

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ**

60 лет

1957-2017

**Сборник тезисов докладов
Юбилейной международной
научно-технической конференции
«60 лет ДонГТУ. Наука и практика»**

11 октября 2017г.

1957-2017

Льчевск, ДонГТУ
ИПЦ, 2017



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

СБОРНИК ТЕЗИСОВ ДОКЛАДОВ
ЮБИЛЕЙНОЙ МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ
КОНФЕРЕНЦИИ
«60 ЛЕТ ДОНГТУ. НАУКА И ПРАКТИКА»

11 октября 2017 г.

Алчевск
2017

УДК 378:6.08(043.2)

ББК Ч484:Ж/Оя43

С23

Редакционная коллегия:

Зинченко А. М. — и.о. ректора ДонГТУ, зав. каф. технологии машиностроения, к.э.н., доц.; *Ивасенко В. В.* — управляющий филиалом №2 Енакиевского металлургического завода ЗАО «Внешторгсервис»; *Рябичева Л. А.* — зав. каф. материаловедения и строительства ЛНУ им. В. Даля, д.т.н., проф.; *Новохатский А. М.* — зав. каф. металлургии черных металлов ДонГТУ, д.т.н., проф.; *Белозерцев В. Н.* — декан факультета экономики и финансов ДонГТУ, к.т.н., доц.; *Карпук И. А.* — декан факультета автоматизации и электронных систем ДонГТУ, к.т.н., доц.; *Кизияров О. Л.* — зав. каф. разработки месторождений полезных ископаемых ДонГТУ, к.т.н., доц.; *Вишневский Д. А.* — зав. каф. машин металлургического комплекса ДонГТУ, к.т.н., доц.; *Псюк В. В.* — зав. каф. строительных конструкций ДонГТУ, к.т.н., доц.; *Скомская С. А.* — начальник отдела информации ДонГТУ.

С23 **Сборник тезисов докладов Юбилейной международной научно-технической конференции «60 лет ДонГТУ. Наука и практика» 11 октября 2017 г.** — Алчевск : ГОУ ВПО ЛНР «ДонГТУ», 2017. — 222 с.

Настоящий сборник состоит из тезисов докладов преподавателей, научных сотрудников, аспирантов, магистрантов и студентов высших учебных заведений, работников промышленных предприятий, муниципальных органов управления и представителей бизнес-структур, представленных на Юбилейной международной научно-технической конференции «60 лет ДонГТУ. Наука и практика». В сборник вошли материалы конференции, освещающие актуальные проблемы металлургической и горной промышленности, строительства и архитектуры, технологии машиностроения, электротехнических и энергетических систем, экономики Луганской Народной Республики в условиях институциональных изменений.

Сборник адресован научным работникам, преподавателям, аспирантам и студентам. Тезисы представлены в авторской редакции.

УДК 378:6.08(043.2)

ББК Ч484:Ж/Оя43

© ГОУ ВПО ЛНР «ДонГТУ», 2017

© Н. В. Чернышова, художественное оформление обложки, 2017

ГОРНОЕ ДЕЛО

звоялет повысить КПД установок, получать изделия высокой плотности и прочности.

Разработанные установки могут быть успешно использованы как для прессования углеграфитовых материалов, так и для прессования металлических порошков в различных отраслях промышленности.

ОБОРУДОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

ВИБРАЦИОННАЯ ДИАГНОСТИКА МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Комплекс механического оборудования металлургического предприятия обеспечивает непрерывность протекающего технологического процесса. Это определяет особые требования к системам обеспечения безотказности функционирования оборудования и, в частности, к ремонтным подразделениям, выполняющим техническое обслуживание и ремонт во время фиксированных технологических пауз и остановок. Проведение ремонтов металлургических агрегатов должно быть обосновано техническим состоянием и связано с короткими сроками ремонта, привлечением специализированных ремонтных и монтажных предприятий.

Оценка технического состояния механического оборудования без контроля параметров вибрации невозможна. Требуется минимизация динамических, в частности ударных процессов, что делает необходимым проведение контроля не только виброскорости, но и виброускорения. Одинаковые в целом подходы к виброметрии механизмов и машин требуют учёта индивидуальных особенностей конструкции, эксплуатации и ремонта относительно групп механического оборудования металлургических предприятий.

Энергетические машины работают в режиме длительной эксплуатации при стабильной нагрузке и постоянной частоте вращения, что значительно упрощает диагностирование. Существующие стандарты, регламентирующие значение вибрационных параметров, в большей степени ориентированы для этой группы машин.

Транспортирующие машины — относительно автомобильного и железнодорожного транспорта используется регламентный подход к техническому обслуживанию и ремонту. Конвейерный транспорт, работающий в длительном режиме, позволяет использовать принципы диагностирования энергетических машин. Некоторую сложность представляет диагностирование приводных редукторов.

На металлургических предприятиях эксплуатируется значительное количество кранового оборудования. Большинство металлургических кранов осуществляют перемещение расплавленного и горячего металла, поэтому к их безотказности предъявляются высокие требования, а контроль и дальнейшее распознавание технического состояния являются ответственными операциями, обеспечивающими техногенную безопасность производства. Важным является не только качественное измерение диагностических параметров для контроля технического со-

стояния механизмов крана, но и интерпретация результатов измерений, позволяющая оценить и классифицировать техническое состояние, своевременно распознать имеющиеся неисправности.

