (Коваленко В.И. был направлен в целевую аспирантуру Киев-

ского политехнического института и возвратился в ДПИ на кафедру «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» в 1965 г.).

В коллектив кафедры вошли также выпускники Запорожского машиностроительного института Хижняк В.И., Цокур В.П., Скочко Е.Н. Первым заведующим лабораторией кафедры стал Каунников В.А.



Калафатов Павел Ильич
с учениками

Кафедру возглавил Калафатов П.И. – опытный производственник, имевший опыт работы в отделе машиностроения Донецкого Совнархоза, а затем Министерства угольной промышленности

Так под руководством Калафатова П.И. образовался молодой, дружный, сплоченный коллектив, который с увеличением занялся подготовкой методического обеспечения читаемых курсов и созданием учебных и исследовательских лабораторий. Большую работу в создании лабораторий проводил заведующий лабораторией Кавунников В.А., бывший фронтовик, майор, опытный руководитель технического

обеспечения авиационных подразделений вооруженных сил.

С первых дней на кафедре разворачивается научно – исследовательская работа в рамках хозяйственной тематики. Коллектив кафедры выполнил научно – исследовательские работы по совершенствованию конструкций и технологии изготовления горных машин по заказам завода им. ЛКУ (повышение производительности и качества изделий на основе применения новейших смазочно-охлаждающих сред) и машиностроительного завода им. Петровского (совершенствованию конструкций и технологии изготовления пневмодвигателей и шестеренчатых масляных насосов).

В настоящее время кафедра «Технология машиностроения», основанная в 1963 г., представляет собой структурное подразделение факультета инженерной механики и машиностроения, ведет подготовку студентов по общему направлению - «Машиностроение».



Калафатов П.И.
(1945 г.)

При этом является одной из ведущих кафедр по технологии машиностроения в Донецком регионе. Приведем краткие сведения об ученых, которые возглавляли кафедру.



Калафатов П.И. (1986 г.)

Одним из организаторов и первым заведующим кафедрой 1963 – 1969 г.г. был доцент Калафатов Павел Ильич (1911 - 1989 г.г.), участник ВОВ и организатор восстановления машиностроения Донбасса. В тот период, до сентября 1969 г. кафедра имела название «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» и была объединенной.

Калафатов Павел Ильич родился 16.04.1911 в селе Ялта, Першотравневого района возле г. Мариуполя, в семье учителя. В 1913 году трагически погиб отец; воспитанием занималась мать. С четырнадцати лет начал трудовую деятельность, учась в фабзавуче в г. Мариуполе и работая слесарем на Азовстали.

В 30-х годах поступил на дневное отделение Харьковского авиационного института, где учился 3 года, а затем из-за болезни вернулся в Мариуполь. В 1938 г. заочно закончил ДПИ по специальности "Горные машины".

В 1941 году к началу войны работал в г. Сталино (ныне - Донецк) в специальном конструкторском бюро по проектированию первого в СССР угольного комбайна. С первого дня войны приступили к проектированию броневиков, используя для этого грузовые машины и броневые листы, прокатанные на Сталинском металлургическом заводе.

6 сентября 1941 года был мобилизован и направлен в Мичуринское (Тамбовская область) военно-инженерное училище. После подготовки, которая длилась всего 40 дней, был направлен в город Ростов-на-Дону, где формировалась 10 Саперная Армия, которая возглавляла работы по созданию оборонительного рубежа Каспийское - Черное море. Затем служба в Сталинградском, Донском и Втором Украинском фронтах в звании инженера - капитана.

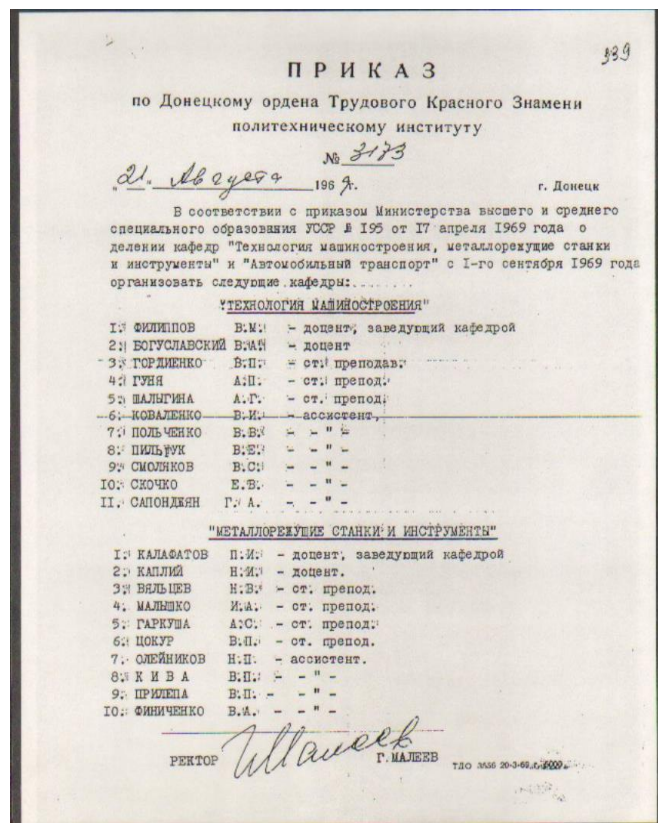
Награждён орденом "Красная Звезда" и боевыми медалями. Конец войны застал в Чехословакии. В конце декабря 1945 года досрочно, как работника угольной промышленности, на основании постановления ГКО СССР, был направлен в Донбасс на восстановление шахт.

С 1946 г. по 1952 г. работал главным конструктором, потом главным инженером Рутченковского машзавода, г. Сталино. Затем с 1952 г. по 1955 г. был главным инженером Ясиноватского машзавода. В 1956 г. назначен начальником отдела машиностроения Донецкого Совнархоза, а затем Министерства угольной промышленности. В 1962 г. переходит на работу в Донецкий политехнический институт, где с 1963 г. возглавляет созданную кафедру «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», на которой впервые в вузе была начата подготовка студентов по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». По совокупности работ Калафатову П.И. было присвоено научное звание доцента. Им были подготовлены и читались дисциплины «Технология машиностроения», «Проектирование заготовок», «Проектирование цехов» и др. Работу в институте он завершил в 1987 г. на должности доцента. Умер П.И. Калафатов 26.10.1989 г. после продолжительной болезни.

С 1 сентября 1969 года на основании приказа № 3173 от 21 августа 1969 г. о разделении объединенной кафедры была окончательно сформирована кафедра «Технология машиностроения». Данный приказ был подписан ректором Донецкого ордена Трудового Красного Знамени политехнического института Малеевым Георгием Васильевичем. Эта реструктуризация, а именно деление объединенной кафедры «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», была выполнена на основании приказа Министерства высшего и среднего образования УССР № 195 от 17 апреля 1969 года.

В последующие годы кафедрой «Технология машиностроения» заведовали следующие ученые:

- 1969-1971 - Филиппов Владимир Михайлович, доцент, к.т.н.;
- 1972-1979 - Богуславский Вадим Александрович, доцент, к.т.н.;
- 1979-1984 - Финиченко Владислав Александрович, доцент, к.т.н.;
- 1985-1997 – Бойко Николай Григорьевич, профессор, д.т.н.



Приказ о разделении объединенной кафедры

С января 1998 года кафедру возглавляет профессор, д.т.н. Михайлов Александр Николаевич.

Краткая информация о заведующих кафедрой «Технология машиностроения».



Филиппов Владимир Михайлович,
доцент, к.т.н.

Филиппов Владимир Михайлович родился в семье рабочего металлургического завода. Великая Отечественная война помешала получить своевременно среднее образование. Поэтому только после ее окончания закончил с отличием металлургический техникум и был направлен для продолжения образования в Донецкий индустриальный институт.

ДИИ окончил также с отличием в 1955 году и был оставлен ассистентом на кафедре «Горные машины», где работал под руководством профессора Я.И. Альшица. Коллектив кафедры был очень трудоспособным, занимался научными разработками в области угледобывающей промышленности, и в 1963 году

Филиппов В.М. защитил кандидатскую диссертацию.

В 1958 году в Донецком политехническом институте открыли две новые специальности: «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» и «Эксплуатация автомобильного транспорта». Это потребовало создания двух новых выпускающих кафедр. Кафедра «Технология машиностроения» сначала находилась на горно-электромеханическом факультете, а в 1963 году был создан механический факультет, первым деканом которого стал В.М. Филиппов.

При факультете функционировало студенческое конструкторское бюро, давшее многим студентам незаменимые практические навыки инженера-конструктора.

В 1969 году после разделения кафедры «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» на две самостоятельные кафедры, был избран заведующим кафедрой «Технология машиностроения».

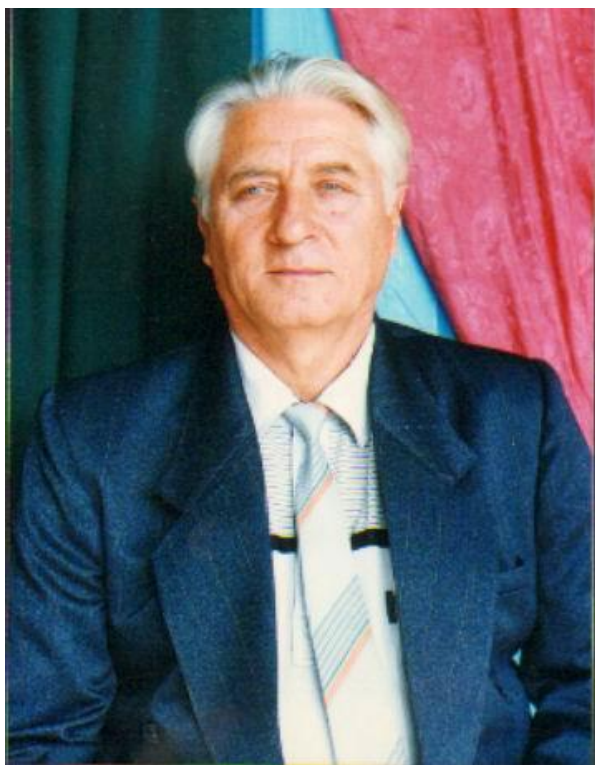
За время руководства кафедрой Филиппов В.М. поднял на новый качественный уровень научно - исследовательскую работу. На кафедре открыта аспирантура. Первыми аспирантами кафедры стали Финиченко В.А., Польченко В.В., Сапонджян Г.А.

Темы диссертационных работ посвящены совершенствованию конструкций зубчатых муфт, повышению их работоспособности и долговечности. Избранный объект исследования обеспечил кафедру научными исследованиями на долгие годы. В последующие годы по этой теме были защищены кандидатские диссертации Михайловым А.Н. (1986, научный руководитель Финиченко В.А.), Лукичевым А.В. (1994, научные руководители Финиченко В.А. и Михайлов А.Н.), Ахмедом Гитуни (Тунис, 2009, научный руководитель Михайлов А.Н.), Грубкой Р.М. (2010, научный руководитель Михайлов А.Н.).

В январе 1971 года решением Минобразования СССР Филиппов был назначен ректором Краматорского индустриального института, где проработал 2 года. В сентябре 1972 года вернулся на кафедру «Технология машиностроения» ДПИ.

Но уже в июне 1973 года был назначен на должность ректора Донецкого института советской торговли. В 1978 году окончил Высшие экономические курсы и получил диплом о высшем экономическом образовании. На должности ректора находился до 1996 года.

Трудовые заслуги Филиппова В.М. отмечены орденом «Знак Почета», медалью «За доблестный труд», почетной грамотой Президиума Верховного совета УССР. Филиппов В.М. умер 24.12.2014г.



Богуславский Вадим Александрович, профессор, к.т.н.

Богуславский Вадим Александрович - 1935 года рождения. В 1958 г. закончил Киевский политехнический институт по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты».

С 1958 г. по 1964 г. работал на машиностроительных предприятиях Днепропетровска. В 1964 г. поступил в аспирантуру МВТУ им. Баумана, где в 1968 году защитил кандидатскую диссертацию. С 1968 года работает в ДонНТУ. С 1971 по 1972 годы проходил научную стажировку в Чехословакии в научно – исследовательском институте станков и технологии, где

подготовил новый курс «Проектирование заготовок».

В период с 1972 по 1979 г.г. был заведующим кафедрой «Технология машиностроения» ДонНТУ, а в период с 1982 по 1983 г.г. исполнял обязанности заведующего кафедрой. В период с 1979 по 1982 годы заведовал кафедрой «Технология машиностроения и металлорежущие станки» в Аннабинском государственном университете (Алжир). С 2005 года - профессор кафедры «Технология машиностроения» ДонНТУ.

Тема научных исследований профессора Богуславского В.А. «Улучшение качества и производительности при изготовлении изделий машиностроения технологическими методами.

Годы руководства кафедрой Богуславским В.А. характеризуются повышением качества учебно-методической работы и расширением тематики научно-исследовательской работы. Богуславский В.А. и Бурмистров В.В. (кафедра «Металлорежущие станки и инструменты») заинтересовались влиянием различных смазочно-охлаждающих технологических сред на физические процессы обработки неметаллических материалов и экологическую безопасность. Эти исследования оказались актуальным для Константиновского завода «Автостекло» и определили научные интересы двух кафедр «Технология машиностроения» и «Металлорежущие станки и инструменты».

В эти годы завязывается долготлетнее научное содружество с известными в стране производственными и научными предприятиями: машиностроительные заводы «Точмаш» (г. Донецк), Киевский завод «Моторредуктор», Киевская сельскохозяйственная академия, которая занимала ведущее место в развитии науки о трении и износе, институт машиноведения им. Благоднарова А.А. в ставе академии наук СССР. Интеграция производства и науки благоприятно сказывалась на совершенствовании учебного процесса, подготовке инженерных кадров, повышении имиджа кафедры в Украине и в стране.

Сотрудники кафедры «Технология машиностроения» Прилепа В.Т., Гуня А.П. и кафедры «Металлорежущие станки и инструменты» (Горкуша А.П., Вяльцев Н.В.) проводят научно-исследовательскую работу по широким вопросам совершенствования подшипников скольжения, Работа проводилась под руководством известного ученого в вопросах гидродинамического трения Снеговского Ф.П.

По инициативе названной группы создан полноразмерный стенд для исследования подшипников скольжения, аналогов которому в стране не было. На этом стенде в течение нескольких лет проводились исследования, результаты которых внедрялись в промышленность; опубликовано более 10 научно-технических статей в ведущих научных изданиях.

Умер В.А. Богуславский в 2017 г. после продолжительной болезни.



Финиченко Владислав Александрович, доцент, к.т.н. (7 ноября 1982 г.)

Финиченко Владислав Александрович – кандидат технических наук, доцент, ученый в области технологии машиностроения и машиноведения. Автор более 60 научных работ и изобретений. Подготовил 2-х кандидатов технических наук.

В годы с 1979 по 1984, когда кафедрой руководил Финиченко В.А., совершенствовался учебный процесс, разрабатывались учебно-методические пособия, пересмысливались и совершенствовались учебные курсы, курсовое и дипломное проектирование, продолжалось сотрудничество с ведущими предприятиями и научными учреждениями страны. В эти годы было налажено сотрудничество кафедры с Донецким заводом «Продмаш», который переживал новый этап развития. В этой ситу-

ации кафедра помогала заводу совершенствовать технологическую подготовку производства, что положительно сказалось в приобретении производственного опыта преподавателями кафедры.

Во второй половине 80 годов XX века работал начальником отдела «Автоматические роторные и роторно-конвейерные линии» Донецкого проектно-конструкторского технологического института. Проводил активную работу по активизации молодежи для научно-технического творчества.

В последние годы работал доцентом кафедры «Автомобильный транспорт» Донбасской государственной академии строительства и архитектуры. Умер в 2009 году.

Бойко Николай Григорьевич - лауреат Государственной премии, заслуженный деятель науки и техники Украины, академик УТА, доктор технических наук, профессор.

В последние годы профессор Бойко Н.Г. заведовал кафедрой «Энерго-механические системы» ДонНТУ.



Бойко Николай Григорьевич,
профессор, д.т.н.

Профессором Бойко Н.Г. в соавторстве и самостоятельно опубликовано около 280 научных работ, получено 85 авторских свидетельств на изобретения, он - соавтор двух лицензионных соглашений по очистным комбайнам, учебника "Проектирование и конструирование горных машин и комплексов", за который удостоен звания лауреата Государственной премии Украины, монографии "Исполнительные орга-

ны очистных комбайнов для тонких пологих пластов". Под его руководством защищено 4 кандидатских диссертации и подготовлены к защите одна докторская и одна кандидатская диссертации. Бойко Н.Г. являлся членом специализированного совета по защите докторских диссертаций и членом Ученого совета университета.

Вступив в должность заведующего кафедрой «Технология машиностроения», Бойко Н.Г. поставил основную задачу перед кафедрой: обновление материально – технической базы и совершенствование учебного процесса на основе применения технических средств обучения, развития сотрудничества с крупнейшими предприятиями области. Усилиями преподавателей и лаборантского состава одна из аудиторий, закрепленных за кафедрой, была переоборудована и в ней организован телевизионный класс. Это позволило обогатить лекции иллюстрациями и реальными примерами изготовления деталей машин в производственных условиях.

В этот период на кафедре разрабатывается современный курс лекций по системам автоматизированного проектирования технологических процессов, что являлось требованием производственной практики машиностроения, началась компьютеризация учебного процесса и научных исследований.

Впервые на факультете студентами механических факультетов Луганского машиностроительного института и Донецкого государственного технического университета разработан и защищен межвузовский комплексный дипломный проект. Эта форма выполнения дипломных проектов оказалась удачной и полезной как для студентов, так и преподавателей родственных кафедр двух вузов. Запланировано выполнение других межвузовских комплексных проектов.



Кафедра в 1986 г.

Преподаватели Нечепарев В.Г., Болтян А.В., Цымбал С.М., Шевцов В.Г., Бойко Н.Г. проводили исследования в области совершенствования конструкций и определения рациональных параметров фронтальных агрегатов для выемки тонких пологих пластов, а также технологического обеспечения изготовления горных машин. Для этого заключены договора о сотрудничестве с Ясиноватским машиностроительным заводом.

Активная работа преподавательского состава позволила неоднократно занимать призовые места в социалистическом соревновании университета. Умер Бойко Н.Г. 23.03.2012 г.

Михайлов Александр Николаевич – ученый в области технологии машиностроения, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета, академик Международной академии наук и инновационных технологий, профессор, доктор технических наук; награжден орденом «За заслуги в развитии машиностроения и техносферы». Заместитель директора по научной работе Института международного сотрудничества при Донецком национальном техническом университете. Почетный профессор Брянского государственного технического университета (Россия), почетный доктор Ясского технического университета (Румыния) и почетный профессор кафедры механики Таганрогского технологического института Южного Федерального университета. Председатель Международного союза машиностроителей.



Михайлов Александр Николаевич, профессор, д.т.н.

ческие роторные и роторно-конвейерные линии» Донецкого проектно-конструкторского технологического института.

В 1990–1992 годы обучался в докторантуре Харьковского политехнического института. В 1992 году защитил докторскую диссертацию на тему: «Разработка методов синтеза высокоэффективных поточно-пространственных технологических систем» по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения». С декабря 1992 по 1997 годы работал профессором кафедры «Металлорежущие станки и инструменты» Донецкого национального технического университета (ДонНТУ). С 1995 года — заместитель директора по научной работе Института международного сотрудничества при ДонНТУ. С января 1998 года — ведущий кафедрой «Технология машиностроения» ДонНТУ.

Под руководством профессора Михайлова А.Н. защищены 1 докторская и 14 кандидатских диссертаций.

Родился 26 мая 1955 года в селе Елизово Камчатской области (Россия). В 1974 году окончил Таганрогский металлургический техникум, а в 1982 году – Херсонский индустриальный институт. С 1982 по 1985 годы обучался в аспирантуре Донецкого политехнического института и в 1986 году защитил кандидатскую диссертацию на тему: «Разработка методов повышения несущей и компенсирующей способности зубчатых муфт» по специальности 05.02.02 – «Машиноведение и детали машин». В 1986–1987 годы работал ассистентом Волгодонского филиала Новочеркасского политехнического института. В 1987–1990 годы – ведущий конструктор отдела «Автоматиче-



Диплом об избрании Михайлова А.Н. академиком МАНиИТ



Сотрудники и гости кафедры около 6-го корпуса ДонНТУ. 2002 г.

Научная деятельность Михайлова А.Н. посвящена вопросам создания технологических систем высокой и сверхвысокой производительности, разработке высоких технологий и высокоэффективных поточно-пространственных технологических систем непрерывного действия, а также технологий нового поколения. Является основоположником научного направления по функционально-ориентированным технологиям. Имеет более 500 научно-технических и методических трудов, в том числе более 100 авторских свидетельств и патентов Украины, России и Туниса.

Является председателем специализированного совета по защите докторских и кандидатских диссертаций при ДонНТУ. Активно участвует в организации и проведении ряда международных научно-технических конференций в городах Севастополе, Таганроге, Брянске, Бухаресте, Яссах, Кишиневе и в других городах. Творчески работает в редакционных коллегиях научно-технических сборни-



Удостоверение о награждении Михайлова А.Н. орденом

ков трудов, издаваемых в Донецке, Москве, Брянске и других городах, а также является председателем редакционной коллегии международного студенческого научно-технического журнала «Инженер». Участвует в развитии международного научно-технического сотрудничества с учеными и ведущими специалистами из Великобритании, Германии, Румынии, Польши, Болгарии, России, Беларуси, Азербайджана, Туркменистана, Молдовы, Узбекистана и других стран.

