

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ УКРАИНЫ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ВЫСШЕЕ УЧЕБНОЕ ЗАВЕДЕНИЕ
ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Биобиблиография ученых ДонНТУ
ВАДИМ СЕМЕНОВИЧ ГОРЕЛИК
(к 75-летию со дня рождения)
Донецк 2011**

Горелик Вадим Семенович [Электронный ресурс] : биобиблиограф. указ. лит. / сост. Л. Ф. Девятилова, В. Н. Золкина, А. В. Гурова; ред. А. А. Петрова, вступ.ст. Ю. И. Юрченко. - Донецк, 2011.

Во вступительной статье биобиблиографического указателя отражены основные этапы жизни, научной, педагогической и общественной деятельности известного ученого в области конструкционной надежности прокатных станов и технологии асимметричной прокатки листовой стали, доктора технических наук В.С. Горелика.

Дан перечень основных дат жизни и деятельности ученого.

В указателе собраны труды, опубликованные в центральных и межвузовских издательствах с 1965 по 2008 гг.

Материал расположен в хронологическом порядке, а внутри года по алфавиту названий публикаций.

Работы, отмеченные звездочкой, не были проверены "de visu" за неимением научного материала в библиотеке.

Компьютерный набор печатных работ осуществили в научно-библиографическом отделе НТБ ДонНТУ.

ОЧЕРК О НАУЧНОЙ, ПЕДАГОГИЧЕСКОЙ И ОБЩЕСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В.С. ГОРЕЛИКА



Известный учёный в области повышения конструкционной надёжности прокатных станов и технологии асимметричной прокатки листовой стали, Вадим Семёнович Горелик родился 31 октября 1935 г. в г. Сталино (ныне г. Донецк) в семье служащих, в посёлке возле металлургического завода. Начало войны встретил в г. Одессе, откуда вместе с матерью был эвакуирован в г. Камышлов Свердловской обл.

Летом 1941 г. под Сталинградом автоколонна, ехавшая под флагом Красного Креста, была атакована немецкими самолётами. Немецкие лётчики с бреющего полёта расстреливали машины со стариками, женщинами и детьми. Шестилетний мальчик уцелел только потому, что мама затащила его под машину и накрыла своим телом.

В 1945 г. возвратившийся из армии отец вызвал семью обратно в освобождённый от фашистов город. Весь Донецк лежал в руинах, сохранились чудом только несколько зданий на ул. Артёма.

Первые послевоенные годы пришлось жить в старом, полувросшем в землю домишке, постройки, вероятно ещё 19 века, на две семьи, возле того же металлургического завода, с водяной колонкой на улице и удобствами на дворе.

Продукты отпускались только по карточкам, а любимым блюдом для будущего профессора был т.н. жмых (макуха) - спрессованные отходы от маслобойки, на которые теперь ловят глупую рыбу рыбаки.

После окончания школы поступает в Сталинский индустриальный институт (ныне национальный технический университет - ДНТУ) и выбирает специальность механика - металлурга. На его выбор повлияло общее состояние тогдашнего общества: уже начинались т.н. стройки коммунизма (гидростанции, металлургические и машиностроительные заводы), профессия инженера была весьма престижной. Запомнилось также кое-что из рассказов отца, который в молодости работал на бельгийском заводе "Никополь и Провиданс" (ныне мариупольский комбинат им. Ильича). Преддипломную практику проходил на легендарном Магнитогорском металлургическом комбинате, который произвёл на студента Горелика неизгладимое впечатление.

И хотя после защиты диплома в 1959 г. всю группу распределили во вновь образовавшийся Донецкий совнархоз, и была возможность остаться в Донецке, несколько студентов, в т. ч. Горелик написали письмо в Москву, в министерство образования с просьбой направить их непременно в Магнитогорск. Но на Магнитогорск был большой спрос, и им предложили соседний Челябинск.

В проектно-конструкторском отделе Челябинского металлургического завода В.С. Горелик проработал три года.

В Челябинске его научили творчески мыслить и привили вкус к изобретательству. Своими 120 изобретениями и званием "Заслуженный изобретатель Украины" он обязан, прежде всего, Челябинску и своему первому учителю - начальнику этого отдела Николаю Петровичу Щукину. Но вскоре Горелик понял, что перерос рамки проектного отдела, хотелось двигаться дальше, заняться наукой.

И в 1962 г. он поступает в аспирантуру Московского института металлургического машиностроения - ВНИИМЕТМАШ. Во ВНИИМЕТМАШе Горелик проработал 5 лет, объездил все крупнейшие металлургические заводы Союза, защитил кандидатскую диссертацию.

Дальнейшая карьера В.С. Горелика связана с его альма матер - ДНТУ, Знакомство в 1967 г. профессором В.М. Клименко определило его дальнейшую судьбу на следующие 17 лет: на кафедре "Обработка металлов давлением" он прошёл все ступени научной карьеры: от научного сотрудника НИСа до профессора.

После защиты докторской степени В.С. Горелик в 1984 г. назначается заведующим кафедрой "Основы проектирования машин".

В 1997 г. выходит на пенсию и переезжает на постоянное место жительства в Германию (г. Франкфурт на Майне). В Германии не оставляет своего любимого занятия- изобретательства. Организует изобретательский клуб, пишет заявки на патенты, участвует в изобретательских выставках в Германии и Швейцарии.

Принимает участие в ежегодных съездах металлургов в Дюссельдорфе и пишет совместно с проф. Александром Геллером краткие дайджесты о состоянии мировой металлургии для журнал "Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні"

Область научных интересов: теория точной прокатки, динамика, прочность и вероятностный синтез законов нагружения тяжёлых машин.

Область дидактических интересов: мехатроника, вариантное учебное проектирование.

Научные достижения: предложен системный подход и создана теория точной и асимметричной прокатки на основе комплексного анализа технологии, механического оборудования, приводов и систем управления процессом.

Разработаны принципиально новые схемные и конструктивные решения машин для точной прокатки.

Созданы математические модели многомассовых электромеханических систем, фрикционно взаимодействующих между собой через обрабатываемый материал.

Предложены алгоритмы вероятностного синтеза законов нагружения тяжёлых машин на стадии проектирования и дана классификация этих законов.

Дидактические достижения: Созданы новые учебные курсы "Технология прокатки", "Основы вариантного проектирования машин", "Теория решения инженерных и изобретательских задач".

Практические результаты: Машины и технологии, спроектированные В.Гореликом и под его руководством, работают на 10 металлургических и машиностроительных заводах России, Украины и Польши. Соавтор двух лицензий на технологию асимметричной прокатки, проданных в Индию и ГДР.

Публикации: 6 монографий и 230 научных публикаций в Украине, России, США, Германии, Польше и Чехии.

Изобретения: 120 авторских свидетельств СССР на изобретения.

Педагогическая деятельность. Подготовил 6 кандидатов наук.

Степени и звания: Доктор технических наук, профессор, заслуженный изобретатель Украины.

Международное признание: Занесен в справочник "Who Was Who in the World"

Юрченко Ю.И.,
доцент кафедры "Обработка металлов давлением"
Донецкого национального технического университета

ОСНОВНЫЕ ДАТЫ ЖИЗНИ И ДЕЯТЕЛЬНОСТИ УЧЕНОГО

1935	Родился в г. Сталино Сталинской области
1942 -1952	Учеба в средней школе (г. Камышлов Свердловской обл. и г. Сталино)
1952 - 1959	Учеба в Сталинском индустриальном институте
1959 -1962	Инженер-конструктор проектного отдела Челябинского металлургического завода
1962 - 1965	Аспирант Московского института металлургического машиностроения (ВНИИМЕТМАШ)
1965 - 1967	Младший научный сотрудник Московского института металлургического машиностроения (ВНИИМЕТМАШ)
1967 - 1982	Старший научный сотрудник кафедры обработки металлов давлением Донецкого политехнического института
1967	Присвоена ученая степень кандидата технических наук
1982 -1983	Доцент кафедры обработки металлов давлением Донецкого политехнического института
1982 - 1989	Член специализированного ученого совета ДПИ по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата технических наук
1983 - 1984	Профессор кафедры обработки металлов давлением Донецкого политехнического института
1983	Присвоена ученая степень доктора технических наук
1984 - 1997	Заведующий кафедрой "Основы проектирования машин" Донецкого политехнического института
1984	Присвоено ученое звание профессор

- 1990 - 1997** Член специализированного ученого совета ДонНТУ по защите диссертаций на соискание ученой степени доктора технических наук
- 1995** Заслуженный изобретатель Украины
- 1996** Занесен в справочник "Who Was Who in the World"
- 1997** Выход на пенсию и переезд на постоянное место жительства в Германию

ХРОНОЛОГИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ ПЕЧАТНЫХ ТРУДОВ

1965

1. О зависимости между удельным расходом энергии и давлением металла на валки / А.И. Целиков, И. М. Меерович, В.С. Горелик, С.Е. Рокотян // Сталь. - 1965. - № 12. - С. 1101 - 1102.
2. Горелик, В.С. Современные нажимные устройства полосовых станов рулонной прокатки / В.С. Горелик, В.А. Палочкин // Metallurgicheskoe mashinostroyeniye. - M., 1965. - Вып. 3. - С. 3 - 9.

1966

3. Борисов, В. И. Анализ конструкций нажимных устройств полосовых станов / В.И. Борисов, В.С. Горелик // Изв. вузов. Mashinostroyeniye. - 1966. - № 10. - С. 168 - 173.
4. Горелик, В. С. Инженерная методика расчета оптимальной жесткости клетей тонколистовых станов / В.С. Горелик, И.М. Меерович // Metallurgicheskoe mashinostroyeniye. - M., 1966. - Вып. 4. - С. 50 - 54.
5. Меерович, И. М. Особенности расчета нажимных механизмов широкополосных станов горячей прокатки / И.М. Меерович, В.С. Горелик // Труды Всесоюзного научно - исследовательского и проектно - конструкторского института металлургического машиностроения. - M., 1966. - Вып. 18. - С. 86- 102.

1967

6. Целиков, А. И. Влияние жесткости рабочей клетки на продольную разнотолщинность полосы / А.И. Целиков, Г.Л. Химич..., В.С.Горелик и др. // Сталь. - 1967. - № 4. - С. 336 - 342.
7. Горелик, В. С. Новое устройство для регулирования толщины полосы / В.С. Горелик, И.М. Меерович, А.С. Филатов // Metallurgicheskoe mashinostroyeniye. - M., 1967. - Вып. 1. - С. 48 - 52.
8. Горелик, В. С. Регулирование толщины полосы на реверсивном стане холодной прокатки / В.С. Горелик // Сб. докладов четвертой научно - технической конференции молодых специалистов. - M., 1967. - С. 128 -132.
9. Горелик, В.С. Условия уменьшения продольной разнотолщинности тонких полос / В.С. Горелик // Сб. докладов четвертой научно - технической конференции молодых специалистов. - M., 1967. - С. 100 - 116.
10. Меерович, И. М. Статистический анализ продольной разнотолщинности холоднокатаных полос / И.М. Меерович, В.С. Горелик, В.П. Полухин // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1967. - № 8. - С. 70 -76.

1968

11. Исследование листовых станов / И.М. Меерович, А.И.Герцев, В.С.Горелик и др. // Труды

Всесоюзного научно - исследовательского и проектно - конструкторского института металлургического машино-строения. - М., 1968. - Вып.22. - С.90 - 103.

12. Горелик, В.С. Определение параметров механического оборудования станов для точной прокатки полосы / В.С. Горелик // Труды научно - технической конференции молодых металлургов, 27-29 июня 1965 г. - М., 1968. - С. 213 - 218.

13. Снижение продольной разнотолщинности полосы с помощью устройства для распора подушек опорных валков / А.Д. Филатов, И.М. Меерович ..., В.С. Горелик и др. // Сталь. - 1968. - № 7. - С. 620 - 624.

1969

14. Повышение точности листового проката / И.М. Меерович, А.И. Герцев, В.С. Горелик и др.- М., 1969. - 262 с.

15. Рокотян, С.Е. Методы уменьшения продольной разнотолщинности полос / С.Е. Рокотян, В.С. Горелик, Л.А. Никитина. - М., 1969. - 24 с. - (Сер.7: Прокатное производство; информ. № 3).

1970

16. *Комплексное исследование обжимных станов и разработка алгоритма оптимальных режимов прокатки на блюминге 1170 завода "Азовсталь"/ В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.И. Погоржельский др. // Научно-исследовательские работы в области металлургической промышленности: материалы науч.-техн. конф. - Донецк, 1970.- С.21 -24.

17. *Особенности работы опор валков прокатных станов / А.А. Минаев, В.М.Клименко, В.С.Горелик // Производство и обработка стали: сб. тр.ДонНИИЧермет. - М.,1970. - Вып.19.

18. Особенности работы опор валков прокатных станов / В.М. Кли- менко, В.С.Горелик, В.И.Горелик и др. // Современные достижения и проблемы прокатного производства: тез. докл. межвуз. науч.- техн.конф. - Челябинск, 1970. - Ч.1. - С.129 - 130.

19. Горелик, В. С. Принципы совместного регулирования продольного и поперечного профиля полос / В.С. Горелик, В.М. Клименко // Современные достижения и проблемы прокатного производства: тез. докл. межвуз. науч. - техн. конф. - Челябинск, 1970. - Ч.2.- С.58 - 59.

20. Распределение усилий между опорами валков прокатного стана / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.И. Погоржельский, Л.Н. Лесик // Производство стали: сб. трудов ДонНИИЧермет. - М., 1970. - Вып.19. - С. 216 - 228.

21. Совершенствование технологии прокатки на обжимных станах / В.М. Клименко, В.И. Погоржельский, В.С. Горелик, Л.Н. Лесик.- К., 1970. - 60 с.

22. Совершенствование технологических процессов на обжимных станах / В.М. Клименко, В.И. Погоржельский, В.С. Горелик, Л.Н. Лесик // Современные достижения и проблемы прокатного производства: тез. докл. межвуз. науч.-техн. конф. - Челябинск, 1970. - Ч.1.- С.60 - 61.

23. Унификация заготовок для рельсобалочного и крупносортового цехов / В.М. Клименко, В.И. Погоржельский, Л.Н. Лесик, В.С. Горелик и др. // Металлург. - 1970. - № 2. - С.39 - 40.

1971

24. Корохов, В.Г. Влияние формы профиля в геометрии валков на энергосиловые параметры / В.Г. Корохов, В.М. Клименко, В.С. Горелик // Материалы 3 - й научно - технической конференции / Черепов. филиал СЗПИ. - Л.,1971. - С.61 - 62.

25. Промышленное испытание сборных валков при калибровке прутков на однократных барабанных волочильных станах / Г.А. Востриков, В.С. Горелик, В.В. Антипин и др. // Прокатное производство, металлведение и термическая обработка металлов. - Донецк, 1971. - Вып. 26. - С.199 - 204.

1972

26. Горелик, В.С. Надежность подшипниковых узлов листо-прокатных станов / В.С. Горелик, В.М. Клименко, В.М. Богатырев // Контактно-гидродинамическая теория смазки и ее практическое применение в технике: тез. докл. I-й всерос. конф.- Куйбышев, 1972. - С.34 - 35.

27. Новый толстолистовой стан 3600 / В.М. Клименко, В.С. Горелик, К.И. Ткалич и др. // Производство листа. - 1972.- Вып.1.- С.5-10.

28. Разработка рациональных режимов прокатки и калибровки для обжимных станов / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.И. Погоржельский и др.// Металлургическая промышленность: реф. информ. о законч. науч.- исслед. работах в вузах УССР. - 1972. - Вып.5.- С.43-44.

29. Гесслер, Ю.В. Рациональная жесткость клетей непрерывного широкополосного стана / Ю.В. Гесслер, В.С. Горелик // Металлургическое машиностроение / НИИИнформтяжмаш. - М.,1972. - № 17.- С.7 - 11.

