

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ВПРЫСКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ЭНЕРГОБЛОКА БАРАБАННОГО КОТЛОАГРЕГАТА

Климкин А. В., студ.; Дзюба А. В., ст. преп.

(ГОУ ВПО «Донецкий национальный технический университет», г. Донецк, ДНР)

Введение.

По уровню автоматизации теплоэнергетика занимает одно из ведущих мест среди других отраслей промышленности. Теплоэнергетические установки характеризуются непрерывностью протекающих в них процессов. При этом выработка тепловой и электрической энергии в любой момент времени должна соответствовать потреблению (нагрузке). Почти все операции на теплоэнергетических установках механизированы, а переходные процессы в них развиваются сравнительно быстро. Этим объясняется высокое развитие автоматизации в тепловой энергетике.

Основная часть.

Технологическая схема энергоблока барабанного котла — турбина в значительно упрощенном виде представлена на рис. 1.

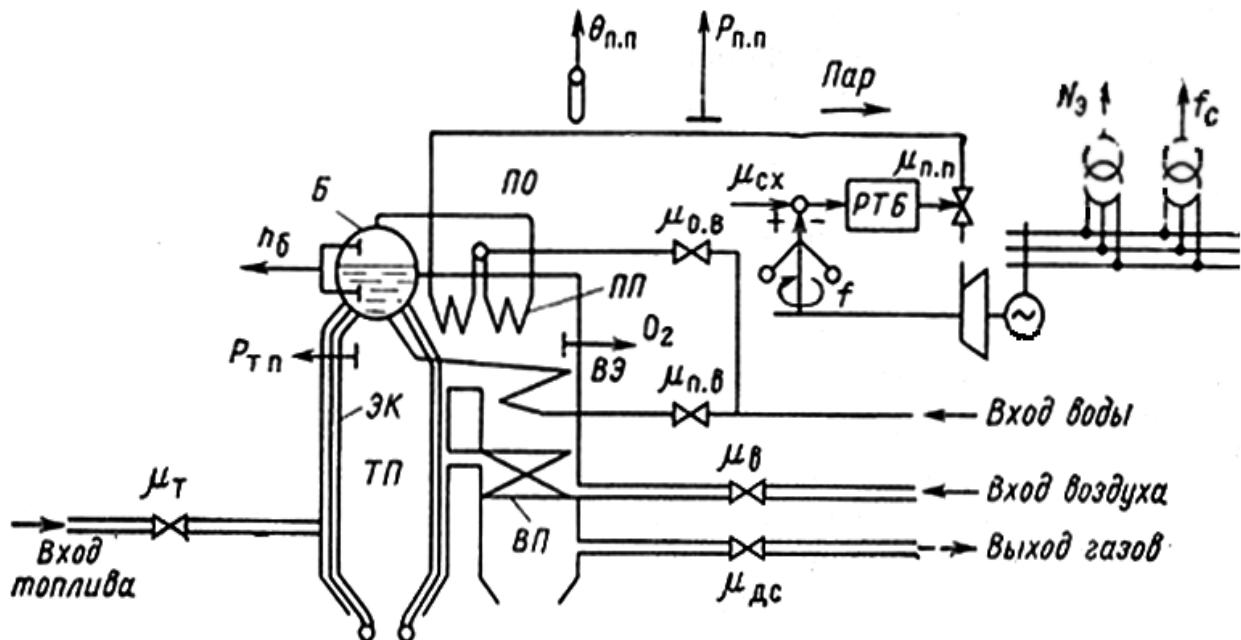


Рисунок 1 – Технологическая схема энергоблока барабанного котла

На рис.1 принятые следующие обозначения: μ_t - питатель топлива переменной производительности; ТП- топка; ЭК- экранные трубы топочной камеры; Б- барабан; ПП- пароперегреватель; ПО- пароохладитель; ВЭ- водяной экономайзер; РТБ- регулятор частоты вращения ротора турбины; Р_{тп}- разрежение в топке; h_B - уровень воды в барабане; N_e - электрическая мощность; $\Theta_{пп}$ - температура перегретого пара; Р_{пп}- давление перегретого пара; μ_t - питатель топлива переменной производительности; μ_v - направляющие аппараты вентиляторов; μ_{dc} - направляющие аппараты дымососов; μ_{pv} - питательный клапан воды; μ_{ch} - задатчик РТБ.