Во время обучения студенты получают **системные универсальные знания и навыки**, которые позволяют выпускникам после окончания университета работать на предприятиях, в организациях и фирмах любой формы собственности в **различных отраслях народного хозяйства**.

В настоящее время на кафедре работают 21 человек профессорско-преподавательского и учебно-вспомогательного состава, среди которых: 2 профессора, 8 доцентов, 1 старший преподаватель, заведующий лабораторией, 2 инженера по учебному процессу, 1 докторант, 1 аспирант и 5 соискателей ученых степеней.



Кафедра «Технология машиностроения», 2003 г.

На кафедре «Технология машиностроения» издаются следующие научно-технические труды:

- международный студенческий научно-технический журнал «Инженер» (издано 19 номеров);
- международный научно-технический сборник трудов ВАК «Прогрессивные технологии и системы машиностроения» (издан 65 выпуск сборников);

- труды международных научно-технических конференций (издано более 100 книг);
- монографии и учебники (издано 20 книг);
- учебные пособия на иностранных языках (французский и немецкий языки).

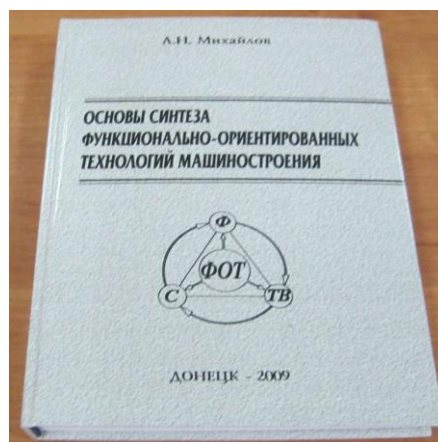


Заседание кафедры «Технология машиностроения», 2009 г.

Кафедра «Технология машиностроения» проводит следующие международные научно-технические конференции и семинары:

- международные научно-технические конференции «Машиностроение и техносфера XXI века», проводимые в г. Севастополе (проведено 25 конференций);
- международные научно-методические семинары в Тунисе «Современные проблемы техносферы и подготовки инженерных кадров» (проведено 9 семинара);
- международные научно-практические конференции «Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы», проводимые в Таганроге и Донецке в рамках Российско-Украинского университета (проведено 18 конференций);
- международные студенческие научно-технические конференции «Автоматизация, технология и качество в машиностроении» (проведено 19 конференций).

На кафедре ведется широкая **научно-исследовательская работа студентов**. Студенты привлекаются к выполнению научно-



Монография Михайлова А.Н.

исследовательских работ. Выполняются публикации статей студентов. Студенты вместе с преподавателями занимаются изобретательской деятельностью. Студенты участвуют в республиканских и международных конкурсах, олимпиадах, выставках, конференциях и симпозиумах.

Именно в этот период создаются филиалы кафедры на следующих предприятиях:

- Снежнянский машиностроительный завод ОАО «Мотор-Сич»,
- ООО «Эталон»,
- ООО «НПК Интехсервис»,

а также сформированы производственные связи кафедры «Технология машиностроения» с машиностроительными предприятиями, на которых ведутся производственные практики студентов и научно-исследовательские работы.

При кафедре «Технология машиностроения» имеется аспирантура и докторантура, в которой обучались и обучаются соискатели из России, Украины, Туниса, Ирака и других стран.

Кафедра активно работает в специализированном совете Д 11.052.04 по защитах докторских и кандидатских диссертаций, с 2015 года Диссертационный совет работает в рамках МОН ДНР (Д 01.014.02) Председателем этого совета является профессор, д.т.н. Михайлов А.Н.

С 1998 года на этом совете защитились следующие сотрудники кафедры: Ищенко А.Л. (1999 г.), Матвиенко А.В. (1999 г.), Водолазская Н.В. (2006 г.), Чернышев Е.А. (2008 г.), Медведев В.В. (2010 г.), Грубка Р.М. (2010 г.), Байков А.В., Буленков Е.А., Лахин, Михайлова Е.А., Михайлов Д.А., Петряева И.А., Сидорова Е.В., Калафатова Л.П., Малышко И.И., а также иностранные соискатели – Гитуни Ахмед (Тунис, 2009 г.), Зантур Сахби (Тунис, 2010 г.), Маджид Джалиль и Аль-Судани Т.Т (Ирак, 2011 г.)

2. КАФЕДРА «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ» СЕГОДНЯ

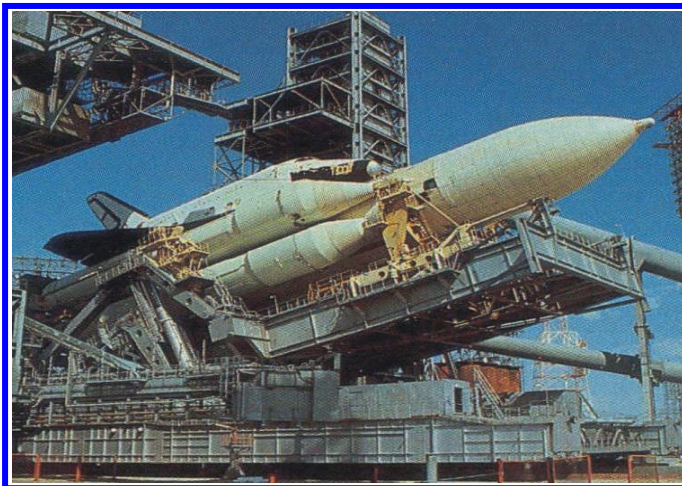
За время существования кафедры подготовлено более 5000 специалистов (инженеров-механиков), бакалавров и магистрантов, в том числе более 200 магистров по специальности «Технология машиностроения», стран ближнего и дальнего Зарубежья.

Кафедра сегодня – это дружный коллектив преподавателей и научных сотрудников, которые своей основной задачей считают подготовку квалифицированных бакалавров, специалистов и магистров для машиностроительной отрасли и воспитание молодого поколения в духе понимания современных ценностей.

Преподавателями кафедры читаются лекции по технологии обработки конструкционных материалов для студентов многих специальностей,

обучающихся в университете. Широта и объём полученных знаний позволяет выпускникам кафедры применить свои способности в различных отраслях промышленности. Многие выпускники кафедры продолжают свою трудовую деятельность в странах ближнего и дальнего зарубежья.

Несмотря на трудности и проблемы, характерные для настоящего периода, кафедра развивается в плане расширения материальной базы и совершенствования учебного процесса. Модернизируется компьютерный класс, в котором будущие машиностроители получают практические навыки применения современных программ компьютерного моделирования и проек-



тирования технологических процессов механической обработки изделий. В процессе обучения студенты осваивают прикладные программные продукты: КОМПАС ГРАФИК; КОМПАС АВТОПРОЕКТ; Вертикаль; T-FLEX; Техно-Про, Гемма – 3D; MathCAD; SolidWorks, ANSYS и Cosmos.

Полученные навыки закрепляются в лаборатории кафедры при разработке управляющих программ для станков с числовым программным управлением. Разрабатываются новые курсы лекций с учётом новейших достижений современной науки в технологии и организации производства. До 2017 г. на кафедре велась подготовка специалистов и магистров с углублённым знанием французского языка.

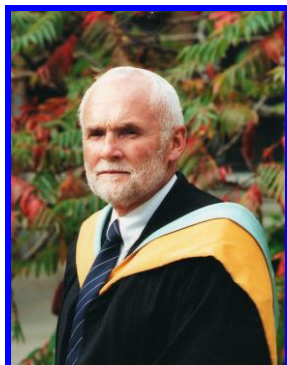
Кафедра выпускает бакалавров и магистров, способных приложить свои силы, как на современном производстве, так и в сфере науки.

Для чтения лекций студентам и аспирантам кафедра привлекает ведущих специалистов и профессоров из разных стран мира: почётный доктор ДонНТУ Терри Оливер (Англия), почётный доктор ДонНТУ проф. Захаревич В.Г. (ЮФУ, Россия), почётный доктор ДонНТУ проф. Прутяну О. (Румыния), почётный доктор ДонНТУ проф. Суслов А.Г. (Россия), почётный доктор ДонНТУ проф. Току А. (Молдова), профессор МГТУ им. Баумана, д.т.н. Волчкевич Л.И (Россия), профессор БГТУ, д.т.н. Хандожко А.В.

Во время обучения студенты получают системные универсальные знания и навыки, которые позволяют работать на предприятиях, в организациях и фирмах любой формы собственности в различных отраслях народного хозяйства страны и за рубежом.

Кафедра активно участвует в подготовке специалистов более высокого уровня – кандидатов технических наук по специальности «Техноло-

гия машиностроения». При кафедре с 1997 г. работает специализированный совет по защите докторских и кандидатских диссертаций. География стран, направляющих своих аспирантов на обучение, охватывает государства ближнего и дальнего зарубежья. Это Ирак, Тунис, Казахстан, Узбекистан, Иран, Индия, Куба, Танзания, Нигерия и др.



проф., д.т.н.
Теренс Оливер
(Англия)



проф., д.т.н.
Захаревич В.Г.
(ЮФУ, Россия)



проф., д.т.н.
Прутяну О.
(Румыния)



проф., д.т.н.
Суслов А.Г.
(Россия)



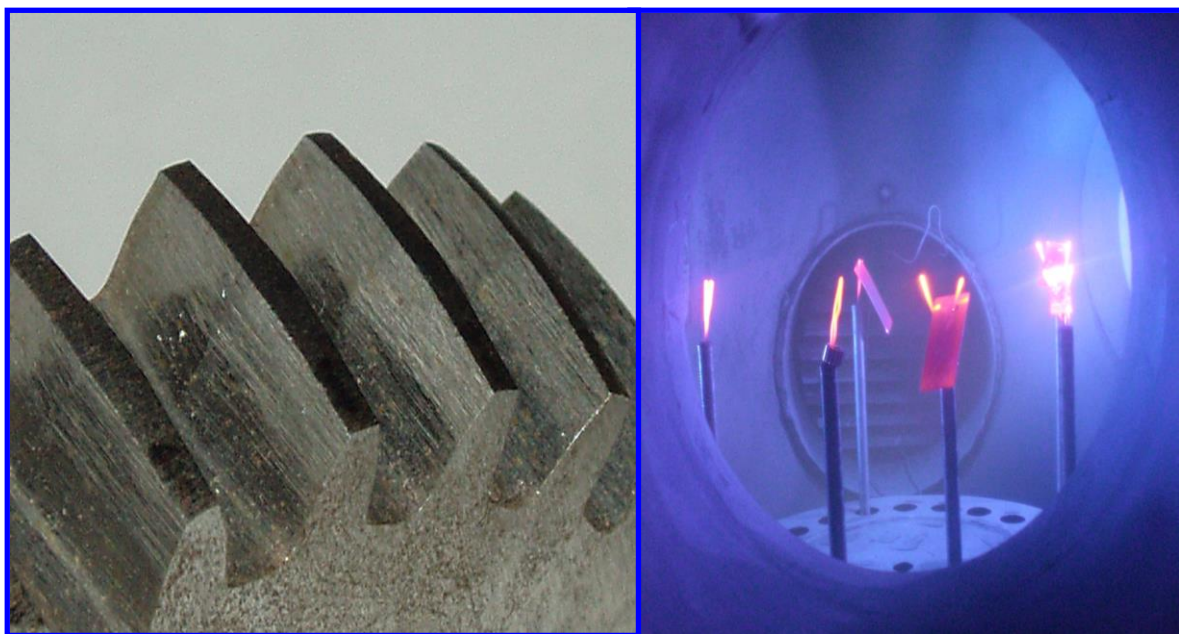
проф., д.т.н.
Току А.
(Молдова)



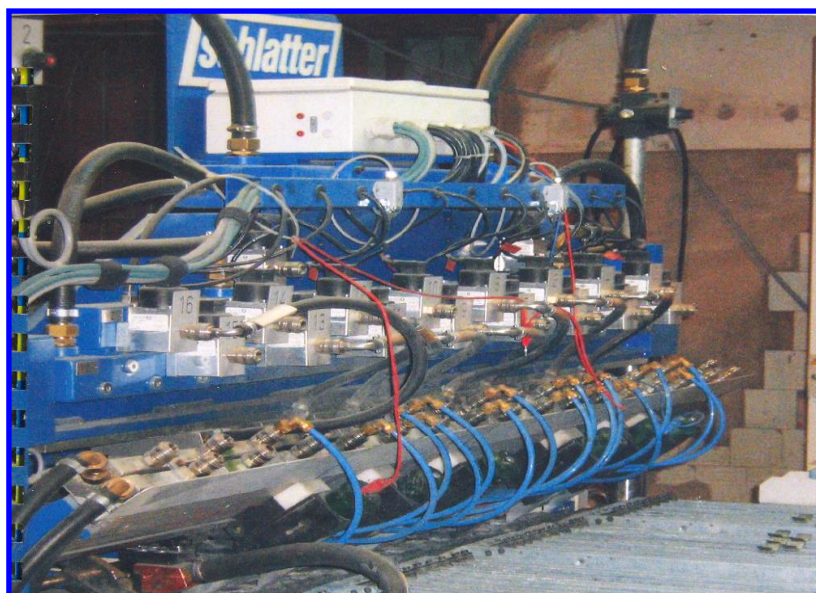
проф., д.т.н.
Волчкевич Л.И
(Россия)

Сотрудники кафедры активно участвуют в научной работе по различным направлениям. Круг проблем, решаемых учёными кафедры, достаточно обширен. Это повышение эксплуатационных характеристик деталей машин и режущего инструмента за счёт ионно-плазменного упрочнения поверхностного слоя, разработка технологии нанесения функционально-ориентированных покрытий, разработка прогрессивных конструкций зубчатых муфт, повышение эффективности работы роторных линий и многое другое.

Кафедра оказывает практическую помощь промышленным предприятиям в совершенствовании производства. Сотрудниками кафедры разработан проект модернизации Харцызского завода металлоизделий с установкой современного оборудования, оснащенного системами программного управления последних поколений.



Кафедра является соучредителем международной общественной организации **МЕЖДУНАРОДНОГО СОЮЗА МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ**. На ежегодных встречах членов союза происходит обмен опытом ведущих специалистов, решаются вопросы использования и внедрения последних достижений науки в области машиностроения в современное производство.



Много лет кафедра является организатором и участником международных научно-технических конференций и семинаров:

- «Машиностроение и техносфера XXI века» в г. Севастополе.
- «Современные проблемы техносферы и подготовки инженерных кадров» в Тунисе.
- «Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы» совместно с Технологическим институтом Южного федерального университета в г. Таганроге.

- «Автоматизация, технология и качество в машиностроении» - международная студенческая конференция, проводимая на базе кафедры ТМ в ГОУВПО «ДонНТУ».

Кафедра ведет работу по подготовке к изданию трудов каждой из этих конференций, а также сборников трудов, рекомендованных ВАК как специализированных. На кафедре также издаются монографии и учебники, подготовленные ведущими преподавателями.



Монографии
сотрудников кафедры



Сборники научных трудов

В работе конференций и семинаров принимают участие учёные России, Ирака, Германии, Румынии, Польши, Беларуси, Азербайджана, Болгарии, Казахстана и ряда других стран.

На кафедре ежегодно проводится международная студенческая научно-техническая конференция «Автоматизация, технология и качество в машиностроении». Студенты старших курсов одновременно являются как организаторами, так и участниками конференции. Им предоставляется возможность выступить с докладом о своих достижениях в науке и учебе.

По материалам конференции ежегодно издается международный научно-технический студенческий журнал «Инженер». В нем публикуются статьи и материалы не только студентов ДонНТУ, но и студентов из университетов России, Дальнего и Ближнего Зарубежья.

С 1997 года кафедра активно работает с Таганрогским технологическим институтом Южного федерального университета. Задачами университета являются: интеграция университетов в международную систему высшего образования, сближение образовательного пространства Донецко-Луганских приграничных областей и Юго-Западных областей России.

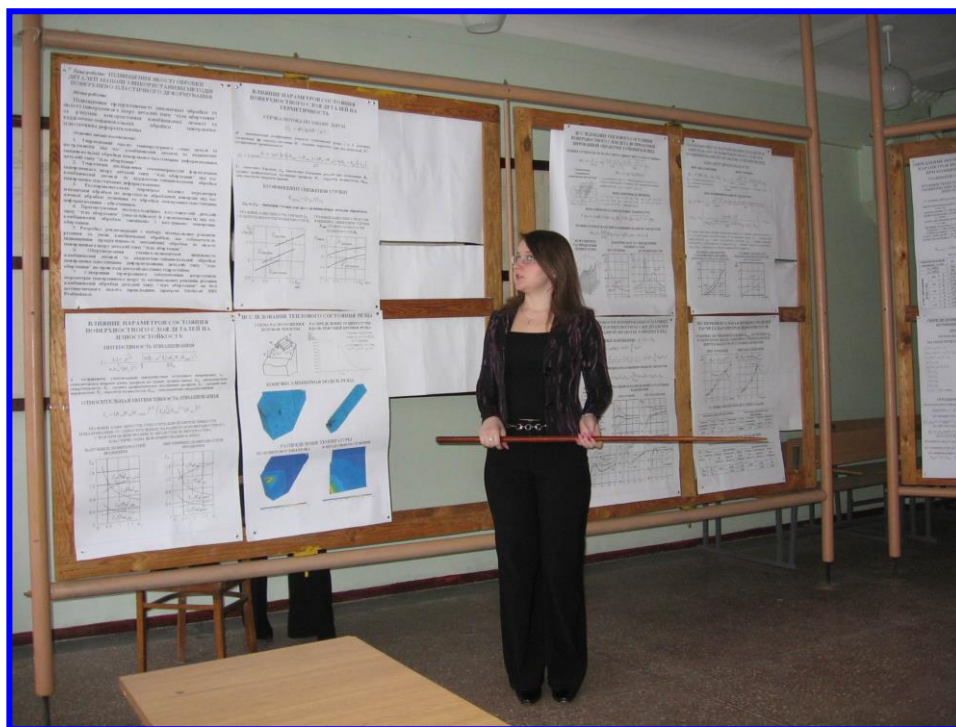


Студенческий журнал
«ИНЖЕНЕР»

На студенческой конференции



В плане повышения квалификации преподавателей и совершенствования процесса обучения выполняются комплексные дипломные проекты студентов, обучающихся в разных ВУЗах. Защита таких проектов проводится поочерёдно в квалификационных комиссиях, созданных из ведущих преподавателей кафедр «Технология машиностроения» ДонНТУ и Луганского национального университета им. В. Даля г. Луганск, Несмотря на солидный возраст, кафедре присущ дух молодости, стремление к совершенствованию и воплощению намеченных планов в жизнь.



Защита дипломного проекта

3. ОСОБЕННОСТИ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ РАЗЛИЧНЫХ УРОВНЕЙ

3.1. Особенности подготовки специалистов

Обучение студентов ведется на русском языке. Для чтения лекций студентам и аспирантам привлекаются ведущие специалисты и профессора из разных стран мира. Обучение студентов может выполняться полностью в ДонНТУ или по включенной системе обучения в ДонНТУ и в университетах зарубежных стран.

Обучение студентов на кафедре «Технология машиностроения» производится на основе государственного заказа или контрактов с частичной или полной оплатой обучения.

Кафедра ведет подготовку студентов по следующим формам обучения:

- дневная (очная) форма обучения (4 года - бакалавр, 2 года – магистр);
- дневная (очная) ускоренная форма обучения (3 года - бакалавр);
- заочная ускоренная форма обучения (3 года - бакалавр);
- заочная нормативная форма обучения (5 лет – бакалавр, 2 года - магистр).

По всем формам обучения студенты обучаются по следующим направлениям подготовки:

- 15.03.05 - «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль: Информационные технологии машиностроения (бакалавр);
- 15.04.05 - «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», магистерская программа: Информационные технологии машиностроения.

На ускоренную формы обучения могут поступать студенты, имеющие диплом младшего специалиста, окончившие техникум, ВПТУ или колледж.

Бакалавр – техник-технолог механосборочных цехов и участков, техник-механик, наладчик автоматических линий и станков с ЧПУ, техник-конструктор по проектированию нестандартного оборудования и, средств механизации и автоматизации.

Магистр – инженер-исследователь новых и действующих технологий, работник или заведующий научно-исследовательскими лабораториями предприятий и высших учебных заведений, руководитель предприятия или организации.

Во время обучения студенты получают системные универсальные знания и навыки, которые позволят им после окончания университета работать на предприятиях, в организациях и фирмах любой формы собствен-

ности в различных отраслях народного хозяйства Республики и за рубежом.

3.2. Система обеспечения качества специалистов

Для обеспечения высокого качества подготовки специалистов на кафедре разработана и реализуется специальная система качества обучения студентов. Эта система включает следующее:

- на кафедре разработаны специальные учебные планы подготовки специалистов различных уровней, имеющие структурную преемственность комплексности подготовки по всем годам обучения;
- рабочие программы всех дисциплин имеют полное соответствие квалификационным характеристикам специальности;
- применяемая учебно-методическая литература имеет полное соответствие рабочим программам и образовательным стандартам;
- выполняется выработка у студентов в процессе обучения системности мышления;
- при обучении широко применяется самостоятельная работа студентов;
- при выполнении лабораторных работ студенты должны самостоятельно работать на лабораторном оборудовании и станках;
- практические занятия заканчиваются самостоятельным выполнением контрольных работ;
- практики различных типов должны проводиться на машиностроительных предприятиях, фирмах и организациях.

Одной из основных задач является привлечение студентов к научно-исследовательской работе. Это позволяет привить им творческие навыки.

На кафедре все студенты распределены между руководителями – ведущими преподавателями кафедры. Под руководством этих преподавателей студенты выполняют научно-исследовательские работы. По результатам этой работы в перспективе наиболее лучшие студенты приглашаются на дальнейшее обучение в аспирантуру.

