

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ УКРАИНЫ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ВЫСШЕЕ УЧЕБНОЕ ЗАВЕДЕНИЕ
ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Биобиблиография ученых ДонНТУ
ВЯЧЕСЛАВ ФУАТОВИЧ ГУБАЙДУЛИН
(к 60-летию со дня рождения)
Донецк 2012

Губайдулин Вячеслав Фуатович [Электронный ресурс] : биобиблиограф. указ. лит. / сост. В.Г. Коваленко, В.В. Пушина; ред. Л.Ф. Девятилова. - Донецк, 2012.

Во вступительной статье биобиблиографического указателя отражены основные этапы жизни, научной, педагогической и общественной деятельности известного ученого в области обработки металлов давлением В.Ф. Губайдулина.

В указателе собраны публикации с 1974г по 2007г. Отдельно выделены авторские свидетельства ученого.

Материал расположен в хронологическом порядке, а внутри года по алфавиту названий публикаций.

Работы, отмеченные звездочкой, не были проверены «de visu» за неимением научного материала в библиотеке.

Компьютерный набор печатных работ осуществили в научно-библиографическом отделе НТБ ДонНТУ.

КРАТКИЙ ОЧЕРК О НАУЧНО-ПЕДАГОГИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В.Ф.ГУБАЙДУЛИНА



Вячеслав Фуатович Губайдулин родился 23 октября 1951 г. в семье служащих. В 1958 г. поступил учиться в СШ № 14 г.Донецка, которую успешно закончил в 1968 г.

Сразу после окончания школы поступил в Донецкий политехнический институт на специальность «Обработка металлов давлением» и все пять лет совмещал отличную учебу с общественной работой – был заместителем комсорга металлургического факультета, активно участвовал в работе студенческого научного общества и выполнении хозтем на кафедре ОМД.

В 1973г. В.Ф.Губайдулин с отличием окончил ДПИ и был оставлен работать инженером НИСа кафедры ОМД. Он быстро зарекомендовал себя грамотным специалистом, творчески решающим сложные научно-технические задачи.

В 1974г. был переведен на должность младшего научного сотрудника. К этому времени был соавтором пяти заявок на изобретения и имел два авторских свидетельства.

В 1976г. В.Ф.Губайдулин стал аспирантом, в 1977г. был переведен на должность старшего научного сотрудника и имел на своем счету уже 30 изобретений.

В 1980г. окончил аспирантуру по специальности «Обработка металлов давлением» и Высшие государственные курсы по вопросам патентоведения и изобретательства.

В 1983г. В.Ф.Губайдулин защитил кандидатскую диссертацию, посвященную разработке и внедрению процесса многоручьевой прокатки разделения. Ему была присуждена ученая степень кандидата технических наук.

За период работы в институте с 1973г. по 1984г. В.Ф. Губайдулин был исполнителем 11 хоздоговорных работ, в т.ч. в трех из них – ответственный исполнитель и в четырех – руководитель. Только за 11 лет по результатам научных исследований им в соавторстве было опубликовано 60 статей, получено 120 авторских свидетельств, 10 патентов. Восемь его авторских свидетельств внедрены в производство. В результате внедрения научно-исследовательских работ, выполненных под руководством В.Ф.Губайдулина, был получен суммарный экономический эффект более 300 тысяч рублей.

Все это время он активно участвовал в общественной жизни вуза, являясь председателем совета Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов ДПИ, членом парткома по контролю деятельности администрации в области НИР, членом облсовета ВОИР.

В 1985г. В.Ф.Губайдулин был избран на должность начальника научно-исследовательского сектора ДПИ, а в 1987г. назначен заместителем проректора по научной работе. К этому времени он был автором более 100 статей и более 200 авторских свидетельств на изобретения, соавтором монографии, 15 патентов в зарубежных государствах. Тридцать его изобретений были внедрены в производство.

В.Ф. Губайдулин активно сотрудничал с зарубежными учеными. Впервые он побывал за границей еще студентом. В Чехословакии проходил производственно-ознакомительную практику. В период работы в институте являлся ответственным исполнителем научно-исследовательской работы по созданию установки для измерения контактных напряжений при прокатке, выполненной совместно с Магдебургским техническим университетом (ГДР) и Остравским горно-металлургическим институтом (ЧССР).

В 1975г., 1977г. и в 1988г. находился в служебных командировках в ГДР для выполнения совместных научно-исследовательских работ по линии Минвуза УССР, в 1985г. и в 1986 г. был в Республике Куба с целью выполнения лицензионного соглашения по линии Минвнешторга СССР.

В 1996г. Указом президента Украины В.Ф.Губайдулину было присвоено звание «Заслуженный изобретатель Украины».

В 2006г. за разработку теории и внедрение нетрадиционного процесса «прокатка-разделение» был удостоен Государственной премии Украины в области науки и техники.

В 2009г. перешел на научную пенсию по инвалидности.