30. Клименко, В.М. Рациональная конструкция опоры прокатного валка / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.В. Бизик // Металлургическое оборудование / НИИИнформтяжмаш. - М.,1972. - № 23. - С.6-8.

31. Горелик, В.С. Рациональное размещение цилиндров гидро-распора в подушках опорных валков клетки кварто / В.С. Горелик // Конструкции, исследования и внедрения новых машин листовых прокатных станов: тр. ВНИИМЕТМАШ.- М., 1972. - № 33. - С.54 - 59.

32. * Розширювання енергосилової параметри та розподіл момен-тів між валками при прокатці на блюмінгу / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.И. Погоржельский и др. // Збірник наукових праць в галузі металургійної промисловості. - Донецьк, 1972. - С.84 - 94.

33. Теоретические аспекты точкой прокатки полосовой продукции / В.М. Клименко, В.С. Горелик, Г.И. Маншилин и др. // Теоретические проблемы прокатного производства: тез. докл. и сообщ. всесоюз.науч.- техн. конф., 24-27 окт. 1972 г.- Днепропетровск, 1972.- С.264-267.

34. Клименко, В.М. Экспериментальное определение контактных давлений в многородном роликоподшипнике / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев // Контактно-гидродинамическая теория смазки и ее практическое применение в технике: тез.докл. I-й всерос. конф. - Куйбышев,1972. - С.34.

1973

35. Клименко, В.М. Автоматическая стабилизация профиля прокатных валков / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев // Точная прокатка.- Донецк,1973. - С.101-107.

36. Горелик, В.С. Влияние усилий противоизгиба на долговечность подшипников рабочих валков / В.С. Горелик, В.М. Клименко, В.М. Богатырев // Листопрокатное производство.- 1973.- № 2.- С.69-72.

37. *Клименко, В.М. Долговечность подшипников рабочих валков листовых станов / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев // Бюл. ЦНИИЧермет. - 1973.- №21. - С.38 - 41.

38. Горелик, В.С. Исследование точности прокатки биметаллической ленты томпак-сталь-томпак / В.С. Горелик // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1973.- № 3.- С.97-101.

39. Новый способ регулирования ширины толстых полос / В.М. Клименко, Д.И. Балон, В.С. Горелик, Ю.А. Еремин // Производство листа: тем. отрасл. сб. /МЧМ СССР. - М., 1973.- № 2.- С. 54-57.

40. *Новые схемы регулирования толщины и профиля полос / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев и др. // АСУ технологическими процессами в прокатном производстве. - М., 1973. - С.21 - 22.

41. Повышение надежности и долговечности подшипниковых узлов рабочих валков широкополосных станов / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев и др. // Пути повышения долговечности и надежности деталей металлургического оборудования: материалы конф. - Ворошиловград, 1973. - С.83-85.

42. Горелик, В.С. Проблемы регулирования толщины полосы на современных станах горячей прокатки / В.С. Горелик, В.М. Клименко // Точная прокатка.- Донецк.- 1973.- С.3-7.

43. Горелик, В.С. Системы совместного регулирования толщины профиля листов / В.С. Горелик, В.М. Клименко // Сталь.- 1973.- №6. - С.536.

44. Создание и внедрение гидромеханических систем с целью повышения точности прокатки на листовых станах / В.С. Горелик, И.М. Меерович, Ю.А. Шишкин и др.// Труды ВНИИМЕТМАШ.- М., 1973. - № 36. - С.124-135.

45. Условия работы валковых опор листовых станов / В.С. Горелик, В.М. Клименко, В.М. Богатырев и др.// Сталь.- 1973.- № 6.- С.540.

46. Усовершенствование технологии прокатки и повышение производительности обжимных клетей / В.М. Клименко, В.И. Погоржельский, В.С. Горелик и др. // Сталь. - 1973.-№10. - С. 913-917.

47. Горелик, В.С. Эффективность систем гидрораспора на непрерывном стане горячей прокатки / В.С. Горелик, В.М. Клименко // Листопрокатное производство. - 1973. - Вып.2. - С.66-68.

48. *Perfecting rolling techniques and increasing the productivity of roughing stand / Klimentko V.M., Pogorzhel'skii V.I., Gorelik V.S. and other // Steel in the USSR. - 1973. - Vol. 3. - № 10. - P. 847 - 850.

1974

49. Автоматическое управление распором рабочих клетей / В.Д. Додока, И.М. Меерович, В.С. Горелик и др. // Металлург.- 1974.- № 9.- С.38-39.

50. Аналитическое исследование самоустановки подшипников прокатных валков / В.М. Клименко, Ф.П. Снеговский, В.С. Горелик и др.// Детали машин. - 1974. - Вып.19. - С.51 - 56.

51. Влияние неравномерности деформации и схемы прокатки на качество проката из непрерывнолитых слябов / В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.А. Орнатский, Э.Л. Филиппов // Обрабатываемость сталей в горячем состоянии: докл. междунар. симпозиума. - Острава, 1974. - С.162-170.

52. Горелик, В.С. Влияние режима эксплуатации на долговечность подшипников рабочих валков широкополосных станов / В.С. Горелик, В.М. Клименко, В.М. Богатырев // Металлургическая промышленность: реф. информ. о законч. науч. - исслед. работах в вузах УССР. - К., 1974. - Вып.7. - С. 57-58.

53. Влияние схемы гидропрофилирования рабочих валков на работоспособность подшипников /

- В.М. Клименко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев и др. // Повышение точности прокатки на сортовых и листовых станах: тез.науч.- техн. семинара. - Челябинск,1974. - С.36-37.
54. Горячая прокатка полос на стане 1680 с гидрораспором рабочих клетей / В.С. Горелик, А.Д. Елишевич, В.П. Яланский и др. // Новое в обработке металлов давлением.- К., 1974.- С.75 - 80.
55. Динамика и долговечность валковых опор прокатных станов / В.С. Горелик, В.М. Клименко, В.М. Богатырев и др.// Международный симпозиум по динамике тяжелых машин горной и металлургической промышленности: тез.докл, Донецк, 24-27 сент. 1974 г. - Донецк, 1974.- С.138 - 145.
56. Орнатский, Э.А. Использование методов увеличения эффективности процессов редуцирования высоких полос / Э.А. Орнатский, В.С. Горелик, С.Т. Анедченко // Научно - техническая конференция молодых ученых: тез. док. на VIII всесоюз. конф. - Тула, 1974. - С. 66 - 68.
57. Использование последней клетки непрерывной группы в системе регулирования толщины полосы / В.С. Горелик, Ю.В. Гесслер, И.М. Меерович и др. // Листопрокатное производство .- 1974. - Вып.3. - С.106 - 110.
58. Исследование деформации непрерывнолитых слябов при редуцировании / В.М. Клименко, В.И. Погоржельский, Э.А. Орнатский, В.С. Горелик // Непрерывная разливка стали. - 1974. - № 2. - С.175 - 183.
59. Исследование технологии редуцирования непрерывнолитых слябов и ее влияние на качество толстых листов / В.М. Клименко, В.С. Горелик, Э.А. Орнатский и др. // Новое в обработке давлением. - К., 1974. - С.16-24.
60. Исследование технологии редуцирования непрерывнолитых слябов и ее влияние на качество толстых листов / В.М. Клименко, В.С. Горелик, Э.А. Орнатский и др. // Металлургическая промышленность: реф. информ. о законч. науч.-исслед. работах в вузах УССР. - 1974. - Вып. 7. - С. 45- 46.
61. Напряженно - деформированное состояние при редуцировании непрерывнолитых слябов и качество продукции / В.М. Клименко, В.И. Погоржельский, Э.А. Орнатский, В.С. Горелик // Непрерывная разливка стали.- 1974.- № 2.- С.183 - 189.
62. Новое в обработке металлов давлением: сб. ст. / В.М. Клименко, А.И. Иванов, В.С. Горелик и др.- К., 1974. - 177 с.
63. *Клименко, В.М. Новые конструкции бандажированных валков / В.М. Клименко, Ю.М. Чуманов, В.С. Горелик и др // Оборудование для прокатного производства. Сер. Металлургическое оборудование: реф. сб. / НИИИНФОРМТЯЖМАШ. - М., 1974. - № 1-74-47. - С.8 - 12.
64. Клименко, В.М. Новый способ регулирования ширины толстых полос / В.М. Клименко, В.С. Горелик, Д.И. Белан // Производство листа. - 1974. - Вып.2.- С.54-58.
65. Повышение точности прокатки, сортовых профилей в валках новой конструкции / В.М. Клименко, Ю.М. Чуманов, В.В. Шум, В.С. Горелик // Повышение точности прокатки на сортовых и листовых станах: тез. науч.-техн. семинара, г.Челябинск. -Челябинск, 1974. -С.3 - 4.
66. Яланский, В.П. Применение гидрораспора подушек опорных валков при горячей прокатке широкополосной стали / В.П.Яланский, И.Б.Фишкин, В.С.Горелик // Научно-технический прогресс в металлургии и металловедении черных металлов: тез.докл. всесоюз. молод. науч.-техн. конф., г.Тула, июнь 1974 г.- М.,1974.- С.66 - 67.
67. Горелик, В.С. Разработка алгоритмов управления совмещенными системами регулирования

размеров полос / В.С. Горелик, В.М. Клименко // Применение ЭВМ в металлургии: науч. тр. МИСиС. - М., 1974. - №82. - С.288 - 290.

68. Регулирование профиля полосы вертикальным и горизонтальным изгибом рабочих валков / В.С. Горелик, В.М. Клименко, В.М. Богатырев и др. // Повышение точности прокатки на сортовых и листовых станах: тез. науч.- техн. семинара, г.Челябинск.- Челябинск, 1974.- С.39 - 40.

69. Теоретические исследования самоустановки подшипников прокатных валков /В.М. Клименко, В.С. Горелик, Ф.П. Снеговский и др.// Детали машин. - 1974. - Вып.19. - С.51-56.

70. Горелик, В.С. Технология получения стальных калиброванных профилей фасонного сечения из подката круглой формы / В.С. Горелик, Н.И. Синицкая, К.Л. Ващенко // Новое в обработке металлов давлением. - К., 1974.- С.136 -139.

71. Клименко, В.М. Упрощенная методика расчета прогиба прокатных валков / В.М. Клименко, В.Д. Поваляев, В.С. Горелик // Повышение точности прокатки на сортовых и листовых станах: тез. науч.-техн. семинара. - Челябинск, 1974. - С.38-39.

1975

72. Алгоритм оптимальной начальной настройки листопркатного стана / В.М. Клименко, В.С. Горелик, А.М. Онищенко, В.М.Богатырев // Проблемы автоматизации в металлургии: докл. междунар. конф. - Острава, 1975. - С.79 - 85.

73. Горелик, В.С. Алгоритмы автоматического регулирования тол-щины и профиля листов / В.С. Горелик, В.М. Клименко // Металлургия и коксохимия.- 1975.- Вып.46. - С.44-47.

74. Горелик, В.С. Взаимосвязь отклонений толщины и ширины тонких полос при горячей прокатке / В.С.Горелик, В.М.Клименко // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1975. - №6. - С.62 - 66.

75. Клименко, В.М. Исследование технологии производства толс-тых листов из редуцированных непрерывнолитых слябов / В.М.Клименко, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик // Производство листа.- 1975.- № 3. - С.173 - 182.

76. Клименко, В.М. Методика исследования принудительного изгиба профилированных валков / В.М.Клименко, В.Д.Поваляев, В.С.Горелик.; Донец. политехн.ин-т. - Донецк, 1975. - 11с.- Деп. в НИИИНФОРМТЯЖМАШ 16.06.75, № 88.

77. *Поваляев, В.Д. Нагружение подшипников опорных валков при их противоизгибе / В.Д. Поваляев, В.М. Клименко, В.С. Горелик; Донец. политехн. ин-т. - Донецк, 1975. - 6с., ил. - Деп. в Черметинформации 26.09.75, № 359.

78. Оптимизация режимов обжатий в непрерывной группе широкополосного стана горячей прокатки / В.С.Горелик, В.М.Богатырев, В.Г.Носов и др. // Разработка и внедрение АСУ прокатными станами. - М., 1975. - С.42 - 43.

79. Коновалов, Л.В. Оценка стабильности прокатки по вариациям силовых параметров процесса / Л.В.Коновалов, В.С.Горелик // Сталь. - 1975. - № 7. - С.618 - 623.

80. *Поваляев, В.Д. Принудительный изгиб профилированных валков с укороченным межвалковым контактом / В.Д. Поваляев, В.М. Клименко, В.С. Горелик ; Донец. политехн. ин-т. - Донецк, 1975. - 9 с., ил. - Деп. в Черметинформации 30.10.75, № 380.

81. Разработка и исследование гидравлических систем регулиро-вания толщины полос на непрерывных станах горячей прокатки / И.М.Меерович, В.А.Панкин, В.С.Горелик и др. // АСУ технологическими процессами в прокатном производстве.- К., 1975. - С.93 - 96.

82. Разработка и исследование системы гидрораспора на непрерывном стане "1680" / Горелик В.С., Клименко В.М., Елишевич А.Д. и др. // *Металлургическая промышленность: реф.информ. о законч. науч.- исслед. работах в вузах УССР*. - К.,1975. - Вып.10. - С.63 - 65.

83. *Богатырев, В.М. Система регулирования планшетности полосы при дрессировке путем горизонтального изгиба рабочих валков / В.М. Богатырев, В.С. Горелик // *Разработка и внедрение АСУ прокатными станами*. - М., 1975. - С.79.

84. Клименко, В.М. Теоретические аспекты точной прокатки поло-совой продукции / В.М.Клименко, В.С.Горелик // *Теория прокатки: материалы всесоюз. науч.-техн. конф."Теоретические проблемы прокатного производства"*. - М.,1975. - С.255 - 258.

1976

85. Изучение влияния способа деформации на характер упрочения бейнатовой структуры / В.М.Клименко, А.А.Сазонова, В.С.Горелик и др.// *Изв.вузов. Черн. металлургия*. - 1976. - №9. - С.150 - 152.

86. Клименко, В.М. Математическая модель валкового узла стана кварто с силовым профилированием рабочих и опорных валков / В.М.Клименко, В.Д.Поваляев, В.С.Горелик // *Изв.вузов. Черн. металлургия*. - 1976. - №12.- С.77 - 80.

87. Снеговский, Ф.П. Методика аналитического исследования условия нагружения подшипников опорных валков прокатных станов / Ф.П.Снеговский, В.С.Горелик, В.Д.Поваляев // *Прогрессивные методы обработки черных металлов давлением*. - К.,1976.-С.64 - 68.

88. Напряженное и деформированное состояние опор валков стана 3600 / В.М.Клименко, Ф.П.Снеговский, В.Д.Поваляев, В.С. Горелик // *Производство листа*.- 1976.- Вып.4. - С.20 - 24.

89. Оптимальное распределение обжатий при непрерывной листовой прокатке / В.С.Горелик, В.М.Богатырев, А.М.Онищенко и др.// *Металлургическая промышленность: реф. информ. о законч. НИР в вузах УССР*.- 1976.- Вып.9.- С. 49.

90. Оптимизация усилий противоизгиба валков стана кварто / К.П.Тимощук, О.М.Горячкова, В.С. Горелик, В.М. Богатырев // *Прогрессивные методы обработки черных металлов*. - К.,1976. - С.46 - 51.

91. Особенности напряженно - деформированного состояния раската при производстве сортовых профилей из непрерывнолитых слябов методом редуцирования / В.М.Клименко, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик и др.// *Калибровка валков сортовых станов: тез.докл. всесоюз. науч.- техн. конф.* - Днепропетровск, 1976. - С.74 - 76.