При кафедре имеется аспирантура и докторантура по специальности «Технология машиностроения». На факультете работает диссертационный совет Д 01.014.02 по защитах докторских и кандидатских диссертаций специальности 05.02.08 –Технология машиностроения;

4. НАУЧНАЯ РАБОТА КАФЕДРЫ

4.1. Тенденции научной работы

В период своего становления и развития сотрудники кафедры «Технология машиностроения» активно занимаются научно-исследовательской работой. Тематика этих исследований имеет широкий технологический спектр, определяемый нуждами Донецкого региона и стран СНГ.

С приходом на кафедру д.т.н., профессора Михайлова А.Н. тематика и объемы научных работ значительно расширились. Именно в этот период были сформулированы основные научные направления кафедры и создана Донецкая научная технологическая школа.

Основные научные направления кафедры:

1. Создание технологий и технологических систем нового поколения нормальной, высокой и сверх высокой производительности (к.т.н., доцент Чернышев Е.А., к.т.н., доцент Буленков Е.А.).

2. Основы синтеза функционально-ориентированных технологий машиностроения (д.т.н., профессор Михайлов А.Н.).

3. Основы синтеза комбинированных и гибридных функционально-ориентированных специальных технологий машиностроения (д.т.н., профессор Михайлов А.Н., к.т.н., доцент Петряева И.А.).

4. Разработка и нанесение сверх прочных функционально-ориентированных вакуумных ионно-плазменных покрытий изделий машиностроения (д.т.н., профессор Михайлов А.Н., к.т.н., доцент Петряева И.А.)

5. Синтез пространственно-модифицированной геометрии зубьев и технологий ее реализации (к.т.н., доцент Грубка Р.М.).

6. Совершенствование технологии финишной обработки хрупких неметаллических материалов (д.т.н., профессор Михайлов А.Н., к.т.н., профессор Горобец И.А., к.т.н., доцент Байков А.В., ст. преподаватель Голубов Н.В.)

7. Исследование возможностей улучшения обрабатываемости труднообрабатываемых материалов посредством применения смазочно-охлаждающих технологических средств (к.т.н., доцент Ивченко Т.Г.).

8. Разработка методов и методологии определения качества инструментов машиностроения (к.т.н., доцент Ивченко Т.Г.).

9. Исследование точности обработки отверстий осевым инструментом (к.т.н., доцент Коваленко В.И., совместно с д.т.н., профессором Малышко И.А., кафедра «Металлорежущие станки и инструменты»).

По результатам научных исследований сотрудниками кафедры опубликовано более 2000 научно-технических статей и работ, получено более 200 патентов и авторских свидетельств России, Украины, России и Туниса, часть которых используется в производстве. Издано 18 монографий.

С 1998 года силами кафедры под общей редакцией профессора, д.т.н. Михайлова А.Н. издано более 150 книг сборников научно-технических трудов, где опубликованы научно-технические статьи ведущих ученых в области технологии машиностроения и смежных областей из ведущих организаций России, Украины, стран ближнего и дальнего зарубежья.

С 1998 года на факультете был организован специализированный совет Д 11.052.04 по защите кандидатских и докторских диссертаций по следующим специальностям:

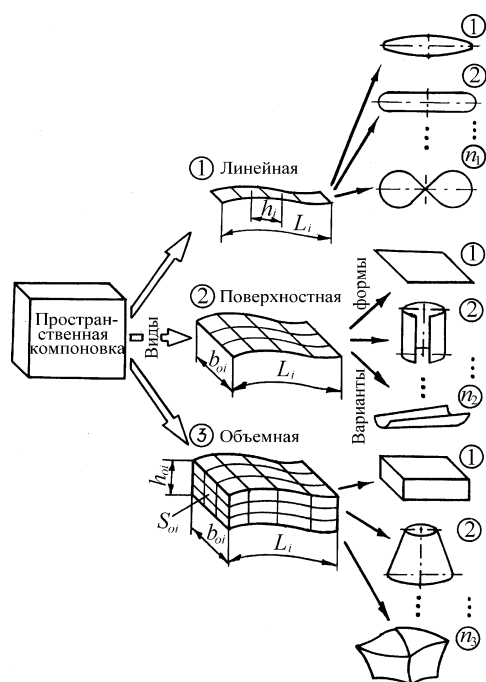
- 05.02.08 Технология машиностроения;
- 05.03.01 Процессы механической обработки, станки и инструменты;

В целом научно-техническая работа кафедры выполняется по следующим направлениям.

1. Проведение государственных и хозяйственных научно-технических работ.
 2. Организация научно-исследовательской работы студентов.
 3. Организация и проведение научно-технических конференций.
 4. Организация выпуска научных трудов и журналов.
 5. Развитие лаборатории и лабораторной базы кафедры.
- Рассмотрим более подробно научные направления кафедры.

4.2. Научные направления кафедры

4.2.1. Создание технологий и технологических систем нового поколения нормальной, высокой и сверх высокой производительности



Виды и варианты пространственных технологических зон

Данное научное направление на кафедре «Технология машиностроения» основано профессором, д.т.н. Михайловым. По этому направлению опубликовано множество научно-технических работ, статей, монографий, учебные пособия, получены авторские свидетельства и патенты на изобретения. По этому направлению под руководством профессора, д.т.н. Михайлова А.Н. защищены кандидатские диссертации следующих соискателей: Матвиенко А.В., Ищенко А.Л., Малышко И.И., Водолазской Н.В., Чернышевым Е.А., Буленковым Е.А.

В настоящее время это научное направление активно развивается следующими учеными кафедры: доцентом, к.т.н. Чернышевым Е.А. и доцентом, к.т.н. Буленковым Е.А.

Создание технологий и технологических систем нового поколения нормальной, высокой и сверхвысокой производительности основывается на синтезе поточно-пространственных технологических систем. Анализ процесса создания и функционирования, высокоэффективных поточно-пространственных технологических систем непрерывного действия, позволил установить следующие основные принципы их проектирования:

- повышения мощности концентрации множества технологических элементов (блоков технологического воздействия);

- составления из концентрированного множества технологических элементов специальных p -мерных групп с подсистемами k -го класса;

- обеспечение упорядочивания многомерной замкнутой рекуррентной структуры технологических элементов за счет упорядочивания подсистем $(k-1)$ -го класса в каждой подсистеме k -го класса;

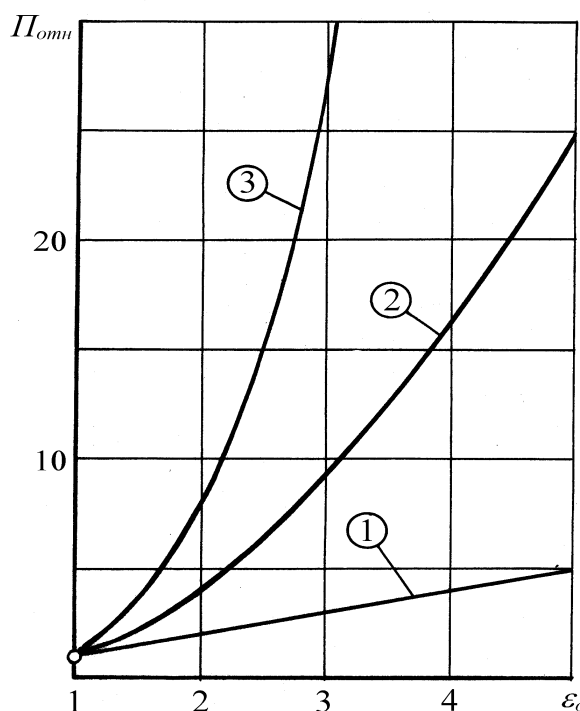
- пространственной композиции технологических элементов и перехода от их линейно-пространственной компоновки к поверхностно-пространственной компоновке и затем к объемно-пространственной компоновке;

- пространственного компактирования структуры технологических элементов в пространственные компактные структуры и увеличения коэффициента использования технологического пространства;

- обеспечения сложной кинематической структуры транспортного движения многомерной замкнутой структуры технологических элементов;

- обеспечения соответствия (равенства) общего числа элементарных транспортных движений количеству классов подсистем сложной многомерной замкнутой рекуррентной структуры технологических элементов;

- обеспечения параллелизма функционирования подсистем $(k-1)$ -го класса в подсистемах k -го класса сложной многомерной замкнутой



Зависимость производительности от габаритных размеров пространственных технологических зон: 1 – линейная, 2 – поверхностная, 3 – объемная

структуры технологических элементов;

- обеспечения последовательного фазового смещения процесса выполнения заданных основных и вспомогательных функций в подсистемах ($k-1$)-го класса подсистем k -го класса сложной многомерной замкнутой структуре технологических элементов;

- обеспечения непрерывности функционирования всех подсистем сложной многомерной замкнутой структуры технологических элементов системы;

- модульность проектирования подсистем и всей технологической системы;

- реализация принципов мехатроники и адаптроники при создании новых технологий и технологических систем.

На базе этих технологических систем выполняется комплексная автоматизация производственных процессов. Использование приведенных технологических систем в народном хозяйстве позволяет существенно повысить технико-экономические показатели производства изделий в машиностроении и других отраслях.

4.2.2. Основы синтеза функционально-ориентированных технологий машиностроения



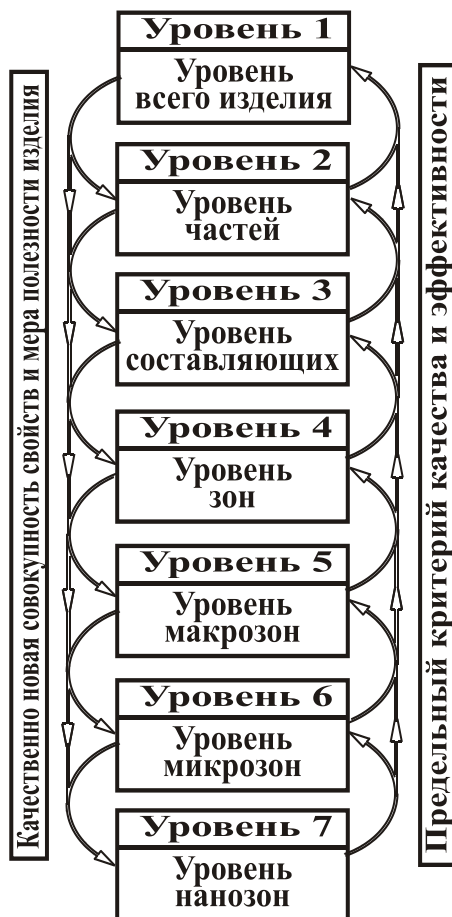
Основные этапы синтеза ФОТ

Это научное направление предложено профессором, д.т.н. Михайловым А.Н. в 2005 году. В настоящее время оно активно развивается, опубликовано ряд научно-технических работ, монографий, патентов на изобретения.

По данному направлению в 2011 г. защищены диссертационные работы Михайловой Е.А., Маджидом Джалилем (Ирак), Лахиным А.М., Сидоровой Е.В., Аль-Судани Таха (Ирак).

Функционально-ориентированные технологические процессы основаны на итерационном рекуррентном (возвратном) замкнутом подходе проектирования, состоящем из следующих этапов:

1. Анализ особенностей эксплуатации изделия в машине и формирование структуры эксплуатационных функций.
2. Деление изделия на функциональные элементы по уровням «глубины технологии» и их классификация.
3. Формирование маршрута функционально-ориентированного технологического процесса на базе особых принципов ориентации технологических воздействий и свойств функциональных элементов изделия. С помощью особых принципов ориентации технологических воздействий и свойств функциональных элементов изделия происходит рекуррентное замыкание последовательности данной методики проектирования.



Уровни глубины технологии или уровни деления изделия, реализации технологических воздействий и обеспечения свойств изделия

Рекуррентная последовательность методологии проектирования функционально-ориентированных технологий является главной отличительной особенностью создания этих технологий. При этом каждый из этапов проектирования имеет свои отличительные особенности синтеза технологических процессов. Причем наличие обратных связей в предлагаемой методологии позволяет определять и формировать необходимые технологические воздействия и свойства функциональных элементов, а также всего изделия в целом в зависимости от особенностей их эксплуатации или от заданного, требуемого или предельного эксплуатационного потенциала изделия.

В этом случае, реализуется качественно новый методологический подход в проектировании функционально-ориентированных технологических процессов, заключающийся в формировании технологических воздействий и свойств изделия в зависимости от особенной эксплуатации функциональных элементов изделия. При этом обеспечивается возможность полной адаптации изделия к особенностям его эксплуатации, а также выполнения заданного, требуемого или предельного эксплуатационного потенциала изделия в машине или технологической системе.

Выполненные на кафедре исследования позволили создать нетрадиционные варианты высокоэффективных технологий и технологических процессов на базе функционально-ориентированного подхода. Разработанный подход позволяет изготавливать изделия с качественно новой совокупностью свойств и мерой полезности на базе функционально-ориентированных обычных, макро, микро и нано технологий.

Данные исследования представляют собой разработку нового научного направления в области создания высокоэффективных технологий нового поколения.

4.2.3. Основы синтеза комбинированных и гибридных функционально-ориентированных специальных технологий машиностроения

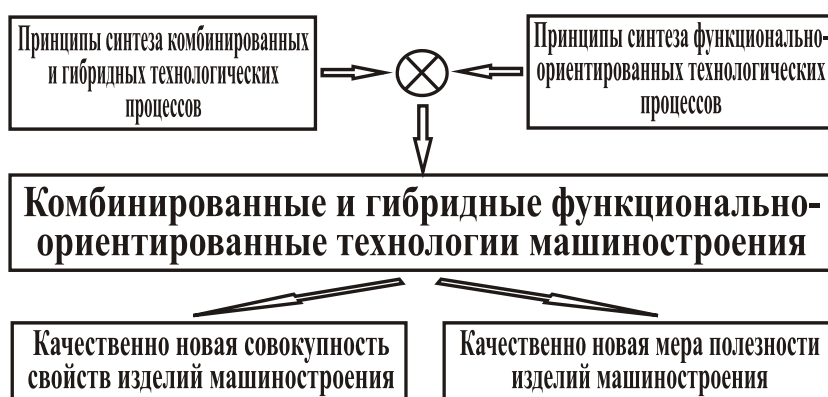
Данное научное направление предложено на кафедре «Технология машиностроения» в 2009 году профессором, д.т.н. Михайловым и является развитием предыдущего научного направления.

К комбинированным методам обработки изделий машиностроения относятся такие, в которых процесс преобразования свойств изделия выполняется в результате действия не менее двух различных типов потоков материи, энергии и информации при технологических воздействиях на него орудий и средств обработки.

Гибридные методы обработки – это помесь не менее двух одновременно действующих различных типов технологических воздействий (материи, энергии, информации) оказывающих взаимное влияние друг на друга и выполняемых новыми методами, производящих преобразование свойств изделий нетрадиционными принципами, позволяющие обеспечить качественно новую совокупность свойств и меру полезности изделий машиностроения.

В данной работе предлагается выполнять синтез комбинированных и функционально-ориентированных технологий на базе композиции следующих принципов:

- принципов синтеза комбинированных и гибридных технологических процессов,
- принципов



Общая схема композиции принципов синтеза комбинированных и гибридных функционально-ориентированных технологий машиностроения

синтеза функционально-ориентированных технологических процессов.

Данный подход обеспечивает возможность реализации качественно новой совокупности свойств изделий машиностроения и качественно новой меры полезности изделий.

Процесс синтеза комбинированных и гибридных функционально-ориентированных технологий основывается на базе композиции \otimes следующих принципов проектирования:

$$K(\Gamma) = \Pi_1 \otimes \Pi_2,$$

где $K(\Gamma)$ - принципы синтеза комбинированных и гибридных функционально-ориентированных технологий машиностроения;

Π_1 - принципы синтеза комбинированных и гибридных технологических процессов;

Π_2 - принципы синтеза функционально-ориентированных технологических

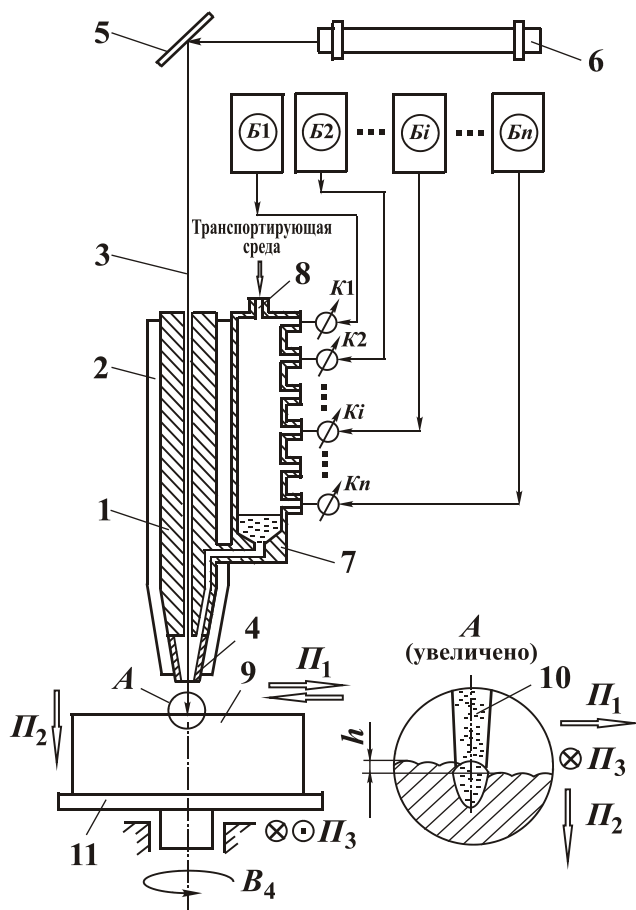
процессов.

На рис. представлена принципиальная схема установки для синтеза изделий с изменяющимися в пространстве свойствами, в соответствии с их эксплуатационными особенностями.

Предлагаемое устройство обеспечивает возможность выполнения синтеза изделий с изменяющимися в пространстве свойствами. При этом изменяющиеся свойства кристаллического порошка (нанопорошка) обеспечиваются за счет подачи в смеситель порошков с различными свойствами и варианности смешивания порошков. В случае подачи в синтезатор нанопорошка обеспечивается компактирование изделий с наноструктурными свойствами.

Комбинированные и гибридные технологии, спроектированные на базе функционально-

ориентированного подхода, позволяют обеспечивать нетрадиционные свойства изделиям. При этом совместная реализация двух подходов, а именно методов синтеза комбинированных (гибридных) и методов синтеза



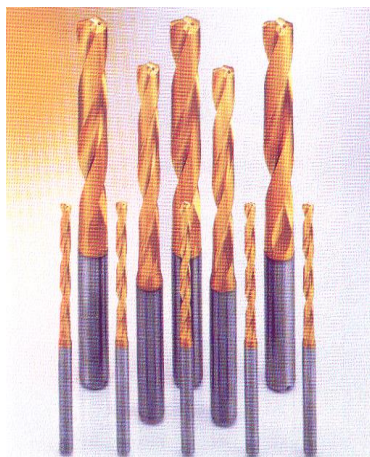
Принципиальная схема установки для синтеза изделий с изменяющимися в пространстве свойствами

функционально-ориентированных технологий, позволяет при изготовлении изделий полностью их адаптировать к особенностям эксплуатации в технологической системе, а также обеспечить заданные, требуемые или предельные свойства изделий.

Также можно отметить, что комбинированные и гибридные технологии лежат в основе синтеза наноматериалов с наноструктурой и наносвойствами. Именно на базе этих технологий обеспечивается возможность размельчения и компактирования наноматериалов. При этом благодаря универсальности функционально-ориентированных технологий обеспечивается возможность синтеза новых свойств изделий, а также дальнейшего их повышения свойств.

4.24. Разработка и нанесение сверх прочных функционально-ориентированных вакуумных ионно-плазменных покрытий изделий машиностроения

Кафедра «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета проводит научно-исследовательские работы по нанесению сверхпрочных и декоративных нитридных, оксидных и карбидных ионно-плазменных покрытий на основе титана, хрома, циркония и других металлов на изделия машиностроения, приборостроения, электронной и электротехнической техники средних и мелких типоразмеров, изготовленных из различных металлов. Это научное направление получило развитие на кафедре в 2004 году.



Сверла со специальными покрытиями



Режущие пластины фрез со специальными покрытиями

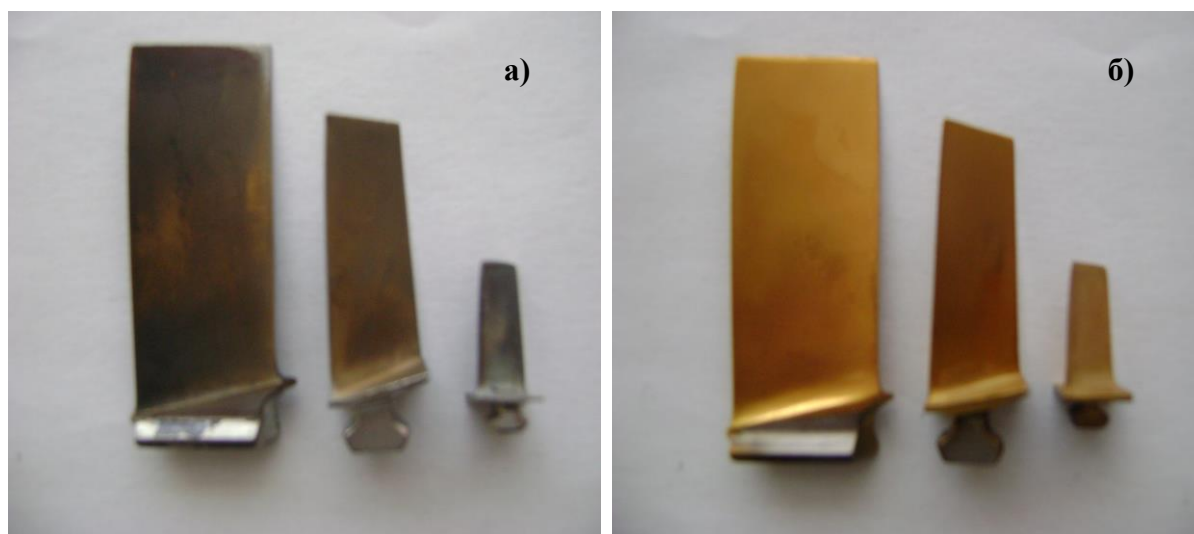


Инструментальные пластины со специальными покрытиями

Нанесение сверхпрочных и декоративных покрытий выполняется в вакууме методом плазменной ионной бомбардировки нитридов, оксидов или карбидов металлов (титана, циркония, хрома и других металлов) на поверхностный слой изделия. Большая твердость, высокая износостойкость, абразивная стойкость, тугоплавкость, пластичность при высоких

температурах и другие свойства обуславливают высокие функциональные параметры изделий с покрытиями поверхностного слоя специальными материалами.