В мае 2010г. в результате тяжелой продолжительной болезни ушел из жизни.

ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ НАУЧНЫХ ПУБЛИКАЦИЙ

1974

1. Шульгин, Г.М. Интенсификация режимов деформации в калибрах клинового типа /Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин //Научно-технический прогресс в металлургии и металловедении черных металлов: тез. докл. VIII всесоюз. молодеж. науч.-техн. конф., г.Тула, июнь 1974 г. - М., 1974. -

С.69-70.

1975

2. Особенности деформации металла в клиновых и полосотавровых калибрах /Ю.М.Чуманов, Г.М. Шульгин, В.С.Солод, В.Ф.Губайдулин В.Ф. // Металлургия черных металлов. - Алма-Ата,1975.- Вып.2. - С.113-114.

1976

3. Давление и уширение при прокатке в клиновых калибрах / В.М.Клименко, Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, А.К.Пеленов, В.Ф.Губайдулин //Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1976. - № 11. - С.81-86.

4. Основы калибровки и расчета режимов деформации в многоручьевых калибрах /Ю.М.Чуманов, В.И.Погоржельский, Г.М.Шульгин, С.Н.Игнатьев, В.Б.Шум, В.Ф.Губайдулин //Калибровка валков сортовых станов: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф. - Днепропетровск, 1976. - С.79-80.

5. Разработка и исследование методов расчета калибровых сложных фасонных профилей /Ю.М.Чуманов, В.С.Солод, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др. //Реферативная информация о законченных НИР в вузах УССР. Металлург. пром-сть. - 1976. - Вып.9. - С.53.

1977

6. Исследование процесса прокатки в клиновых калибрах /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, А.К.Пеленов, З.А.Логвинова, В.Ф.Губайдулин и др. //Интенсификация процессов прокатки и волочения. - К., 1977. - С.64-66.

7. Многоручьевая прокатка сортовых заготовок /Ю.М.Чуманов, В.М.Клименко, С.П.Ефименко, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др. //Бюл. ЦНИИТЭИЧермет. - 1977. - № 21. - С.39-40.

8. Чуманов, Ю.М. Оптимальное расположение калибра для прокатки бортовых колец / Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, Г.М. Шульгин. - К., 1977.- С.67-68.

1978

9. Многоручьевая прокатка непрерывнолитых слябов / Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др. // Реферативная информация о законченных НИР в вузах УССР. Металлург. пром-сть. - 1978. - Вып.11. - С.56.

10. Многоручьевая прокатка - резерв увеличения производительности обжимно-заготовочного стана / Ю.М.Чуманов, В.М.Клименко, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др. //Пятилетка качества и эффект: труд и поиск молодых металлургов: тез. докл. и сообщ. на всесоюз. науч.-техн. конф. - Тула, 1978. - С.95-96.

11. Рациональные технологические схемы многоручьевой прокатки сортовых заготовок из слябов /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др. //Реферативная информация о законченных НИР в вузах УССР. Металлург. пром-сть. - 1978. - Вып.1. - С.57-58.

12. Чуманов, Ю.М. Пути улучшения качества полуфабрикатов и готовой продукции, полученной способом многоручьевой прокатки /Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, Г.М.Шульгин //Современные проблемы повышения качества металла: тез. докл. всесоюз. науч. конф., 27-29 нояб. 1978 г. - Донецк, 1978. - С.108-109.

13. Чуманов, Ю.М. Разработка нового технологического процесса производства сортовых

заготовок /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин //Современные проблемы повышения качества металла: тез. докл. всесоюз. науч. конф., 27-29 нояб. 1978 г. - Донецк, 1978. - С.109-110.

1979

14. Исследование качества готовой продукции, полученной методом многоручьевого прокатки из непрерывнолитых слябов /Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, Г.М.Шульгин и др. //Металлургическая и горнорудная пром-сть. - 1979. - Вып.2. - С.15-16.

15. Исследование ребрового обжатия плоского сляба в ящичном калибре /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др. //Производство толстолистовой стали. - 1979. - Вып.4. - С.47-50.

16. Клименко, В.М. Методика расчета площади поверхности контакта металла с валками при многоручьевого прокатке /В.М.Клименко, В.Ф.Губайдулин, Г.М.Шульгин; Донец. политехн. ин-т. - Донецк, 1979. - 17 с. - Деп. в Черметинформации 23.08.79, № 749.

17. Клименко, В.М. Поле скоростей перемещения металла при прокатке в многоручьевом калибре /В.М.Клименко, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин; Донец. политехн. ин-т. - Донецк, 1979. - 10 с. - Деп. в Черметинформации 22.06.79, № 679.

18. Контактная площадь при многоручьевого прокатке сортовых заготовок из сляба /Ю.М.Чуманов, В.М.Клименко, Г.М.Шульгин, Ю.П.Ляшенко, В.Ф.Губайдулин и др. //Металлургия и коксохимия. - 1979. - Вып.60. - С.32-36.