92. Отработка технологии прокатки и исследования качества сортовых профилей, полученных путем разрезания непрерывнолитых слябов / В.М.Клименко, В.С.Горелик, В.Л.Филиппов, Ю.И. Юрченко // *Калибровка валков сортовых станов: тез. докл. всесоюз. науч.- техн. конф.* - Днепропетровск, 1976.- С.7.

93. Клименко, В.М. Простой измеритель момента прокатки с интегральной микросхемой / В.М.Клименко, В.Д.Поваляев, В.С.Горелик // *Оборудование для прокатного производства*. - М., 1976. - С.8 - 12.

94. Режимы нагружения и прочность прокатных станов: моно-графия / В.М.Клименко, Л.В.Коновалов, В.С.Горелик, К.Д.Шумилов . - К.: Техника, 1976. - 173 с.

95. Система гидрораспора клетей непрерывного стана 1680 горячей прокатки / И.М.Меерович, И.Н.Авраменко, А.Д.Елишевич, В.С.Горелик // *Сталь*. - 1976. - № 7.- С.622 - 626.

96. Клименко, В.М. Технологические и силовые резервы прокат-ных станов: монография / В.М.Клименко, В.И.Погоржельский, В.С.Горелик. - М.: Metallurgiya, 1976. - 240 с.
97. Технология контролируемой прокатки листов с повышенными свойствами / В.М.Клименко, В.И.Погоржельский, А.В.Иваницкий, В.С.Горелик // Новые процессы получения и обработки металлических материалов: тез.докл. XII сессии науч. совета. - К., 1976.- С.22.
98. Технология прокатки листовой стали: конспект лекций / В.М. Клименко, А.М.Онищенко, В.С.Горелик, В.М.Богатырев.- Донецк.-1976.- Ч.1. - 53с.
99. Горелик, В.С. Экспериментальное определение нагрузок на тела качения в многорядном роликоподшипнике / В.С.Горелик, В.М.Богатырев // Вестн. машиностроения. - 1976. - № 8.- С.23 - 24.
100. *Bogat?rew, W. Optimierung der Konstruktion der Walzenlagerungen von Blechstra?en / W. Bogat?rew, W. Gorekik // Ausr?stungen f?r die Metallurgie: kurzreferate zum V Kollegium, Magdeburg, 17-19 November 1976. - Magdeburg, 1976.

1977

101. Сафьян, М.М. Аналитические зависимости между усилиями и деформациями полосы и нагруженных деталей клетки при прокатке с гидрораспором подушек опорных валков / М.М.Сафьян, В.С.Горелик, В.П. Яланский // Теория и практика производства и широкополосной стали. - 1977.- Вып.2. - С. 93 - 96.
102. Поваляев, В.Д. Графо-аналитический метод расчета поперечной разнотолщинности листов в условиях применения комплексного регулирования профиля / В.Д. Поваляев, В.М. Клименко, В.С. Горелик // Повышение точности прокатки и экономии металла в прокатном производстве: тез. докл. науч.-техн. семинара, июнь 1977 г., г.Челябинск.- Челябинск, 1977. - С. 18 - 20.
103. Исследование способов снижения торцевой обрезки при производстве толстого листа / В.М. Клименко, Э.А. Орнатский, В.С. Горелик, В.И. Погоржельский // Повышение точности прокатки и экономии металла в прокатном производстве: тез. докл. науч.- техн. семинара, июнь 1977 г., г. Челябинск. - Челябинск, 1977. - С. 36 - 38.
104. Исследование работы стана 200 Череповецкого метал-лургического завода в автоматическом режиме управления / В.С. Горелик, В.М.Богатырев, В.Д.Поваляев и др. // Metallургическая промышленность: реф.информ.о законч. НИР в вузах УССР. - 1978.- Вып.И.- С.60 - 61.
105. К выбору оптимального диаметра и усилия противоизгиба опорных валков клетки кварто / В.М.Клименко, Ф.П.Снеговский, В.С.Горелик и др. // Интенсификация процессов прокатки.- К., 1977. - С.3-5.
106. Конструктивное обеспечение долговечности подшипниковых узлов валков листовых станов / В.С. Горелик, В.М. Богатырев, В.Н. Зинин и др. // Повышение надежности и долговечности металлургического оборудования: тез. докл. на юбилейн. V респ. конф., окт. 1977 г., г.Днепропетровск. - Днепропетровск, 1977. - С. 74.
107. Обоснование и выбор диаметра опорного валка и схемы регулирования профиля полосы толстолистового стана 3000 / В.С.Горелик, В.Д.Поваляев, А.Е.Руднев и др. // Производство толстолистовой стали.- 1977.- Вып.2.- С.86 - 92.
108. Горелик, В.С. Принудительный изгиб профилированных валков с укороченным межвалковым контактом / В.С.Горелик, В.Д.Поваляев // Интенсификация процессов прокатки и волочения.- К., 1977.- С.5 - 6.

109. Разработка и исследование нового способа снижения торцевой обрезки при прокатке толстых листов / В.М.Клименко, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик и др. // Производство толстолистовой стали. - 1977. - Вып.2. - С.79 - 86.
110. Горелик, В.С. Расчет и исследование рациональной компоновки валкового узла листопрокатной клетки / В.С. Горелик, О.М. Горячкова // Повышение точности прокатки и экономии металла в прокатном производстве: тез. докл. науч.-техн. семинара, июнь 1977 г., г. Челябинск. - Челябинск, 1977. - С. 33-36.
111. Горелик, В.С. Система гидрораспора подушек опорных валков в режиме локального повышения жесткости клетки широкополосового стана горячей прокатки / В.С.Горелик, В.П.Яланский, А.Д.Елишевич // Теория и практика производства широкополосной стали. - 1977. - Вып.2. - С.96 - 101.
112. Технология листопрокатного производства: текст лекций / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев. - Донецк: ДПИ, 1977. - 59с.
113. Точность листов при контролируемой прокатке / В.М. Клименко, В.Н.Погоржельский, В.С.Горелик и др. // Производство толстолистовой стали.- 1977.- Вып.2.- С.74-78.

1978

114. Исследование работы стана 2000 Череповецкого металлургического завода в автоматическом режиме управления / В.С. Горелик, В.М. Богатырев, В.Д. Поваляев и др. // Металлургическая промышленность: реф. информ. о законч. НИР в вузах УССР. - 1978. - Вып. 11.- С.60 - 61.
115. Горелик, В.С. Методы комплексного управления геометрией листовой стали при прокатке // Современные проблемы повышения качества металла: тез.докл. всесоюз. конф., 27-29 нояб. 1978 г. - Донецк, 1978. - С.131-132.
116. Напряженно - деформированное состояние центральной части при прокате высоких узких полос / В.М.Клименко, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик и др. // Изв. АН СССР. Металлы. - 1978. - № 6. - С.79 - 85.
117. Разработка и исследование режимов работы противоизгиба рабочих валков стана 2000 ЧерМЗ / В.Д.Поваляев, В.М.Клименко, В.С.Горелик и др.; Донец.политехн.ин-т.- Донецк, 1978. - 12 с. - Деп. в Черметинформации 12.01.79, №590.
118. Разработка технологии производства толстых листов на непрерывнолитых слябов / В.М.Клименко, В.С.Горелик, Э.А.Орнатский и др. // Металлургическая промышленность: реф. информ. о законч.НИР в вузах УССР. - 1978. - Вып.11.- С.59 - 60.
119. Рациональные режимы работы устройств гидрораспора при прокатке горячекатанной стали на непрерывных широкополосных станах / М.М.Сафьян, И.М.Мирович, В.П.Яланский, В.С.Горелик и др. // Металлургическая и горнорудная промышленность. - 1978. - Вып.4. - С.17-19.
120. Технология производства холоднокатаной листовой стали: тексты лекций / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев.- Донецк: ДПИ, 1978. - 65с.
121. Горелик, В.С. Условия работы и рациональные параметры гидравлических систем регулирования толщины полосы и профиля проката / В.С.Горелик, А.Д.Елишевич, В.М.Богатырев // Сборник трудов 6-го колоквиума, оборудование для металлургии.- Магдебург, 1978. - С.161 - 171.
122. Энергосиловые и температурные параметры контролируемой прокатки толстых листов /

В.М.Клименко, В.И.Погоржельский, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик // Обрабатываемость сталей в горячем состоянии. - Острава,1978.- С.313 - 318.

1979

123. Сафьян, М.М. Влияние гидрораспора подушек опорных валков на жесткость клетки / М.М.Сафьян, В.П.Яланский, В.С.Горелик // Теория и практика производства широкополосной стали.- 1979.- Вып.3.- С.56 - 59.

124. Богатырев, В.М. Измерение контактных давлений в подшипниковых узлах с помощью оптически активных моделей / В.М.Богатырев, В.С.Горелик, Б.А. Гунько // Материалы VIII всесоюзной конференции по методу фотоупругости, г.Таллин, 25-27 сент.1979г.- Таллин , 1979. - Т.4. - С.89 - 90.

125. Погоржельский, В.М. Комплексные показатели состояния раската при контролируемой прокатке толстых листов / В.М.Погоржельский, В.С. Горелик, Э.А.Орнатский // Производство толстолистовой стали.- 1979.- Вып.4. - С.79 - 82.

126. Механические свойства горячекатанных полос при работе системы гидрораспора последних клеток широкополосного стана / М.М.Сафьян, В.П.Яланский, В.С.Горелик и др. // Теория и практика производства широкополосной стали.- 1979. - Вып.4. - С. 12 - 15.

127. Модель износа рабочих валков чистовой группы стана 2000 / В.И.Погоржельский, В.Д.Поваляев, В.С.Горелик и др. // Теория и практика производства широкополосной стали. - 1979. - Вып.4. - С.35 - 39.

128. Разработка и исследование режимов работы противоизгиба рабочих валков стана 2000 ЧерМЗ / В.И. Погоржельский, В.Д. Поваляев, В.М. Клименко и др.; Донец. политехн. ин-т. - Донецк, 1979. - 12 с. - Деп. в Черметинформации 12.01.79, № 590.

129. Расчет режимов обжатий толстых листов в реальном масштабе времени с помощью упрощенных комплексных показателей раската /В.С.Горелик, Э.А.Орнатский, Д.И.Балон, и др. // Разработка и внедрение АСУ прокатными станами: тез. докл.- М.,1979.- С.10.

130. Клименко, В.М. Снижение торцевой обрезки при прокатке непрерывнолитых слябов / В.М.Клименко, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик // Теория и практика производства широколистовой стали. - 1979.- Вып.4. - С.5 - 9.

131. Стабилизация профиля полос в клетях дуо и кварто методом смешения опорных реакций / В.С.Горелик, В.Д.Поваляев, Н.М.Криклей и др.// Теория и практика производства широкополосной стали. - 1979. - Вып.3. - С.55 - 56.

132. Стабилизация формы горяче - прокатных полос на стане 2000 Черновицкого металлургического завода / В.М.Клименко, В.Д.Поваляев ..., В.С.Горелик и др. // Разработка и внедрение АСУ прокатными станами: тез.докл. - М.,1979. - С.32.

133. Технология производства холоднокатанной листовой стали: тез.лекций / В.М.Клименко, А.М.Онищенко, В.С.Горелик, В.М.Богатырев. - Донецк: ДПИ,1979.- 64с.

134. Устройство неконтактного контроля профиля валков листовых станов в процессе прокатки / В.М.Клименко, В.С.Горлатых, В.М.Кашаев, В.С.Горелик // Разработка и внедрение АСУ прокатными станами.-М.,1979. - С.85.

135. Эффективность и функции системы противоизгиба валков толстолистового стана 3600 / В.С.Горелик, В.Д.Поваляев, В.Н.Зинин и др.// Разработка и внедрение АСУ прокатными станами. - М., 1979.- С.11.

136. *Kontaktdruck in den Lagern und auf dem Walzenballen der Stützwalzen eines Quattrogerstes bei Profilregulierung / V.M. Klimenko, P. Snegowski, V.D. Powaljaw, V.S. Gorelik // Wissenschaftliche Zeitschrift der Technischen Hochschule "Otto von Guericke". Magdeburg, 1979. - Heft 3/4. - 23. - S. 271-273.

1980

137. Влияние усилия распора на толщину горячекатанных полос при непрерывной прокатке / В.С.Горелик, М.М.Сафьян, И.М.Меерович и др. // Обработка металлов давлением: сб. науч. тр. / Днепропетр. металлург. ин - т. - 1980. - Вып.60. - С.31-35.

138. Выбор величины усилия при гидрораспоре подушек опорных валков / М.М. Сафьян, И.М. Меерович, В.П. Яланский и др. // Обработка металлов давлением: сб. науч. тр. / Днепропетр. металлург. ин-т. - М., 1980. - Вып. 60. - С. 28 - 31.

139. Горелик, В.С. Математические модели процесса прокатки толстого листа с применением ЭВМ / В.С. Горелик, В.Н. Зинин, Э.А. Орнатский // Теоретические проблемы прокатного производства: тез. докл. и сообщ. III всесоюз. науч.- техн. конф., нояб. 1980 г., г. Днепропетровск. - Днепропетровск, 1980. - С. 150 - 151.

140. Методика расчета режимов прокатки толстых листов, обеспечивающие их планшетность / В.М.Клименко, В.И.Погоржельский,... В.С.Горелик // Новые технологические процессы и оборудование прокатного производства повышения качества и экономии металла: тез. докл. науч. конф.- Челябинск, 1980.- С.63.

141. Новые решения гидропривода систем регулирования толщины и профиля полос / В.С.Горелик, И.М.Меерович, А.Д. Елишевич и др.// Новые технологические процессы и оборудование прокатного производства повышения качества и экономии металла.- Челябинск, 1980. - С.93.

142. Прокатка толстых листов со скоростной асимметрией / В.С.Горелик, Э.А.Орнатский, А.П.Митьев и др.// Новые технологические процессы и оборудование прокатного производства повышения качества и экономии металла. - Челябинск, 1980.- С.65.

143. Системы противоизгиба валков толстолистовых станов / В.С.Горелик, Г.Н.Краузе, Н.В.Скоркин и др. // Новые технологические процессы и оборудование прокатного производства повышения качества и экономии металла: тез. докл. науч. конф.- Челябинск, 1980.- С.95.

144. Горелик, В.С. Теоретическое и экспериментальное исследование процесса асимметричной прокатки / В.С.Горелик, М.Я.Бровман, П.С.Гринчук // Теоретические проблемы прокатного производства: тез. докл. сообщ. III всесоюз. науч.- техн. конф.- Днепропетровск, 1980. - С.196 - 197.

1981

145. Повалаяев, В.Д. Влияние износа валков толстолистового стана на условиях их нагружения при прокатке / В.Д.Повалаяев, В.С.Горелик, К.Д.Шумилов и др.// Производство толстолистовой стали. - 1981. - Вып.5. - С.57 - 60.

146. Горелик, В.С. Использование упрощенных статистических зависимостей для анализа силового нагружения главной линии толстолистового стана / В.С.Горелик // Производство толстолистовой стали.- М.,1981. - Вып.5. - С.16 - 21.

147. Определение скоростных и геометрических параметров прокатки на толстолистовом стане / Э.А. Орнатский, В.С. Горелик, А.П. Митьев, И.В. Ширманов // Теория и практика производства толсто-листовой стали: тем. сб. науч. тр. / МЧМ СССР. - М., 1981. - С. 21 - 27.

148. Клименко, В.М. Расчет обжатий при прокатке на реверсных толстолистовых станах / В.М.Клименко, В.С.Горелик, Э.А.Орнатский // Усовершенствование технологии производства толстолистовой стали. - М.,1981. - С.18-22.

149. Сравнительный анализ эффективности электромеханической системы и системы гидрораспора валков при регулировании межвалкового зазора на широкополосных станах горячей прокатки / А.И. Целиков, И.М. Меерович, В.С. Горелик и др. // Сталь. - 1981. - № 2. - С. 36 - 38.