Металлургические машины отличаются уникальностью и взаимодействием с продуктом технологии — расплавленным или раскалённым металлом. С позиции диагностирования особую сложность представляют: низкооборотистые тяжелонагруженные подшипники; комбинированные редукторы непрерывных прокатных станков; столы качания МНЛЗ и др. К этим машинам не применимы общетехнические нормы вибрации из-за большей массы и жёсткости, низких частот вращения, действия переменных нагрузок и различной частоты вращения.

Работа служб диагностирования на металлургических предприятиях имеет ряд особенностей, среди которых вопросы организации вибрационного контроля механического оборудования, включая выбор режимов измерения, оценку состояния, постановка диагноза и использование информации.

*д.т.н. Еронько С. П.,
к.т.н. Ткачев М. Ю.,
к.т.н. Ошовская Е. В.*

(ДонНТУ г. Донецк, ДНР, ersp@meta.ua, mishel-tkachev@ya.ru)

РЕГРЕССИОННЫЙ АНАЛИЗ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ИССЛЕДОВАНИЯ ПРОЦЕССА ПЕРЕДАЧИ УДАРНОЙ НАГРУЗКИ МЕЖДУ ПОДВИЖНО СОПРЯЖЕННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

Особенностью работы систем быстрой смены погружных стаканов и стаканов-дозаторов, реализующих удаление изношенных защитных огнеупоров без прерывания разлива на МНЛЗ, является возникновение значительных динамических нагрузок. Эти системы получили широкое распространение в промышленности сравнительно недавно, поэтому ряд вопросов, связанных с их работой, не был решен до настоящего времени. К таким вопросам относятся в частности задачи установления в ходе регрессионного анализа результатов экспериментальных данных взаимосвязи между факторами, определяющими работу системы.

Сотрудниками кафедры «Механическое оборудование заводов черной металлургии» Донецкого национального технического университета в 2008 году были проведены экспериментальные исследования про-

цесса передачи ударной нагрузки между подвижно сопряженными элементами механической системы, один из которых находится в защемленном (несвободном) состоянии. Данные исследования (2 серии опытов для разных условий) воспроизводили работу переталкивающего устройства системы быстрой смены защитных огнеупорных стаканов промежуточного ковша машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ).

Статистическая обработка результатов этих данных выполнялась в несколько этапов. Среди них основными являлись: построение моделей линейной и нелинейной регрессий, определение корреляционной матрицы зависимостей между переменными (ускорение a , сила прижатия F_{np} и энергия удара E), оценка степени соответствия значений величин, наблюдаемых в ходе эксперимента и предсказанных моделью. При этом в регрессиях оценивали как нормальное распределение остатков, так и удаленных остатков величин, а также их расположение относительно доверительного интервала.

В итоге были получены 2 модели нелинейных регрессий вида:

$$a = -39,6 + 0,07F_{np} + 0,52E - 2,2 \times 10^{-5}F_{np}^2 - 0,0004F_{np}E + 0,01E^2,$$

$$a = -60,3 + 0,09F_{np} + 0,22E - 2,57 \times 10^{-5}F_{np}^2 - 0,0001F_{np}E + 0,003E^2,$$

с коэффициентами корреляции соответственно равными $R = 0,948$ и $R = 0,92$ при уровнях значимости $p = 0,00025 < 0,05$ и $p = 0,00022 < 0,05$. Поверхности отклика ускорения в зависимости от силы прижатия и энергии удара полученных моделей нелинейной регрессии имеют формы гиперболических параболоидов и описываются каноническими уравнениями поверхностей второго порядка.

Проверенные на адекватность модели нелинейных регрессий могут использоваться при проектировании опытно-промышленных образцов систем быстрой смены погружных огнеупорных стаканов и стаканов-дозаторов МНЛЗ. Проведенный регрессионный анализ результатов исследования энергосиловых параметров системы быстрой смены восполнил недостающие сведения в общей методике расчета систем данного класса, что будет способствовать созданию отечественных конкурентоспособных образцов вспомогательного оборудования МНЛЗ, позволяющих поддерживать в стабильном режиме непрерывную разливку стали и повышать ее технико-экономические показатели.

Можно отметить, что в целом функционально-ориентированный подход в создании технологических процессов дополнительно предусматривает деление изделия еще по следующим уровням: уровень зон, уровень микронзон и уровень нанозон.

Начальным условием разработки технологического процесса является наличие операции механической обработки с ультразвуком. Для реализации этой операции необходимо выполнить целый комплекс дополнительных операций. Эти операции совместно с операциями механической обработки с ультразвуком должны обеспечить необходимые свойства тонкостенного цилиндрического изделия.