19. Опытное-промышленное исследование многоручьевого прокатки /В.М.Клименко, Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т // Сталь. - 1979. - № 9. - С.687-689.

1980

20. Исследование многоручьевого прокатки квадратной заготовки /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др. //Производство высококачественного проката. - 1980. - Вып.4. - С.19-23.

21. Качество листов, полученных из непрерывно-литых предварительно разрезанных в продольном направлении слябов /В.И.Погоржельский, В.П.Следнев, М.И.Бодня, Ю.П.Ляшенко, В.Ф.Губайдулин и др. // Бюл. ЦНИИТЭИЧермет. - 1980. - № 4. - С.39.

22. Клименко, В.М. Течение металла в многоручьевом калибре //В.М.Клименко, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин //Изв. вузов. Черн.металлургия. - 1980. - № 10. - С.63-67.

23.*Промышленные испытания новой технологии многоручьевого прокатки на станах различного типа /В.М.Клименко, В.Ф.Губайдулин, Г.М.Шульгин, П.А.Левичев //Nove sposoby tvareni oceli = Новые способы обработки стали давлением. - 1980.-S.134-140.

1981

24. Клименко, В.М. Исследование продольного разделения толстых листов / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб.- М., 1981.- № 5.- С.37-40.

25. Технология безотходного продольного разделения раскатов в валках / В.М. Клименко, В.И. Погоржельский, В.Ф. Губайдулин и др. // Бюл. ЦНИИТЭИЧермет.- 1981.- № 22.- С.42-43.

1982

26. Качество металла при многоручьевого прокатке (МРП) сортовых заготовок из катанных слябов

/ В.М. Клименко, Г.М. Шульгин, В.Ф. Губайдулин и др. // *Металлургия и коксохимия*.- 1982.- Вып.78.- С.25-28.

27. Клименко, В.М. Экспериментальное исследование температурного режима раската при многоручьевой прокатке / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин // *Изв. вузов. Черн. металлургия*.- 1982.- № 7.- С. 154-155.

28. *Определение рациональных параметров исходной заготовки при многоручьевой прокатке / В.М. Клименко, Г.М. Шульгин, В.Ф. Губайдулин и др. // *Производство высококачественного проката и покрытий*.- 1982.- С.59-63.

29. Производство проката способом прокатки-разделение / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин и др. // *Бюл. ЦНИИТЭИЧермет*.- 1982.- № 23.- С.3-17.

30. Промышленные исследования технологии многоручьевой прокатки / В.П. Следнев, В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин и др. // *Металлург*.- 1982.- № 4.- С.26-28.

31. Технология многоручьевой прокатки на обжимно-заготовочном стане // В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин и др. // *Сталь*.- 1982.- № 7.- С.41-44.

1983

32. Губайдулин, В.Ф. Разработка, исследование и освоение многоручьевой прокатки-разделения сортовых заготовок на реверсивных обжимных станках: дис. ... канд. техн. наук: 05.16.05 / В.Ф. Губайдулин.- Донецк, 1983.- 295 с.

33. Контактная поверхность в очаге деформации при многоручьевой прокатке / В.М. Клименко, Г.М. Шульгин, П.А. Левичев, В.Ф. Губайдулин; Донец. политехн. ин-т.- Донецк, 1983.- 6 с.- Деп. в УкрНИИНТИ 25.08.83, № 963.

34. Разработка рациональных режимов деформации слитков из стали Шх15 / В.И. Следнев, В.Ф. Губайдулин, В.И. Листопад и др.// *Бюл. ЦНИИТЭИЧермет*.- 1983.- № 4.- С.43-44.

35. Условия устойчивости при прокатке в ящичных и разрезных калибрах / В.М. Клименко, А.А. Толпа, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин; Донец. политехн. ин-т.- Донецк, 1982.- 13 с.- Деп. в УкрНИИНТИ 27.01.83, № 55.

1984

36. Анализ формоизменения ликвационной зоны при прокатке непрерывнолитых слитков / В.Ф. Губайдулин, А.А. Толпа, В.П. Морозов и др.// *Технология получения высококачественного проката и металла с покрытиями*.- М., 1984.- С.54-57.

37. Клименко, В.М. Многоручьевая прокатка-разделения: научные и технологические основы / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин // *Новые технологические процессы прокатки, интенсифицирующие производство и повышение качества продукции: тез. докл.*- Челябинск, 1984.- Ч.2.- С.74-75.

38. Производство сложных фасонных профилей / В.М. Клименко, Л.Н. Лесик, В.Ф. Губайдулин, В.С. Солод // *Основные направления экономии и рационального использования металла в автотракторостроении: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф.*, 16-19 окт. 1984 г.- Челябинск, 1984.- С.74-75.