1982

150. Клименко, В.М. Влияние диаметра валков и коэффициента контактного трения на формоизменение высоких узких полос / В.М.Клименко, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик // Металлы. - 1982. - № 4. - С.68 - 71.

151. Влияние усилия распора на изменение давления прокатки в последующих клетях непрерывных прокатных станов / М.М. Сафьян, И.М. Меерович, В.П. Яланский, В.С.Горелик // Металлургия и коксохи-мия. Обработка металлов давлением. - К., 1982. - Вып. 78. - С. 40 - 44.

152. Клименко, В.М. О схемах обжатий непрерывнолитых слябов в черновой группе широкополосного стана / В.М.Клименко, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик // Изв.вузов. Черн. металлургия. - 1982. - №6. - С.38 - 44.

153. Определение скоростных и геометрических параметров прокатки на толстолистовом стане / Э.А.Орнатский, В.С.Горелик, А.П.Митьев и др.// Теория и практика производства толстолистовой стали. - М.,1982. - С.21 - 27.

1983

154. Использование СУПП для управления толщиной и плоскостностью толстолистового проката / В.С. Горелик, П.С. Гринчук, Э.А. Орнатский и др. // Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве: тез докл. всесоюз. науч.-техн. конф., апрель 1983 г., г. Киев. - М., 1983. - Вып. 5. - С. 13 - 14.

155. Горелик, В.С. Исследование силовых параметров асимметричной прокатки толстолистовой стали / В.С. Горелик, А.П. Митьев, Э.А. Орнатский // Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве: тез докл. всесоюз. науч.-техн. конф., апр.1983г., г.Киев. - М., 1983. - Вып. 5. - С. 16.

156. Принципы построения математических моделей переменной структуры для реализации управления процессом прокатки на базе УВМ / В.С. Горелик, Н.И. Великий, П.П. Тараненко, Е.М. Касьянова // Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве: тез докл. всесоюз. науч.-техн. конф., апр. 1983 г., г.Киев.- М., 1983. -Вып. 5.- С. 13.

1984

157. *Влияние нестабильности температуры раската на предельную растяжимость толстых листов/ В.С.Горелик, В.М.Клименко, Э.А.Орнатский и др. // Повышение качества толстого листа МЧМ СССР. - М.,1984.- С.-36 - 42.

158. Освоение прокатки толстых листов со скоростной асим-метрией на стане 3600 / В.С.Горелик, А.А.Будаква, П.С.Гринчук и др. // Сталь. - 1984. - №12. - С.31-33.

159. Митьев, А.П. Силовые и кинематические условия в очаге деформации при прокатке толстых листов с рассогласованием скоростей валков / А.П. Митьев, В.С. Горелик, Э.А. Орнатский // Новые технологические процессы прокатки, интенсифицирующие производство и повышение качества продукции: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., май 1984 г., г. Челябинск.- Челябинск, 1984. - Ч. 1. - С.119 - 121.

160. Управление служебными свойствами толстолистового проката с помощью скоростной асимметрии / В.С. Горелик, А.А. Будакова, И.В. Клименко // Новые технологические процессы прокатки, интенсифицирующие производство и повышающие качество продукции: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., май 1984 г., г.Челябинск.- Челябинск, 1984. - Ч.1. - С. 100 - 101.

1985

161. Асимметричная прокатка полос в чистовой группе клетей непрерывного стана 2000 горячей прокатки / В.С.Горелик, Ю.В.Липухин, Б.А.Гулько и др.// Изв.вузов.Черн. металлургия. - 1985. - №7. - С.51-52.

162. Нагружение главных линий листовых станов при асим-метричной и контролируемой прокатке / В.С.Горелик, Э.А.Орнатский, А.П.Митьев и др. // III Всесоюзная конференция по расчетам на проч-ность металлургических машин: тез. докл.конф.- М.,1985. - Ч.1. - С.27.

163. Особенности конструкции, нагрузки и долговечность валковых опор качения листовых станов / В.С. Горелик, В.Д. Елякин, В.Н. Зинин и др. // III всесоюзная конференция по расчетам на прочность металлургических машин: тез. докл., 10-13 сент. 1985 г., г. Жданов, - М., 1985. - Ч. I. - С. 92.

164. Повышение точности по толщине в партии листов при нестабильности температуры прокатки на толстолистовых станах / Э.А. Орнатский, В.С. Горелик, И.В. Клименко // Технология тепловых процессов прокатки: межвуз. сб. - Л., 1985. - С. 42 - 45.

165. Поваляев, В.Д. Прочность рабочих валков клетки кварто с учетом их износа / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик // Ш всесоюзная конференция по расчетам на прочность металлургических машин: тез. докл., 10-13 сент. 1985 г., г. Жданов. - М., 1985. - Ч. II. - С. 28.

166. Горелик, В.С. Разработка и внедрение технологии и оборудования для асимметричной горячей прокатки толсто - и тонколистовой стали / В.С.Горелик, П.С.Гринчук, Б.А.Гулько // Новые технологические процессы прокатки, интенсифицирующие производство и повышающие качество продукции: сб. докл. всесоюз. науч.- техн. конф., 6-8 июня 1985, г. Челябинск. - Челябинск, 1985.- С.51 - 56.

167. Совершенствование технологии производства проката для станов холодной прокатки / В.С. Горелик, Е.Н.Никитенко, Б.А.Гулько и др.// Прогрессивные технологические процессы в производстве холоднокатанного листа: тез. докл. всесоюз. науч.- техн. конф., май 1985, г. Липецк. - Липецк, 1985. - С.8.

168. Горелик, В.С. Тенденции развития конструкций клетей для горячей и холодной прокатки листового металла / В.С.Горелик, В.М.Богатырев // Прогрессивные технологические процессы в производстве холоднокатанного листа: тез.докл.всесоюз.научн.-техн. конф., май 1985, г. Липецк. - Липецк, 1985. - С.21.

1986

169. Изгиб переднего конца раската при толстолистовой прокатке /Э.А.Орнатский, В.С.Горелик, А.П.Митьев и др.// Теория и технология производства толстого листа. - М.,1986. - С.60 - 64.

170. Исследование механических свойств листов при асимметричной прокатке / В.С.Горелик, И.В.Клименко, Л.А.Харченко, В.В.Володарский // Прокатка и термообработка толстого листа: тем. сб.науч.тр. - М.,1986. - С.31 - 33.

171. Исследование теплового режима подшипников качения и жидкостного трения прокатных валков / В.С. Горелик, В.П. Бардин, Е.А. Петров и др. // Совершенствование тепловых процессов при производстве проката черных металлов: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., май 1986 г., г.

Череповец.- М., 1986. - С. 20-21.

172. Энергосиловые параметры асимметричной прокатки полос в непрерывной группе широкополосного стана / Б.А.Гунько, В.С.Горелик, А.В.Феофилактов и др.// Повышение качества толстолистовой стали. - М.,1986. - С.86 - 88.

1987

173. Анализ напряженного состояния и выбор оптимального радиуса кривизны периодического вогнутого рессорного профиля / В.С.Горелик, В.Ф.Блескун, И.С.Ковальчук, С.В.Плотников; Донец. политехн. ин-т. - Донецк, 1987.- 7с. - Деп. в УкрНИИТИ 20.07.87, №2098.

174. Асимметричная прокатка тонколистовой стали за рубежом : обзор.информ./ В.С. Горелик, Б.А. Гунько, П.С. Гринчук и др.; Ин-т Черметинформации. - М., 1987. - 21 с.- (Сер.: Прокатное производство; вып. 2).

175. Влияние скоростной асимметрии на геометрические размеры и свойства штрипсов / В.С. Горелик, И.В. Клименко, М.М. Шанина, С.И. Тодурова // Совершенствование технологии производства толсто-листового проката с целью повышения качества готовой продукции: тез. докл. всесоюз. науч.- техн. семинара, июнь 1987 г., г.Донецк.- М., 1987. - С.15-16.

176 . Горелик, В.С.Изгиб переднего конца в клетях толстолистовых станов с индивидуальным приводом валков / В.С.Горелик, А.В.Феофилактов // Проблемы повышения технического уровня производства черных металлов и сплавов: тез.докл. всесоюз. науч.-техн. конф. мол. металлургов - исследователей, май 1987г., г. Донецк.- Донецк,1987. - С.55 - 56.

177. Моделирование нестационарного скоростного режима валков прокатной клетки с ассиметричным индивидуальным приводом / В.Д.Поваляев, П.С.Гринчук, В.С.Горелик и др.// Разработка и внедрение АСУ ТП в прокатном производстве: тез. докл. всесоюз. науч.- техн. конф., г. Кривой Рог, 8 - 10 сент.1987 г. - М.,1987. - С.19.

178. Горелик, В.С. О некоторых формах активизации учебного процесса при изучении общетехнических дисциплин / В.С.Горелик, В.Ф.Блескун // Проблемы высшей школы. - К.,1987. - Вып.63. - С.70 - 73.

179. *Богатырев, В. Опыт применения различных типов клетей для прокатки широких полос / В. Богатырев, В. Горелик // Wissenschaftliche Zeitschrift der Technischen Hochschule "Otto von Guericke", Magdeburg. - 1987. - Heft 6.

180. Преимущества листопркатной клетки с симметричным и асимметричным индивидуальным приводом валков / П.С. Гринчук, В.С. Горелик, В.Д. Поваляев, Е.А. Гладчук // Задачи технического перевооружения листопркатного производства: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., 22-24 сент. 1987 г., г. Днепропетровск. - М., 1987. - С. 15 -16.

181. Клименко, В.М. Рациональная компоновка и металло-сберегающие схемы прокатки в реверсивной черновой группе ШСГП / В.М.Клименко, Э.А.Орнатский, В.С.Горелик // Задачи технологического перевооружения листопркатного производства: тез. докл. всесоюз. науч.- техн.конф., г.Днепропетровск, 22-24 сент.1987 г.- М., 1987. - С.6.

182. Скоростная асимметрия - новый канал воздействия на толщину и форму полос на непрерывных листовых станах / В.С. Горелик, П.С. Гринчук, Б.А. Гунько и др. // Разработка и внедрение АСУ ТП в прокатном производстве: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., 8 - 10 сент. 1987 г., г.Кривой Рог. - М., 1987. - С. 13.

183.Технология асимметричной прокатки в черновых и чистовых клетях широкополосных станов горячей прокатки ШСГП / В.С.Горелик, П.С.Гринчук, И.В.Клименко, А.Ф.Феофилактов // Задачи технического перевооружения листопркатного производства: тез. докл. всесоюз. науч.- техн. конф.- Днепропетровск,1987.- С.13 -14.

184. Управление служебными свойствами толстолистового проката на базе переменной скоростной асимметрии / В.С. Горелик, П.С. Гринчук, И.В. Клименко и др. // Разработка и внедрение АСУ ТП в прокатном производстве: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., 8 - 10 сент. 1987г., г.Кривой Рог. - М., 1987. - С. 19.

1988

185. Асимметричная холодная прокатка полос с целью снижения расхода металла / В.С. Горелик, Е.В. Байков, Г.И. Налча, Ж.Г. Ванюкова // Пути снижения расхода металла в прокатном производстве: тез. докл. отрасл. науч.- техн.семинара, 19-21 апр.1988. - Днепропетровск, 1988. - С.20 - 21.

186. Асимметричная холодная прокатка полос на непрерывном стане / В.С. Горелик, Е.В. Байков, Г.И. Налча, Ж.Г. Ванюкова // Научно-технический прогресс в листопрокатном производстве: тем. сб. науч. тр. / МЧМ СССР. - М., 1988. - С. 69-73.

187. Влияние режимов контролируемой прокатки на срок службы оборудования стана 3000 / В.С.Горелик, Л.В.Коновалов, С.А.Анохин и др.// Сталь.- 1988.- №7. - С.51 - 54.

188. Горелик, В.С. Металлосберегающие схемы прокатки в реверсивной черновой группе ШСГП / В.С.Горелик, Э.А.Орнатский // Теоретические проблемы прокатного производства: тез. докл. IV всесоюз. науч.- техн. конф.,нояб. 1988 г.-Днепропетровск, 1988.- Ч.II. - С.26 - 27.

189. *Горелик, В.С. Определение сопротивления деформации при контролируемой прокатке методом базисного давления / В.С. Горелик, В.Ю. Слюсарев, В.П. Лоик // Интенсификация производства листовой стали: тем. сб. науч. тр. // МЧМ СССР / ДонНИИЧермет. - М., 1988. - С. 25 - 28.

190. Преимущества листопрокатных клетей с симметричным и асимметричным индивидуальным приводам валков / П.С.Гринчук, В.С.Горелик, В.Д.Поваляев, Е.А.Гладчук // Пути снижения расхода металла в прокатном производстве: тез. докл. отрасл. науч.-техн. семинара, г.Днепропетровск, 19-20 апр.1988г. - М.,1988. - С.15 -16.

191. Горелик, В.С. Прокатка толстого листа со скоростной асимметрией /В.С.Горелик, Э.А.Орнатский, А.П.Митьев // Теоретические проблемы прокатного производства: тез. докл. IV всесоюз. науч. -техн. конф., нояб. 1988г.- Днепропетровск, 1988.- Ч.II.- С.17 -19.

192. Рациональная компоновка и металлосберегающие схемы прокатки в реверсивной черновой группе ШСГП / В.М. Клименко, Э.А. Орнатский, В.С. Горелик, В.И. Пономарев // Пути снижения расхода металла в прокатном производстве: тез. докл. отрасл. науч.- техн.семинара, г. Днепропетровск, 19 - 21 апр.1988г.- М.,1988.- С.6.

193. Горелик, В.С. Снижение потерь на трение в неметаллическом подшипнике скольжения при использовании водных растворов поверхностно - активных веществ / В.С. Горелик, И.Л. Повх, А.В. Деркач // Современные проблемы триботехнологии: тез. докл. всесоюз. науч.- техн. конф. - Николаев, 1988. - С.299.

1989

194. Поваляев, В.Д. Анализ эффективности способов регулирования профиля рабочих валков стана 1700 / В.Д.Поваляев, В.С.Горелик, Н.В.Савон; Донец. политехн. ин-т. - Донецк, 1989.- 7с. - Деп. в УкрНИИНТИ 29.05.89, №1423.

195. Ваковые узлы и качество листового проката / В.С.Горелик, В.Д.Елякин, В.Н.Зинин и др.- К.,1989. -127с.

196. Исследование влияния асимметричной прокатки на служебные свойства толстых листов / С.А. Анохин, В.С. Горелик, И.В. Клименко, А.В. Феофилактов // Новые технологические процессы прокатки как средство интенсификации производства и повышения качества продукции: тез. докл. - Челябинск, 1989. - Ч.1. - С.72 -73.

197. Исследование нестационарного процесса асимметричной прокатки в клетях кватро индивидуальным приводом рабочих валков / Е.А. Гладчук, В.С. Горелик, В.А. Переходченко, В.Д. Поваляев // Новые технологические процессы прокатки как средство интенсификации производства и повышения качества продукции: тез. докл. всесоюз. науч. - техн. конф. - Челябинск, 1989. - Ч.1. - С.71 - 72.

198. Математическая модель и исследование нестационарного процесса асимметричной прокатки / В.Д.Поваляев, В.С.Горелик, И.А.Вобух и др.; Донец. политехн. ин - т. - Донецк, 1989. - 10 с.- Деп. в УкрНИИТИ 29.05.89, №1424.

199. Горелик, В.С. Методика оптимизации дегипфирования кру-тильных колебаний в приводе валка на этапе проектирования нового оборудования / В.С.Горелик, Е.А.Гладчук, С.А.Анохин // Изв.вузов. Черн. металлургия. - 1989. - №9.-С.153 - 154.

200. Повышение точности лент при холодной прокатке / Е.Н. Никитенко, В.С. Горелик, Е.В. Байков, Л.Н. Дмитров // Улучшение качества холоднопрокатного проката: тез. докл. всесоюз. науч. - техн. семинара, Липецк, май 1989.- М., 1989. - С.5 - 6.