Процесс разработки технологического процесса должен базироваться на следующих основных этапах (рис. 2):

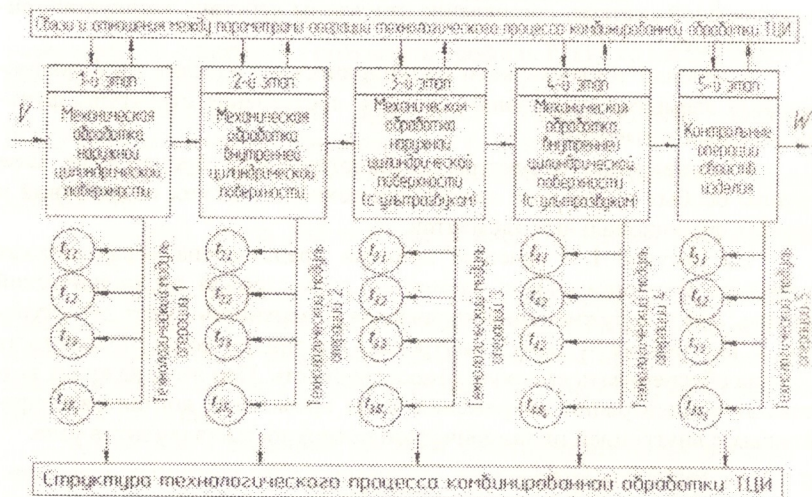


Рисунок 2 — Общая укрупненная универсальная структура технологического процесса

Эти этапы являются общими и универсальными для решения вопросов изготовления изделия с помощью ультразвуковой обработки. Здесь для каждого этапа проектирования технологического процесса формируется свой универсальный технологический модуль возможных операций и на основе его структурируется необходимый подпроцесс и соответственно технологический процесс для конкретного изделия.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОРНОЕ ДЕЛО

<i>Корнеев С. В., Доброногова В. Ю.</i> РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ СКРЕБКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ – ЭФФЕКТИВНЫЙ СПОСОБ СНИЖЕНИЯ ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ...	5
<i>Новиков А. О., Касьян Н. Н., Петренко Ю. А.</i> ОБОСНОВАНИЕ ГЕОМЕХАНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ СПОСОБА ЗАКРЕПЛЕНИЯ АНКЕРОВ ЗА СЧЕТ ЕСТЕСТВЕННОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ СТенок ШПУРА	6
<i>Касьян Н. Н., Новиков А. О., Петренко Ю. А., Хазипов И. В.</i> ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОХРАННЫХ СООРУЖЕНИЙ ВЫЕМОЧНЫХ ВЫРАБОТОК, ВОЗВОДИМЫХ ИЗ РЯДОВОЙ ПОРОДЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОГРАНИЧИВАЮЩИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.....	7
<i>Корнеев С. В., Доброногова В. Ю.</i> ЯВЛЕНИЕ ОБРАТНОГО УДАРА В ТЯГОВОМ ОРГАНЕ ЗАБОЙНОГО СКРЕБКОВОГО КОНВЕЙЕРА.....	8
<i>Корнеев С. В., Долгих В. П.</i> ТРАНСФОРМИРОВАНИЕ ШАХТНЫХ ГРУЗОПОТОКОВ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ.....	10
<i>Леонов А. А.</i> РАЗРАБОТКА И ИССЛЕДОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ АДАПТИВНОЙ РАСПОРНО-ПОДАТЛИВОЙ КРЕПИ.....	11
<i>Шубин Ю. П.</i> ДРЕВНИЕ РУДНИКИ ДОНБАССА	13
<i>Кизияров О. Л., Касьян С. И.</i> ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЗМА ФОРМИРОВАНИЯ ОТЖИМА УГЛЯ В ЛАВЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЧИСЛЕННЫХ МЕТОДОВ.....	15
<i>Капожский С. В.</i> ТОКОПАРАМЕТРИЧЕСКОЕ СОГЛАСОВАНИЕ СКОРОСТЕЙ ВЗАИМОСВЯЗАННЫХ ЧЕРЕЗ МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МНОГОДВИГАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИХ СИСТЕМ.....	16
<i>Денисенко В. П.</i> МЕТАНОВЫЙ РЕСУРСНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ДЕЙСТВУЮЩИХ И ЗАКРЫВАЕМЫХ ШАХТ ДОНБАССА.....	18
<i>Аверин Г. А., Корецкая Е. Г.</i> ВЛИЯНИЕ КРЕПКИХ ПОРОД НА МАКСИМАЛЬНЫЕ ОСЕДАНИЯ ЗЕМНОЙ ПОВЕРХНОСТИ В УСЛОВИЯХ ШАХТЫ №5 ШУ ВОРОШИЛОВСКОЕ	19
<i>Болотов А. П., Кизияров О. Л., Касьян С. И.</i> ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПЕРВИЧНОГО ШАГА ОСАДКИ ОСНОВНОЙ КРОВЛИ В ЛАВЕ В УСЛОВИЯХ АНТРАЦИТОВЫХ ШАХТ	20
<i>Мулов Д. В., Рутковский А. Ю.</i> ВЫБОР ОПТИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ ВИБРОЗАЩИТНОЙ СИСТЕМЫ РУЧНОЙ УДАРНОЙ МАШИНЫ.....	22