39. Формоизменение металла в многоручьевом калибре при реверсивной прокатке / Г.М. Шульгин, В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин и др. // *Эффективность прокатки производства и повышения качества проката*.- М., 1984.- С.50-55.

1985

40. Губайдулин, В.Ф. Влияние параметров калибровки на процесс разделения многониточного раската / В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин, Д.П. Кукуй // Изв. вузов. Черн. металлургия.- 1985.- № 11.- С.136-137.
41. Исследование качества сортового проката из слитков стали ШХ15 отлитых на УПНРС / В.И. Листопад, О.Д. Мониц, ... В.Ф. Губайдулин и др. // Сталь.- 1985.- № 1.- С.30-31.
42. Исследование кинематических условий продольной прокатки в двухручьевых калибрах / В.М. Клименко, Г.М. Шульгин, П.А. Левичев, В.Ф. Губайдулин // Изв. вузов. Черн. металлургия.- 1985.- № 8.- С.150-155.
43. Производство арматурной периодической стали методом двухручьевого прокатки-разделения / Г.М. Шульгин, И.И. Овсяк, ... В.Ф. Губайдулин и др. // Бюл. ЦНИИТЭИЧермет.- 1985.- № 17. - С.56-57.
44. Промышленное исследование технологии многоручьевого прокатки-разделения сортовой заготовки на станах линейного типа / Г.М. Шульгин, В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин и др. // Металлург.- 1985.- № 3.- С. 26-29.

1986

45. Промышленное исследование технологии многоручьевого прокатки-разделения сортовой заготовки на станах линейного типа / Г.М. Шульгин, В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин и др. // Металлург.- 1986.- № 3.- С.26-29.
46. Совершенствование технологии производства трубной заготовки / Д.П. Кукуй, В.Б. Шум, ... В.Ф. Губайдулин и др. // Бюл. ЦНИИТЭИЧермет.- 1986.- № 18.- С.47-49.
47. Теоретическое исследование течения металла при многоручьевого прокатке / В.М. Клименко, Д.П. Кукуй, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т.- Донецк, 1986.- 4 с.- Деп. в Черметинформации 21.11.86, № 3676.
48. Экспериментальные исследования течения металла при многоручьевого прокатке / В.М. Клименко, Д.П. Кукуй, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т.- Донецк, 1986.- 4 с.- Деп. в Черметинформации 21.11.86, № 3677.

1987

49. Губайдулин, В.Ф. Анализ напряженного состояния металла при многоручьевого прокатке / В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин, Д.П. Кукуй // Изв. вузов. Черн. металлургия.- 1987.- № 4.- С.155.
50. Губайдулин, В.Ф. Математическая модель прокатки в многоручьевом калибре / В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь, Д.П. Кукуй // Математическое моделирование технологических процессов обработки металлов: тез. науч.-техн. конф., 16-17 апр. 1987 г.- Пермь, 1987.- С.113-114.
51. Губайдулин, В.Ф. Методика оценки формоизменения металла при многоручьевого прокатке / В.Ф. Губайдулин, В.М. Клименко, Д.П. Кукуй // Изв. вузов. Черн. металлургия.- 1987.- № 6.- С.150-151.
52. Губайдулин, В.Ф. О некоторых закономерностях течения металла в многоручьевом калибре / В.Ф. Губайдулин, Д.П. Кукуй, А.А. Коринь // Изв. вузов. Черн. металлургия.- 1987.- № 7.- С.167.
53. Исследование продольного разделения проката в валках прокатного стана / В.Ф. Губайдулин,

Г.М. Шульгин, В.П. Морозов, Д.П. Кукуй // Технологические особенности производства высококачественного проката и покрытий : тр. ЦНИИЧермет.- М., 1987.- С.49-53.

54. Исследование продольного разделения раската разрывом перемычки / Г.М. Шульгин, В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т.- Донецк, 1987.- 17 с.- Деп. в Черметинформации 21.12.87, № 4314.

55. Клименко, В.М. Экспериментальное исследование формоизменения металла в трехручьевом калибре / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, Д.П. Кукуй // Изв. вузов. Черн. металлургия.- 1987.- № 2.- С.136.

56. Многоручьевая прокатка-разделение / В.М. Клименко, С.П. Ефименко, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин.- М., 1987.- 169 с.

57. Повышение эксплуатационных характеристик непрерывнолитой подшипниковой стали путем применения процесса СУОЛЗ / В.Ф. Губайдулин, В.И. Листопад, В.П. Следнев и др. // Металл и технический прогресс: тр. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Москва, 24-26 нояб. 1987 г.- М., 1987.- С.65.

58. Повышение эксплуатационных характеристик сортового проката из непрерывнолитой подшипниковой стали / В.Ф. Губайдулин, В.И. Листопад, В.П. Следнев и др. // Бюл. ЦНИИТЭИЧермет.- 1987.- Вып.19.- С.13.