В настоящее время разработаны специальные технологии по ионно-плазменному нанесению сверхпрочных и декоративных нетрадиционных покрытий, обеспечивающих качественно новую совокупность свойств изделий. Специальные сверхпрочные и декоративные покрытия повышают ресурс работы деталей и инструментов на 300 - 2000%. На кафедре имеются специальные промышленные установки «Булат - 6» с камерой 500 × 500 мм и установка ННВ 6.6 – И1 с камерой 600 × 600 мм. Кафедра «Технология машиностроения» может выполнять заказы предприятий и фирм по



нанесению сверхпрочных и декоративных покрытий на следующие виды изделий различных отраслей народного хозяйства:

- инструменты различного назначения, твердосплавные пластины инструментов, металлорежущие инструменты, иглы, сверла, протяжки, фрезы, резцы и тому подобные инструменты;
- изделия из различных металлов малых и средних типоразмеров, ролики, зубчатые колеса и шестерни, звездочки, шлицевые соединения, валы, подшипники скольжения, поршни и другие детали;
- изделия из металлов для товаров народного потребления, ручки для мебели, фурнитура дверей, мебельная фурнитура, крепежные детали и другие изделия.

Преимущества данных технологий:

- возможность нанесения покрытий практически из любых металлов и сплавов;
- возможность синтеза покрытий из соединений типа оксидов, нитридов, карбидов различного состава в любых комбинациях, в том числе в виде многослойных;
- высокая прочность сцепления формируемых покрытий с подложкой (до 25 кгс/мм²), существенно превышающая адгезионные характери-

стики покрытий, получаемых гальваническими и другими традиционными методами;

- экологическая безопасность метода;
- температура изделий, на которые наносятся покрытия, определяется параметрами процесса (может составлять от 20°C до 1000°C);
- широкий спектр функциональных возможностей покрытий.

На базе функционально-ориентированных покрытий изделий машиностроения разработана технология ремонта лопаток газотурбинных двигателей. Это специальные технологии, которые базируются на комбинированных методах обработки. Для изучения вопросов ремонта лопаток и нанесения сверхпрочных покрытий на кафедре выполнен комплекс различных исследований. На рис. показаны варианты покрытий (Ti, Al) N, выполненные катодом из интерметаллида Ti – 12Al, с различной интенсивностью ионной бомбардировки покрытия. На рисунках показано: а – при напряжении подложки $V_{II} = 100$ В, б – при напряжении подложки $V_{II} = 300$ В, в – при напряжении подложки $V_{II} = 1100$ В. А также приведены лопатки компрессора 3, 5 и 11 ступеней турбовального двигателя ТВЗ-117: а - лопатки после эксплуатации в период капитального ремонта двигателя, б – после реализации специальной технологии восстановления. Для решения вопросов восстановления данных лопаток использованы комбиниро-



Варианты изделий с покрытиями на внутренних цилиндрических поверхностях: а – направляющие кольца насосов, б – втулки подшипников скольжения, в – полумуфты прокатного стана

ванные методы их обработки.

В настоящее время на кафедре «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета ведется

научно-исследовательская работа по созданию технологических процессов комбинированной функционально-ориентированной отделочной обработки для следующих изделий:

- для внутренних цилиндрических поверхностей изде-

лий (Михайлова Е.А.),

- для лопаток газотурбинных двигателей (Недашковский А.П., Михайлова Е.А.),

- для зубчатых колес (Лахин А.М.),

- для сверл и других осевых инструментов (Лахин А.М.).

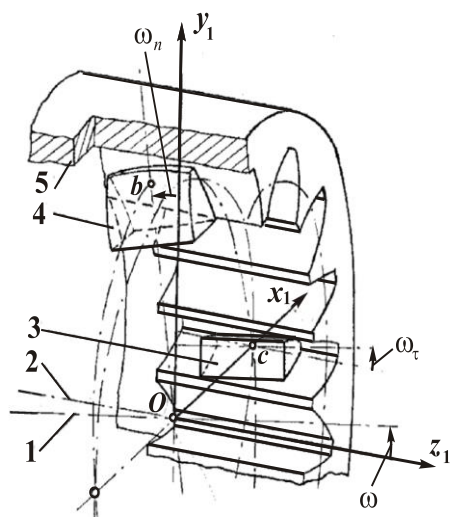
В качестве примера на фотографиях представлены общие виды изделий после реализации функционально-ориентированных покрытий.

4.2.5. Синтез пространственно-модифицированной геометрии зубьев и технологий ее реализации

Это научное направление начало развиваться на кафедре в 70-х годах 20 века под руководством доцента, к.т.н. Филиппова В.М., позднее доцента, к.т.н. Финиченко В.А. Оно получило дальнейшее развитие в 1998 году под руководством профессора, д.т.н. Михайлова А.Н. По данному направлению защищены кандидатские диссертации следующих диссертантов: Лукичев А.В. (1994 г.), Гитуни Ахмед (2009 г., Тунис), Грубка Р.М. (2010 г.).

Основные особенности этого научного направления следующие.

Для обеспечения выравнивания нагрузки в зацеплении зубьев зубчатых муфт и реализации линейных контактов рабочих зубьев муфт, работающих в условиях перекосов и смещений осей, разработана специальная геометрия зубьев, именуемая пространственно-модифицированной геометрией зубьев муфт. Эта геометрия зубьев муфты обеспечивает выравнивание нагрузки в зацеплении и линейный контакт рабочих поверхностей зубьев при наличии их перекоса для центрируемых зубчатых муфт. Это связано с тем, что процесс получения пространственно-модифицированных зубьев муфты основан на разработанном способе обработки, базирующемся на



Особые положения зубьев центрируемой муфты при наличии перекоса осей

втором способе Оливье и выполнении в процессе изготовления зубьев двух принципов.

Вместе с тем, можно отметить, что технология получения пространственно-модифицированной геометрии зубьев основанная на втором способе Оливье не позволяет получать заданную геометрию высокопроизводительными способами. Это связано с тем, что для осуществления обработки с использованием второго способа Оливье применима только хонинговальная операция с использованием внутреннего зацепления инструмента и обрабатываемых зубьев втулки муфты. При этом снимаемый припуск при хонинговании зубьев обычно составляет 50 ... 70 мкм. Поэтому этим методом снимать большие припус-

ки для пространственно-модифицированных зубьев, в ряде случаев, является длительным низко производительным процессом, а для зубьев крупного модуля вообще не представляется возможным. Это не позволяет получать точную пространственно модифицированную геометрию зубьев муфт.

На основании выше изложенных доводов, целесообразно выполнять предварительное изготовление зубьев, с геометрией рабочей поверхности близкой к пространственно-модифицированной, но получаемой высокопроизводительными методами. При этом на завершающей операции предлагается получать точную пространственную модификацию зубьев, обработка которой основывается на втором способе Оливье. В этом случае, припуски на обработку можно закладывать в пределах до 70 мкм и получать необходимую пространственно-модифицированную геометрию зубьев муфт.

Однако, для решения этих вопросов необходима разработка определенной структуры технологического процесса, обеспечивающего высококачественными и высокопроизводительными способами изготовление пространственно-модифицированной геометрии зубьев муфт.

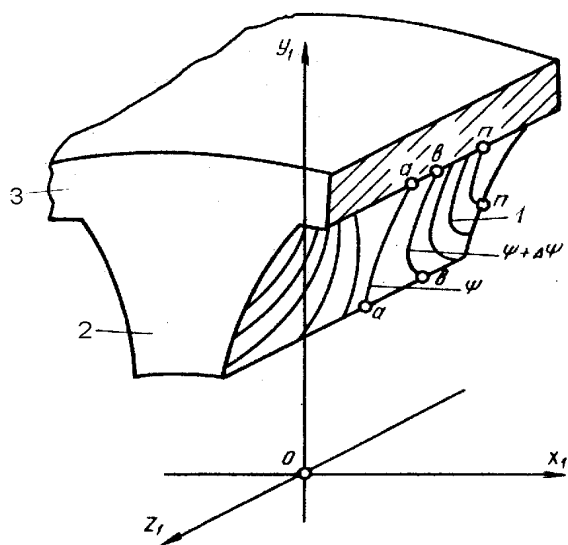


Схема линейного контакта зубьев

Разрабатываемая технология, базирующаяся на втором способе Оливье изготовления сопряженных поверхностей позволяет изготавливать геометрию зубьев с линейным контактом рабочих поверхностей и равномерным распределением нагрузки между зубьями.

Выполненные исследования позволили следующее:

- разработать общий подход последовательного приближения геометрии рабочей поверхности зубьев к теоретически точной пространственно-модифицированной геометрии, получаемой с использованием второго способа Оливье;

- разработать общую методику

и принципы синтеза структуры технологического процесса и обеспечения последовательного приближения геометрии рабочей поверхности зубьев к теоретически точной пространственно-модифицированной геометрии;

- разработать конкретный технологический процесс приближения геометрии рабочей поверхности зубьев к теоретически точной пространственно-модифицированной геометрии;

- разработать способ и устройство изготовления теоретически точной пространственно-модифицированной геометрии зубьев муфт, получаемой с использованием второго способа Оливье.

В целом выполненные исследования и разработанная технология позволяют комплексно решать задачи повышения качества и эффективности изготовления пространственно-модифицированные зубья муфт.

4.2.6. Совершенствование технологии финишной обработки хрупких неметаллических материалов.

На кафедре это научное направление начало развиваться с 1998 г. В настоящее время в этом направлении активно работают к.т.н., доцент Байков А.В., который по этой тематике защитил кандидатскую диссертацию, а также старший преподаватель Голубов Н.В.

В настоящее время в различных областях машиностроения и приборостроения все шире применяются приборы из материалов, объединенных общим названием: Хрупкие неметаллические материалы. Это, в частности, техническая керамика, стекло и стеклокристаллические материалы, кристаллы, природный и искусственный камень. Все указанные материалы характеризуются сходными физико-механическими свойствами, а именно: высокой твердостью, высокой прочностью на сжатие, высокой термостойкостью, низкой теплопроводностью и одновременно низким пределом прочности на растяжение и изгиб. Сходство свойств обуславливает и сходство технологических процессов механической обработки. Указанные материалы обрабатывают методом шлифования, преимущественно алмазным инструментом.

На основе системного подхода, морфологического анализа и физики поверхностного состояния твердого тела разработаны теоретические основы проектирования высокопроизводительных технологических процессов обработки изделий из хрупких неметаллических материалов на основе новых методов шлифования и конструкций шлифовального инструмента.

4.2.7. Исследование возможностей улучшения обрабатываемости труднообрабатываемых материалов посредством применения смазочно-охлаждающих технологических средств

Обработка труднообрабатываемых материалов (жаростойких, жаропрочных, коррозионностойких сталей и сплавов) порождает множество проблем при обработке резанием, связанных с низкой стойкостью инструмента и качеством обрабатываемого материала. Одним из путей решения данной проблемы является применение СОТС. Эффективный выбор технологии применения СОТС должен осуществляться в зависимости от фи-

зико-химических условий процесса резания (вида обработки, режимов резания, обрабатываемого материала, материала режущего инструмента). По данному направлению на кафедре ведётся активная научно-исследовательская деятельность (руководитель к.т.н., доцент Ивченко Т.Г.). Ряд магистерских работ посвящен данной тематике, а также защищена кандидатская диссертация «Усовершенствование обеспечения токарной обработки деталей из труднообрабатываемых материалов на основе использования СОТС» (С. Зантур, Тунис).

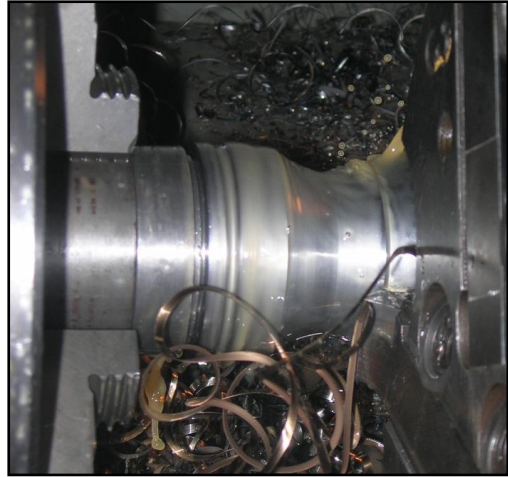
4.3. Студенческая наука

На кафедре ведется широкая научно-исследовательская работа студентов. Студенты привлекаются к выполнению научно-исследовательских работ. Выполняются публикации статей студентов. Студенты вместе с преподавателями занимаются изобретательской деятельностью. Студенты участвуют в республиканских и международных конкурсах, олимпиадах, выставках, конференциях и симпозиумах.



Защита магистерской работы

Неотъемлемой частью научной деятельности кафедры является научно-исследовательская работа со студентами. Результатами этой работы является участие наиболее одаренной студенческой молодежи во всеукраинских олимпиадах по технологии машиностроения, где студенты кафедры неоднократно занимали призовые места, как в личном, так и командном первенстве. Лучшие студенческие научные работы побеждали на Международном конкурсе магистерских, дипломных и научных работ.



Результаты многолетнего труда по НИРСу воплотились в традиционной (конференция проводится около 20 лет) международной студенческой научно-технической конференции «Автоматизация, технология и качество в машиностроении». Силами кафедры по результатам данной конференции издается студенческий научно-технический журнал «Инженер».

5. ЛАБОРАТОРИЯ КАФЕДРЫ «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

Для осуществления экспериментальных исследований, а также проведения лабораторных занятий, на кафедре «Технология машиностроения» имеется мощная лабораторная база, которая имеет в своем составе металлообрабатывающее оборудование, режущий инструмент, средства измерения и контроля, промышленные роботы, а также лабораторные стенды для проведения лабораторных работ и экспериментальных исследований.





Лабораторная база кафедры создавалась при активном содействии машиностроительных заводов города и области. В настоящее время на кафедре «Технология машиностроения» созданы следующие лаборатории:

- лаборатория технологического оборудования;
- лаборатория специальных, электронных и нанотехнологий.

Лаборатория кафедры «Технология машиностроения» начала свое развитие в тот период, когда в 1969 году кафедра технологии машиностроения и металлорежущих станков разделилась на отдельные кафедры. В эти годы лаборатория переместилась из четвертого в шестой учебный корпус, ранее занимаемый автодорожным факультетом Донецкого политехнического института.

Изначально лаборатория кафедры включала универсальные станки токарной, сверлильной, фрезерной, расточной и зубообрабатывающих групп. Позже в 1975 году, на кафедре появились токарные и фрезерные станки с числовым программным управлением, собранные на основе элементов и узлов универсальных станков, при этом в качестве програмо-



носителя станков использовались магнитные ленты. Использование станков с ЧПУ позволило проводить лабораторные занятия по программированию и наладки оборудования на обработку партий изделий в условиях гибкого автоматизированного производства. Впоследствии появился робототехнический комплекс, включающий станок с ЧПУ, робот-манипулятор и конвейер для подачи заготовок, а также еще ряд промышленных роботов для осуществления различных технологических задач.



Также в лабораторию кафедры были приобретены универсальный кругло шлифовальный и плоскошлифовальные станки, которые позволили проводить исследования обработки металлов абразивным инструментом.

В 1975 году в лаборатории появился электронный кругломер, позволяющий контролировать отклонения формы и взаимного положения поверхностей вращения деталей. Позже, кафедрой был приобретен профилометр-профилограф, позволяющий проводить измерение параметров шероховатости, волнистости а также воспроизводить профиль поверхности исследуемой детали.





В 80-х годах 20-го столетия в лаборатории кафедры появились разрывная машина, машина трения, твердомер, позволяющие проводить исследование физикомеханических свойств изделий после различных методов обработки.

Для проведения исследований прочностных свойств зубчатых муфт был разработан и изготовлен стенд, позволяющий оценивать распределения напряжений в различных объемных зонах и участках данных деталей.



Исследованиями в данной области занимались доценты Польшенко В.В., Финиченко В.А., Сапонджан Г.А.



В лаборатории проводились исследования эффективности действия смазывающе-охлаждающих технологических средств в процессе механической обработки, а также исследование обработки деталей осевым инструментом, в частности тянущее зенкерование.

После того, как

кафедру возглавил профессор Михайлов А.Н., лабораторная база кафедры значительно расширилась. В это время на кафедре начали проводиться исследования технологий непрерывного действия на основе роторных и роторно-конвейерных линий. При этом были разработаны несколько стендов по моделированию работы технологических и транспортных роторов, успешно используемых на лабораторных занятиях по дисциплине технологии непрерывного действия.



Помимо этого были приобретены установки для нанесения вакуумных ионно-плазменных покрытий «Булат» и ННВ 6.6-И1, а также изготовлены установки для ультразвуковой обработки.

При этом успешно проводятся исследования по нанесению многослойных покрытий с функциональной направленностью на осевой инструмент, внутренние цилиндрические поверхности, лопатки турбин реактивных двигателей, зубчатые колеса и другие детали.

В лабораторию кафедры был приобретен универсальный заточной станок, позволяющий производить сложную заточку металлорежущего инструмента различных типов (сверл, зенкеров, фрез и пр.).

Для оценки микроструктуры поверхностей, был приобретен большой металлографический микроскоп НЕОРФОНЕ-2 с возможностью цифрового вывода изображения на ПК. Использование микроскопа позволило более детально оценивать структуру поверхности после различных видов обработки, а также измерять толщину наносимого покрытия.

В лабораторных условиях кафедры, помимо проведения экспериментальных исследований преподавателями и студентами, а также проведения лабораторных и практических занятий, регулярно проводится технологическая и учебная практика у студентов и магистрантов кафедры.

6. КОНФЕРЕНЦИИ КАФЕДРЫ И МЕЖДУНАРОДНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО С УНИВЕРСИТЕТАМИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТРАН

6.1. Конференции, организуемые кафедрой

Кафедра «Технология машиностроения» проводит следующие международные научно-технические конференции и семинары:

- международные научно-технические конференции «Машиностроение и техносфера XXI века», проводимые в г. Севастополе (проведено 25 конференций);
- международные научно-практические конференции «Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы», проводимые в Донецке и Таганроге (проведено 11 конференций);
- международные научно-методические семинары и конференции в Тунисе «Современные проблемы техносферы и подготовки инженерных кадров» (проведено 2 семинара и 7 конференций);
- международные студенческие научно-технические конференции «Автоматизация, технология и качество в машиностроении» (проведено 18 конференций).

6.1.1. Конференции «Машиностроение и техносфера XXI века» - Донецк – Севастополь.

Кафедра является консолидирующим звеном между учеными машиностроителями и не только, что воплотилось в проведении международных научно-технических конференций «Машиностроение и техносфера XXI века». Организатором этих конференций является профессор Михайлов А.Н. Первая конференция была проведена в 1994 году и с тех пор стала традиционно-ежегодной. Город-герой Севастополь и волны Черного моря с радостью встречают участников конференций.



Первая научно-техническая конференция «Новые технологии и системы обработки в машиностроении». 20 – 23 сентября 1994 год - город Севастополь.

Целью конференций является обмен научно-технической информацией, определение перспективных путей создания и развития новой техники и технологий, разработка совместных научных программ, развитие международного сотрудничества, установление деловых контактов и коммерческих связей в данной области.

Основная тематика конференций.

1. Практика и перспективы создания и применения прогрессивных и нетрадиционных технологий. Интегрированные технологии. Сборка в машиностроении, приборостроении. Абразивные и виброабразивные технологии.
2. Механизация и автоматизация производственных процессов. Прогрессивное оборудование.
3. Комплексная автоматизация проектирования, подготовки и управления производством. Экономические проблемы техносферы.
4. Проблемы создания и применения прогрессивных инструментов и инструментальных материалов.
5. Управление качеством продукции и технических систем. Проблемы инженерии поверхностного слоя изделий.
6. Современные проблемы машиноведения и деталей машин.
7. Современные проблемы инженерии материалов, процессов и материаловедения в машиностроении. Упрочняющие технологии и покрытия изделий машиностроения. Наноматериалы и нанотехнологии.



Программный комитет Юбилейной XX Международной научно-технической конференции в г. Севастополе в 2013 г. На Юбилейную конференцию прибыли участники из 13 стран мира: Украина, Россия, Беларусь, Румыния, Молдова, Казахстан, Грузия, Армения, Польша, Узбекистан, Чехия, Тунис и Ирак.



Программный комитет Юбилейной XXV Международной научно-технической конференции в г. Севастополе в 2018 г.