201. Технология прокатного производства: учеб. пособ. для студ. вузов, обуч. по спец. обработке металлов давлением / В.М.Клименко, А.М.Онищенко, А.А.Минаев, В.С.Горелик.- К.: Вища школа, 1989. - 311с.

202. Gorelik, V.S. Verbesserung der Gebrauchseigenschaften Kaltgewalzter Fein-bleche beim symmetrischen und asymmetrischen Walzen / V.S. Gorelik, E.V. Bajkov, E.N. Nikitenko // Herstellung und Einsatz kaltverformter und ober-flachenveredelter Bleche, Bänder und Profile: Kurzreferate VIII Kaltwalztagung, Eisenhüttenstadt, 6 bis 8 Juni 1989. - Eisenhüttenstadt, 1989. - S. 11.

1990

203. Влияние асимметричной прокатки на механические свойства толстых листов / М.В. Винник, В.С. Горелик, И.В. Клименко, В.В. Мельникова // Повышение механических и эксплуатационных свойств сталей массового производства: тез. всесоюз. науч.-техн. конф. - М, 1990. - С. 13 - 14.

204. Горелик, В.С. Влияние конструктивно асимметричного индивидуального привода листовых клетей на поведение полосы в нестационарных режимах прокатки / В.С. Горелик, В.Д. Поваляев, Е.А. Гладчук и др. // Современные достижения теории и практики тонколистовой прокатки: тез. докл. науч.-техн. конф., Липецк, май 1990 г. - Липецк, 1990. - С. 14 -15.

205. Исследование динамических нагрузок приводов тяжелых машин в нестационарных режимах технологического процесса / Е.А. Гладчук, В.С. Горелик, В.А. Переходченко, В.Д. Поваляев // Научные достижения и опыт отраслей машиностроения - народному хозяйству: тез. докл. науч.- техн. конф., 25-27 сент. 1990 г., г. Харьков.- Х., 1990. - С. 69 - 70.

206. Моделирование главной линии прокатной клетки с конструктивно - асимметричным индивидуальным приводом валков / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, Е.А. Гладчук, О.Н. Василянский // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1990. - № 5. - С. 82-84.

207. *Горелик, В.С. Моделирование механических систем с переменной структурой на примере прокатных станов / В.С. Горелик, А.В. Деркач, Е.А. Гладчук // Zeszyty Naukowe Politechniki Slaskiej. Seria: Mechanika. - 1990. - Z. 103.- S. 81 - 84.

208. *Gorelik V.S., Powaljaew W.D., Gladtschuk E.A., Bobuch I.A., Pehodtschenko W.A., Feofilaktow A.W. Die Einwirkung des Konstruktivasymmetrischen Individuellen Blechwalzger?stensenantriebes auf das

Bandverhalten in den unstationären Betriebsweisen des Walzens. - S 54-55.

209. *Gorelik, V.S. Verbesserung der Gebrauchseigenschaften von kaltgewalzten Band beim symmetrischen und asymmetrischen Walzen / V.S. Gorelik, E.V. Baikov, E.N. Nikitenko // Technische Informationen. - EKO Stahl AG Eisenhüttenstadt. - 1990.- № 1/2. - S. 22 - 25.

1991

210. Динамика и оптимизация управления главным индивидуальным приводом рабочих валков при асимметричной прокатке / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, А.Я. Писаренко, Е.В. Поваляев / Донецк. политехн. ин-т. - Донецк, 1991.- 11с.- Деп. в УкрНИИНТИ 16.04.91, №518.

211. Поваляев, В.Д. Исследование динамических процессов в главном приводе рабочих валков клетки кварто при регулировании величины скорости асимметрии / В.Д.Поваляев, В.С.Горелик, А.Н.Гороховский; Донец. политехн. ин-т.- Донецк, 1991. - 11с. - Деп. в УкрНИИНТИ 16.04.91, №517.

212. *Аргунов, К.П. Комбинационное рассеяние света в гетерогенных алмазах / К.П.Аргунов, В.С.Горелик, Б.И.Резник // Краткие сообщения по физике /АН СССР. Физич. ин - т по физике им.Лебедева. - 1991. - №9. - С.21 - 24.

213. Горелик, В.С. Методы оперативного управления изгибом головной части раската в клетях с индивидуальным приводом валков / В.С. Горелик, А.Б. Феофилактов, А.П. Митьев // Сборник тезисов докладов по научно - исследовательским работам. - Донецк, 1991. - С.172.

214. Блескун, В.Ф. О совершенствовании экзаменационного контроля / В.Ф.Блескун, В.С.Горелик // Проблемы высшей школы. - 1991. - Вып.75.- С.44 - 45.

215. Горелик, В.С. Определение законов нагружения рабочей клетки по информации АСУ ТП толстолистового стана / В.С. Горелик, А.В. Деркач, А.В. Лифшиц // Сборник тезисов докладов по научно - исследовательским работам. - Донецк, 1991.-С.171.

216. *Клименко, И.В. Повышение служебных свойств горячекатаных листов на основе новой технологии асимметричной прокатки / И.В. Клименко, А.В. Феофилактов, В.С. Горелик // Новые направления в производстве и применении стальных полос: тез. междунар. науч.-техн. конф. - Karlovy Vary-CSFR, 1991.

217. Блескун, В.Ф. Повышение усталостной прочности рессорных листов путем совершенствования технологии их изготовления / В.Ф.Блескун, В.С.Горелик // Изв.вузов.Черная металлургия. - 1991. - №2. - С.47 - 48.

218. Горелик, В.С. Улучшение служебных свойств толстых листов путем освоения технологии асимметричной прокатки / В.С. Горелик, Г.И. Налча, А.В. Руднев // Сталь. - 1991. - № 11. - С. 41 - 44.

1992

219. *Моисеенко, В.Н. Особенности комбинационного рассеяния света в кристаллах решеточно - активных диэлектриков / В.Н. Моисеенко, В.С. Горелик // Краткие сообщения по физике / Рос. АН. Физ. ин-т им. Лебедева. - 1992.- №3/4.- С.20 - 24.

220. Стабилизация скоростной асимметрии рабочих валков в нестационарных процессах прокатки / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, А.Я. Писаренко и др.; Донец. политехн. ин-т. - Донецк, 1992.- 8с. - Деп. в УкрНИИНТИ 05.06.92, №830.

1993

221. Горелік, В.С. Концепція викладання прикладної механіки при підготовці бакалаврів технологічної спеціалізації / В.С. Горелік, В.П. Оніщенко, Е.Л. Фельдман // Проблеми багаторівневої вищої технічної освіти: міжнар. наук.- метод. конф. / Київ. політехн. ін-т.- К., 1993.- С.49 - 51.

222. Горелік, В.С. Моделювання законів навантаження, динаміки та напружено - деформованого стану механічних систем прокатної кліті / В.С. Горелік, В.Д. Поваляєв, О.В. Деркач та ін. // I міжнародний симпозиум українських інженерів - механіків у Львові. - Львів, 1993. - С.130 - 131.

223. Горелік, В.С. Основні завдання базових загально - технічних кафедр у новій структурі багаторівневої вищої освіти / В.С. Горелік, В.П. Оніщенко, Е.Л. Фельдман // Проблеми багаторівневої вищої технічної освіти: міжнар. наук.- метод. конф. / Київ. політехн. ін-т. - К., 1993. - С.14 -17.

1994

224. Горелік, В.С. Дослідження підшипників ковзання з металофторопластовими укладками / В.С. Горелік, А.Є. Гаркуша, В.Г. Стебляк // Торгівля і ринок України: темат зб. наук. пр. - Донецьк, 1994. - С. 160.

225. Деркач, А.В. Повышение срока службы базовых деталей прокатной клетки путем поверхностного упрочнения опасных зон / А.В. Деркач, В.С. Горелік // Новые технологии и системы обработки в машиностроении: тез. докл. науч. - техн. конф., 20 - 23 сент. 1994 г., г. Севастополь. - Донецк, 1994. - С.42.

1995

226. Горелік, В.С. Досвід застосування модульно - варіантного підходу до курсового проектування з прикладної механіки / В.С. Горелік, В.П. Оніщенко, Е.Л. Фельдман // Нові технології навчання: наук.- метод. зб.- К., 1995. - Вип.14.- С.66 - 71.

227. Гладчук, Е.А. Оптимизация технологических систем пере-менной структуры методом графов / Е.А. Гладчук, В.С. Горелік // Прогрессивная техника и технологии машиностроения: тез. докл. междунар. науч. - техн. конф., 12 - 15 сент. 1995г., г. Севастополь. - Донецк, 1995. - С.54 - 55.

228. Горелік, В. Синтез и анализ режимов нагружения тяжелых машин, имеющих иерархическую структуру / В. Горелік // O projektowaniu i eksploatacji maszyn: materiały konferencyjne, Gliwice, 9-10 czerwca 1995. - Gliwice, 1995. - S. 45.

229. Горелік, В.С. Синтез навантаження прокатної кліті на стадії проектування з урахуванням технологічних параметрів прокатки / В.С. Горелік, О.В. Деркач // II міжнародний симпозиум українських інженерів - механіків у Львові, 4-6 трав. 1995р. - Львів, 1995.- С.78.

230. Горелік, В.С. Управление параметрами прокатки и служеб-ными свойствами листовой стали в асимметричных процессах / В.С. Горелік, И.В. Клименко // Металл и литье Украины. - 1995. - №10. - С.17 - 23.

1996

231. Гладчук, Е.А. Анализ технологической системы переменной структуры методом графов / Е.А. Гладчук, В.С. Горелік, С.А. Гладчук // Современные проблемы машиностроения и технический прогресс: тез. докл. междунар. науч.- техн. конф., 10-13 сент. 1996г., г. Севастополь. - Донецк, 1996. - С.52.

232. Горкуша, А.Е. Дослідження підшипників ковзання з мегло-фторпластиковими укладками / А.Е. Горкуша, В.С. Горелік, В.Г. Стебляноко // Торгівля і ринок України: темат. зб. наук. пр. - Донецьк, 1996. - С.160.
233. Горелік, В.С. Исследование нагруженности деталей, устройства уравновешивания валков толстолистового прокатного стана / В.С. Горелік, А.В. Деркач, В.Б. Недосекин // Современные проблемы машиностроения и технический прогресс: тез. докл. междунар. науч.-техн. конф., 10-13 сент.1996г., г.Севастополь. - Донецк, 1996. - С.54 - 55.
234. Горелік, В.С. Классификация и анализ процессов листовой прокатки с асимметричным очагом деформации / В.С. Горелік., И.В. Клименко // Металлы. - 1997. - №3. - С.38 - 48.
235. Горелік, В. Моделирование электромеханической системы прокатного стана с фрикционной связью через обрабатываемый металл /В.Горелік, Е.Гладчук // XXXV Sympozjon "Modelowanie w mechanice". - 1996. - S. 83 - 86.
236. Деркач, А.В. Прогнозирование нагруженности машин циклического действия / А.В. Деркач, В.С. Горелік, В.Н. Ручко // Современные проблемы машиностроения и технический прогресс: тез. докл. междунар. науч.-техн. конф., 10-13 сент.1996г., г. Севастополь. - Донецк, 1996. - С.71.
237. Деркач, А.В. Прогнозирование формы и параметров эксплуатационных режимов нагружения машин и механизмов циклического действия / А.В. Деркач, В.С. Горелік // Прогрессивные технологии и системы машиностроения: сб. науч. тр.-Донецк,1996.- Вып.3. - С.14 -18.
238. Горелік, В.С. Определение нагруженности прокатного стана на стадии проектирования с учетом вариаций технологических параметров прокатки / В.С. Горелік, А.В. Деркач // Сталь. - 1996. - №9. - С.44 - 48.
239. Горелік, В.С. Синтез и классификация эксплуатационных режимов нагружения прокатных станов / В.С. Горелік, А.В. Деркач // Металл и литье Украины. - 1996. - №5. - С.29 - 32.
240. Горелік, В.С. Управление служебными свойствами листовой стали в асимметричных процессах // В.С. Горелік, И.В. Клименко // Металловедение и обработка металлов: материалы науч. - техн. конф. - К.,1996. - С.53-54.

1997

241. Горелік, В.С. Классификация и анализ процессов листовой прокатки с асимметричным очагом деформации / В.С. Горелік, И.В. Клименко // Изв. РАН. Металлы. - 1997. - № 3. - С. 38-48.
242. Горелік, В.С. Классификация режимов нагружения прокатных станов / В.С. Горелік, А.В. Деркач // Вест. машиностроения. - 1997. - №3. - С.6 - 9.
243. Гладчук, Е.А. Моделирование технологической системы переменной структуры / Е.А. Гладчук, В.С. Горелік, С.А. Гладчук // Прогрессивные технологии машиностроения и современность: сб. тр. междунар. науч.-техн. конф., 9-12 сент.1997г., г. Севастополь. - Донецк, 1997. - С.59 - 60.
244. Горелік, В.С. Оптимизация прокатки на толстолистовом стане 3000 / В.С. Горелік, Г.И. Налча, В.Д. Поваляев // Сталь. - 1997. - №2. - С.57 - 59.
245. Повышение ресурса оборудования толстолистового стана 3000 / А.В. Деркач, В.С. Горелік, В.Б. Недосекин, Г.И. Налча // Металл и литье Украины. - 1997. - №2 - 4. - С. 45 - 48.

1998

246. Гладчук, Е.А. Функциональный анализ технологической системы переменной структуры / Е.А. Гладчук, В.С. Горелик // Прогрессивные технологии и системы машиностроения: материалы V междунар. науч.-техн. конф., г. Севастополь, 8-11 сент. 1998 г. / Донец. гос. техн. ун-т. - Донецк, 1998. - Т. 1, вып. 6. - С.189-192.

1999

247. Моделирование устройства усовершенствования валков толстолистового стана 3000 / Горелик В.С., Деркач А.В., Хорхордин А.В. и др. // Защита металлургических машин от поломок: межвуз. тем. сб. науч. пр. - Мариуполь, 1999. - Вып. 4. - С. 71 - 77.

248. Деркач, А.В. Прогнозирование характеристик эксплуатационных режимов нагружения прокатных станов / А.В. Деркач, В.С. Горелик // Производство проката. - 1999. - № 4. - С. 43 - 46.

249. Деркач, А.В. Статистические исследования технической нагруженности толстолистового стана 3000 / А.В. Деркач, В.С. Горелик // Защита металлургических машин от поломок: межвуз. техн. сб. науч. работ. - Мариуполь, 1999. - Вып. 4. - С.14 - 19.

250. Деркач, А.В. Статистическое исследование технологической нагруженности толстолистового прокатного стана 3000 / А.В. Деркач, В.С. Горелик // Защита металлургических машин от поломок: межвуз. тем. сб. науч. пр. - Мариуполь, 1999. - Вып. 4. - С. 63 - 70.

2006

251. Горелик, В. Качественный скачок в технологии непрерывной разливки / В. Горелик // Металл и литье Украины. - 2006. - № 3 - 4. - С. 67 - 69.

2008

252. Геллер, А.Л. Сталь - 2007: междунар. металлург. конф. в Дюссельдорфе (Германия) / А.Л. Геллер, В.С. Горелик // Нові матеріали і технології у металургії та машинобудуванні. - 2008. - № 1. - С. 131 - 144.

253. Горелик, В. Проблемы подготовки инженеров - металлургов в ФРГ / В. Горелик, А. Геллер // Прогрессивные технологии пластической деформации металлов: тез. докл. междунар. науч.-техн. конф., г. Донецк, 22 - 24 сент. 2008 г. - Донецк, 2008. - С. 13.

АВТОРСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА И ПАТЕНТЫ

254. А.с. 172705 СССР, МПК В 21 б 22/03. Электрогидравлическое нажимное устройство прокатных станов / В.А. Палочкин, В.С. Горелик; Всесоюз. науч.-исслед. и проект. - конструктор. ин - т металлург. машиностроения (СССР). - № 858732/22-2; заявл. 28.09.63; опубл. 07.07.65, Бюл. № 14. - 2 с.

255. А.с. 205789 СССР, МПК В 21 б 1/22, В 21 б 37/02. Способ регулирования толщины полосы при прокатке / А.И. Целиков, П.И. Полухин, ...В.С. Горелик и др.; Всесоюз. науч. - исслед. и проект. - конструктор. ин - т металлург. машиностроения (СССР). - № 1022769/22-02; заявл. 04.08.65. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

256. А.с. 232909 СССР, МПК В 21 б 1/22, В 21 б 37/02. Устройство для регулирования толщины полосы / В.С. Горелик, В.Л. Добкин, А.М. Когос и др.; Всесоюз. науч.-исслед. проект. - конструктор. ин - т металлург. машиностроения (СССР). - № 1103174/22-02; заявл. 16.09.66. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

257. А.с. 239182 СССР, МПК В 21 б 1/22, В 21 б 37/02. Система автоматического регулирования продольной разнотолщинности полосового проката / Е.В. Соколов, Э.П. Яшкин, ... В.С. Горелик (СССР). - № 1144120/22-02; заявл. 21.03.67. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
258. А.с. 279556 СССР, МПК В 21 б 37/08. Рабочая клеть прокатного стана / С.Е. Рокотян, И.М. Меерович, В.С.Г. орелик, В.Л. Митрюхин (СССР). - № 1269320/22-02; заявл. 16.09.68; опубл. 26.08.70, Бюл. № 27. - 3 с.
259. А.с. 287658 СССР, МПК В 21 б 1/22, В 21 б 37/02. Способ регулирования толщины полосы при прокатке / В.М. Клименко, В.С. Горелик, И.М. Меерович, Л.Н. Лесик; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 1277067/22-02; заявл. 22.10.68. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
260. А.с. 301193 СССР, МПК В 21 б 31/02. Опора прокатного валка / В.С. Горелик, В.М. Клименко; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 1440041/22-02; заявл. 17.06.70; опубл. 21.04.71, Бюл. № 14. - 2 с.
261. А.с. 305929 СССР, МПК В 21 б 37/08. Способ регулирования толщины и профиля полосы / В.С. Горелик, В.Н. Шаповал; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 1376182/22 - 02; заявл. 17.11.69; опубл. 11.06.71, Бюл. № 19. - 2 с.
262. А.с. 373044 СССР, МПК В 21 б 27/02. Бандажированный прокатный валок / В.М. Клименко, Ю.М. Чуманов,... В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 1757214/22-02; заявл. 17.03.72; опубл. 12.03.73, Бюл. № 14. - 2 с.
263. А.с. 375109 СССР, МПК В 21 б 1/38. Способ регулирования ширины толстых листов при прокатке / Ю.А. Еремин, А.А. Паршин, ... В.С. Горелик и др.; Донец. науч.- исслед. ин-т черн. металлургии; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 1643041/22-02; заявл. 05.04.71; опубл. 23.03.73, Бюл. № 16. - 2с.
264. А.с. 392995 СССР, МПК В 21 б 29/00. Способ регулирования поперечной разнотолщинности полосы при прокатке / В.С. Горелик, В.М. Клименко, В.М. Богатырев и др.; Донец. политехн. ин - т; Донец. науч.- исслед. ин - т черн. металлургии (СССР). - № 1713297/22-02; заявл. 10.11.71; опубл. 10.08.73, Бюл. № 33. - 2 с.
265. А.с. 396129 СССР, МПК В 21 б 1/38. Способ прокатки толстых листов / В.М. Клименко, В.С. Горелик, Ю.М. Чуманов и др.; Донец. политехн. ин - т; Металлург. завод "Азовсталь" (СССР). - № 1683516/22-02; заявл. 12.08.71; опубл. 29.08.73, Бюл. 36. - 2 с.
266. А.с. 401433 СССР, МПК В 21 б 31/32. Устройство для точной прокатки полос / И.М. Меерович, А.Д. Елишевич, ... В.С. Горелик и др. (СССР). - № 1799146/22-02; заявл. 20.06.72; опубл. 12.10.73, Бюл. № 41. - 3 с.
267. А.с. 432941 СССР, МПК В 21 б 31/02. Подушка валка прокатной клетки / В.С. Горелик, В.М. Клименко, В.М. Богатырев и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 1742278/22-02; заявл. 31.01.72; опубл. 25.06.74, Бюл. № 23. - 3 с.
268. А.с. 458343 СССР, МПК В 21 б 1/22; В 21 б 37/08. Устройство для совмещенного регулирования продольной и поперечной разнотолщинности прокатываемой полосы / С.Е. Рокотян, И.М. Меерович, В.С. Горелик и др. (СССР). - № 1644318/22-02; заявл. 20.04.71; опубл. 30.01.75, Бюл. № 4. - 2 с.
269. А.с. 486824 СССР, МПК В 21 б 37/08. Устройство для регулирования раствора и профиля валков листопркатного стана / И.М. Меерович, Ю.В. Гесслер,...В.С. Горелик и др.(СССР). - № 1998479/22-02; заявл. 25.02.74; опубл. 05.10.75, Бюл. № 37. - 2 с.
270. А.с. 488636 СССР, МПК В 21 б 37/00; В 21 б 31/32. Способ повышения точности прокатки полос / В.Г. Додока, И.М. Меерович,... В.С. Горелик и др.; Металлург. завод "Запорожсталь"

(СССР). - № 2022593/22-02; заявл. 12.05.74; опубл. 25.10.75, Бюл. № 39. - 3 с.

271. А.с. 489541 СССР, МПК В 21 б 1/38. Способ прокатки толстых листов из непрерывнолитых слябов / В.М. Клименко, В.С. Горелик, Э.Л. Филиппов и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2027101/22-02; заявл. 05.05.74; опубл. 30.10.75, Бюл. № 40. - 2с.

272. А.с. 492858 СССР, МПК G 05 d 5/00. Система автоматического регулирования толщины и профиля полосы проката / В.С. Горелик, В.М. Клименко, И.М. Меерович и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 1954391/18-24; заявл. 14.08.73; опубл. 25.11.75, Бюл. № 43. - 3 с.

273. А.с. 500819 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ прокатки заготовок / Ю.М. Чуманов, В.М. Клименко, ... В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - №1962004/22-02; заявл.17.09.73; опубл. 30.09.76, Бюл. № 4. - 2 с.

274. А.с. 528964 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ прокатки лент / В.С. Горелик; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2084205/22-02; заявл. 13.12.74; опубл. 25.09.76, Бюл. № 35. - 2 с.

275. А.с. 531562 СССР, МПК В 21 В 11/00. Прокатная клеть / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2147292/22-02; заявл. 24.06.75; опубл. 15.10.76, Бюл. № 38. - 3 с.

276. А.с. 538750 СССР, МПК В 21 В 37/00. Устройство для регулирования толщины и профиля полосы / В.С. Горелик, В.Д. Поваляев, В.М. Клименко; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2146285/22-02; заявл. 18.06.75; опубл. 15.12.76, Бюл. № 46. - 3 с.

277. А.с. 539624 СССР, МПК В 21 В 13/14. Прокатная клеть / В.С. Горелик, О.М. Горячковская, А.Д. Елишевич; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2121171/22-02; заявл. 07.04.75. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

278. А.с. 549180 СССР, МПК В 21 В 11/00. Способ прокатки / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2147296/22-02; заявл. 24.06.75; опубл. 05.03.77, Бюл. № 9. - 3 с.

279. А.с. 570418 СССР, МПК В 21 В 11/00. Прокатная клеть для вибрационной прокатки / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - №2342333/22-02; заявл. 01.04.76; опубл. 30.08.77, Бюл. № 32. - 4 с.

280. А.с. 570421 СССР, МПК В 21 В 37/00. Способ регулирования поперечной разнотолщинности полосы / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2190189/22-02; заявл. 17.11.75; опубл. 30.08.77, Бюл. № 32. - 3 с.

281. А.с. 579046 СССР, МПК В 21 В 31/02. Подушка валка прокатной клетки / В.М. Богатырев, В.С. Горелик, А.Е. Руднев; Донец. политехн. ин - т (СССР). - №2376762/22-02; заявл. 22.06.76; опубл. 05.11.77, Бюл. № 41. - 2 с.

282. А.с. 579048 СССР, МПК В 21 В 37/08; В 21 В 11/00. Устройство для регулирования поперечной разнотолщинности полосы в процессе прокатки / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2374112/22-02; заявл. 17.06.76; опубл. 05.11.77, Бюл. № 41. - 3 с.

283. А.с. 580922 СССР, МПК В 21 В 31/32, В 21 В 37/00. Устройство для точной прокатки полос / Ю.П. Божко, А.Б. Розенберг, ... В.С. Горелик; Всесоюз. науч.-исслед. ин - т автоматизации черн. металлургии (СССР). - № 2376556/22-02; заявл. 22.06.76; опубл. 25.11.77, Бюл. № 43. - 3 с.

284. А.с. 582010 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ многоручьевого прокатки сортовых заготовок / Ю.М. Чуманов, В.И. Погоржельский, ... В.С. Горелик и др. ; Донец. политехн. ин - т, Центр. науч. - исслед. ин - т черн. металлургии, Донец. металлург. завод (СССР). - № 2054573/22-02; заявл. 23.08.74; опубл. 30.11.77, Бюл. № 44. - 2 с.

285. А.с. 596301 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ прокатки слитков и слябов / В.М. Клименко, Э.А. Орнатский, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2446539/22-02; заявл. 26.01.77; опубл. 05.03.78, Бюл. № 9. - 3 с.
286. А.с. 597140 СССР, МПК В 21 В 37/00. Устройство для регулирования толщины и профиля полосы / В.С. Горелик, В.Д. Поваляев, В.М. Клименко и др.; Донец. политехн. ин -т (СССР). - № 2403387/22-02; заявл. 07.09.76. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
287. А.с. 617089 СССР, МПК В 21 В 21/08. Способ вибрационной прокатки / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2438016/22-02; заявл. 04.01.77; опубл. 30.07.78, Бюл. № 28. - 2 с.
288. А.с. 625790 СССР, МПК В 21 В 37/00. Устройство для гидрораспора валков прокатной клетки / Ю.А. Шишкин, И.М. Меерович, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин -т (СССР). - №2477592/22-02; заявл. 20.04.77; опубл. 30.09.78, Бюл.№ 36. - 3с.
289. А.с. 632418 СССР, МПК В 21 В 13/00. Прокатная клеть / В.С.Горелик, В.М.Богатырев, А.М.Онищенко; Донец. политехн. ин -т (СССР).- № 2492035/22-02; заявл. 06.06.77; опубл. 15.11.78, Бюл. № 42. - 2 с.
290. А.с. 645315 СССР, МПК В 21 В 11/00. Прокатная клеть / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2317546/22-02; заявл. 02.02.76.- (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
291. А.с. 645317 СССР, МПК В 21 В 27/02. Опорный валок стана кварто / В.С. Горелик, В.И. Пономарев, К.П. Тимошук, О.М. Горячковская; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2386292/22-02; заявл. 15.07.76. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
292. А.с. 686794 СССР, МПК В 21 В 37/02, В 21 В 11/00. Устройство для регулирования поперечной разнотолщинности полосы / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2374056/22-02; заявл. 17.06.76; опубл. 25.09.79, Бюл. № 35. - 3 с.
293. А.с. 698691 СССР, МПК В 21 В 37/02, В 21 В 13/14. Способ противоизгиба валков / В.С. Горелик, В.М. Богатырев, Ю.А. Шишкин и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - №2590223/22-02; заявл. 13.03.78; опубл. 25.11.79, Бюл. № 43. - 2с.
294. А.с. 707623 СССР, МПК В 21 В 11/00. Прокатная клеть для вибрационной прокатки / А.М. Онищенко, В.С. Горелик, В.М. Богатырев; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2477891/22-02; заявл. 22.04.77; опубл. 05.01.80, Бюл. № 1. - 3 с.
295. А.с. 716652 СССР, МПК В 21 В 1/00. Способ прокатки непрерывнолитых слябов / В.М. Клименко, Э.А. Орнатский, В.С. Горелик, В.Л. Барбаров; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2508839/22-02; заявл. 20.07.77; опубл. 25.02.80, Бюл. № 7. - 8 с.
296. А.с. 742728 СССР, МПК G 01 L 1/04, D 21 C 51/00. Месдоза / В.С. Горелик, А.П. Митьев, И.А. Берштейн, С.Н. Игнатъев; Донец. политехн.ин - т (СССР).- № 2594078/18-10; заявл. 20.03.78; опубл. 25.06.80, Бюл. №23 - 4 с.
297. А.с. 747703 СССР, МПК В 21 В 37/00. Устройство для регулирования раствора и профиля валков / И.М. Меерович, А.Д. Елишевич, ... В.С. Горелик и др. (СССР). - № 2577318/22-02; заявл. 06.02.78; опубл. 15.07.80, Бюл. № 26. - 4 с.
298. А.с. 749488 СССР, МПК В 21 С 51/00. Устройство для измерения пластической деформации в очаге деформации / В.М. Клименко, Э.А. Орнатский, В.С. Горелик; Донец. политехн. ин - т (СССР). - №2637310/25-27; заявл. 28.06.78; опубл. 23.07.80, Бюл. № 27. - 3 с.

299. А.с. 768493 СССР, МПК В 21 С 1/02. Способ прокатки слитков / В.С. Горелик, В.М. Клименко, Э.А. Орнатский и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2661818/22-02; заявл. 11.09.78; опубл. 07.10.80, Бюл. № 37. - 3 с.

300. А.с. 768513 СССР, МПК В 21 В 37/08. Устройство противоизгиба валков / В.П. Яланский, В.С. Горелик, С.А. Елишевич и др.; Запорож. индустриал. ин-т, Металлург. завод "Запорожсталь" (СССР). - № 2712024/22 - 02; заявл. 12.01.79; опубл. 07.10.80, Бюл. № 37. - 4 с.

301. А.с. 777956 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки широких листов / С.Т. Анедченко, А.М. Онищенко, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2771116/22-02; заявл. 28.05.79. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

302. А.с.778845 СССР, МПК В 21 В 37/02. Устройство для регулирования толщины полосы / В.С. Горелик, П.С. Гринчук, М.Я. Бровман и др. (СССР). - № 2712017/22 - 02; заявл. 15.01.79; опубл. 15.11.80, Бюл. № 42. - 2 с.

303. А.с. 806183 СССР, МПК В 21 В 31/32. Устройство для регулирования раствора и профиля валков листопрокатного стана / А.И. Целиков, П.И. Полухин,... В.С. Горелик (СССР). - № 257083/22-02; заявл. 28.08.78; опубл. 23.02.81, Бюл. № 7. - 4 с.

304. А.с. 828499 СССР, МПК В 21 В 13/14. Прокатная клеть / А.И. Целиков, Б.В. Розанов, ...В.С. Горелик (СССР). - № 2741646/22-02; заявл. 26.03.79.- (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

305. А.с. 835548 СССР, МПК В 21 В 37/02. Способ регулирования толщины полосы при прокатке / В.П. Яланский, В.А. Николаев, В.С. Горелик, В.М. Богатырев; Запорож. индустриал. ин - т (СССР). - № 2732937/22-02; заявл. 06.03.79; опубл. 07.06.81, Бюл. № 21. - 4 с.

306. А.с. 858965 СССР, МПК В 21 В 31/02. Подушка валка прокатной клетки / Г.Н. Краузе, Р.А. Адамович, ... В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т, Колпин. отд - ние Всесоюз. науч.-исслед. и проект.- конструктор. ин - та металлург. машиностроения науч.-производств. об - ния "ВНИИМЕТМАШ" (СССР). - № 2875050/22-02; заявл. 28.01.80; опубл. 30.08.81, Бюл. № 32. - 3 с.