59. Производство мелкого сорта и катанки с использованием многоручьевой прокатки-разделения: обзор.информ. / Г.М. Шульгин, В.П. Морозов, В.Ф. Губайдулин и др.- М., 1987.- Вып.25. - 25 с.

60. Улучшение качества сортового проката из непрерывнолитых слитков / В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь, Г.М. Шульгин, Д.П. Кукуй // Проблемы повышения технического уровня производства черных металлов и сплавов: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф. мол. металлургов-исследователей, г. Донецк, 20-22 мая 1987 г.- М., 1987.- С.72-73.

1988

61. Губайдулин, В. В комплексе, грамотно и ответственно: надо решать проблемы хозрасчета в НИЧ/ В.Губайдулин //Сов.студент.-1988.- 8 дек.

62. *Губайдулин, В.Ф. Влияние технологии прокатки-разделения на структуру и свойства проката / В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь, Д.П. Кукуй // Деформируемость металлов и сплавов.- 1988.- С.496-499.

63. Клименко, В.М. Решение объектной задачи многоручьевой прокатки-разделения / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь // Теоретические проблемы прокатного производства: тез. докл. 1V всесоюз. науч.-техн. конф., нояб.1988 г.- Днепропетровск, 1988.- Ч.1.- С.189-190.

64. Малоотходная технология прокатки-разделения / В.Ф. Губайдулин, В.П. Следнев, Д.П.Кукуй и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия.- 1988.- № 3.- С.37.

65. Губайдулин, В.Ф. НИС в НИЧ: только ли буква?: Вузовская наука/ В.Ф. Губайдулин//Сов.студент.-1988.-14 янв.

66. Повышение качества и служебных свойств металла при производстве сортового проката из непрерывнолитой заготовки / В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь, Д.П. Кукуй, В.И. Листопад // Тезисы докладов всесоюзной научно-технической конференции исполнителей программы «Металл», 26-30 сент. 1988 г.- Абакан, 1988.- С.23-25.

67. Повышение качества сортового проката из непрерывнолитой заготовки стали ШХ 15 / В.И.

Листопад, В.М. Паршин, В.П. Следнев, В.Ф. Губайдулин // Сталь.- 1988.- № 8.- С.23-24.

68. Структура и свойства проката из стали ШХ 15 в повышенной долговечности / В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь, В.И. Листопад, Д.П. Кукуй // Повышение надежности и долговечности материалов и деталей машин на основе новых методов термической и химико-термической обработки: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Хмельницкий, 20-22 сент. 1988 г.- М., 1988.- С.25-26.

69. Унифицированная калибровка валков для прокатки трубной заготовки / В.П. Следнев, Д.П. Кукуй, ... В.Ф. Губайдулин и др. // Бюл. ЦНИИТЭЧермет.- 1988.- Вып.5. - С.47-49.

70. Формоизменение металла и энергосиловые параметры прокатки в двухручьевом калибре с квадратными ручьями, врезанными на двигатель / Г.М. Шульгин, А.И. Максаков, ... В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т.- Донецк, 1988.- 14 с. - Деп. в Черметинформации 01.07.88, № 4617.

1989

71. Влияние параметров калибровки при прокатном разделении на качество проката / В.Ф. Губайдулин, В.П. Следнев, А.А. Коринь, В.И. Листопад // Проблемы повышения качества металлопродукции по основным переделам черной металлургии: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., 27-30 нояб. 1989 г.- Днепропетровск, 1989.- С.94.

72. Губайдулин, В.Ф. О закономерностях формирования бездефектной структуры при прокатке с удалением ликвационной зоны / В.Ф. Губайдулин, В.М. Клименко, А.А. Коринь // Новые технологические процессы прокатки как средство интенсификации производства и повышения качества продукции: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Челябинск.- Челябинск, 1989.- С.21-22.

73. Исследование продольного разделения раската в конических валках / Г.М. Шульгин, В.С. Солод, ... В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т.- Донецк, 1989.- 17 с.- Деп. в Черметинформации 30.05.89, № 5119.

74. Производство сортового проката с гарантированным качеством / Г.М. Шульгин, В.Ф. Губайдулин, А.И. Максаков, А.В. Алексеев // Проблемы повышения качества металлопродукции по основным переделам черной металлургии: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., 27-30 нояб. 1989 г.- Днепропетровск, 1989.- С.100.

75. Технология совмещенного производства сортовых профилей и катанки / Г.М. Шульгин, В.Ф. Губайдулин, П.А. Левичев, А.И. Максаков // Новые технологические процессы прокатки как средство интенсификации производства и повышения качества продукции: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф.- Челябинск, 1989.- Ч.1.- С.145-146.

76. Губайдулин, В. Шесть из двенадцати работ, представленных на конкурс, отобраны для финансирования из средств института //Сов.студент.-1989.-16 марта.