8. Вопросы моделирования и расчетов технических систем.
9. Специальная техника и технологии техносферы. Экологические проблемы техносферы.
10. Современные проблемы инженерного образования. Евроинтеграция в образовании

6.1.2. Семинары «Практика и перспективы развития институционального партнерства»; Донецк – Таганрог.

Начиная с 2000 года, продолжается сотрудничество Донецкого национального технического университета (ДонНТУ) г. Донецк и Технологического института Южного федерального университета (ТТИ ЮФУ, Россия), г. Таганрог. В Донецке и Таганроге поочередно проводится международный научно-практический семинар «Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы».

Данный форум дает возможность участникам обмениваться достижениями в сфере инженерного образования Донбасса и России, обсуждать вопросы, связанные с совместными решениями проблем вхождения в Болонский процесс, а также разрабатывать совместные научные программы и

устанавливать новые деловые контакты между кафедрами университетов, обмениваться научно-технической информацией. С апреля 2001 года материалы Международного научно-практического семинара «Практика и перспективы развития институционального партнерства» публикуются в сборнике научных трудов «Известия ТРТУ-ДонНТУ».



Секционное заседание конференции
«Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы»
в с. Рожок Ростовской обл., в 2012 г.

6.1.3. Конференции «Современные проблемы техносферы и подготовки инженерных кадров», Тунис

В ноябре 2006 года по приглашению Высшей инженерной школы сельхозмашиностроения (г. Mediez El Bab) в Тунисе побывала делегация преподавателей Донецкого национального технического университета (ДонНТУ). Возглавлял делегацию проректор по международным связям проф. Навка И.П.

В составе делегации были заведующий кафедрой «Технология машиностроения» проф. Михайлов А.Н., преподаватели этой кафедры проф.



Организаторы международных научно-методических семинаров в Тунисе

Богуславский В.А. и доц. Демин В.П.

Целью визита было рассмотрение возможностей сотрудничества высших технических школ Украины и Туниса в области подготовки специалистов, привлечение выпускников вузов Туниса для обучения в магистратуре и аспирантуре ДонНТУ, обмен студентами для прохождения производственной практики, встречи членов делегации со студентами и преподавателями, посещение промышленных предприятий.

Обсуждение особенностей высшего образования в Украине и Тунисе, встреча со студентами, рассмотрение договора о сотрудничестве навели донецкую делегацию на интересную мысль – а почему бы не провести в Тунисе международный семинар по проблемам подготовки инженерных кадров? Системы образования в наших странах имеют свои особенности, интересный опыт накопила высшая школа России, есть, что сказать нашим коллегам из других стран.



Обсуждение договора о сотрудничестве в Тунисе

Конечно, проведение такого мероприятия в африканской стране – дело достаточно сложное и технически, и организационно. Но кафедре «Технология машиностроения» к трудностям не привыкать, каждый год проводим международную научно-техническую конференцию по машиностроению в Севастополе, так что вперед, в Африку!

Сказано – сделано! Ровно через 3 года после рождения идеи в г. Махдиа (Mahdia) , в 2009 году проведена научно-методическая конференция в г. Суссе, в 2010 г. в - г. Хаммамет, а затем и в других городах Туниса.



III Международная научно-методическая конференция «Современные проблемы техносферы и подготовки инженерных кадров», проведенная в 2009 г. в г. Сусс (Тунис)

6.1.4. Студенческие конференции «Автоматизация, технология и качество в машиностроении», Донецк.

Начиная с 2000 г., На кафедре ежегодно проводится международная студенческая научно-техническая конференция «Автоматизация, технология и качество в машиностроении». К настоящему времени издано 19 сборников трудов конференций.



Международная студенческая научно-техническая конференция «Автоматизация, технология и качество в машиностроении»
г. Донецк, октябрь 2004 г.

6.2. Международный союз машиностроителей.

На кафедре работает международная общественная организация – Международный союз машиностроителей (МСМ).

Основной целью работы МСМ является консолидация ученых, специалистов и руководителей предприятий различных стран для содействия процессу дальнейшего развития машиностроения и техносферы в условиях

видоизменяющейся глобальной экономики. Это планируется выполнять на основе координации и согласования их развития в отдельных странах и регионах путем реализации специальных комплексных программ, рекомендаций, информационного и научно-технического обеспечения, а также защиты прав и законных интересов своих членов. В целом деятельность МСМ связана с решением трех основных типов проблем, а именно: межгосударствен-



ных, внутригосударственных и внутрипроизводственных. Можно отметить, что конечно межгосударственные проблемы для МСМ являются первоочередными, однако и другие типы проблем он может и способен решать при необходимости.



Международные награды кафедры за заслуги в развитии машиностроения и техносферы

Деятельность МСМ это многогранная комплексная работа, которая направлена на решение следующих основных задач:

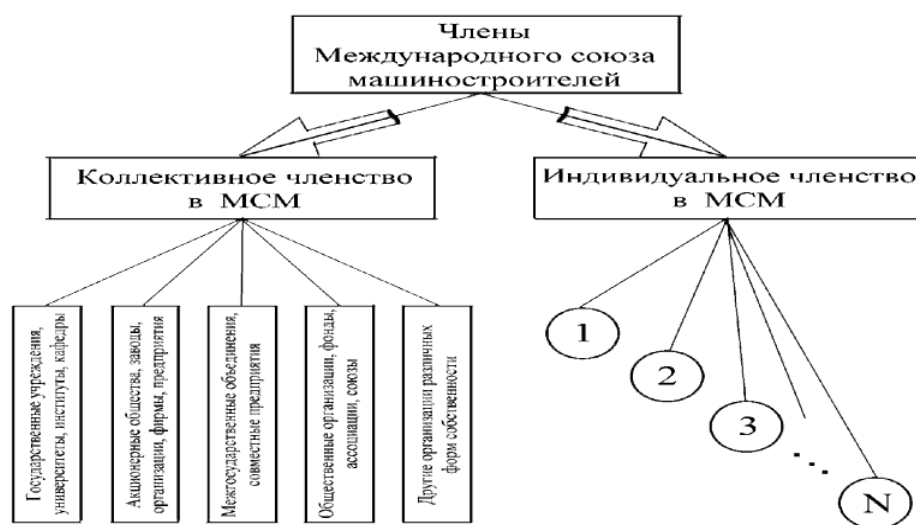
- создание международных структур, способных содействовать решению совместных межгосударственных проблем машиностроения и техносферы в условиях видоизменяющейся глобальной экономики;
- содействие разработке и реализации международных специальных комплексных программ и проектов развития машиностроения и техносферы в условиях видоизменяющейся глобальной экономики;
- содействие в оказании консультационных услуг машиностроительным предприятиям в условиях процесса экономических реформ;
- содействие в установлении перспективных связей между машиностроителями различных стран;
- распространение информации о последних достижениях науки и техники в области машиностроения и техносферы в целом;
- оказание помощи в области инженерного образования в условиях глобальной экономики;
- содействие в решении вопросов международной экологической безопасности и охраны окружающей среды в области машиностроения и техносферы;

- оказание помощи членам МСМ в решении ключевых научно-технических проблем, использование передового международного опыта управления и хозяйствования, реализация перспективных идей и предложений, способствование повышению эффективности экономики различных стран;

- защита социальных, экономических прав и интересов членов МСМ, создание необходимых социальных и правовых гарантий для их творческой деятельности;

- организация международных выставок, семинаров, конференций, ярмарок и других мероприятий.

Основные составляющие МСМ это Совет и члены, которые связаны между собой и представляют различные страны мира. Можно отметить, что, в настоящее время, в МСМ активно работают представители из 20 стран мира. Это уже действенная и мощная общественная организация способная ставить и решать сложные международные задачи, направленные на достижение цели работы МСМ. МСМ имеет обширную базу данных по талантливым ученым и специалистам различных стран, проблемам производства, имеющимся возможностям организаций и предприятий.



Основные составляющие
Международного союза машиностроителей

6.3. Международное сотрудничество с университетами зарубежных стран

Кафедра активно сотрудничает с учебными заведениями в странах ближнего и дальнего зарубежья, особо тесные связи поддерживаются с университетами и организациями России, Беларуси, Румынии, Польши, Чехии, Великобритании, Германии, Франции, **Молдовы**, Туниса, Сирии и других стран.

Основной целью международного сотрудничества кафедры является следующее:



- расширение сотрудничества в области обмена методик обучения в университетах различных стран;
- повышение квалификации преподавателей кафедры, проведение стажировок преподавателей;
- интеграция в европейскую и мировую систему университетского образования;
- обмен информации о научно-технических разработках различных стран в области ма-

шиностроения;

- обмен информацией о проведении международных конференций, семинаров и симпозиумов; совместная организация международных конференций, семинаров и симпозиумов на Украине и в других странах;

- разработка и проведение совместных проектов в различных областях деятельности.



На пленарном заседании Международной научно-технической конференции «Современные технологии, качество и инновации». Румыния, г. Яссы, 19 мая 2010 г.

На кафедре «Технология машиностроения» большое внимание уделяется такой форме работы, как организация, проведение и участие в международных научно-технических конференциях. Две из них – в Севастополе и Тунисе – проводятся кафедрой ежегодно под эгидой Международного союза машиностроителей. Во многих конференциях представители кафедры работали как участники.



Секционное заседание Международной научно-технической конференции в г.Вадул-луй-воде, Молдова, 25 мая 2011 г.



Открытие Международной научно-технической конференции. Абхазский Государственный университет, г. Сухум, 4 октября 2016 г.

СОТРУДНИЧЕСТВО С КАЗАХСТАНСКИМИ УНИВЕРСИТЕТАМИ

1. Казахский национальный технический университет (г. Алматы).
2. Казахский аграрно-технический университет (г. Астана).
3. Карагандинский государственный технический университет



Творческая встреча на кафедре «Технология машиностроения» Казахского национального технического университета в 2016 г.

СОТРУДНИЧЕСТВО С БЕЛАРУСЬЮ

1. Белорусский национальный технический университет (г. Минск).
2. Национальная академия наук Беларуси.



Обсуждены вопросы дальнейшего сотрудничества с Национальной академией наук Беларуси, проведена встреча с 1-м заместителем председателя НАН Беларуси.

СОТРУДНИЧЕСТВО С БРЯНСКИМ ГОСУДАРСТВЕННЫМ ТЕХНИЧЕСКИМ УНИВЕРСИТЕТОМ



Присвоение почетного звания «Почетный доктор ДонНТУ»
профессору Хандожко А.В. из БГТУ (г. Брянск) 2015 г., г. Донецк



Выступление профессора Хандожко А.В. из БГТУ (г. Брянск)
на защите диссертации. 2016 г., г. Донецк.

Кафедра «Технология машиностроения» ведет работу по международным договорам о сотрудничестве со следующими организациями:

- Брянский государственный технический университет (г. Брянск, Россия);
- Таганрогский технологический институт ЮФУ (г. Таганрог, Россия);
- Ясский технический университет (г. Яссы, Румыния);
- Технический университет Молдовы (г. Кишинев, Молдова);
- Карагандинский государственный технический университет (г. Караганда, Казахстан);
- Высшая школа инженеров сельскохозяйственного оборудования (г. Меджез эль баб, Тунис);
- Тишринский университет (г. Латакия, Сирия);
- Азербайджанский технический университет (г. Баку, Азербайджан);
- Силезский технический университет (г. Гливице, Польша);

7. СВЯЗЬ С ПРОМЫШЛЕННЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ. ПЕРСПЕКТИВЫ КАФЕДРЫ



Производственное совещание на
машиностроительном заводе. г. Снежное. 2007 г.

Научно-производственные связи кафедры «Технология машиностроения»:

- Институт машин и систем АН Украины (г. Харьков),
- Снежнянский машиностроительный завод (г. Снежное),
- ОАО «Роствертол» (г. Ростов-на-Дону),
- Проектно-конструкторский технологический институт (г. Донецк)
- Луганский авиаремонтный завод (г. Луганск),
- ОАО «Точмаш», ОАЗТ «НКМЗ»,
- ОАО «Ясиноватский машиностроительный завод» и другие предприятия.

Перспективы кафедры «Технология машиностроения»:

1. Модернизация и обновление лабораторной базы кафедры.
2. Создание новой лаборатории по технологиям синтеза монокристаллов и их обработки.
3. Развитие существующих и создание новых научных направлений кафедры.
4. Обновление учебно-производственного фонда кафедры.
5. Обновление компьютерного класса и приборов кафедры.
6. Увеличение лицензированных мест для магистров.
7. Организация обучения студентов на новых специальностях.
8. Создание при кафедре Регионального Центра по прогрессивным технологиям машиностроения



Экскурсия по ОАО «Роствертол»
г. Ростов-на Дону, Россия

8. ОТДЫХ СОТРУДНИКОВ КАФЕДРЫ

Сотрудники кафедры "Технология машиностроения" факультета инженерной механики и машиностроения - сплоченный коллектив. Это доказывает, с одной стороны, целенаправленная работа в научно-методическом плане - за последние годы кафедра занимала и первые, и призовые места в общеуниверситетском соревновании. С другой стороны, это обширные зарубежные связи в рамках Международного Союза машиностроителей при организации и проведении международных научно-технических конференций в г. Севастополе и Тунисе, взаимные визиты сотрудников кафедры в Россию, Молдову, Румынию, Польшу, Великобританию. А с третьей - это совместный отдых.

Летом 2006 г. он был организован впервые. Несколько сотрудников кафедры и члены их семей отправились на черноморское побережье Кавказа. Здесь были папы-мамы и их дети, дедушки-бабушки и их внуки. Возрастной состав - от 3 до 66 лет. Остановились мы в 15 км от г. Туапсе, рядом со скалой Киселёва. Это место - достопримечательность побережья. Именно здесь снимались незабываемые сценки рыбной ловли (А. Миронов и А. Папанов) из кинофильма "Бриллиантовая рука".



Черноморское побережье Кавказа. Скала Киселева.

Расположились в лесу, примерно в 200 метрах от берега моря. Мы были оторваны от цивилизации - рядом ни магазинов, ни кафе - поэтому быт и питание устраивали самостоятельно: жили в палатках, готовили на костре, по очереди дежурили в лагере. Воду для питья покупали и привозили (приносили) из г. Туапсе. А вот для приготовления пищи воду брали из ручья, фильтровали и кипятили.

Несмотря на, казалось бы, бытовую неустроенность, оставалось достаточно времени на отдых и купание (ведь за этим и приехали!). Каждый занимался, чем хотел. Например, проф. А.Н. Михайлов - любитель подводного плавания; он "поставлял" к столу крабов и мидий и превращал и без того привлекательный обед у костра в пиршество гурманов. Доц. В.П. Дёмин на практике отрабатывал приемы первобытных людей по поддержанию огня в костре (он читает курс лекций по истории инженерной деятельности), поэтому спички для разжигания огня использовались только в первый день.



Как здорово, что все мы здесь сегодня собрались...

Доц. В.И. Коваленко по утрам совершал пробежки (около 15 км) в близлежащий поселок Агой и заодно, при необходимости, пополнял продовольственную базу лагеря. И все вместе купались, загорали, наслаждались звуками и красками векового леса (дуб, сосна, бук, орех), наблюдали смену оттенков морской воды в зависимости от времени суток, наличия ветра и облаков, и особенно при закате солнца, вдыхали аромат

чистого горного воздуха, смешанного с морским бризом. И у костра под звездным небом и под шум морского прибоя вспоминали строчки из песни Юлия Кима.

*Черное море, Черное море
О этот блеск, блеск, блеск близкой волны
Мы окунулись раз в Черное море
И оказались точно негры черны
О, это море, о, эти пляжи,
О, этот зной, зной, зной, зной в городах,
На самолете и в экипаже,
Но ведь нельзя же не вернуться сюда...*



Ниже приведены несколько фото, на которых показаны места, где, помимо конференций, побывали сотрудники кафедры во время экскурсий и отдыха.



Румыния. Соляная шахта
25 мая 2010 г.



По Молдове. 27 мая 2011 г.



Абхазия. На озере Рица.
7 октября 2016 г.

9. СОТРУДНИКИ КАФЕДРЫ (автобиографии)

Байков Анатолий Викторович

Кандидат технических наук, доцент



В 1979 г. окончил Донецкий политехнический институт по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». С 1979 по 1981 год работал инженером научно-исследовательского сектора на кафедре «Технология машиностроения». Научная группа, в составе которой работал, занималась вопросами обработки хрупких неметаллических материалов. В 1981 году руководитель, а с ним вся научная группа были переведены на кафедру «Металлорежущие станки и инструменты», где проработал инженером, а затем младшим научным сотрудником до 1986 года. В этот период были опубликованы первые научные статьи и получены первые ав-

торские свидетельства на изобретение.

В 1986 году перешел на работу в Донецкий проектно-конструкторский технологический институт (ПКТИ), в технологический отраслевой отдел инструментального производства. В ПКТИ прошел путь от инженера-технолога II категории до ведущего технолога. В этот период занимался вопросами разработки и внедрения в производство систем инструментального обеспечения гибких производственных систем, методов повышения стойкости металлорежущего инструмента, техническим перевооружением инструментальных цехов.

В 1992 вернулся на работу в Донецкий политехнический институт на должность ассистента кафедры «Металлорежущие станки и инструменты». Вел лабораторные и практические занятия практически по всем дисциплинам, читаемым на кафедре.

В 1999 году переведен на кафедру «Технология машиностроения», где работал ассистентом, а после защиты кандидатской диссертации – доцентом. На этой кафедре в течение двадцати лет читал курс «Механосборочные участки и цеха в машиностроении», а также периодически читал дисциплины: «Основы технологии машиностроения», «Технологии непрерывного действия», «Автоматизация производственных процессов в машиностроении», «Основы автоматизированного проектирования», «САПР

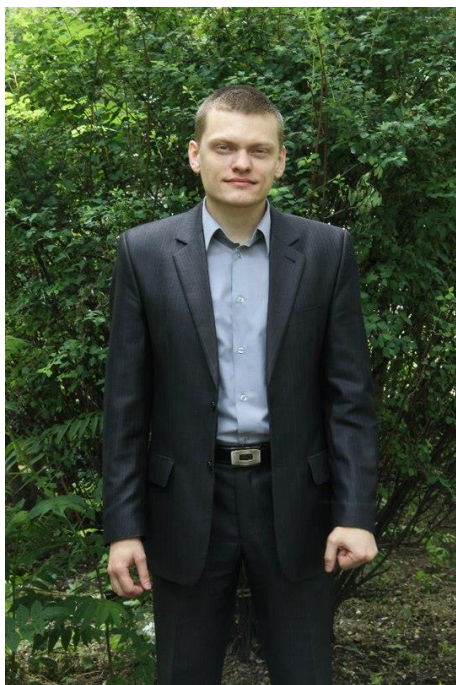
технологических процессов», «Проектирование машиностроительного производства» и др.

В этот период проводил исследование финишных методов обработки изделий из хрупких неметаллических материалов. Решались вопросы обеспечения геометрической точности и качества обработанной поверхности при тонком шлифовании крупногабаритных изделий.

Автор 2 учебных пособий (одно из них с соавтором), более 70 научных статей и около 10 авторских свидетельств и патентов на изобретение.

Буленков Евгений Александрович

Кандидат технических наук, доцент



Родился 12 сентября 1980 года в г. Донецк, Донецкой области в СССР. В 1982 году с семьей переехал в г. Макеевку Донецкой области.

С 1986 по 1997 год обучался в Средней школе №34 г. Макеевки, которую закончил с серебряной медалью.

В период с 1997 по 2002 год обучался на кафедре технологии машиностроения Донецкого государственного технического университета (сейчас - ГОУВПО "Донецкий национальный технический университет). Полное высшее образование,- квалификацию магистра-механика, получил по специальности «Технология машиностроения». Обучение закончил с красным диплом. За годы учебы в университете неоднократно принимал участие в олимпиадах и научных конференциях, в том числе международных. В 1999 году по решению квалификационной комиссии высшего профессионального училища № 67 г. Донецка получил квалификацию токаря 2 разряда.

После окончания университета с 2002 по 2005 год обучался в аспирантуре на кафедре «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета.

После окончания обучения в аспирантуре работал на кафедре сначала ассистентом, а затем доцентом кафедры.

После окончания обучения в аспирантуре работал на кафедре сначала ассистентом, а затем доцентом кафедры.

Специалист в области многономенклатурных автоматических роторных систем непрерывного действия.

Ученая степень кандидата технических наук присуждена советом Д.11.052.04 по защите диссертаций на соискание ученой степени кандида-

та наук на базе Донецкого национального технического университета «17» мая 2012 г. протокол №5 и выдан диплом ДК № 008745 приказом Министерства образования и науки, молодежи и спорта Украины № 1048 от 26 сентября 2012 года.

Читает лекционные курсы «Введение в организацию машиностроительного производства», «Организация производства», «Системы автоматизированного проектирования (САПР)», «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов (САПР ТП)», «Технология обработки типовых деталей и сборки машин», «Основы технологического развития».

Ведет лабораторные и практические занятия по курсам «Системы автоматизированного проектирования (САПР)», «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов (САПР ТП)», «Технология обработки типовых деталей и сборки машин», «Основы технологического развития», «Технологические основы машиностроения».

За годы научно-педагогической деятельности опубликованы десятки научных статей, тезисов трудов конференций, патентов на изобретения. Изданы 2 учебных пособия:

1. Буленков, Е. А. Разработка технологических процессов изготовления крепежных изделий на многономенклатурных роторных линиях: учебное пособие / Е. А. Буленков.- Донецк: ДонНТУ, 2016. – 126 с.

2. Буленков, Е. А. Проектирование многономенклатурных роторных линий: учебное пособие / Е. А. Буленков.- Донецк: ДонНТУ, 2016. – 126 с.