<i>Пронь П. А., Кизияров О. Л., Касьян С. И.</i> РЕОЛОГИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ ПОДНЯТИЯ ПОЧВЫ В ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ ВЫРАБОТКАХ.....	23
<i>Хоружая Н. В.</i> МОНИТОРИНГ ЗА СДВИЖЕНИЕМ И ДЕФОРМАЦИЯМИ ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ СООРУЖЕНИЙ ЗЕМНОЙ ПОВЕРХНОСТИ.....	25
<i>Лиман С. А.</i> РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ МЕТОДИКИ ГЕОДЕЗИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ В УСЛОВИЯХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.....	27
<i>Долгих В. П.</i> РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗОК НА РОЛИКООПОРАХ ШАХТНЫХ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ	29
<i>Посохов Е. В.</i> ПОВТОРНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВЫЕМОЧНЫХ ВЫРАБОТОК В СЛОЖНЫХ ГОРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ ГЛУБОКИХ ШАХТ ДОНБАССА	30
<i>Санин А. В.</i> ПРИМЕНЕНИЕ СВОЙСТВ УПРУГОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ОЧИСТКЕ ФИЛЬТРУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	31
<i>Сидяченко О. А., Корниченко И. М., Скаженик В. Б.</i> МОДЕЛИРОВАНИЕ И ВИЗУАЛИЗАЦИЯ УГОЛЬНЫХ ШАХТ ПРИ ПОМОЩИ СТАНДАРТНЫХ ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ.....	32

МЕТАЛЛУРГИЯ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

<i>Новохатский А. М., Должиков В. В., Диментьев А. О.</i> ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГОРЕНИЯ В ДОМЕННОЙ ПЛАВКЕ.....	37
<i>Куберский С. В.</i> НОВЫЕ ПОДХОДЫ К ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ И РАЗЛИВКЕ СТАЛИ В УСЛОВИЯХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ МИКРО-ЗАВОДОВ.....	38
<i>Карпов А. В., Карпова К. С., Новохатский А. М., Диментьев А. О.</i> АНАЛИЗ ВЕЛИЧИНЫ КОЛЕБАНИЯ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ЧУГУНА ПО ОКРУЖНОСТИ ГОРНА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ	39
<i>Диментьев А. О.</i> ЦЕНТРАЛЬНАЯ МАЛОАКТИВНАЯ ЗОНА В ГОРНЕ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ.....	41
<i>Лебедев В. А., Лебедева И. Б.</i> ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АВТОКОРРЕЛЯЦИОННЫХ ФУНКЦИЙ ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ОСНОВНОСТИ АГЛОМЕРАТА	41
<i>Русанов И. Ф.</i> ОСНОВНЫЕ НАУЧНЫЕ РАЗРАБОТКИ КАФЕДРЫ В ОБЛАСТИ АГЛОДОМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	42
<i>Новохатский А. М., Блинов А. М.</i> ХАРАКТЕР ВЫПУСКА ПРОДУКТОВ ПЛАВКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ КАНАЛА ЧУГУННОЙ ЛЕТКИ.....	44

<i>Падалка А. В., Новохатский А. М., Кузнецов А. М.</i> ТРЕБОВАНИЯ К УГЛЯМ, ИСПОЛЬЗУЮЩИМСЯ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПЫЛЕУГОЛЬНОГО ТОПЛИВА (ПУТ).....	45
<i>Лукьянов А. В., Зубенко А. В., Ивасенко В. В., Диментьев А. О.</i> ЭФФЕКТИВНАЯ РАБОТА АГЛОДОМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА ФИЛИАЛА № 2 «ЕМЗ» ЗАО «ВНЕШТОРГСЕРВИС» ПРИ РАСШИРЕНИИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ШИХТЕ ВТОРИЧНЫХ РЕСУРСОВ И ОКАТЫШЕЙ	46
<i>Сорокотягин А. М., Поздняков И. А., Фоксин А. И., Проценко М. Ю.</i> АНАЛИЗ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НОВЫХ ЧУГУНОВОЗНЫХ КОВШЕЙ НА УЧАСТКЕ ДОМЕННОЙ ЦЕХ-МИКСЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ КОНВЕРТЕРНОГО ЦЕХА.....	48
<i>Гранкин Ю. В., Котов Е. В., Ильясев С. Г., Романчук А. Н.</i> ПУТИ РЕАЛИЗАЦИИ УВЕЛИЧЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СОРТОВОЙ МНЛЗ В ФИЛИАЛЕ №2 «ЕМЗ» ЗАО ВТС	49
<i>Филиппенко Д. Г., Новохатский А. М.</i> СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ ОСНОВ ПОЛУЧЕНИЯ ЖЕЛЕЗА ПРЯМЫМ ПУТЕМ.....	50
<i>Ткаченко С. В., Куберский С. В.</i> СОЗДАНИЕ ФИЗИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ АРГОННОЙ ПРОДУВКИ РАСПЛАВА В СТАЛЕРАЗЛИВОЧНОМ КОВШЕ.....	52
<i>Русанов И. Ф., Лутанов Д. В.</i> ОСОБЕННОСТИ СПЕКАНИЯ АГЛОМЕРАТА В ПРИБОРТОВОЙ ЗОНЕ АГЛОМЕРАЦИОННЫХ МАШИН	53
<i>Романчук Я. А., Куберский С. В.</i> ИССЛЕДОВАНИЕ МАССООБМЕННЫХ ПРОЦЕССОВ НА ФИЗИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ СТАЛЕРАЗЛИВОЧНОГО КОВША С ПРИМЕНЕНИЕМ ПУЛЬСИРУЮЩЕЙ ПОДАЧИ АРГОНА.....	55
<i>Куберский С. В., Свиридов Д. В., Чучко Д. С.</i> АНАЛИЗ УСЛОВИЙ, ВЛИЯЮЩИХ НА ОБРАЗОВАНИЕ ВИХРЕВЫХ ВОРОНОК ПРИ ИСТЕЧЕНИИ РАСПЛАВА ИЗ СТАЛЕРАЗЛИВОЧНОГО И ПРОМЕЖУТОЧНОГО КОВШЕЙ.....	57
<i>Романчук А. Н., Бакунова Е. С.</i> ИССЛЕДОВАНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ПОВЫШЕНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ КИСЛОРОДНОГО КОНВЕРТЕРА	59
<i>Борovenский В. Н., Егоров А. В., Куберский С. В.</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ХИМИЧЕСКОГО И ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА РУДНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ ДУГОВОГО ГЛУБИННОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	60
<i>Божанова Е. С.</i> МЕТОДИКА ЭКСПЕРИМЕНТА АМАЛЬГАМНОГО ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОГО КОНЦЕНТРИРОВАНИЯ НЕКОТОРЫХ МЕТАЛЛОВ ИЗ РАЗБАВЛЕННЫХ МЕТАЛЛОСОДЕРЖАЩИХ РАСТВОРОВ	62
<i>Проценко В. И., Воронько М. И.</i> АНАЛИЗ ВЛИЯНИЯ ПАРАМЕТРОВ КОМБИНИРОВАННЫХ ЭЛЕКТРОДОВ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОЦЕССА ДУГОВОГО ГЛУБИННОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.....	64