77. Экспериментальное исследование перспективных схем процесса СУОЛЗ (сосредоточение и удаление осевой ликвационной зоны) / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, А.А.Коринь и др. // Обобщение опыта работы молодых ученых, инженеров и рабочих отрасли по экономии материальных и энергетических ресурсов: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., 24-26 мая 1989 г.- М., 1989.- С.99-100.

1990

78. Достижения нового уровня качества металла для машиностроения - «Технологией-«СУОЛЗ» / В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь, Н.В. Селисская, В.И. Листопад // Совершенствование металлургической технологии в машиностроении : тез. докл. 1-й всесоюз. науч.- техн. конф..-

Волгоград, 1990.-С.122-123.

79. Непрерывная разливка качественной стали с локализацией дефектов усадочного происхождения / В.П. Следнев, В.Н. Листопад, В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь // Совершенствование металлургической технологии в машиностроении : тез.докл. 1-й всесоюз. науч.-техн. конф.- Волгоград , 1990.- С.119-120.

80. Ресурсосберегающая технология производства заготовок нового класса с удвоенными ликвидационными макродефектами / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, А.А. Коринь и др. // Совершенствование металлургической технологии в машиностроении: тез. докл. 1-й всесоюз. науч.- техн. конф.- Волгоград, 1990.- С.120-122.

81. Течение металла в двухручьевом шестиугольном калибре / Г.М. Шульгин, А.И. Максаков, В.Ф. Губайдулин, Ю.Б. Богун ; Донец. политехн. ин-т.-Донецк, 1990.-17 с.-Деп. В Черметинформации 10.04.90, № 5429.

1991

82. Кукуй, Д.П. Усовершенствование калибровки и схем прокатки слитков на блюмингах 1300 комбината «Криворожсталь» и 950 Донецкого металлургического завода / Д.П. Кукуй, А.А. Коринь, В.Ф. Губайдулин // Сборник тезисов научно-технической конференции по завершённым научно-исследовательским работам .- Донецк, 1991.-С.170.

83. Кукуй, Д.П. Усовершенствование технологии прокатки круглых заготовок на обжимно-заготовочном стане 950/900 / Д.П. Кукуй, А.А. Коринь, В.Ф. Губайдулин // Сборник тезисов научно-технической конференции по завершённым научно-исследовательским работам .- Донецк, 1991.- С.165.

84. Исследование качества металла с удаленными макродефектами / В.Ф. Губайдулин, В.М. Клименко, А.А. Коринь, Д.П. Кукуй // Сборник тезисов научно-технической конференции по завершённым научно-исследовательским работам .- Донецк, 1991.-С.167.

85. Освоение технологии производства сортовых заготовок с сосредоточением и удалением осевой ликвидационной зоны на Донецком металлургическом заводе / В.Ф. Губайдулин, В.М. Клименко, А.А. Коринь, Д.П. Кукуй // Сборник тезисов научно-технической конференции по завершённым научно-исследовательским работам .- Донецк, 1991.- С.161.

86. Разработка технологии прокатки заготовок с удаленной ликвидационной зоной в условиях заготовочного стана / В.Ф. Губайдулин, В.М. Клименко, А.А. Коринь, Д.П. Кукуй // Сборник тезисов научно-технической конференции по завершённым научно-исследовательским работам .- Донецк, 1991.- С.162.

1992

87. Шульгин, Г.М. Исследование технологических параметров совмещенной прокатки сортовых профилей в условиях мелкосортнопробочного стана / Г.М. Шульгин, В.Ф. Губайдулин, А.И. Максаков / Донец. политехн. ин-т .- Донецк, 1992 .- 14 с.-Деп. в УкрИНТЭИ 26.08.92, № 1348.

1997

88. Производство арматурной стали на Криворожском металлургическом комбинате «Криворожсталь» двухручьева прокаткой-разделением / Г.М. Шульгин, А.А. Минаев, В.Ф. Губайдулин и др. // Металл и литье Украины .- 1997.- № 5.- С.22-26.

1999

89. Шульгин, Г.М. Продольное разделение двухниточного раската в конических валках / Г.М. Шульгин, А.А. Минаев, В.Ф. Губайдулин // Металлургия: сб. наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту.- Донецьк, 1999.- Вип.8.- С.117-120.

2007

90. Губайдулин, В.Ф. Ноу-хау металлургов Украины. : [интервью с зам. проректора по науч. работе В.Ф.Губайдулиным / беседовал Н.Столяров] // Донец. политехник. - 2007. - № 3/4. - С.1-2.

АВТОРСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА

91. А.с. 603442 СССР. Способ получения проката /Ю.М.Чуманов, В.П.Тимофеев, В.И.Погоржельский, И.А.Острейко, В.П.Следнев, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2317354; заявл. 12.02.76; опубл. 1976, Бюл. № 11.