Член Международного союза машиностроителей. Член редколлегии международного сборника научных трудов «Прогрессивные технологии и системы машиностроения», член редколлегии студенческого научно-технического журнала «Инженер».

Участвовал в выполнении г/б темы «Совершенствование систем адаптивного управления процессами механической обработки на основе повышения функциональной возможности контроля и прогнозирования качества» (№ государственной регистрации 0107U003034), г/б темы «Технологическое обеспечение качества и эффективности изготовления деталей машин» (№ Н 14-08), г/б темы № Д 4-02 «Научные основы интенсификации процессов многоинструментальной абразивной обработки изделий из хрупких неметаллических материалов», г/б темы № Н- 3-03 «Совершенствование разработки технологических процессов в машиностроении».

Прослушал курсы повышения квалификации на базе Донецкого национального технического университета «Английский язык для преподавателей технических дисциплин» (2016 г.), «Создание электронных средств обучения» (2015 г.), «Разработка дистанционных курсов на базе платформы «MOODLE» (2011 г.), «Применение открытого программного обеспечения в учебном процессе» (2009 г.), «Курс пользователя по Вертикаль V2» (2007 г.), «Курс пользователя системы управления инженерными

данными и жизненным циклом изделия ЛОЦМАН:PLM» (2007 г.). Кроме этого, самостоятельно обучался на дистанционных курсах MOOC ведущих университетов планеты и имеет более 70 дипломов об окончании курсов.

Награжден благодарственным письмом за участие в областном конкурсе «Лучший молодой ученый» (2013 г.).

Постоянно участвует в организации и работе международных научно-технических конференций «Машиностроение и техносфера XXI века», международных научно-методических конференций «Современные проблемы техносферы и подготовки инженерных кадров», студенческих научно-технических конференций «Автоматизация, технология и качество в машиностроении». Участвует в работе конференции «Инновационные перспективы Донбасса».

Голубов Николай Васильевич

старший преподаватель



Родился 22.12.1964. В 1982 году закончил среднюю школу и поступил в Донецкий политехнический институт (ДПИ) на специальность 0501 "Технология машиностроения. Металлорежущие станки и инструменты". 1985-1987 служил в рядах Советской Армии. В 1989 году закончил ДПИ с красным дипломом и в этом же году пришел на работу на кафедру «Технология машиностроения», на которой работаю и в настоящее время.

Занимал должности: младший научный сотрудник; аспирант; ассистент; старший преподаватель.

Занимался теоретической и практической подготовкой специалистов. Преподавал дисциплины "Технологическая оснастка", "Технологические методы производства заготовок деталей машин", "Технология автоматизированного производства" и др.

Осуществлял планирование и организацию учебного процесса обучения студентов. Принимал участие в выполнении госдоговорных проектов по организации производства, разработке учебно-методических пособий.

В рамках повышения квалификации прошел курсы "Компьютерная графика", "Визуализация информации в образовательном процессе. Ком-

пьютерный дизайн и графика", "Компас-3D", "Гемма", "Вертикаль", "Лоцман: PLM".

Принимал участие в организации и проведении международных научно-технических конференций по проблемам развития машиностроения. На протяжении 10 лет являюсь ученым секретарем международной научно-технической конференции «Машиностроение и техносфера XXI века». Являюсь автором более 80 научных статей, 20 методических разработок, 2 учебных пособий.

Грубка Роман Михайлович

Кандидат технических наук, доцент



Родился в 1976 году в городе Донецке.

С сентября 1991 г. по июнь 1995 г. учащийся Механического отделения Донецкого политехнического техникума. Специальность «Техническое обслуживание и ремонт оборудования промышленных предприятий».

В июне 1995 г. получил диплом младшего специалиста, квалификация техник-механик.

С сентября 1995 г. по июнь 1999 г. студент Донецкого государственного технического университета. Специальность «Технология машиностроения».

В июне 1999 г. получил диплом бакалавра с отличием, направление подготовки – инженерная механика.

С сентября 1999 г. по июнь 2000 г. магистрант Донецкого государственного технического университета. Специальность «Технология машиностроения», специализация «Сертификация машиностроения».

С декабря 1999 г. по декабрь 2000 г. работал инженером-конструктором в конструкторском бюро на заводе «Радонмаш».

В июне 2000 г. получил диплом магистра с отличием по специальности «Технология машиностроения».

С декабря 2000 г. по декабрь 2003 г. аспирант кафедры «Технология машиностроения».

С января 2004 г. по октябрь 2010 г. ассистент кафедры «Технология машиностроения».

6 мая 2010 г. защитил кандидатскую диссертацию на тему: «Технологическое обеспечение формообразования зубьев муфт с пространствен-

ной геометрией, компенсирующей изменяющиеся погрешности монтажа валов».

В сентябре 2010г. получил диплом кандидата технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения».

С 1 ноября 2010г. доцент кафедры «Технология машиностроения» и исполнительный директор Российско-Украинского университета.

С марта 2015 г. по март 2018г. докторант кафедры «Технология машиностроения».

С 6 марта 2018г. доцент кафедры «Технология машиностроения».

Ивченко Татьяна Георгиевна

Кандидат технических наук, доцент



Я, Ивченко Татьяна Георгиевна, родилась 2 декабря 1948 г. в семье служащих: отец Ершов Георгий Тимофеевич - военнослужащий и мать Ершова Нина Егоровна – учитель начальных классов.

С 1957 г. по 1959 г. обучалась в г. Харькове, затем с 1959 г. по 1987 г. проживала в г. Краматорске. В 1966 г. с отличием окончила среднюю школу № 22 и поступила в Краматорский индустриальный институт. С 1971 г. после успешного его окончания продолжала до 1987 г. работать в этом же институте.

До 1982 г. работала сначала в должности инженера, а затем старшего научного сотрудника Отраслевой лаборатории Минстанкопрома при Краматорском индустриальном институте. В 1982 г. в Горьковском политехническом институте успешно защитила кандидатскую диссертацию по специальности «Процессы и оборудование механической обработки» и с 1982 г. перешла на преподавательскую работу сначала в должности ассистента, затем старшего преподавателя кафедры «Металлорежущие станки и инструменты» Краматорского индустриального института.

С 1987 г. по настоящее время работаю в Донецком политехническом институте на кафедре «Технология машиностроения»; сейчас – Донецкий национальный технический университет, в должности доцента кафедры «Технология машиностроения».

Основное научное направление – совершенствование процесса резания и повышение надежности функционирования режущего инструмента.

Имею более 400 научных публикаций, в том числе – монографию, учебные пособия, авторские свидетельства, отчеты по научно-исследовательской работе, учебно-методические издания.

Коваленко Валерий Ильич

Кандидат технических наук, доцент



Родился 20.09.1939 г. в г. Донецке (бывш. г. Сталино).

В 1956 г. окончил СШ № 30 г. Донецка и поступил в Донецкий индустриальный институт (ныне - ДонНТУ), который окончил в 1961 г. по специальности «Горные машины и комплексы».

С сентября по декабрь 1961 г. – ассистент кафедры «Горные машины»

В декабре 1961 г. поступил в целевую очную аспирантуру в Киевский политехнический институт, на кафедру «Технология машиностроения». В декабре 1964 г. закончил указанную аспирантуру без защиты диссертации. С декабря 1964 г. по июнь 1965 г. – инженер лаборатории автоматизации машино-

строения Киевского политехнического института; завершал экспериментальную часть диссертационной работы.

С сентября 1965 г. – ассистент кафедры «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» ДПИ, а с 1969 г. – ст. преподаватель кафедры «Технология машиностроения».

20 апреля 1970 г. в Ученом совете КПИ защитил кандидатскую диссертацию на тему «Исследование технологического процесса обработки втулок на переналаживаемой автоматической линии», руководитель – проф. Картавов С.А. Работа длительное время изучалась экспертами, и 19 января 1973 г. высшая аттестационная комиссия постановила отменить решение совета КПИ о присвоении ученой степени к.т.н., так как работа не отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям.

В 1973 – 1974 гг. находился на 10-ти месячных курсах по изучению французского языка при Киевском национальном университете, после окончания которых был рекомендован для поездки в страны Африки, где одним из государственных является французский язык.

В 1974 – 1977 гг. находился в заграничной командировке в Алжире; работал преподавателем (без переводчика) кафедры «Технология машино-

строения» Аннабинского университета (г. Аннаба). После Алжира вернулся в ДПИ.

В 1977 – 1988 гг. работал старшим преподавателем кафедры «Технология машиностроения».

С 1988 по 1998 г.г. – сотрудник кафедры «Рудничные подъемные установки»: м.н.с., а затем – зав. лабораторией. В 1996 г. в ДПИ защитил кандидатскую диссертацию на тему «Разработка и обоснование параметров гидроударных устройств шахтных бурильных машин», руководитель - доц. Яценко А.Ф.; была присвоена ученая степень кандидата технических наук.

В 1998 г. возвратился на кафедру «Технология машиностроения». В 2000 г. присвоено ученое звание доцента. С этого момента и по настоящее время – доцент кафедры «Технология машиностроения» ДонНТУ.

Научное направление работы на кафедре: «Исследование точности обработки отверстий осевым инструментом». Опубликовано 180 научно-технических и методических трудов на русском, украинском, французском и английском языках.

Соавтор 5 авторских свидетельств (в том числе «Способ контроля радиального биения зубчатого венца»), 3 патентов Украины и одного авторского права Украины (на компьютерную программу).

Читаемые курсы (в разные годы):

- технология машиностроения;
- допуски и посадки;



Медаль за лесной марафон «Белочка». Москва, Измайловский парк, 16 июля 2006 г.



Диплом о забеге на 100 км (за 4 дня).
Польша, г. Замость; август 2005 г.

- метрология;
- качество технологических процессов;
- технологическая оснастка;
- системы моделирования и обработка данных в инженерных исследованиях;
- оценка и прогнозирование параметров изделий машиностроения.

В 1998 – 2017 гг. проводил занятия в группах французского технического факультета. Читал следующие лекционные курсы (на французском языке) для студентов различных направлений:

- оценка и прогнозирование пара-

метров изделий;

- теоретические основы технологии производства деталей;

- технология обработки типовых деталей и сборки машин;

- технологическая оснастка;

- теоретическая механика;

- прикладная механика.

Мне нравится бегать и путешествовать.

Уже 20 лет являюсь членом донецкого клуба любителей бега «Стайер». Бегал (на соревнованиях) на самые различные дистанции: от 100 м (на дорожке стадиона) до марафонской дистанции (42 км 195 м).

На международных соревнованиях пробежал 10 официальных марафонов. Участвовал в региональных пробегах по Донецкой и Луганской областях. Был в составе официальных бегунов (2004 – 2006 гг. и 2011 г.) всех четырёх межукраинских сверхмарафонских пробегов, в том числе в наиболее длительном (17 суток) пробеге Донецк – Ужгород.

Являюсь членом донецкого клуба путешественников.

- Посетил 56 независимых государств.

- Побывал на всех шести частях света, а также на берегу всех пяти океанов и большинства проливов, которые разделяют между собой континенты.

- Облетел земной шар (кругосветка) по маршруту: Москва – Токио – Мехико – Гавана – Буэнос-Айрес – Париж – Москва.

- Совершил круиз в Антарктиду и побывал на российской станции Беллинсгаузен.

- Наиболее «знаковые» (уникальные) точки мира, в которых побывал:

- крайняя южная точка Евразии: мыс Пи Ай – Малайзия;

- крайняя восточная точка Евразии: мыс Дежнёва – Россия;

- экватор: г. Кито – Эквадор.

Более подробно о путешествиях можно узнать на сайте «www.3sea.org.ua»; псевдоним – «Kros».



Флаг ДонНТУ на вершине высшей горы Митикас системы гор Олимп. Греция, 29 июля 2007 г.

Лахин Алексей Михайлович
Кандидат технических наук, доцент



Родился 28 мая 1981 года в г. Донецке в семье рабочих. Окончил Донецкую СОШ №9 в 1996 г., после чего поступил в Донецкий политехнический техникум. После окончания техникума в 2000 г. поступил в Донецкий национальный технический университет на специальность «Технология машиностроения».

На протяжении учебы принимал участие в олимпиадах по теоретической механике, сопротивлению материалов, электротехнике и всеукраинской олимпиаде по технологии машиностроения. Принимал участие в студенческих конференциях и семинарах. После окончания университета в 2006 году был принят на должность инженера кафедры «технология машиностроения», там же, параллельно с этим, совмещал должность ассистента этой же кафедры.

В декабре 2006 года поступил в очную аспирантуру ДонНТУ, где в последующие 3 года занимался написанием диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук на тему «Синтез структурного и технологического обеспечения отделочной обработки зубчатых колес с функционально-ориентированными свойствами» под руководством профессора, д.т.н. Михайлова А.Н.

За время обучения в аспирантуре и подготовки диссертации опубликовал более 30 научных работ, выступал с докладами на конференциях: «Машиностроения и техносфера XXI века» в г. Севастополе, «Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы» в г. Таганроге, «Машиностроение Украины глазами молодых: прогрессивные идеи – наука – производство» в г. Севастополе, «Проблемы формирования и развития инновационной инфраструктуры» в г. Львове.

Опубликовал патент на полезную модель. В апреле 2014 года защитил кандидатскую диссертацию. Работал на кафедре «Технология машиностроения» в должности ассистента с декабря 2009 года и в должности доцента с февраля 2015 года по настоящее время.

Провожу занятия по следующим дисциплинам кафедры: «Финишные и комбинированные методы обработки», «Физико-механические методы обработки», «CALS технологии в машиностроении», «Основы автоматизированного проектирования», «Основы технологии машиностроения». С

2009 г. был исполнителем гостемы Д8-10. С мая 2014 года являлся секретарем Государственной аттестационной комиссии по защите выпускных квалификационных работ бакалавров и магистров. Научные интересы:

- отделочная и упрочняющая обработка зубьев зубчатых колес;
- внедрение компьютеризированных систем в машиностроении;
- создание и совершенствование станков с ЧПУ;
- 3D моделирование.

Макеева Ольга Антоновна

инженер



Тов. Макеева О. А. работает в ДонНТУ с 1968 г. (с года основания кафедры) сначала лаборантом, техником, а потом инженером кафедры. За эти годы Макеева О. А. внесла значительный вклад в обеспечение подготовки и воспитания инженерных кадров, выполнение научно-исследовательских работ.

На протяжении всего времени Макеева О. А. принимала активное участие в общественной жизни кафедры, факультета, университета. Много лет она является заместителем главы профкома механического факультета.

Михайлов Александр Николаевич – ученый в области технологии машиностроения, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета (г. Донецк), профессор, доктор технических наук. Заместитель директора по научной работе Института международного сотрудничества при Донецком национальном техническом университете. Почетный профессор Брянского государственного технического университета (Россия), почетный доктор Ясского технического университета (Румыния), почетный профессор кафедры механики Таганрогского технологического института Южного федерального университета (Россия) и почетный профессор кафедры металлорежущих станков и инструментов Донбасской государственной машиностроительной академии (Украина).



Председатель Международного союза машиностроителей. Председатель диссертационного совета по защите кандидатских и докторских диссертаций при ДонНТУ с 1997 года (диссовет Д 01.014.02), член диссертационных советов по защите кандидатских и докторских диссертаций при ДонНТУ (диссовет Д 01.019.03) и СевГУ (г. Севастополь, Россия) (диссовет Д 900.007.01). Академик Международной академии наук и инновационных технологий (диплом № 004 от 04.02.14 г.). Имеется гражданство и паспорт Российской Федерации.

С декабря 1992 по 1997 годы работал профессором кафедры «Металлорежущие станки и инструменты» Донецкого национального технического университета (ДонНТУ). С 1995 года - заместитель директора по научной работе Института международного сотрудничества при ДонНТУ. С января 1998 года - заведующий кафедрой «Технология машиностроения» ДонНТУ (Украина).

Имеет более 800 научно-технических и методических трудов, в том числе более 100 авторских свидетельств и патентов СССР, Украины, России и Туниса. Автор 6 монографий и 4 учебных пособий. Под общей редакцией профессора Михайлова А.Н. издано более 120 сборников научно-технических трудов ДонНТУ и конференций. Выполняет научное руководство соискателями ученых степеней из Украины и других стран. Под непосредственным научным руководством и консультированием защищено 18 диссертационных работ соискателей из Украины, Туниса и Ирака, в том числе 1 докторская диссертация. Активно участвует в организации и проведении ряда международных научно-технических конференций в России, Беларуси, Румынии, Молдове, Тунисе, Туркменистане, Узбекистане и в других странах. Является председателем организационных комитетов 25 международных научно-технических конференций «Машиностроение и техносфера XXI века», проведенных в г. Севастополе, 8 международных научно-технических конференций «Современные проблемы техносферы и подготовки инже-





нерных кадров», проведенных в Тунисе, 18 международных студенческих научно-технических конференций ДонНТУ.

Творчески работает в редакционных коллективах научно-технических сборников трудов, издаваемых в Донецке, Москве, Киеве, Брянске, Вильнюсе, Яссах, Армении и других городах, а также является председателем редакционной коллегии международного студенческого научно-технического журнала «Инженер». Участвует в развитии международного научно-технического сотрудничества с учеными и ведущими специалистами из Великобритании, Германии, Румынии, Франции, Польши, Болгарии, России, Беларуси, Азербайджана, Туркменистана, Молдовы, Узбекистана, Туниса, Сирии и других стран.

Научная деятельность посвящена решению следующих вопросов:

- создания технологических систем высокой и сверхвысокой производительности, разработке технологий и высокоэффективных поточно-пространственных технологических систем непрерывного действия, а также технологий нового поколения;
- создания основ проектирования функционально-ориентированных технологий машиностроения;
- создания основ синтеза композиционных технологий;
- разработке основ синтеза комбинированных и гибридных функционально-ориентированных специальных технологий машиностроения;
- разработке и нанесению сверхпрочных функционально-ориентированных вакуумных ионно-плазменных и детонационных покрытий изделий машиностроения и авиадвигателестроения;
- синтеза пространственно-модифицированной геометрии зубьев и технологий ее реализации.
- синтеза пространственно-модифицированной геометрии зубьев и технологий ее реализации.



Петряева Ирина Алексеевна
Кандидат технических наук, доцент



Родилась 11 сентября 1985 г. в городе Енакиево Донецкой области.

С 1992 г. по 2002 г. – Общеобразовательная школа № 31 г. Енакиева, с золотой медалью.

С 2002г. по 2007 г. Обучалась в Донецком национальном техническом университете на механическом факультете по специальности «Технология машиностроения».

С января 2008 г.– инженер кафедры «Технология машиностроения», по совместительству – ассистент кафедры.

В настоящее время – к.т.н., доцент кафедры.

Курсы, по которым проводит занятия:

1. Теория резания.
2. Технологические методы повышения качества.
3. Моделирование тепловых процессов в технологических системах.
4. Теоретические основы изготовления деталей.

Публикации:

За время обучения и работы опубликовано 17 научных статей, в том числе в изданиях, рекомендованных высшей аттестационной комиссией Украины как специализированные.

Чернышев Евгений Александрович,
Кандидат технических наук, доцент

В январе 2004 г. окончил специальность «Технология машиностроения» механического факультета ДонНТУ. С февраля 2004 года работал ассистентом кафедры «Технология машиностроения». С декабря 2004 г. по ноябрь 2007 г. обучался в аспирантуре при кафедре. С декабря 2007 г. снова работал ассистентом кафедры. В апреле 2008 г. защитил кандидатскую диссертацию на тему «Повышение эффективности изготовления стержневых изделий с головкой на базе технологических роторных машин» (рук. – проф. Михайлов А.Н.). С марта 2010 г. работал в должности доцента кафедры. В декабре 2011 г. получил научное звание доцента кафедры технологии машиностроения.



Читал курсы «Математические методы в инженерных исследованиях и расчетах», «Системы моделирования и обработки данных в инженерных исследованиях», «Оценка и прогнозирование параметров изделий машиностроения», «Статистика в машиностроении», «Проектирование систем непрерывного действия». В 2000-х гг. работал по хозяйству под рук. ст. пр. Феника Л.Н. С 2008 г. выпускал специалистов, с 2009 г. – магистров. В 2009 - 2013 гг. заседал в ГЭКе по защите выпускных квалификационных работ. В 2012 г. возглавлял рабочую группу по аккредитации кафедры.

Принимал участие в организации конференции в Севастополе, в 2004 - 2008 гг. верстал сборники трудов конференции, в эти же годы выезжал в Севастополь для работы в оргкомитете. С 2005 г. является ответственным кафедры по НИРС, отвечая за организацию международных студенческих конференций, дней науки, подведение итогов НИРС.

В 2006 - 2011 гг. работал с проф. Дворниковым В.И. в направлении сначала исследования динамики роторных машин, а затем вибраций при точении. Теоретически установил закономерности колебаний роторных машин как машин с кинематическим периодическим импульсным возбуждением. Выполнил завершённую работу по теоретическому исследованию колебаний при точении с использованием методов классической теории колебаний и нелинейной механики. Разработал в ней математическую модель, объяснившую многие экспериментально наблюдаемые явления при точении.

Совместно с доц. Байковым А.В. разработал математическую модель для расчета съема материала при торцовом шлифовании крупногабаритных изделий из камня с учетом неравномерности съема по обрабатываемой поверхности, вызванной контактом разное число раз и разное время с различными точками инструмента, имеющими разную скорость резания.

10. СОТРУДНИКИ КАФЕДРЫ, работавшие до 2019 г. (автобиографии)

Богуславский Вадим Александрович
Кандидат технических наук, профессор



1935 года рождения. В 1958г закончил Киевский политехнический институт по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». С 1968 по 2016 год работал в ДонНТУ.