Рамазанова Е. Ю., Савенчук В. С. РЕДКИЕ МЕТАЛЛЫ В ОТХОДАХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА	65
Проценко В. И., Десятников В. О. ИССЛЕДОВАНИЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССА ДУГОВОГО ГЛУБИННОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	67

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

к.т.н. Денищенко П. Н. КАФЕДРА ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ И МЕТАЛЛОВЕДЕНИЯ. 60 ЛЕТ ТРУДА И ТВОРЧЕСТВА	73
Рябичева Л. А. ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ МЕТОДОВ ПОЛУЧЕНИЯ НАНОМАТЕРИАЛОВ	74
Алимов В. И., Георгиаду М. В., Шевелев А. И., Зубенко В. В. ТЕРМОВРЕМЕННАЯ ОБРАБОТКА ФАСОННЫХ ОТЛИВОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С МЕДЬЮ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ	76
Луцкий М. Б., Чичкан А. А. РАЗРАБОТКА МЕТОДИКИ РАСЧЁТА КАЛИБРОВКИ П-ОБРАЗНЫХ ПРОФИЛЕЙ С РАСТЯЖЕНИЕМ СТЕНОК	77
Утешев О. Е., Линченко Р. М., Крапивин С. В. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА НА ПРИМЕРЕ КРУПНОСОРТНОГО СТАНА «550» «ЕМЗ»	77
Коробко Т. Б. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ СО ЗНАКОПЕРЕМЕННЫМ НАГРУЖЕНИЕМ ОСЕСИММЕТРИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ	79
Шабельская Л. И., Митичкина Н. Г. ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ОТБОРТОВКИ ОТВЕРСТИЙ ОВАЛЬНОЙ ФОРМЫ НА ОСНОВЕ КОНЕЧНО-ЭЛЕМЕНТНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ	80
Боровлёв А. Ю., Денищенко П. Н. АНАЛИЗ ФАКТОРОВ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИХ ТРАЕКТОРИЮ ПЕРЕДНЕГО КОНЦА ПОЛОСЫ ПРИ НЕСИММЕТРИЧНОЙ ПРОКАТКЕ	81
Горецкий Ю. В., Денищенко П. Н. ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ БЕСКАЛИБРОВОЙ ПРОКАТКИ В УСЛОВИЯХ КРУПНОСОРТНОГО СТАНА 600 ПРИ ПРОКАТКЕ КРУПНЫХ ЗАГОТОВОК	82
Денищенко П. Н., Королёв К. Г. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ НА НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОЕ СОСТОЯНИЕ ТРУБЫ В ЗОНЕ ОСАЖИВАНИЯ ПРИ ВОЛОЧЕНИИ НА КОРОТКОЙ ЗАКРЕПЛЕННОЙ ОПРАВКЕ	83
Макаганюк А. С., Денищенко П. Н. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ И МЕТОДОВ РАСЧЕТА СЕРПОВИДНОСТИ ПРИ ПРОКАТКЕ НА РЕВЕРСИВНЫХ ТОЛСТОЛИСТОВЫХ СТАНАХ	84