В топку котла подается топливо и предварительно подогретый в воздухоподогревателе ВП воздух. Выделяемая при сгорании топлива теплота воспринимается поверхностями нагрева – экранными трубами ЭК, пароперегревателем ПП и водяным экономайзером ВЭ, в результате чего поступающая в котел питательная вода превращается сначала в насыщенный,

а затем в перегретый пар с давлением $P_{\text{пп}}$ и температурой $\Theta_{\text{пп}}$. Отделение воды от пара происходит в барабане котла Б. Продукты сгорания топлива — уходящие газы — после соответствующей очистки удаляются через дымовую трубу.

Полученный в котле перегретый пар поступает в турбогенератор (совмещенные на одном валу паровую турбину и электрический синхронный генератор), где его энергия превращается в электрическую энергию трехфазного переменного тока заданной частоты f_c , и напряжения.

Цель управления энергоблоком в эксплуатационных режимах заключается в обеспечении выработки в каждый момент времени требуемого количества электрической энергии (мощности N_e). При этом должны выполняться заданные требования к качеству функционирования энергоблока, которые обычно сводятся к минимизации удельного расхода топлива при сохранении всех эксплуатационных показателей на требуемых правилами технической эксплуатации оборудования и техники безопасности уровнях.

Общее число управляемых величин энергоблока достигает нескольких сотен, однако, из них можно выделить сравнительно небольшое число наиболее важных:

- электрическую мощность N_e ;
- давление перегретого пара $P_{\text{пп}}$;
- температуру перегретого пара $\Theta_{\text{пп}}$;
- уровень воды в барабане h_B ;
- разрежение в топке $P_{\text{тп}}$;
- какой-либо параметр, характеризующий качество сгорания топлива.

Для возможности целенаправленно воздействовать на текущее значение указанных управляемых величин энергоблок снабжается следующими управляемыми и регулирующими органами:

- задатчиком регулятора частоты вращения ротора турбины РТБ (синхронизатором), который должен рассматриваться как один из управляемых органов энергоблока, поскольку РТБ является конструктивным неотъемлемым элементом турбины ($\mu_{\text{сх}}$);
- питателями топлива переменной производительности (μ_t);
- направляющими аппаратами вентиляторов и дымососов (μ_v и μ_{dc});
- питательным клапаном воды (μ_{pv});
- клапаном на подводе воды к пароохладителю ПО (μ).

Задачей системы автоматического управления впрыска высокого давления, является контроль, регулирование и обеспечение температурного режима в заданном диапазоне.

Конструкционные особенности барабанных паровых котлов позволяют расчленить многомерную систему регулирования их режимов на несколько относительно независимых систем. Главное значение принадлежит системам оптимизации качества процесса горения топлива (регулируемые параметры — давление пара, КПД котлоагрегата и разрежение в топке — тесно связаны между собой. Регулирование этих параметров производится воздействием соответственно на подачу топлива, воздуха и на эвакуацию продуктов сгорания), стабилизации уровня воды в барабане (регулирование уровня воды в барабане котлоагрегата решается самостоятельно, путем воздействия на подачу питательной воды) и температуры перегретого пара (регулирование температуры перегретого пара также обычно решается самостоятельно, путем впрыска холодной воды в трубопровод пароперегревателя через сопла). Существует несколько схем и способов охлаждения пара при помощи впрыска. Одним из вариантов является схема одноимпульсной САУ температуры перегретого пара, представленная на рис. 2.

На рис. 2 принятые следующие обозначения: ПП — пароперегреватель; ПО — пароохладитель; САУ — система автоматического управления; РО — регулятор объекта; $\Theta_{\text{пп}}$ — температура перегретого пара.