Читаемые курсы:

1. Технология машиностроения.
2. Теория резания.
3. Технология обработки типовых деталей и сборки машин.
4. Технологические методы производства заготовок деталей машин.

На французском техническом факультете читал курсы лекций: «Технология машиностроения», «Теория резания», «Эксплуатация и ремонт машин». Лекции преподавались на французском языке. Успешно руководил магистрантами и аспирантами, в том числе иностранных студентов.

Умер в 2017 г.

Польченко Виктор Васильевич
доцент

Родился 30 июня 1939 года в городе Горловка Донецкой области. Среднюю школу окончил в 1959 году. После окончания школы работал на Горловском машиностроительном заводе им. С. М. Кирова. С 1958 года по 1961 год служил в армии.

В 1961 году поступил в Донецкий политехнический институт на специальность «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструмент».

После окончания института с 1966 года работает на кафедре «Технология машиностроения» сначала ассистентом, а с 1986 года — доцентом.



Читаемые курсы:

1. Технология машиностроения.
 2. Автоматизация технологических процессов.
 3. Триботехника.
- Закончил преподавать в 2017 г.

Феник Леонид Николаевич
старший преподаватель



Родился 8 августа 1946 года в г. Хабаровске Хабаровского края.

В 1961 году окончил 8 классов средней школы и поступил на учёбу в Сталинский металлургический техникум, позднее Донецкий политехнический техникум, по специальности «Водоснабжение промышленных предприятий». По окончании обучения в техникуме по распределению работал на Криворожском металлургическом комбинате в должности мастера цеха водоснабжения доменного производства.

В 1965 году был призван в ряды Советской армии. Демобилизован из рядов вооружённых сил в 1968 году. Работал в проектно-институте «Укрگیпро-

коммунстрой» города Донецка старшим техником—проектировщиком наружных сетей. Разрабатывал проекты тепло-, водо- и газоснабжения жилых домов и промышленных зданий города.

В 1969 году перешёл работать в Донецкий политехнический институт на кафедру «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» в должности препаратора НИСа (научно-исследовательского сектора), затем лаборанта той же кафедры. В связи с реорганизацией переведен на должность заведующего лабораторией кафедры «Технология машиностроения». Одновременно поступил на вечернее отделение Донецкого политехнического института по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», который окончил в 1975 году и получил квалификацию «инженер-механик». С октября 1973 года работал в должностях инженера НИСа, старшего инженера НИСа, старшего научного сотрудника НИСа.

Постоянно выполнял обязанности ответственного исполнителя хоздоговорной тематики, участвовал в организации и проведении промышленных испытаний разработок кафедры.

С ноября 1986 г. работал ассистентом кафедры «Металлорежущие станки и инструменты» Донецкого политехнического института.

С января 1991 года работал техническим директором научно-производственного внедренческого центра «Гранит-М», которое занималось внедрением прогрессивных технологий обработки изделий из природного камня. В период с 1992 по 1996 – вице-президент фирмы «Диамант-прогресс» г. Москва, занимающейся выполнением пусконаладочных работ и отладкой технологии на предприятиях камнеобрабатывающей промышленности в городах Тверь и Самара.

В 1996 году по семейным обстоятельствам вернулся в г. Донецк, где работал на должностях ведущего специалиста фирмы «Облик» и главного инженера камнеобрабатывающего предприятия «Везувий».

С июня 2004 года перешёл на работу в Донецкий национальный технический университет, а в августе того же года избран по конкурсу на должность старшего преподавателя кафедры «Технология машиностроения» Донецкого национального технического университета. В этот период был разработан лекционный курс «Системы технологий в машиностроении», переработаны методические материалы по курсам «Системы автоматизированного программирования оборудования с ЧПУ», «Технологические основы машиностроения».

Окончил трудовую деятельность в августе 2017 года.

Ищенко Александр Львович

Кандидат технических наук, доцент

Родился в 1971 году. Закончил Донецкий политехнический институт в 1993 году по специальности «Металлорежущие станки и инструменты».



С 1993 года стажер-исследователь кафедры «Металлорежущие станки и инструменты». С 1994 по 1997 гг. обучался в аспирантуре на кафедре «Металлорежущие станки и инструменты» под руководством проф. Михайлова А.Н. С 1997 по 1998 годы работал сотрудником НИ-Ча. С 1998 года ассистент кафедры «Технология машиностроения». В 1999 году защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – технология машиностроения. В 2002 году получил ученую степень – доцент.

Читаемые курсы:

1. Теория технических систем;
2. Теоретические основы технологии из-

готовления деталей и сборки машин;

3. Технологические основы машиностроения;

4. Технологические основы гибкого автоматизированного производства;

5. Компьютерное моделирование и проектирование технических систем.

Демин Валерий Павлович
доцент



Родился 23 ноября 1941 года в г. Донецке.

В 1959 году поступил в Ждановский металлургический институт (г. Мариуполь). После окончания института в 1964 году получил квалификацию инженера – механика по специальности оборудование и технология сварочного производства. 1965 - 1966 служба в армии.

1966 - 1991 года работал в Донецком проектно – конструкторском технологическом институте Минуглепрома СССР.

В декабре 1991 года назначен по переводу на должность ведущего специалиста в Донецкий облисполком.

1995 - 2003 – начальник управле-

ния машиностроения Донецкой областной государственной администрации. С февраля 2004 года работал в Донецком национальном техническом университете в должности доцента кафедры «Технология машиностроения».

Читаемые курсы:

1. История инженерной деятельности
2. Эксплуатация и обслуживание машин
3. Системы технологий

Умер Дёмин Валерий Павлович в 2012 г.

Сидорова Елена Владимировна

Кандидат технических наук, доцент



С 2003 по 2008 год обучалась на Французском техническом факультете Донецкого национального технического университета по специальности «Технология машиностроения». В студенческие годы стала главным редактором франкофонного журнала *Sans Frontières* и актрисой во франкофонном театре. В 2005 г. выступала с группой на Международном театральном фестивале *REUTEULEU* в г. Лион (Франция).

После получения диплома магистра, проработав несколько месяцев ассистентом на кафедре «Технология машиностроения»,

поступила в аспирантуру.

В 2010 году получила грант Французского правительства на выполнение научно-исследовательского проекта в лаборатории *Génie de production (École Nationale d'Ingénieurs de Tarbes, Франция)*.

В 2013 году успешно защитила кандидатскую диссертацию под научным руководством профессора Михайлова Александра Николаевича и заняла должность доцента кафедры «Технология машиностроения».

Преподавала на французском и русском языках цикл дисциплин по инженерной механике и технологии машиностроения, а также французский язык научных и технических профессий, руководила практикой франкофонных студентов.

Научные интересы определились в сфере исследования термомеханических процессов при больших высокоскоростных деформациях, CAD/CAM/CAE-моделировании в области инженерной механики и технологии машиностроения. Было опубликовано 64 научных и учебно-

методических работы, из них 1 монография, 3 патента и 5 учебных изданий.

Являлась членом организационного комитета ежегодной международной научно-технической конференции «Машиностроение и техносфера XXI века» в г. Севастополе и международной научно-методической конференции «Современные проблемы техносферы и подготовки инженерных кадров» (Тунис). Была ответственным редактором международного научно-технического журнала *Innovative and Information Manufacturing Technologies*.

С 2015 года совместно с французскими партнёрами руководит проектом «Федерация франко-русских институтов», целью которого является содействие культурному, экономическому и научному сотрудничеству между жителями франкофонных и русофонных стран.

В этом же году становится членом Научного совета Франко-германского научно-исследовательского центра по проблемам европейского строительства (*Centre des Hautes Études Franco-Allemandes pour la Construction Européenne*, Франция).

С 2017 года является главным редактором франкофонного журнала *Méthode* – ежемесячного издания, которое представляет собой платформу, объединяющую профессионалов в области политики, общественной деятельности, культуры, истории, образования, науки и техники, экономики, а также здоровья и гастрономии.

2015-2017 гг. – заместитель декана Французского технического факультета Донецкого национального технического университета. В рамках данной должности занималась организацией учебного процесса, разработкой концепций формирования инженеров для активной и успешной деятельности в международных группах и компаниях, в частности, на совместных предприятиях, а также, на отечественных предприятиях для реализации проектов в рамках международного сотрудничества, управлением международными проектами, сопровождением делегаций, организацией встреч, организацией культурных и научных мероприятий.

В 2017 году принимала участие в научно-образовательной программе «Диалог во имя будущего: Россия и мир вокруг век спустя» (Фонд поддержки публичной дипломатии имени А. М. Горчакова и Центр внешнеполитического сотрудничества имени Е.М. Примакова).

С 2018 года – доцент кафедры «Нефтегазовая техника и технологии», руководитель образовательной программы высшего образования – программы бакалавриата по направлению 21.03.01 «Нефтегазовое дело», направленность «Бурение нефтяных и газовых скважин», с частичным преподаванием дисциплин на французском языке, заместитель декана Факультета геологии, горного и нефтегазового дела Южно-Российского государственного политехнического университета (НПИ) имени М. И. Платова.

Лесюк Анатолий Александрович
заведующий лабораторией



Родился 17 августа 1955г в г. Макеевке. В 1972 году окончил СШ № 150 г. Донецк.

1972- 1973 автослесарь Мушкетовской автобазы.

1973–1975 – служба в рядах Советской Армии.

1975–1989 – работал на спецавтоцентр ВАЗа - автослесарь.

1986 – закончил ДПИ по специальности «Технология машиностроения».

В 1989 г принят на кафедру «Технология машиностроения» ДПИ на должность инженера.

С 1991 по 2014 годы – заведующий лабораторией.

Нечепаяев Валерий Георгиевич
Доктор технических наук профессор



Ученый в области машиностроения, заведующий кафедрой «Основы проектирования машин» Донецкого национального технического университета, профессор, доктор технических наук.

Член диссертационных советов ДонНТУ Д 01.014.02 и Д 01.008.01.

С 1986 по 2003 г. работал на кафедре «Технология машиностроения» ДонНТУ доцентом, докторантом, профессором.

Имеет более 350 научно-технических и методических трудов (в том числе в России, Молдавии, Румынии, Германии), 80 авторских свидетельств и патентов СССР и Украины. Автор монографии и 4 учебных пособий.

Научная деятельность посвящена решению следующих вопросов:

решению следующих вопросов:

- созданию механо-гидродинамических транспортирующих устройств горношахтного оборудования, в том числе высокопроизводительных шнековых систем выгрузки угля очистных комбайнов;
- исследованию напряженного состояния сложных корпусных деталей горных машин и разработка рекомендаций по оптимизации их конструкций;
- повышению эффективности металлорежущих систем автоматизированного производства на основе создания и оптимизации параметров систем эвакуации отделенной стружки;
- совершенствованию технологических процессов обработки сложных тяжелых корпусных деталей;
- созданию новых моделей и технологий обучения общеинженерным дисциплинам на основе современных систем автоматизированного проектирования изделий машиностроения с разработкой соответствующего методического обеспечения.

Результаты выполненных исследований внедрены в промышленности, использованы научно-исследовательскими и проектными институтами. Является соавтором двух лицензионных соглашений с фирмами "Германн Хемшайдт" и "Айкгофф" (Германия). Награжден знаком "Изобретатель СССР".

Гусев Владимир Владиленович

Доктор технических наук профессор



Родился 09.02.1952 года в городе Каунас Литовской ССР.

В 1969 году окончил среднюю школу №33 г. Донецк.

В том же году поступил в Донецкий политехнический институт, который успешно окончил в 1974 году по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» с отличием.

После окончания ДПИ работал инженером научно исследовательского сектора кафедры "Технология машиностроения", а с декабря 1974 работал ассистентом той же кафедры.

В 1980-84 годах учился в аспирантуре МВТУ им. Н.Е. Баумана г.

Москва, по окончании которой защитил кандидатскую диссертацию на тему "Обоснование и разработка способа повышения производительности обработки специзделий из ситаллов".

С 1984 работает на каф. "Металлорежущие станки и инструменты", сначала научным сотрудником, затем ассистентом, а с 1989 г. - доцент кафедры. С 2008 года работает в должности заведующего кафедрой "Металлорежущие станки и инструменты" (в настоящее время «Мехатронные системы машиностроительного оборудования»).

В 2007 году защитил докторскую диссертацию по специальности 05.02.08 - "Технология машиностроения", в которой предложил научный подход к технологическому обеспечению эксплуатационных характеристик изделий из технической керамики при алмазном шлифовании, рассмотрел процесс обработки при шлифовке как взаимодействие случайных полей круга и материала заготовки.

Является членом редакционной коллегии научного журнала «Прогрессивные технологии и системы машиностроения» и заместителем председателя редакционной коллегии научного сборника "Научные труды Донецкого национального технического университета", серия: "Машиностроение и машиноведение".

Опубликовал более 200 научных работ, в том числе 16 авторских свидетельств и патентов, монографии и учебное пособие.

Готовит научно-педагогические кадры. Под его руководством защищены две кандидатские диссертации. Награжден тремя грамотами Министерства образования и науки Украины.

Цокур Виктор Пантелеевич

Кандидат технических наук, доцент



Образование: окончил Запорожский машиностроительный институт в 1963 году и получил диплом инженера-механика по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты". Пригласили работать в Донецком политехническом институте, т.к. планировали выпускать специалистов по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». Приехали работать также Скачко Е.В. и Хижняк В.И. Принят на работу ассистентом кафедры «Теория механизмов и машин». 22.01.1964г. Цокур В.П. и Скачко Е.В. уволены в связи с призывом в Советскую армию, а Хижняк В.И. остался.

28.08.1965г. Цокур В.П. и Скачко Е.В. демобилизовались и были приняты на работу на кафедру «Технология машиностроения». 1.09.68. переведен на должность старшего преподавателя той же кафедры.

1.09.69 г. кафедра разделилась на две – кафедра "Технология машиностроения» и кафедра «Металлорежущие станки и инструменты". 1.09.69. переведен на должность старшего преподавателя кафедры «Металлорежущие станки и инструменты». 1.09.83. переведен на должность старшего научного сотрудника НИСа. 1.10. 1990 переведен на должность старшего преподавателя кафедры «Металлорежущие станки и инструменты» В 1996 году защитил кандидатскую диссертацию на тему "Повышение производительности и качества обработки труднообрабатываемых материалов алмазным шлифованием с электроэрозионным влиянием на рабочую поверхность круга. Научный руководитель - д.т.н., проф. Матюха П.Г.

30.01.98 уволен по переводу в Донецкий институт психологии и предпринимательства на должность декана. 30.08.99 уволен по собственному желанию, а 30.08.99 принят доцентом на кафедру «Металлорежущие станки и инструменты». 1.09.2005 назначен заместителем декана механического факультета. 31.08.2009 освобожден от обязанностей заместителя

декана в связи с реорганизацией структуры университета. В настоящее время работаю на кафедре «Мехатронные системы машиностроительного оборудования», которую переименовали 1.03.2012.

Занимаемые должности в ДонНТУ: с 1963 года - ассистент, с 1967 г. - старший преподаватель, с 1996 г. - доцент.

Дисциплины, которые преподаю:

Устройства автоматизированных станочных систем. Металлообрабатывающее оборудование. Режущий инструмент. Оборудование и транспорт механообрабатывающих цехов. Металлорежущие станки.

Научные публикации и разработки:

Имею 63 научные статьи, 4 депонированных статьи, 7 тезисов докладов, 11 авторских свидетельств СССР. Общее количество методических разработок - 15. Научные интересы: шлифование труднообрабатываемых материалов алмазными кругами на металлических связках, заправленных электроэрозионным способом.

Предприятия, на которых внедрялись результаты научных разработок:

НПО "Энергия" Россия, предприятие п / я А3621.

Болтян Андрей Владимирович

Кандидат технических наук, доцент



Родился 18 ноября 1957 г. в г. Донецке. В 1975 г. окончил среднюю школу №54 г. Донецка с золотой медалью. С 1975 по 1980 г.г. обучался в Донецком политехническом институте (ДПИ) по специальности «Горные машины и комплексы». Вуз окончил с дипломом с отличием.

С 1980 по 1983 г.г. работал в должности инженера научно-исследовательского сектора кафедры горных машин ДПИ. С 1983 по 1986 г.г. обучался в аспирантуре (с отрывом от производства) ДПИ. С 1986 по 1988 г.г. работал в должности младшего научного сотрудника кафедры технологии машиностроения ДПИ. В 1988 г. награжден Знаком ЦК ЛКСМУ и Украинского республиканского

Совета ВОИР «Лучший молодой изобретатель Украины».

В 1989 г. защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности «Горные машины». В 2005 г. но-стифицировал диплом кандидата наук до академической степени Doctor of Philosophy, PhD. С 1988 по 1990 г.г. работал в должности ассистента, а с 1990 по 1994 г.г. – в должности доцента кафедры технологии машиностроения Донецкого государственного технического университета. В 1992 г. получил аттестат доцента. С 1994 по 2014 г.г. работал в различных финансовых организациях. В 1999 г. получил второе высшее образование по специальности «Финансы» в Донецкой государственной академии управления.

В 1986 и 1988 г.г. проводил промышленные испытания на шахтах ПО «Павлоград уголь» - «Герновская» и «Самарская» (на участке, которым руководил Герой Социалистического Труда Белик А.А.). Имею долевое участие в двух лицензионных соглашениях с фирмами «Германн Хемшайдт» и «Айкгофф», ФРГ. Экспонаты по результатам научных разработок были представлены на Международных выставках в г. Лейпциг и г. Загреб, ВДНХ СССР (2 серебряные и 3 бронзовые медали), ВДНХ УССР (диплом), областных и городских выставках научно-технического творчества молодежи (2 вторых и 4 поощрительных премии), выставке к Дню шахтера в г.Донецке, 1988 (первая премия).

В 1995-1996 г.г. работал по совместительству старшим преподавателем кафедры экономики и менеджмента Донецкого института управления. С 1999 по 2011 г.г. – доцентом кафедры технологии машиностроения Донецкого национального технического университета. С 2003 по 2005 г.г. и с 2008 по 2010 г.г. был председателем государственной экзаменационной комиссии Донецкого экономико-технологического техникума по специальности «Банковское дело».

По результатам научной и педагогической работы опубликовано 185 печатных трудов, из них – 72 авторских свидетельства, 2 монографии и 5 учебных пособий с грифом Министерства науки и образования Украины. 8 изобретений внедрены в производство (институты Гипроуглемаш, г.Москва, и Донгипроуглемаш, г.Донецк; ДПИ; Горловский машиностроительный завод им. С.М.Кирова; Рутченковский рудоремонтный завод, г.Донецк; Бориславское УБР объединения «Укрнефть», г.Борислав). Награжден знаком «Изобретатель СССР».

Научные монографии и учебные пособия используются в 10 странах мира.

В настоящее время – на заслуженном отдыхе.

Полтавец Валерий Васильевич
Кандидат технических наук, доцент



Родился 6 апреля 1964 года в микрорайоне Ирмино города Кадиевки Луганской области. Ирмино до 1962 года было городом районного подчинения, затем частью города Кадиевки, а в 1977 году ему вернули статус города под названием Теплогорск. Город известен тем, что именно он был родиной стахановского движения: на шахте «Центральная-Ирмино» в 1935 году совершил свой трудовой подвиг А.Г. Стаханов. В Ирмино жили несколько товарищей А.Г. Стаханова по трудовому рекорду и те, кто хорошо его помнил. Отец, Полтавец Василий Васильевич, был горным инже-

нером и работал на Ирминской центральной обогатительной фабрике, мать, Полтавец Светлана Ефремовна, работала учительницей в средней школе.

С 1971 по 1977 год учился в средней школе № 12 города Кадиевки, где закончил все классы, с 1-го по 6-й, с похвальными грамотами. В школе активно участвовал в работе пионерской организации, в движении по сбору вторичных ресурсов и в помощи школьников сельскохозяйственным предприятиям.

В 1977 году в связи с переводом отца на работу в министерство угольной промышленности Украинской ССР, в управление обогащения углей, семья В.В. Полтавца переехала в Донецк.

С 1977 по 1981 год учился в средней школе № 2 города Донецка. Здесь, так же как и в Кадиевке, В.В. Полтавец закончил все классы, с 7-го по 10-й, с похвальными грамотами. Золотую медаль в школе не получил, так как из-за недостаточно высокой текущей успеваемости не попал в квоту на медалистов. Средний балл аттестата о среднем образовании составил 5,0, то есть в аттестате были только пятерки.

В старших классах средней школы В.В. Полтавец начал задумываться о продолжении образования в высшей школе. Ему было несколько приглашений и вызовов в различные высшие учебные заведения, в том числе военные и авиационные, но по совету родителей и с учётом того, что в это время развитие машиностроения происходило опережающими темпами по отношению к другим отраслям промышленности СССР, в 1981 году по-

ступил на механический факультет Донецкого политехнического института на специальность «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». Все четыре вступительных экзамена сдал на пятерки и с учётом среднего балла аттестата набрал 25 баллов, чего было более чем достаточно для поступления на эту специальность.

В институте учился с большим интересом, получал практически только пятерки (за все сессии получил 3 четверки на 1-м и 2-м курсах), участвовал в олимпиадах и студенческих конференциях, а в 1984 году, под руководством Петра Григорьевича Матюхи, начал заниматься научно-исследовательской работой на кафедре «Металлорежущие станки и инструменты». В студенческие годы у В.В. Полтавца появились первые научные публикации. Во время учёбы в институте активно участвовал в общественной жизни студенчества, работе комсомольской организации, интернациональном и молодёжном движениях. Во время производственных практик работал на рабочих местах на сборочных конвейерах в производственном объединении «Ростсельмаш», город Ростов-на-Дону, и на Кременчугском автомобильном заводе, город Кременчуг.