Токарев А. В., Митичкина Н. Г. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОБКАТАННОЙ ЗАГОТОВКИ НА ПРОЦЕСС ВЫТЯЖКИ С УТОНЕНИЕМ	85
Чернобай Д. В., Денищенко П. Н. РАЗРАБОТКА ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИХ РЕЖИМОВ ПРОКАТКИ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ НА ОСНОВЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ВЛИЯНИЯ ФОРМЫ ПРОДОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОЧАГАДЕ ФОРМАЦИИ НА ЭНЕРГОСИЛОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОКАТКИ	86
Гамбель Е. В., Горецкий Ю. В. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕМПЕРАТУРНОГО РЕЖИМА ПРОКАТКИ ШВЕЛЛЕРА С ПРИМЕНЕНИЕМ ОБВОДНЫХ АППАРАТОВ НА ЭНЕРГОСИЛОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ И НА ТОЧНОСТЬ ПРОКАТА В УСЛОВИЯХ КРУПНОСОРТНОГО СТАНА 600	88
Бевз А. А., Денищенко П. П. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ФОРМОИЗМЕНЕНИЯ СОСТАВЛЯЮЩИХ ПРИ ПРОКАТКЕ СИММЕТРИЧНОГО БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЧЕТЫРЕХСЛОЙНОГО ПАКЕТА С СОЧЕТАНИЕМ СТАЛИ ОСНОВНОГО СЛОЯ СТАЛИ СТЗ, ПЛАКИРУЮЩЕГО СЛОЯ СТАЛИ 15X13	89
Сокол К. Ю., Королев К. Г. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ПРОКАТКИ И ИЗУЧЕНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СМАЗОК НА УСИЛИЕ ПРОКАТКИ НА БАЗЕ ПРОГРАММНОГО КОМПЛЕКСА АВАQUS	90
Халыев Р. И., Королев К. Г. МОДЕЛИРОВАНИЕ МЕТОДОМ КОНЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОЦЕССА АСИММЕТРИЧНОЙ ПРОКАТКИ НА БАЗЕ ПРОГРАММНОГО КОМПЛЕКСА АВАQUS	90
Гречихин А. Г. ЭНЕРГОТИПЫ МАШИН ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ УГЛЕГРАФИТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ	91

ОБОРУДОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

Сидоров В. А. ВИБРАЦИОННАЯ ДИАГНОСТИКА МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ	95
Еронько С. П., Ткачев М. Ю., Ошовская Е. В. РЕГРЕССИОННЫЙ АНАЛИЗ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ИССЛЕДОВАНИЯ ПРОЦЕССА ПЕРЕДАЧИ УДАРНОЙ НАГРУЗКИ МЕЖДУ ПОДВИЖНО СОПРЯЖЕННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ	96
Рутковский Ю. А. ОТ ТЕОРИИ К ПРАКТИКЕ	98
Еронько С. П., Ошовская Е. В., Стародубцев Б. И. РАСЧЁТ МОЩНОСТИ ПРИВОДА МЕХАНИЗМА ВРАЩЕНИЯ КОРПУСА КОНВЕРТЕРА ОТНОСИТЕЛЬНО НАКЛОННОЙ ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ	100

Ульяницкий В. Н., Коробов Р. Ю., Ульяницкая О. В., Петров П. А. СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПЫЛЕУГОЛЬНОГО ТОПЛИВА.....	101
Вишневецкий Д. А. РАСЧЕТ НАДЕЖНОСТИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО РИСКА.....	104
Чебан В. Г. ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ НЕПОЛНОПОТОЧНЫХ ГИДРОДИНАМИЧЕСКИХ ОЧИСТИТЕЛЕЙ.....	106
Козачишин В. А., Изюмов Ю. В. МОНИТОРИНГ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ОПОР НА ПОДШИПНИКАХ СКОЛЬЖЕНИЯ.....	108
Власенко Д. А., Левченко Э. П. АНАЛИЗ ЭФФЕКТА СКОЛЬЖЕНИЯ МАТЕРИАЛА ПРИ УДАРНОМ КОНТАКТЕ С БИЛАМИ МОЛОТКОВОЙ ДРОБИЛКИ.....	110
Тумин А. Н., Чебан В. Г. ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ФОРМИРОВАНИЯ И РАЗРУШЕНИЯ ОСАДКА С ПОВЕРХНОСТИ УЛЬТРАФИЛЬТРАЦИОННОЙ МЕМБРАНЫ.....	111
Вишневецкий Д. А., Бондарь Н. А. УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЦЕССА ГРОХОЧЕНИЯ АГЛОМЕРАТА НА ВИБРАЦИОННОМ ГРОХОТЕ.....	113
Мороз В. В., Рубежанский В. И., Левченко Э. П. ОЦЕНКА ВОЗМОЖНОСТИ МНОГОСТАДИЙНОГО ДРОБЛЕНИЯ АГЛОМЕРАТА В ОДНОВАЛКОВОЙ ЗУБЧАТОЙ ДРОБИЛКЕ.....	115
Вишневецкий Д. А., Коробов Р. Ю. АНАЛИЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭКСПЕРТНЫХ СИСТЕМ ДИАГНОСТИКИ И РЕМОНТА НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ.....	118
Тумин А. Н., Ткачев Р. Ю., Пономаренко Л. И. РАЗРАБОТКА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ СТАБИЛИЗАЦИИ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ГИДРОПРИВОДА ЦЕНТРОБЕЖНО-УДАРНОГО ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ.....	120
Бревнов А. А., Сомченко А. А. УЛУЧШЕНИЕ РАБОТЫ ГИДРОДИНАМИЧЕСКИХ ФИЛЬТРОВ ЗА СЧЕТ РЕЦИРКУЛЯЦИИ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ.....	122
Тумин А. Н., Павлиненко О. И., Левченко Э. П. ПЕРСПЕКТИВЫ И ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ГИДРОПРИВОДА В РАЗГОННО-УДАРНОЙ ДРОБИЛКЕ.....	123
Павлиненко О. И., Левченко Э. П. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ЭНЕРГОЗАТРАТ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ СТАЛЬНОЙ ДРОБИ.....	125
Савицкая М. А., Левченко Э. П., Левченко О. А. ПРЕИМУЩЕСТВА И НЕДОСТАТКИ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОГО МЕТОДА РАСКРОЯ МАТЕРИАЛОВ.....	128