92. А.с. 611694 СССР. Способ производства катанки /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.П.Морозов, Е.С.Глуховский, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2199471; заявл. 15.12.75; опубл. 1978, Бюл. № 23.

93. А.с. 622514 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, В.М.Клименко, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2326323; заявл. 20.02.76; опубл. 1978, Бюл. № 33.

94. А.с. 623592 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, Ю.П.Ляшенко, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2428015; заявл. 22.12.76; опубл. 1978, Бюл. № 34.

95. А.с. 628966 СССР. Прокатный стан /В.М.Клименко, Ю.М.Чуманов, В.Н.Зинин, А.П.Митьев, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2487059; заявл. 19.05.77; опубл. 1978, Бюл. № 39.

96. А.с. 632416 СССР. Способ прокатки круглых профилей /Ю.М.Чуманов, Левичев П.А., Губайдулин В.Ф. и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2491095; заявл. 08.06.77; опубл. 1978, Бюл. № 42.

97. А.с. 632423 СССР. Манипулятор прокатного стана /Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, Г.М.Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2491096; заявл. 08.06.77; опубл. 1978, Бюл. № 42.

98. А.с. 680822 СССР. Способ разделения сортового проката /Ю.М.Чуманов, П.А.Левичев, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2524916; заявл. 19.09.77; опубл. 1979, Бюл. № 31.

99. А.с. 685367 СССР. Система калибров валков для многоручьевого прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, П.А.Левичев, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2605457; заявл. 17.04.78; опубл., 1979, Бюл. № 34.

100. А.с. 689772 СССР. Способ изготовления фасонных профилей /Ю.М.Чуманов, В.М.Клименко, Г.М.Шульгин, В.С.Солод, В.М.Кашаев, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2023483; заявл. 05.05.74; опубл. 1974, Бюл. №37.

101. А.с. 703164 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, Г.М.Шульгин и

др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2507850; заявл. 12.08.77; опубл. 1979, Бюл. № 46.

102. А.с. 718186 СССР. Способ прокатки заготовок /Г.М.Шульгин, Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2523396; заявл. 19.09.77; опубл. 1980, Бюл. № 8.

103. А.с. 718187 СССР. Способ многоручьевой прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, Ю.П.Ляшенко, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2602796; заявл. 13.04.78; опубл. 1980, Бюл. № 8.

104. А.с. 722616 СССР. Способ производства проката /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, Ю.П.Ляшенко, В.Ф.Губайдулин; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2565958; заявл. 25.01.78; опубл. 1980, Бюл. № 11.

105. А.с. 724231 СССР. Способ получения сортовых заготовок /Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, В.С.Солод и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2448976; заявл. 04.02.77; опубл. 1980, Бюл. № 12.

106. А.с. 735336 СССР. Способ производства заготовок /Ю.М.Чуманов, С.П. Ефименко, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2494403; заявл. 28.06.77; опубл. 1980, Бюл. № 19.

107. А.с. 735337 СССР. Способ производства сортовых заготовок /Ю.М.Чуманов, Д.П.Евтеев, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2507849; заявл. 12.08.77; опубл. 1980, Бюл. № 19.

108. А.с. 738696 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2428014; заявл. 22.12.76; опубл. 1980, Бюл. № 21.

109. А.с. 740310 СССР. Способ производства сортовых заготовок /Ю.М.Чуманов, Д.П.Евтеев, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2485262; заявл. 08.06.77; опубл. 1980, Бюл. № 22.

110. А.с. 740311 СССР. Способ прокатки сортовых заготовок /Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, Г.М.Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2366170; заявл. 01.06.76; опубл. 1980, Бюл. № 22.

111. А.с. 740312 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2428013; заявл. 22.12.76; опубл. 1980, Бюл. № 22.

112. А.с. 749460 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, В.М.Клименко, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2348863; заявл. 14.04.76; опубл. 1980, Бюл. № 27.

113. А.с. 755334 СССР. Способ получения сортовых заготовок /Ю.М.Чуманов, П.А.Левичев, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2448478; заявл. 27.01.77; опубл. 1980, Бюл. № 30.

114. А.с. 755335 СССР. Способ прокатки профилей /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, Ю.П.Ляшенко, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2712797; заявл. 16.01.79; опубл. 1980, Бюл. № 30.

115. А.с. 755336 СССР. Способ прокатки /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, Ю.П.Ляшенко, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2716213; заявл. 22.01.79; опубл. 1980, Бюл. № 30.

116. А.с. 755337 СССР. Способ прокатки заготовок /В.М.Клименко, Л.Н.Лесик, А.А.Минаев, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2716264; заявл. 24.01.79; опубл. 1980, Бюл. № 30.