307. А.с. 869888 СССР, МПК В 21 В 37/00. Способ регулирования межвалкового зазора при прокатке листов в бандажированных валках / В.М. Клименко, Е.Н. Никитенко, В.С. Горелик, В.Н. Зинин; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2855043/22-02; заявл. 19.12.79; опубл. 07.10.81, Бюл. № 37. - 3 с.

308. А.с. 871859 СССР, МПК В 21 В 31/02. Подушка валка прокатной клетки / В.П. Бардин, Е.А. Петров, ...В.С. Горелик; Колпин. отд - ние Всесоюз. науч.-исслед.и проект.-конструктор. ин - та металлург. машиностроения науч.- производств. об - ния "ВНИИМЕТМАШ" (СССР). - № 2899836/22-02; заявл. 28.03.80; опубл. 15.10.81, Бюл. № 38. - 2 с.

309. А.с. 889166 СССР, МПК В 21 В 31/02. Подушка валка прокатной клетки / Г.Н. Краузе, Р.А. Адамович, ...В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т, Колпин. отд - ние Всесоюз. науч.-исслед. и проект. - конструктор. ин - та металлург. машиностроения науч. - производств. об - ния "ВНИИМЕТМАШ" (СССР). - № 2901481/22-02; заявл. 01.04.80; опубл. 15.12.81, Бюл. № 46. - 3 с.

310. *А.с. 894944 СССР. Способ прокатки листов / В.С. Горелик, П.С. Гринчук, С.Т. Плискановский и др.; Донец. политехн. ин - т, ПО "Новокраматор. машиностроител. завод" (СССР). - № 2949376/22-02; заявл. 02.07.80. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

311. А.с. 900884 СССР, МПК В 21 В 1/28. Способ нанесения шероховатости на рабочие поверхности прокатных валков / А.М. Онищенко, В.М. Богатырев, В.С. Горелик, С.Т. Анедченко; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2784064/22-02; заявл. 25.06.79; опубл. 30.01.82, Бюл. № 4. - 6 с.

312.* А.с. 907921 СССР. Способ настройки группы клетей широкополосного стана / В.М.

Клименко, Е.Н. Никитенко, В.С. Горелик и др.- (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

313. А.с. 910261 СССР, МПК В 21 В 37/02, В 21 В 13/14. Способ противоизгиба валков / В.С. Горелик, В.Н. Зинин, Ю.С. Лихницкий и др.; Донец. политехн. ин -т (СССР). - № 2969085/22-02; заявл. 08.08.80; опубл. 07.03.82, Бюл. № 9. - 2 с.

314. А.с. 919770 СССР, МПК В 21 В 37/00. Способ регулирования ширины толстых листов при прокатке / В.С. Горелик, Д.И. Балон, В.В. Зайцев, Е.А. Руденко; Криворож. филиал Киев. ин - та автоматики, Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2935210/22-02; заявл. 05.06.80; опубл. 15.04.82, Бюл. № 14. - 4 с.

315. А.с. 925460 СССР, МПК В 21 В37/08. Устройство для противоизгиба валков / В.С. Горелик, В.Н. Зинин, Ю.С. Лихницкий и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2983522/22-02; заявл. 19.09.80; опубл. 07.05.82, Бюл. № 17. - 3 с.

316. А.с. 929266 СССР, МПК В21 В 37/10. Способ прокатки / В.М. Клименко, Е.Н. Никитенко, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2994331/22-02; заявл. 17.10.80; опубл. 23.05.82, Бюл. № 19. - 2 с.

317. А.с. 931297 СССР, МПК В 23 В 1/00, В 23 Р 13/02. Способ получения ленты с переменными по длине свойствами / В.С. Горелик, А.Я. Шварцер, З.Л. Никитенко; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2716781/25-08; заявл. 25.01.79; опубл. 30.05.82, Бюл. № 20. - 3 с.

318. А.с.944699 СССР, МПК В 21 В 37/08. Устройство контроля прогиба валков при прокатке / В.М. Клименко, Г.Г. Ведерников, ... В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 2651017/22-02; заявл. 22.06.78; опубл.23.07.82, Бюл.№27. - 3с.

319. А.с.954126 СССР, МПК В 21 В 31/20. Устройство уравнивания валков прокатного стана / В.С. Горелик, А.Д. Елишевич, И.М. Меерович и др.; Донец. политехн. ин -т, ПО "Новокраматор. машиностр. завод" (СССР). - № 3259335/22 - 02; заявл. 13.03.81; опубл. 30.08.82, Бюл. № 32. - 5 с.

320. А.с. 956084 СССР, МПК В 21 В 37/00. Способ повышения точности прокатки полос / В.С. Горелик, Б.А. Гунько, Е.П. Сергеев и др.; Донец. политехн. ин -т (СССР). - № 3241362/22-02; заявл. 02.02.81; опубл. 07.09.82, Бюл. № 33. - 3 с.

321. А.с. 982236 СССР, МПК В 21 В 1/38. Прокатная клеть / В.М. Клименко, С.Т. Анедченко, ... В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин- т (СССР). - № 2928115/22-02; заявл. 22.05.80. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

322. *А.с. 982238 СССР. Способ горячей прокатки полос / В.С. Горелик, П.С. Гринчук, В.И. Пономарев и др.; Донец. политехн. ин - т, ПО "Новокраматор. машиностроит. завод" (СССР). - № 2952594/22-02; заявл. 08.07.80.

323. А.с. 1011290 СССР, МПК В 21 В 37/02. Способ регулирования толщины листов на реверсивном прокатном стане / Э.А. Орнатский, В.С. Горелик, П.С. Гринчук и др.; Донец. политехн. ин - т, ПО "Новокраматор. машиностроит. завод" (СССР). - № 3295956/22-02; заявл. 03.06.81; опубл. 15.04.83, Бюл. № 14. - 5 с.

324. А.с. 1041995 СССР, МПК G 05 D 5/00. Система автоматического регулирования толщины и профиля полосы проката / В.П. Яланский, А.Д. Елишевич, ... В.С. Горелик и др. ; Жданов. металлург. завод им. Ильича, Запорож. индустриал. ин - т (СССР). - № 3408476/18-24; заявл. 12.03.82; опубл. 15.09.83, Бюл. № 34. - 3 с.

325. А.с. 1045495 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки непрерывнолитых слябов / А.Г. Шалимов, Б.А. Гунько, Л.В. Меандров, В.С. Горелик; Центр. науч.- исслед. ин - т черн. металлургии им. И.П. Бардина (СССР). - № 3422152/22-02; заявл. 28.04.82.- (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

326. А.с. 1051794 СССР, МПК В 21 В 37/02. Способ регулирования толщины толстых листов при реверсивной прокатке / В.С. Горелик, П.С. Гринчук, Э.А. Орнатский и др.; Донец. политехн. ин - т, ПО "Ново-краматор. машиностроит. завод" (СССР). - № 3313739/22-02; заявл. 13.07.81. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

327. *А.с. 1056509 СССР. Стан для прокатки широких полос / А.М. Онищенко, С.Т. Анедченко, ...В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 3455364/22-02; заявл. 21.06.82.- (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

328. А.с. № 1096812 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ непрерывной прокатки широких полос / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, ...В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т, Донец. науч. - исслед. ин - т черн. металлургии (СССР). - № 3511723/22-02; заявл. 18.11.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

329. А.с. 1113958 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ производства сварных труб / В.С. Горелик, В.И. Погоржельский, А.Е. Руднев, И.В. Клименко; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 3631317/22-02; заявл. 29.07.83. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

330. А.с. 1121844 СССР. Способ асимметричной прокатки / В.С. Горелик, Э.А. Орнатский, А.П. Митьев и др. ; Донец. политехн. ин - т, Донец. науч. - исслед. ин - т черн. металлургии (СССР). - № 3643662/22-02; заявл. 23.06.83. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

331. А.с. № 1202135 СССР, МКИ В 21 В 37/02. Способ дрессировки полос / В.С. Горелик, Е.В. Байков, Г.М. Попов, Л.В. Калинин, А.Ф. Тодуров, Ж.Г. Ванюкова; Донецкий политехнический институт (СССР). - № 3757031/22-02; заявл. 21.06.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

332. А.с. 1207032 СССР, МПК В 21 В 1/06. Способ прокатки листов / В.С. Горелик, П.С. Гринчук, А.Е. Руднев, И.В. Клименко; Донец. политехн. ин - т, ПО "Новокраматор. машиностроител. завод" (СССР). - № 3723047/22-02; заявл. 06.04.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

333. А.с. 1217505 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ горячей прокати листов / В.С. Горелик, С.Н. Игнатъев, Э.А. Орнатский и др.; Донец. политехн. ин - т, Донец. науч.-исслед. ин - т черн. металлургии (СССР). - № 3781512/22-02; заявл. 20.08.84; опубл. 15.03.86, Бюл. № 10. - 4 с.

334. *А.с. 1219182 СССР. Способ прокатки непрерывнолитых слябов / Ю.В. Липухин, В.Я. Тишков, ... В.С. Горелик и др. ; Черепов. металлург. комбинат (СССР). - №3804150/22-02; заявл. 22.10.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

335. А.с. 1224027 СССР, МПК В 21 В 31/02. Опора прокатного валка / В.П. Бардин, Л.М. Бобров, В.С. Горелик и др.; Колпин. отд - ние Всесоюз. науч.-исслед. и проект. - конструктор. ин - та металлург. машиностроения науч. - производств. об - ния "ВНИИМЕТМАШ" (СССР). - № 3796306/22-02; заявл. 03.10.84; опубл. 15.04.86, Бюл. № 14. - 2 с.

336. А.с. 1232305 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В.С. Горелик, В.М. Клименко, А.П. Воропаев и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 3783880/22-02; заявл. 24.08.84; опубл. 23.05.86, Бюл. № 19. - 3 с.

337. А.с. 1232702 СССР, МПК С 23 С 1/00, В 23 К 20/00. Способ дрессировки полос / В.С. Горелик, Е.В. Байков, В.П. Яланский и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 3772425/25-27; заявл. 18.07.84; опубл. 23.05.86, Бюл. № 19. - 4 с.

338. А.с. 1251415 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ горячей прокатки полос / А.Н. Иводитов, Н.П. Лякишев, ... В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т, Центр. науч. - исслед. ин - т черн. металлургии (СССР). - № 3873553/22-02; заявл. 15.04.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

339. А.с. 1256280 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ асимметричной прокатки листов и полос / Б.А. Гунько, Л.В. Меандров, ... В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т , Центр. науч. - исслед. ин - т черн. металлургии (СССР). - № 3581153/22-02; заявл. 19.04.83. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
340. А.с. 1258522 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ горячей прокатки листов и полос с подстуженной поверхностью / В.С. Горелик, Э.А. Орнатский, К.Н. Савранский и др.; Донец. политехн. ин - т, Донец. науч. - исслед. ин- т черн. металлургии (СССР). - № 3868137/22-02; заявл. 19.03.85; опубл. 23.09.86, Бюл. № 35. - 4 с.
341. А.с. 1271602 СССР, МПК В 21 В 37/08. Устройство для регулирования толщины и профиля полосы / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, В.И. Дунаевский, Н.М. Криклий; Донец. политехн. ин - т, Славян. филиал Всесоюз. науч.-исслед. и проект. - конструктор. ин - та металлург. машиностроения (СССР). - № 3913232/22-02; заявл. 19.06.85; опубл. 23.11.86, Бюл. № 43. - 3 с.
342. А.с. 1292235 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ горячей прокатки листов / В.С. Горелик, А.Г. Шалимов, В.А. Синельников и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 38889831/22-02; заявл. 29.04.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
343. А.с. 1388129 СССР, МПК В 21 В 29/00. Прокатная клеть кварто / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, В.И. Дрючин и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4077687/31-02; заявл. 13.06.86; опубл. 15.04.88, Бюл. № 14. - 4с.
344. А.с. 1392260 СССР, МПК F 16 C 33/10. Подшипник скольжения / Н.В. Вяльцев, А.Е. Горкуша, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин- т (СССР). - № 4100819/31-27; заявл. 28.07.86; опубл. 30.04.88, Бюл. № 16. - 3с.
345. А.с. 1400676 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ прокатки листов и полос / В.С. Горелик, А.П. Митьев, Е.В. Байков и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4102502/31-02; заявл. 22.07.86; опубл. 07.06.88, Бюл. № 21. - 2 с.
346. А.с. 1425370 СССР, МПК F 16 C 17/02. Опора скольжения / В.С. Горелик, А.Е. Горкуша, Н.В. Вяльцев и др.; Донец. политехн. ин- т (СССР). - № 4128126/25-27; заявл. 03.10.86; опубл. 23.09.88, Бюл. № 35. - 3 с.
347. А.с. 1434603 СССР, МПК В 21 В 1/22, С 23 С 2/40. Способ получения стальных полос с покрытием / В.С. Горелик, Е.В. Байков, Г.И. Налча и др. ; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4192145/31-02; заявл. 11.02.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
348. А.с. 1461575 СССР, МПК В 21 Н 8/00, В 21 С 51/00. Устройство для измерения длины дуги контакта валков с прокатываемым металлом / Э.А. Орнатский, В.С. Горелик, А.П. Митьев и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4232564/31-27; заявл. 21.04.87; опубл.28.02.89, Бюл. № 8. - 3 с.
349. А.с. 1479739 СССР, МПК F 16 C 17/02. Дейдвудный подшипник / Ф.П. Снеговский, А.В. Орехов, ... В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4143346/31-27; заявл. 04.11.86; опубл. 15.05.89, Бюл. № 18. - 4 с.
350. А.с. № 1490777 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ прокатки листов и полос / В.С. Горелик, А.П. Митьев, Е.В. Байков и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4329749/31-02; заявл. 16.11.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
351. А.с. 1493342 СССР, МПК В 21 В 35/00. Привод валков рабочей клетки прокатного стана / В.С. Горелик, А.Н. Михайлов, Н.Н. Панасенко и др.; Волгодон. производств. об - ние атом. энергет. машиностроения "Атоммаш", Волгодон. филиал Новочеркас. политехн. ин - та, Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4272926/31-02; заявл. 02.06.87; опубл. 15.07.89, Бюл. № 26. - 5 с.
352. А.с. 1514807 СССР, МПК С 21 D 9/16. Способ изготовления рессорных листов / В.Ф. Блескун,

В.С. Горелик, Н.В. Липова; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4346001/31-02; заявл. 04.11.87; опубл. 15.10.89, Бюл. № 38. - 6с.

353. А.с. 1533799 СССР, МПК В 21 В 45/04. Устройство для гидросбива окалины с нагретых заготовок / В.С. Горелик, В.С. Исадченко, С.А. Анохин и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4440324/31-02; заявл. 13.06.88; опубл. 07.01.90, Бюл. № 1. - 3с.

354. А.с. 1544512 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ прокатки горячекатаных полос на широкополосном стане / С.А. Анохин, В.С. Горелик, А.Г. Гололобов; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4394861/31-02; заявл. 21.03.88; опубл. 23.02.90, Бюл. №7. - 2 с.

355. А.с. 1560338 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ асимметричной прокатки листов / В.С. Горелик, В.А. Анисимов, С.А. Анохин и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4395922/31-02; заявл. 22.03.88; опубл. 30.04.90, Бюл. № 16. - 2 с.

356. А.с. 1564870 СССР, МКИ В 23 К 20/04. Способ прокатки биметалла / Е.Н. Никитенко, В.С. Горелик, К.Н. Савранский и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4316349/31-27; заявл. 12.10.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

357. А.с. 1565550 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ прокатки слитков и слябов / В.И. Пономарев, П.С. Гринчук, ... В.С. Горелик и др.; ПО "Новокраматор. машиностроит. завод", Донец. политехн. ин - т, Донец. науч. - исслед. ин - т черн. металлургии (СССР). - № 4148226/31-02; заявл. 25.11.86; опубл. 23.05.90, Бюл. № 19. - 7 с.