Мележик Р. С., Власенко Д. А. ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЧЕТЫРЕХВАЛКОВЫХ ДРОБИЛОК ПРИ ДИСПЕРГИРОВАНИИ ТВЕРДОГО ТОПЛИВА В УСЛОВИЯХ АГЛОМЕРАЦИОННОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	130
---	-----

СОВРЕМЕННЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Egor Polilov, Olga Batiushina, Naum Portnoy NOVEL INTERPRETATION OF ROBUSTNESS IN CONTROL THEORY.....	135
Ямковая М. М., М. Роднински СИНТЕЗ СТРУКТУРНОЙ СХЕМЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА ДЛЯ РАЗМЕРНОЙ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ.....	138
Столяров В. Н. ПРОГНОЗИРУЮЩЕЕ УПРАВЛЕНИЕ РУКОЙ РОБОТА ПРИ НАЛИЧИИ ПРЕПЯТСТВИЙ.....	140

СТРОИТЕЛЬСТВО В ЛНР

АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

Будзило Е. Е., Горювая Н. А. МЕТОДЫ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ В ЖИЛЫХ ЗДАНИЯХ.....	145
Гречишкина Е. В., Будзило Е. Е. ПОВЫШЕНИЕ ТЕПЛОУСТОЙЧИВОСТИ ЧЕРДАЧНЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ В ЖИЛЫХ ЗДАНИЯХ.....	146
Горювая Н. А., Будзило Е. Е. К ВОПРОСУ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИИ ТИСЭ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ЧАСТИЧНО РАЗРУШЕННЫХ ЗДАНИЙ.....	148
Долгоплатев В. М. АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ПОВЫШЕННОЙ КОМФОРТНОСТИ.....	149

ПРОБЛЕМЫ АДАПТАЦИИ ЭКОНОМИКИ ЛНР В УСЛОВИЯХ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

Гришко Н. В. ПРОТИВОРЕЧИЯ, АСИММЕТРИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ В УСЛОВИЯХ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ.....	155
Ильин В. Ю. СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ СЕЛЬСКИХ ТЕРРИТОРИЙ В УСЛОВИЯХ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ.....	157
Белозерцев В. Н., Белозерцев О. В. ФОРМИРОВАНИЕ МОДЕЛИ СРЕДЫ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ УГЛЕДОБЫВАЮЩЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ.....	158
Клецова Е. В., Крупко В. И. НАПРАВЛЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОГО ПЕРСОНАЛА ПРЕДПРИЯТИЯ.....	161

<i>Блинова Н. С.</i> ПЕРСПЕКТИВЫ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ ЭКОНОМИКИ ЗНАНИЙ В РЕГИОНАХ С ОСОБЫМ СТАТУСОМ	162
<i>Белозерцев Р. В., Белозерцева Л. Г.</i> ВЫБОР СТРАТЕГИЙ РАЗВИТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	164
<i>Лебедева И. Б., Лебедев В. А.</i> УПРАВЛЕНИЕ ЗАТРАТАМИ В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	165
<i>Летило Н. Н.</i> ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СОВРЕМЕННЫХ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В ПРЕПОДАВАНИИ ИТ-ДИСЦИПЛИН	166
<i>Татаренко В. А.</i> ФИНАНСОВЫЕ ПРИОРИТЕТЫ РАЗВИТИЯ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА В ЛНР	167
<i>Шабельникова Е. А.</i> ПОНЯТИЕ ИННОВАЦИОННОГО ПОТЕНЦИАЛА В СОВРЕМЕННОМ ГОСУДАРСТВЕ	168
<i>Жилина М. В.</i> ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ РЕГИОНАЛЬНОГО РЫНКА ТРУДА: АСПЕКТ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ РЕГИОНА	169
<i>Ланговой В. А.</i> ОЦЕНКА КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ	171
<i>Куденко М. С.</i> ОСОБЕННОСТИ ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ РЕГИОНА	173
<i>Дьячкова В. В.</i> К ВОПРОСУ О РАЗРАБОТКЕ НЕЧЕТКИХ БАЗ ДАННЫХ	174
<i>Зайцев И. С.</i> ОПТИМАЛЬНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЗАПАСАМИ	175
<i>Кунченко А. В.</i> ФОРМИРОВАНИЕ СОЦИАЛЬНО ОРИЕНТИРОВАННОЙ ЭКОНОМИКИ В УСЛОВИЯХ ПЕРЕХОДНОГО ЭТАПА РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА	177
<i>Самкова Э. Р., Кулик В. А.</i> ПРИЧИНЫ ВОЗНИКНОВЕНИЯ КРИЗИСНЫХ ЯВЛЕНИЙ НА ПАО «АМК» В ПЕРИОД АДАПТАЦИИ ЭКОНОМИКИ ЛНР	178
<i>Гречишкина Е. В., Кочетова В. В.</i> РОЛЬ ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО ФАКТОРА В РЕАЛИЗАЦИИ СТРАТЕГИИ ПРЕДПРИЯТИЯ	179
<i>Кунченко А. В., Бурлакова А. В.</i> ЗНАЧЕНИЕ И КРИТЕРИИ ВНЕДРЕНИЯ СТРАТЕГИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНЧЕСКОГО УЧЕТА	180
<i>Летило Н. Н., Катан К. С.</i> СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ И РЕМОНТАМИ ШАХТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	181