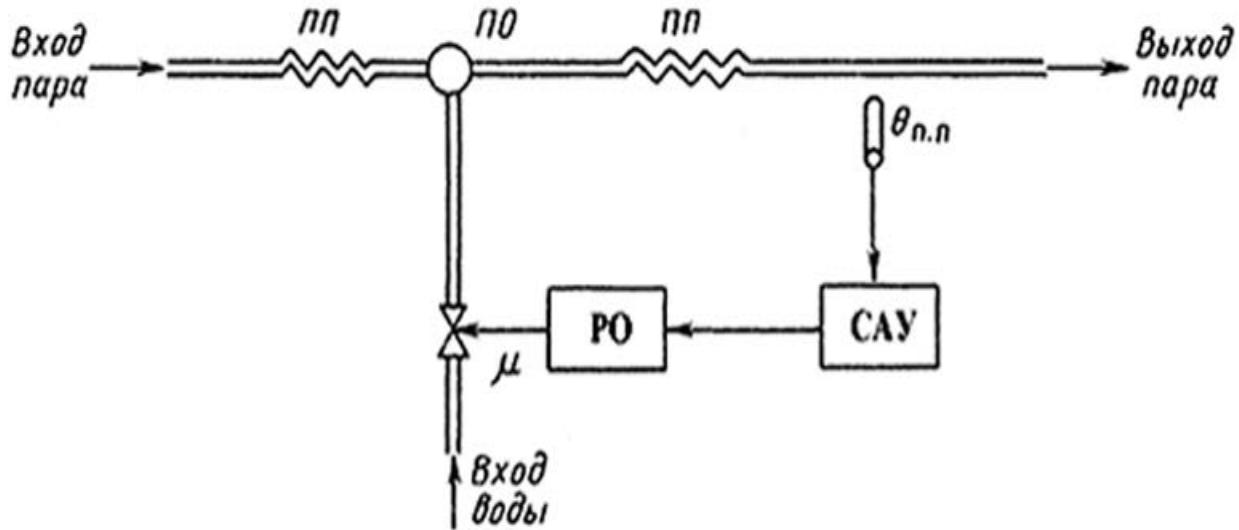


Рисунок 2 – Схема одноимпульсной системы регулирования

Но такая одноимпульсная система автоматического регулирования имеет существенный недостаток, заключающийся в том, что на вход объекта регулирования ПП поступают значительные возмущающие воздействия в виде изменения температуры пара на выходе предвключенных пакетов пароперегревателя. То есть объект обладает неблагоприятными динамическими свойствами - регулируемая величина интенсивно изменяется под действием возмущений, но имеет большое запаздывание по отношению к регулирующему воздействию. В таких случаях применение одноимпульсных систем автоматического регулирования, даже оптимально настроенных, не обеспечивает необходимого качества регулирования.

Выводы.

На сегодняшний день идет масштабное удорожание энергетических ресурсов, и поэтому главной стратегической задачей промышленной отрасли стала борьба за оптимизацию расхода энергетического сырья и получение максимально полезного эффекта. Только таким способом возможна конкурентоспособность промышленности и получения экономической выгоды.

Повысить эффективность работы котлоагрегата может разработка системы управления впрыском высокого давления в пароохладитель котла сверхкритического давления. Создание относительно недорогой, но качественно лучшей, чем существующие системы, позволит оптимально управлять расходом воды на охлаждение пара, так как неоправданное понижение температуры перегретого пара нежелательно.

Перечень ссылок

1. Роддатис, К. Ф. Справочник по котельным установкам малой производительности / К. Ф. Роддатис, А. Н. Полтарецкий. – Москва : Энергоатомиздат, 1991. – 612 с.
2. Будников, Е. Ф. Производственные и отопительные котельные / Е. Ф. Будников. – Москва : Энергоиздат, 1984. – 287 с.
3. Сидельсовский, Л. И. Котельные установки промышленных предприятий / Л. И. Сидельский, А. Н. Полтарецкий. – Москва : Энергоиздат, 1998. – 425 с.