358. А.с. 1566187 СССР, МПК F 27 В 9/20. Устройство для транспортирования изделий в печи шагающими балками / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, И.В. Свибильский; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4301564/27-02; заявл. 08.09.88; опубл. 23.05.90, Бюл. № 19. - 4 с.

359. А.с. 1569112 СССР, МПК В 23 D 23/00. Устройство для резки длинномерного материала / В.С. Горелик, С.И. Шаповалов, А.В. Прикмета; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4374682/31-27; заявл. 08.02.88; опубл. 07.06.90, Бюл. № 21. - 2 с.

360. А.с. 1622669 СССР, МПК F 16 С 33/04. Способ регулирования зазора между валом и втулкой опоры скольжения / В.С. Горелик, А.В. Деркач, И.С. Савченко; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4478527/31-27; заявл. 24.08.88; опубл. 23.01.91, Бюл. № 3. - 5с.

361. А.с. 1629121 СССР, МПК В 21 В 31/24. Опора нажимного винта прокатной клетки / В.С. Горелик, С.А. Анохин, А.П. Гуня и др.; Донец. политехн. ин- т (СССР). - № 4668236/31-02; заявл. 25.01.89; опубл. 23.02.91, Бюл. № 7. - 5с.

362. А.с. 1638391 СССР, МПК F 16 С 33/12. Состав для смазки подшипника скольжения жидкостного трения / В.С. Горелик, И.Л. Повх, А.В. Деркач; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4480388/31-27; заявл. 13.06.88; опубл. 30.03.91, Бюл. № 12. - 2 с.

363. А.с. 1659139 СССР, МПК В 21 В 1/22, 37/00. Способ асимметричной прокатки в клетях с индивидуальным приводом / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, А.Я. Писаренко и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4723220/31-02; заявл. 24.07.89; опубл. 30.06.91, Бюл. № 24. - 3с.

364. А.с. 1659149 СССР, МПК В 21 В 35/00. Клеть прокатного стана с индивидуальным приводом валков / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, В.И. Шадрин и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4723221/31-02; заявл. 24.07.89; опубл. 30.06.91, Бюл. № 24. - 3с.

365. А.с. 1667958 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ реверсивной прокатки толстых листов / Э.А. Орнатский, В.М. Клименко, В.С. Горелик и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4704311/31-02; заявл. 14.06.89; опубл. 07.08.91, Бюл. № 29. - 5 с.

366. А.с. 1705625 СССР, МПК F 16 С 17/10. Многоклиновой гидродинамический подшипник скольжения / В.С. Горелик, А.Е. Горкуша, Н.В. Вяльцев и др.; Донец. политехн. ин - т (СССР). - №

4749823/31-27; заявл. 17.10.89; опубл. 15.01.92, Бюл. № 2. - 4 с.

367. А.с. 1721901 СССР, МПК В 21 В 37/00, 37/02. Способ прокатки полос и листов / В.С. Горелик, Э.А. Орнатский, К.Н. Савранский и др.; Донец. политехн. ин - т, Донец. науч. - исслед. ин - т черн. металлургии, Черепов. металлург. комбинат (СССР). - № 4813657/31-02; заявл. 04.01.90. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

368. А.с. 1722634 СССР, МПК В 21 В 35/00, 13/00. Прокатная клеть / В.С. Горелик, В.И. Пономарев, А.В. Дубейковский и др.; Донец. политехн. ин - т, ПО "Новокраматор. машиностроит. завод" (СССР). - № 4803675/31-02; заявл. 19.02.90; опубл. 30.03.92, Бюл. № 12. - 4 с.

369. А.с. 1726078 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В.С. Горелик, В.И. Пономарев, А.Я. Писаренко и др.; Донец. политехн. ин - т, ПО "Новокраматор. машиностроител. завод" (СССР). - № 4787403/31-27; заявл. 30.01.90; опубл. 15.04.92, Бюл. № 14. - 5 с.

370. А.с. 1736648 СССР, МПК В 21 В 1/22, 37/02. Способ асимметричной прокатки / В.С. Горелик, Е.А. Гладчук, А.В. Дубейковский и др.; Донец. политехн. ин - т, ПО "Новокраматор. машиностроител. завод" (СССР). - № 4834956/31-27; заявл. 05.06.90; опубл. 30.05.92, Бюл. № 20. - 6 с.

371. А.с. 1763060 СССР, МПК В 21 В 35/00. 37/00. Клеть прокатного стана с индивидуальным приводом валков / В.Д. Поваляев, В.С. Горелик, Ю.М. Каракин и др.; Черепов. металлург. комбинат, Донец. политехн. ин - т (СССР). - № 4859770/31-27; заявл. 16.08.90; опубл. 23.09.92, Бюл. № 35. - 3 с.

372. Пат. 22694 Україна, МКИ В22 дп/10. Спосіб безперервного лиття порожнистих, біметалевих заготовок черв'ячних коліс та пристрій для його здійснення / В.П. Блескун, Ю.Б. Бичков, В.С. Горелик, В.А. Шиндякін; Донец. держ. техн. ун-т (Україна). - № 95052243; заявл. 04.05.95; опубл. 07.04.98.

ИМЕННОЙ УКАЗАТЕЛЬ СОАВТОРОВ

№ п/п	ФИО соавтора	Порядковый номер в указателе печатных трудов
1.	Авраменко И.Н.	95
2.	Адамович Р.А.	306, 309
3.	Анедченко С.Т.	56, 301, 311, 321, 327
4.	Анисимов В.А.	355
5.	Анохин С.А.	187, 196, 199, 353-355, 361
6.	Антипин В.В.	25
7.	Аргунов К.П.	212
8.	Байков Е.В.	185, 186, 200, 331, 337, 345, 347, 350
9.	Балон Д.И.	39, 129, 314
10.	Барбаров В.Л.	295
11.	Бардин В.П.	171, 308, 335
12.	Белан Д.И.	64
13.	Берштейн И.А.	296
14.	Бизик В.В.	30
15.	Бичков Ю.Б.	372
16.	Блескун В.Ф.	173, 178, 214, 217, 352, 372
17.	Бобров Л.М.	335
18.	Богатырев В.М.	26, 34-37, 40, 41, 45, 52, 53, 55, 68, 72, 78, 83, 89, 90, 98, 99, 104, 106, 112, 114, 120, 121, 124, 133, 168, 179, 264, 267, 281, 287, 289, 292-294, 305, 311
19.	Божко Ю.П.	283
20.	Борисов В.И.	3
21.	Бровман М.Я.	144, 302
22.	Будакова А.А.	158, 160

23.	Ванюкова Ж.Г.	185, 186
24.	Василянский О.Н.	206
25.	Ващенко К.Л.	70
26.	Ведерников Г.Г.	318
27.	Великий Н.И.	156
28.	Винник М.В.	203
29.	Вобух И.А.	198
30.	Володарский В.В.	170
31.	Воропаев А.П.	336
32.	Востриков Г.А.	25
33.	Вяльцев Н.В.	344, 346, 366
34.	Гаркуша А.Е.	224
35.	Геллер А.Л.	252, 253
36.	Герцев А.И.	11, 14
37.	Гесслер Ю.В.	29, 57, 269
38.	Гладчук Е.А.	180, 190, 197, 199, 204-207, 227, 231, 235, 243, 246, 370
39.	Гладчук С.А.	231, 243
40.	Гололобов А.Г.	354
41.	Горелик В.И.	18
42.	Горкуша А.Е.	232, 344, 346, 366
43.	Горлатых В.С.	134
44.	Гороховский А.Н.	211
45.	Горячковская О.М.	90, 110, 277, 291
46.	Гринчук П.С.	144, 154, 158, 166, 174, 177, 180, 182-184, 190, 302, 310, 322, 323, 326, 332, 357
47.	Гуньо Б.А.	124, 161, 166, 172, 174, 182, 320, 325, 339
48.	Гуня А.П.	361
49.	Деркач А.В.	193, 207, 215, 222, 225, 229, 233, 236-239, 242, 245, 247-250, 360, 362
50.	Дмитров Л.Н.	200
51.	Добкин В.Л.	256
52.	Додока В.Г.	49, 270
53.	Дрючин В.И.	343
54.	Дубейковский А.В.	368, 370
55.	Дунаевский В.И.	341
56.	Елишевич А.Д.	54, 82, 95, 111, 121, 141, 266, 277, 297, 319, 324
57.	Елишевич С.А.	300
58.	Елякин В.Д.	163, 195
59.	Еремин Ю.А.	39, 263
60.	Зайцев В.В.	314
61.	Зинин В.Н.	106, 135, 139, 163, 195, 307, 313, 315
62.	Иваницкий А.В.	97
63.	Иванов А.И.	62
64.	Иводитов А.Н.	338
65.	Игнатъев С.Н.	296, 333
66.	Исадченко В.С.	353
67.	Каракин Ю.М.	371
68.	Касьянова Е.М.	156
69.	Кашаев В.М.	134
70.	Клименко В.М.	16-24, 26-28, 30, 32-37, 39-43, 45-48, 50-53, 55, 58-65, 67-69, 71-77, 80, 82, 84-86, 88, 91-94, 96-98, 102, 103, 105, 109, 112, 113, 116-118, 120, 122, 128, 130, 132-134, 140, 148, 150, 152, 157, 181, 192, 201, 259, 260, 262, 264, 265, 267, 271-273, 275, 276, 278-280, 282, 285-287, 290, 292, 295, 298, 299, 307, 312, 316, 318, 321, 328, 329, 336, 365
71.	Клименко И.В.	160, 164, 170, 175, 183, 184, 196, 203, 216, 230, 234, 240, 241, 332
72.	Ковальчук И.С.	173
73.	Когос А.М.	256
74.	Коновалов Л.В.	79, 94, 187
75.	Корохов В.Г.	24
76.	Краузе Г.Н.	143, 306, 309
77.	Криклей Н.М.	131, 341
78.	Лесик Л.Н.	20-23, 259
79.	Липова Н.В.	352

80.	Липухин Ю.В.	161, 334
81.	Лифшиц А.В.	215
82.	Лихницкий Ю.С.	313, 315
83.	Лоик В.П.	189
84.	Лякишев Н.П.	338
85.	Маншилин Г.И.	33
86.	Меандров Л.В.	325, 339
87.	Меерович И.М.	1, 4, 5, 7, 10, 11, 13, 14, 44, 49, 57, 81, 95, 137, 138, 141, 149, 149, 151, 258, 259, 266, 268-270, 272, 288, 297, 319
88.	Мельникова В.В.	203
89.	Минаев А.А.	17, 201
90.	Мирович И.М.	119
91.	Митрюхин В.Л.	258
92.	Митьев А.П.	142, 147, 153, 155, 159, 162, 169, 191, 213, 296, 330, 345, 348, 350
93.	Михайлов А.Н.	351
94.	Моисеенко В.Н.	219
95.	Налча Г.И.	185, 186, 218, 244, 245, 347
96.	Недосекин В.Б.	233, 245
97.	Никитенко Е.Н.	167, 200, 307, 312, 316, 356
98.	Никитенко З.Л.	317
99.	Никитина Л.А.	15
100.	Николаев В.А.	305
101.	Носов В.Г.	78
102.	Онищенко А.М.	72, 89, 98, 112, 120, 133, 201, 275, 278-280, 282, 287, 289, 290, 292, 294, 301, 311, 327, 328
103.	Оніщенко В.П.	221, 223, 226
104.	Орехов А.В.	349
105.	Орнатский В.А.	51
106.	Орнатский Э.А.	56, 58-61, 75, 91, 103, 109, 116, 118, 122, 125, 129, 130, 139, 142, 147, 148, 150, 152-155, 157, 159, 162, 164, 169, 181, 188, 191, 192, 285, 295, 298, 299, 323, 326, 330, 333, 340, 348, 365, 367
107.	Палочкин В.А.	2, 254
108.	Панасенко Н.Н.	351
109.	Панкин В.А.	81
110.	Паршин А.А.	263
111.	Переходченко В.А.	197, 205
112.	Петров Е.А.	171, 308
113.	Писаренко А.Я.	210, 220, 363, 369
114.	Плискановский С.Т.	310
115.	Плотников С.В.	173
116.	Поваляев В.Д.	71, 76, 77, 80, 86-88, 93, 102, 104, 107, 108, 114, 117, 127, 128, 131, 132, 135, 145, 165, 177, 180, 190, 194, 197, 198, 204-206, 210, 211, 220, 222, 244, 276, 286, 341, 343, 358, 363, 364, 371
117.	Поваляев Е.В.	210
118.	Повх И.Л.	193, 362
119.	Погоржельский В.И.	16, 20-23, 28, 32, 46, 58, 61, 96, 97, 103, 113, 122, 125, 127, 128, 140, 284, 329
120.	Полухин В.П.	10
121.	Полухин П.И.	255, 303
122.	Пономарев В.И.	192, 291, 322, 357, 368, 369
123.	Попов Г.М.	331
124.	Прикмета А.В.	359
125.	Резник Б.И.	212
126.	Розанов Б.В.	304
127.	Розенберг А.Б.	283
128.	Рокотян С.Е.	1, 15, 258, 268
129.	Руденко Е.А.	314
130.	Руднев А.В.	218
131.	Руднев А.Е.	107, 281, 329, 332
132.	Ручко В.Н.	236
133.	Савон Н.В.	194
134.	Савранский К.Н.	340, 356, 367
135.	Савченко И.С.	360

136.	Сафонова А.А.	85
137.	Сафьян М.М.	101, 119, 123, 126, 137, 138, 151
138.	Свибильский И.В.	358
139.	Сергеев Е.П.	320
140.	Синельников В.А.	342
141.	Синицкая Н.И.	70
142.	Скоркин Н.В.	143
143.	Слюсарев В.Ю.	189
144.	Снеговский Ф.П.	50, 69, 87, 88, 105, 349
145.	Соколов Е.В.	257
146.	Стеблянко В.Г.	224, 232
147.	Тараненко П.П.	156
148.	Тимошук К.П.	90, 291
149.	Тишков В.Я.	334
150.	Ткалич К.И.	27
151.	Тодуров А.Ф.	331
152.	Тодурова С.И.	175
153.	Фельдман Е.Л.	221, 223, 226
154.	Феофилактов А.В.	172, 176, 183, 196, 213, 216
155.	Филатов А.Д.	13
156.	Филатов А.С.	7
157.	Филиппов В.Л.	92
158.	Филиппов Э.Л.	51, 271
159.	Фишкин И.Б.	66
160.	Харченко Л.А.	170
161.	Химич Г.Л.	6
162.	Хорхордин А.В.	247
163.	Целиков А.И.	1, 6, 149, 255, 303, 304
164.	Чуманов Ю.М.	63, 65, 262, 265, 273, 284
165.	Шадрин В.И.	364
166.	Шалимов А.Г.	325, 342
167.	Шанина М.М.	175
168.	Шаповал В.Н.	261
169.	Шаповалов С.И.	359
170.	Шварцер А.Я.	317
171.	Шиндякин В.А.	372
172.	Ширманов И.В.	147
173.	Шишкин Ю.А.	44, 288, 293
174.	Шум В.В.	65
175.	Шумилов К.Д.	94, 145
176.	Юрченко Ю.И.	92
177.	Яланский В.П.	54, 66, 101, 111, 119, 123, 126, 138, 151, 300, 305, 324, 337
178.	Яшкин Э.П.	257
179.	Vajkov E.V.	202, 209
180.	Voqaturew W.	100
181.	Klimentko V.M.	48, 136
182.	Nikitenko E.N.	200, 209
183.	Polozhel'skii V.I.	136
184.	Sneqowskij P.	136