<i>Гречишкина Е. В., Кулик В. А.</i> АНТИКРИЗИСНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ ПРЕДПРИЯТИЯ	182
<i>Антипова Л. А., Оникийчук Ю. А.</i> ЦЕЛИ И ПРИОРИТЕТЫ СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ	184
<i>Солохина Е. В.</i> РАЗВИТИЕ РЫНКА ЛИЗИНГА В СОВРЕМЕННЫХ УСЛОВИЯХ	186
<i>Попова Э. В.</i> ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРИЕМЫ КЛАССИФИКАЦИИ ЗАТРАТ В ЦЕЛЯХ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ	187
<i>Калмыкова Е. Ю., Шевцова В. И.</i> ОБЕСПЕЧЕНИЕ КОНТРОЛЯ ЗА ПОЛНОТОЙ И СВОЕВРЕМЕННОСТЬЮ ПОСТУПЛЕНИЙ НАЛОГОВ В БЮДЖЕТЕ ЛНР	188
<i>Ильин В. Ю.</i> ФОРМИРОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ВЕНЧУРНОГО БИЗНЕСА В УСЛОВИЯХ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ	189
<i>Барковский А. Н.</i> МАРКЕТИНГОВЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ КАК ФАКТОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТРАТЕГИЧЕСКИХ АЛЬТЕРНАТИВ РАЗВИТИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРЕДПРИЯТИЯ	191
<i>Барковская А. Н.</i> ИНФОРМАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ КАК КЛЮЧЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ	193
<i>Мотченко Л. А.</i> МОДЕЛИРОВАНИЕ ИННОВАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЧАСТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	196
<i>Мозолевская А. В.</i> ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ПЛАНИРОВАНИИ ПРОИЗВОДСТВА	198

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

<i>Бабичев И. Л., Кучма С. Н.</i> ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ОБРАБОТКИ КРУПНЫХ ВАЛОВ ПУТЕМ УПРАВЛЕНИЯ ГЕОМЕТРИЕЙ ЛЕЗВИЯ	201
<i>Калужный Р. С., Денисова Н. А.</i> ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА ШЛИЦЕФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРЯМОБОЧНЫХ ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ	203
<i>Савицкая М. А., Левченко Э. П.</i> ПЕРСПЕКТИВЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ БЕСШПОНОЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ДЕТАЛЕЙ МАШИН	205
<i>Низмеев А. А., Стародубов С. Ю.</i> ПРИМЕНЕНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ ЗАГОТОВОК В УСЛОВИЯХ СНИЖЕНИЯ СЕРИЙНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА	207

Питкин Ю. В.

КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ ПРОФИЛЕЙ ЗАЖИМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ..... 209

Таровик А. Б., Сытник А. Ю., Остапенко С. С.

СИНТЕЗ СТРУКТУРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА
КОМБИНИРОВАННОЙ ОБРАБОТКИ ТОНКОСТЕННЫХ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ..... 211

НАУЧНОЕ ИЗДАНИЕ

**СБОРНИК ТЕЗИСОВ ДОКЛАДОВ
ЮБИЛЕЙНОЙ МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ
КОНФЕРЕНЦИИ
«60 ЛЕТ ДОНГТУ. НАУКА И ПРАКТИКА»**

11 октября 2017 г.

В авторской редакции

Художественное оформление обложки

Н. В. Чернышова

Заказ № 206. Тираж 100 экз. Формат 60x84 ¹/₁₆.

Бумага офс. Печать RISO.

Усл. печат. л. 12,3 Уч.-изд. л. 10,7

Издательство не несет ответственность за содержание
материала, предоставленного автором к печати.

Издатель и изготовитель:

ГОУВПО ЛНР «Донбасский государственный технический университет»
пр. Ленина, 16, г. Алчевск, ЛНР, 94204

(ИЗДАТЕЛЬСКО-ПОЛИГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ауд. 2113, т/факс 2-58-59)

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя
и распространителя средства массовой информации

МИ-СГР ИД 000055 от 05.02.2016