После успешной защиты дипломного проекта в 1986 году получил диплом о высшем образовании с отличием. Несмотря на то, что у В.В. Полтавца было первоочередное право выбора места распределения как у отличника, после окончания института он хотел остаться работать на кафедре «Металлорежущие станки и инструменты» у своего научного руководителя, но тогда места на кафедре всем желающим не хватило. После некоторых раздумий было принято предложение недавно вступившего в заведование кафедрой «Технология машиностроения» профессора Николая Григорьевича Бойко о работе на его кафедре. С 1986 по 1988 год был стажером-исследователем при кафедре «Технология машиностроения».

После завершения стажировки остался работать младшим научным сотрудником на хоздоговорной научно-исследовательской теме, которой руководил Николай Григорьевич Бойко. При выполнении темы занимался автоматизацией планировок механических цехов и внедрением систем САПР технологических процессов механической обработки на машиностроительных предприятиях Донецкой области.

Во время работы по научно-исследовательской теме несколько раз из-за производственной необходимости и большого объёма учебной нагрузки на кафедре привлекался к преподавательской работе и в 1990 году был избран ассистентом кафедры «Технология машиностроения».

Ассистентом проработал 8 лет, пока в 1997 году профессор Пётр Григорьевич Матюха не предложил пойти к нему в аспирантуру по специальности «Процессы и оборудование механической обработки, станки и инструменты».

Под руководством Петра Григорьевича Матюхи в 2001 году в Донецке защитил кандидатскую диссертацию на тему «Обоснование режимов

шлифования труднообрабатываемых материалов при электроэрозионном воздействии на рабочую поверхность круга».

После защиты диссертации остался работать на кафедре «Металлорежущие станки и инструменты» сначала на должности старшего преподавателя, а с 2004 года – на должности доцента.

Во время работы на кафедре «Металлорежущие станки и инструменты» редактировал сборник материалов Всеукраинской студенческой конференции «Современные металлорежущие системы машиностроения», которую проводила кафедра с 2000 по 2004 год, а с 2004 по 2014 год был ответственным секретарем редакции сборника научных трудов Донецкого национального технического университета, серия: Машиностроение и машиноведение. В.В. Полтавец имеет около 120 научных и научно-методических работ, в том числе 2 монографии.

**11. ОБЩИЙ СПИСОК СОТРУДНИКОВ КАФЕДРЫ
(1963 – 2019 гг.)**



Калафатов Павел Ильич
доцент, зав. кафедрой в 1963 – 1969 гг.
и в 1971 – 1972 гг.
доцент в 1973 – 1983 гг.



Филиппов Владимир Михайлович
доцент, к.т.н.,
зав. кафедрой в 1969 – 1971 гг.



Севериков
Вячеслав Степанович
доцент,
1963 - 1964



Гуренко
Станислав Иванович
ст. преподаватель,
1963 - 1964



Каплий
Николай Иванович
ст. преподаватель,
1963 - 1969



Вяльцев
Николай Васильевич
ст. преподаватель,
1963 - 1969



Гуня
Анатолий Павлович
ст. преподаватель,
1963 - 1980



Гордиенко
Владимир Павлович
ст. преподаватель,
1963 - 1999



Хижняк
Валентин Ильич
ассистент,
1963 - 1967



Каунников
Виктор Андреевич
зав. лабораторией,
1963 - 1969



Мальшко
Иван Александрович
ст. преподаватель,
1964 - 1969



Шалыгина
Анна Георгиевна
ст. преподаватель,
1964 - 1979



Горкуша
Анатолий Ефимович
ассистент,
1964 - 1969



Коваленко
Валерий Ильич
доцент, к.т.н.,
с 1965



Пильгук
Виктор Евдокимович
ассистент,
1965 - 1974



Цокур
Виктор Пантелеевич
ассистент,
1965 - 1969



Скачко
Евгений Викторович
ассистент,
1965 - 1969



Олейников
Николай Петрович
ассистент,
1965 - 1969



Кива
Виталий Павлович
ассистент,
1965 – 1969



Кочергин
Валентин Григорьевич
лаборант,
1965 - 1969



Польченко
Виктор Виктор
доцент,
1966 - 2017



Прилепа
Валентин Тимофеевич
ассистент,
1966 - 1986



Смоляков
Владимир Серафимович
ассистент,
1967 - 1972



Сапонджян
Геннадий Артавазович
доцент, к.т.н.,
1969 - 1993



Богуславский Вадим Александрович,
профессор, к.т.н., 1968 – 2017 гг.
зав. кафедрой в 1972 – 1979 гг.



Макеева
Ольга Антоновна
инженер,
с 1968



Феник
Леонид Николаевич
ст. преподаватель.
1969 - 2017
зав. лаб. 1969 – 1973



Дейч
Григорий Исаакович
зав. лабораторией
1973 – 1976



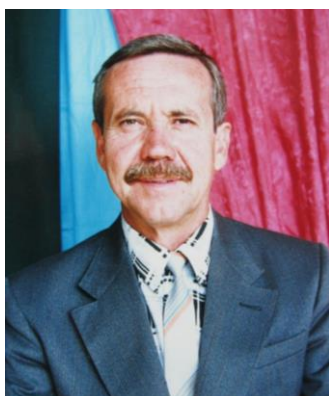
Зак
Михаил Наумович
ст. техник,
1973 - 1980



Бурми́стров
Вале́рий Влади́мирович
доцент, к.т.н.,
1974 – 1980



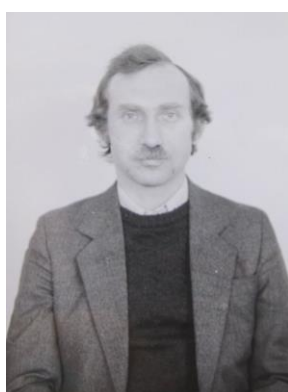
Гусев
Влади́мир Влади́ленович
ассистент,
1974 – 1980



Поздняков
Вале́рий Николае́вич
доцент, к.т.н.,
1975 - 1997



Стамблер
Симо́н Иосифови́ч
зав. лабораторией,
1976 - 1991



Виленский
Арка́дий Михаи́лович
ст. лаборант,
1977 - 1989



Беспро́званная
Елена Шахно́вна
доцент, к.т.н.,
1978 - 2000



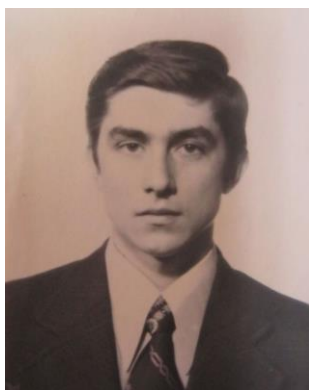
Финиченко Владислав Александрович,
доцент, к.т.н.
зав. кафедрой в 1979 – 1984 гг.



Байков
Анатолий Викторович
доцент, к.т.н.,
с 1979



Лизогуб
Константин Григорьевич
ассистент,
1979 - 1988



Ачкасов
Андрей Дмитриевич
ассистент,
1979 - 1982



Молибожко
Виктор Аркадьевич
доцент, к.т.н.,
1980 - 1984



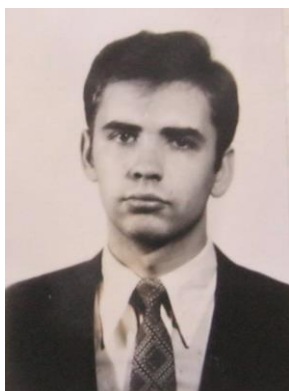
Галицкий
Евгений Николаевич
ассистент,
1980 - 1987



Лукичёв
Александр Владимирович
Инженер,
1982 - 1984



Сивер
Лидия Николаевна
ассистент,
1983 - 1997



Колесник
Евгений Николаевич
инженер,
1983 - 1985



Шейдина
Людмила Васильевна
лаборант,
1984 - 1996



Бойко Николай Григорьевич,
профессор, д.т.н.
зав. кафедрой в 1985 – 1997 гг.



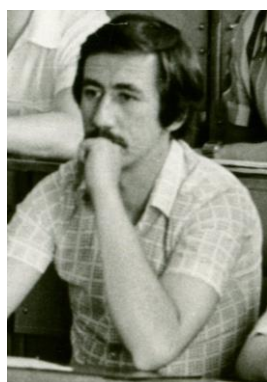
Нечпаев
Валерий Георгиевич
профессор, д.т.н.,
1985 - 2003



Горобец
Игорь Алексеевич
профессор, к.т.н.,
с 1985



Цымбал
Сергей Маркович
доцент, к.т.н.,
1985 – 1990



Шевцов
Владимир Георгиевич
доцент, к.т.н.,
1985 – 1990



Паничев
Валерий Георгиевич
ст. инженер,
1985 – 1992



Болтян
Андрей Владимирович
доцент, к.т.н.,
1986 - 1994



Полтавец
Валерий Васильевич
ассистент,
1986 - 1998



Ивченко
Татьяна Георгиевна
доцент, к.т.н.,
с 1987



Голубов
Николай Васильевич
ст. преподаватель,
с 1989



Павленко
Юрий Алексеевич
ассистент,
1989 – 1990



Лесюк
Анатолий Александрович
1989 - 2014
зав. лабораторией,
1991 – 2014



Голубова
Лариса Ивановна
инженер,
1990 -2017



Бойко
Евгений Николаевич
доцент, к.т.н.,
1993 - 2000



Новикова
Ольга Николаевна
ассистент,
1995 - 2001



Михайлов Александр Николаевич,
профессор, д.т.н.
зав. кафедрой с 1998 г.



Ищенко
Александр Львович
доцент, к.т.н.,
1998 - 2018



Рыбина
Светлана Анатольевна
инженер,
1999 - 2008



Белоконь
Олег Михайлович
инженер,
1999 - 2003



Матвиенко
Андрей Васильевич
доцент, к.т.н.,
2000 - 2008



Водолазская
Наталья Владимировна
доцент, к.т.н.,
2000 - 2005



Удовиченко
Владимир Алексеевич
ассистент,
2000 - 2002



Кульбида
Ольга Олеговна
инженер,
2001 - 2015



Буленков
Евгений Александрович
доцент, к.т.н.,
с 2002



Грубка
Роман Михайлович
доцент, к.т.н.,
с 2004



Чернышёв
Евгений Александрович
доцент, к.т.н.,
с 2004



Дёмин
Валерий Павлович
доцент,
2004 - 2012



Лахин
Алексей Михайлович
доцент, к.т.н.,
с 2005



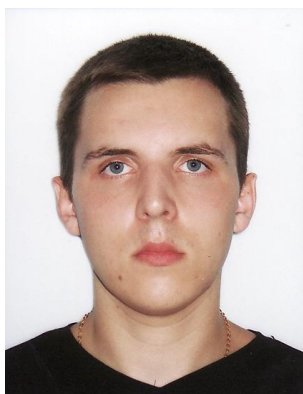
Медведев
Вадим Вячеславович
доцент, к.т.н.,
2007 - 2014



Петряева
Ирина Алексеевна
доцент, к.т.н.,
с 2008



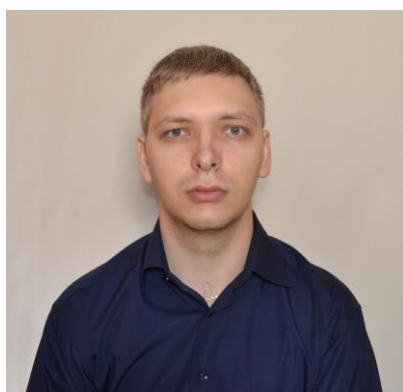
Сидорова
Елена Владимировна
доцент, к.т.н.,
2009 - 2018



Меркулов
Михаил Владимирович
ассистент,
2012 - 2013



Мищук
Павел Александрович
инженер,
с 2014



Голубов
Артём Николаевич
инженер,
2015 - 2017



Лыхманюк
Екатерина Олеговна
инженер,
2016 - 2017

Примечание. Выше приведены сведения о сотрудниках, которые являлись основным коллективом кафедры в различные периоды её деятельности.

На кафедре работали также сотрудники (в порядке поступления на работу):
Кузнецова В.А., Шестов В.В., Нестеренко О.А. , Андриященко В.В., Сотников А.И.,
Бреус Т.Б., Макаров А.С., Переверзев М.В., Фомичев В.Г., Федоренко Т.Д., Мангабитов
В.Н., Панина Н.Е., Филинчук С.А., Усов О.А., Соломатин О.И., Соломатина О. В.,
Винник И.К., Каплин В.Л., Савченко А.В., Рапацкий Е.В., Дубинина О.Т., Ступакова
Л.Н. (работает с 2016 г.).

12. История кафедры в фотографиях



8 июня 1957г. Донецк, гр. Маш 20б, после сдачи зачета по учебным мастерским. Первый ряд: 1-й справа – Гуня А.П., 3-я справа – Гордиенко Э.Л.; второй ряд: 2-й справа – Коваленко В.И.



Июль 1958г., Торез, горная практика
Второй слева - Коваленко В.И.



7 ноября 1965 г., Донецк. Слева направо: Скачко Е.В., Малышко И.А., Хижняк В.И., Коваленко В.И., Коваленко Л.П. Справа налево: Олейников Н.П., Вяльцев Н.В., Калафатов П.И., Филиппов В.М.



18 февраля 1972 г. Учёный Совет народного университета ДПИ.
Коваленко В.И. – в 3-м ряду, справа



29 ноября 1974 г., Алжир, г. Аннаба,
посёлок Эль-Хаджар.
Клягин Г.С. (справа) и Коваленко
В.И. со своими семьями



17 ноября 1976г., Алжир, г. Аннаба,
Университет. Коваленко В.И. (справа)



28 июня 1981г. Донецк, п. Пески.
Слева направо: Белуженко Т.П., Коваленко В.И., Гусев В.В., Бурмистров В.В.,
Калафатова Л.П., Макеева О.А., Байков А.В.

15 июня 1983 г., Ленинград.
Факультет повышения квалификации
при ЛИТМО. В центре (в галстук и
очках) – проф. Митрофанов С.П. – ос-
новоположник групповой технологии.
4-й справа – Коваленко В.И.





1 мая 1984 г. Слева направо: Пак В.В., Гуня А.П., Сапронов Ю.А.,
Мазуренко В.В., Клягин Г.С.



1 мая 1984 г. Слева направо: Вяльцев Н.В., Цокур В.П., Лукьянченко Л.Ф.
Польченко В.В., Сапронов Ю.А., Клягин Г.С.



1990 г., ДПИ, кафедра «Рудничные подъемные установки».
Сидят, слева - 3-й, 4-й и 5-й: Зима П.Ф., Тимошенко Г.М. (зав кафедрой),
Селивра А.А. Стоят: 2-й слева – Гулин В.В., 1-й справа – Коваленко В.И.,
3-й справа – Селивра С.А., 5-й справа – Яценко А.Ф.



1996 г. Профессор Богуславский В.А.
с группой Ф-96 французского технического факультета



1997 г. Делегация ДонНТУ на конференции в Краматорске.



1998 г. Севастопольская конференция



1998 г. Севастополь, забег участников конференции.



2000 г. Конференция в помещении
Севастопольского строительного техникума



2001 г., Таганрог



2001, Великобритания. На фоне Стоунхенджа.



2001, Великобритания, Портсмут.



2002 г., Славяногорск.



2002 г. Славяногорск.



2002 г., Делегация из Таганрога на конференции в Донецке



2002 г., Севастополь, деловой и культурный центр.



2002 г. Севастополь. Профессора Михайлов А.Н.,
Фофана Дауда (Гвинея), Нечепав В.Г.



2003 г., Румыния, г. Яссы.
Присвоение проф. Михайлову А.Н. звания «Почетный доктор»



2003 г. В Донецке.



2003 г., Донецк.
Профессора Клягин Г.С., Михайлов А.Н., Суслов А.Г.



2004 г., Магдебург.



2004 г. Таганрог.



2004 г. На студенческой конференции.



2004 г. Профессор Михайлов А.Н. и аспирант Пелиха А. П.



2005 г. Военно-техническая академия. Румыния, Бухарест.



2005 г., 50-летний юбилей профессора Михайлова А.Н.



2005 г., 50-летний юбилей профессора Михайлова А.Н.



2005 г., 50-летний юбилей профессора Михайлова А.Н.



2006 г. Румыния, г. Яссы



2006 г. Совместно с сотрудниками кафедры «Металлорежущие станки и инструменты»



2006 г., Таганрог.



2006 г. Представители делегаций из
Екатеринбурга и Таганрога в Донецке.



2006 г., Донецк, в кабинете проф. А.Н. Михайлова



2006 г., Донецк, в кабинете проф. А.Н. Михайлова



2007 г. Славяногорск. На фоне Храма и р. Северский Донец



2007 г., Славяногорск.



2007 г., май. На Саур-Могиле.



2008 г., 25 сентября. г. Брянск.



2008 г., Таганрог.



2008 г., Таганрог.



2008 г. Донецк. Вместе с делегацией из Брянска.



2009 г. Город Снежное.
Юбилей: машиностроительному заводу – 35 лет.



2010 г., Краматорск, 8-я конференция
«Тяжелое машиностроение. Проблемы и перспективы развития»



2011 г., Донецк. 90-летний юбилей ДонНТУ.
Делегация из Румынии.



2011 г., Хомутовская степь.



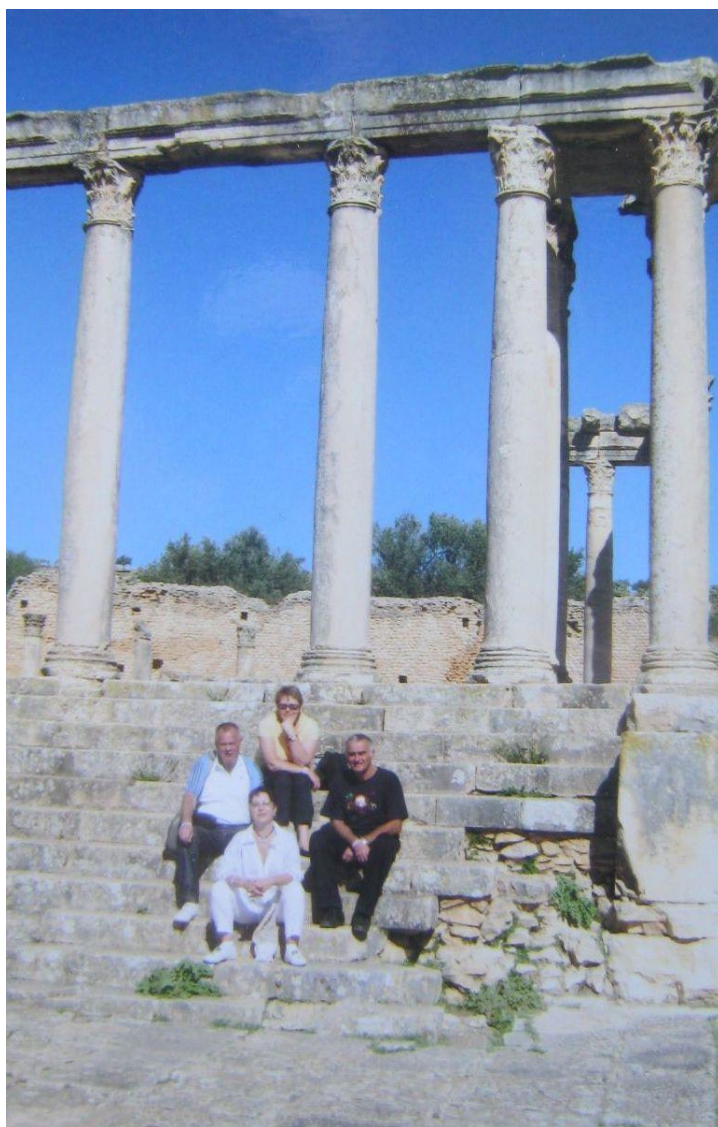
2011 г., Севастопольская конференция.



2011 г. Севастополь, Артиллерийская бухта



2011 г., октябрь. Тунис.



2011 г., 12 октября. Тунис, г. Дугга, римские развалины.



2013 г. Донецк, ДонНТУ. Начало нового учебного года.



2014 г., 1 августа. Индия. В вагоне поезда Гвалиор – Мумбаи.
С местными попугайчицами.



2015г., 23 августа. Россия, Чукотка, Берингов пролив.
На рыбацкой лодке к мысу Дежнёва.



2015 г., Крым. На паромной переправе через Керченский пролив.
Профессора Гусев В.В., Витренко В.А., Михайлов А.Н., Навка И.П..



2015 г. Севастополь, Херсонес.



2016 г., 17 января. Антарктида. Южные Шетландские острова.
На фоне пингвинов «антарктических».



2016 г. 23-я Севастопольская конференция.



2016 г. 23-я Севастопольская конференция.



2017 г., 7 августа. Монголия.
«Вместе» с Чингизханом.



2017 г. 24-я Севастопольская конференция. Пленарное заседание.



2017 г. 24-я Севастопольская конференция. Секционное заседание.



2018 г., 31 июля. Киргизия, высокогорье Памиро-Алая.
Обед у местных пастухов.



2018 г. 25-я (юбилейная) Севастопольская конференция. Пленарное заседание.



2018 г. Участники 25-й Севастопольской конференции на отдыхе



2018 г., октябрь. Камчатка. Здесь начинается Россия.



2018 г., октябрь. Делегация из Донецка и Луганска в Камчатском государственном техническом университете



Сотрудники кафедры «Технология машиностроения», 2019 год

ГОУВПО «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Под общей ред. Михайлова Александра Николаевича

**КАФЕДРА
«ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»**

50 лет работы

Составитель, корректура, вёрстка В.И. Коваленко