117. А.с. 757219 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, Ю.П.Ляшенко, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2571231; заявл. 18.01.78; опубл. 1980, Бюл. № 31.
118. А.с. 770633 СССР. Устройство для прокатки фасонных профилей /Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, В.В.Моисеенков и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2427855; заявл. 21.12.76; опубл. 1980, Бюл.№44.
119. А.с. 778827 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2494401; заявл. 28.06.77; опубл. 1980, Бюл. № 42.
120. А.с. 782942 СССР. Способ изготовления фасонных профилей / Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф.Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2427856; заявл. 21.12.76; опубл. 1980, Бюл. № 44.
121. А.с. 782943 СССР. Способ изготовления фасонных профилей /Ю.М.Чуманов, В.Ф.Губайдулин, Г.М.Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2427858; заявл. 21.12.76; опубл. 1980, Бюл. № 44.
122. А.с. 782944 СССР. Способ изготовления фасонных профилей /Ю.М.Чуманов, Г.М.Шульгин, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2427857; заявл. 21.12.76; опубл. 1980, Бюл. № 44.
123. А.с. 793670 СССР. Способ изготовления фасовых профилей / Ю.М. Чуманов, В.Ф.Губайдулин, Г.М. Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2377762; заявл.28.07.76; опубл. 1981, № 1.
124. А.с. 801907 СССР. Система калибров / В.М. Клименко, П.А. Левичев, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2736812; заявл.19.03.79; опубл. 1981, № 5.
125. А.с. 801908 СССР. Способ производства заготовок / В.М. Клименко, Ю.П. Ляшенко, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2736862; заявл.19.03.79; опубл. 1981, № 5.
126. А.с. 804012 СССР. Способ прокатки / В.М. Клименко, А.А. Толпа, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2736863; заявл.19.03.79; опубл.1981, № 6.
127. А.с. 804013 СССР. Черновой калибр для многоручьевого прокатки / В.М. Клименко, ...Г.М. Шульгин, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2736864; заявл.19.03.79; опубл. 1981, № 6.
128. А.с. 806168 СССР. Способ производства заготовок / Ю.М. Чуманов, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2565953; заявл.25.01.78; опубл. 1981, № 7.
129. А.с. 806169 СССР. Способ производства заготовок /Ю.М. Чуманов, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2565954; заявл.25.01.78; опубл. 1981, № 7.
130. А.с. 806172 СССР. Способ производства заготовок /Ю.М. Чуманов, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2585388; заявл.14.03.78; опубл. 1981, № 7.
131. А.с. 806173 СССР. Способ прокатки заготовок /Ю.М. Чуманов, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2659183; заявл. 25.08.78; опубл. 1981, № 7.
132. А.с. 816582 СССР. Способ прокатки заготовок /В.М. Клименко, Г.М. Шульгин, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2763628; заявл. 15.05.79; опубл. 1981, № 12.
133. А.с. 820929 СССР. Способ производства заготовок / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.Ф.

Губайдулин, Г.М. Шульгин; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2783996; заявл. 25.06.79; опубл.1981, № 14.

134. А.с. 820930 СССР. Способ прокатки сортовых заготовок / В.М. Клименко, А.А. Минаев, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2784089; заявл. 25.06.79; опубл. 1981, № 14.

135. А.с. 822932 СССР. Способ производства сортовых заготовок и калибр для его осуществления / Ю.М. Чуманов, С.П. Ефименко, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2472854; заявл. 04.05.77; опубл. 1981, № 15.

136. А.с. 822933 СССР. Способ производства сортовых заготовок / В.М. Клименко, А.М. Онищенко, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2800265; заявл.18.07.79; опубл. 1981, № 15.

137. А.с. 831233 СССР. Клеть прокатного стана / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, Г.М. Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2826193; заявл.12.10.79; опубл. 1981, № 19.

138. А.с. 846579 СССР. Форсунка для охлаждения металла распыленной жидкостью / А.А. Минаев, Л.Н. Лесик, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2845458; заявл.03.12.79; опубл. 1981, № 26.

139. А.с. 850233 СССР. Способ производства проката на непрерывных станках / В.М. Клименко, Л.Н. Лесик, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2845463; заявл.03.12.79; опубл. 1981, № 28.

140. А.с. 854534 СССР. Способ изготовления поковок / В.М. Клименко, В.Ф. Губайдулин, В.И.Листопад и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2875502; заявл.28.01.80; опубл. 1981, № 30.

141. А.с. 867501 СССР. Способ обработки давлением удлиненных металлических заготовок / В.Ф. Губайдулин, А.А. Толпа, Г.М. Шульгин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2810000; заявл.06.08.79; опубл. 1981, № 36.

142. А.с. 871853 СССР. Способ прокатки заготовок / В.М. Клименко, Г.М. Шульгин, В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР).- №2862585; заявл.03.01.80; опубл. 1981, № 38.

143. А.с. 1459746 СССР, МКИ В21 В С 51/00. Образец для моделирования процесса прокатки / А.А. Минаев, ... В.Ф. Губайдулин, В.А. Темнохуд и др.; Донец. политехн. ин-т.- № 4314934/31-02; заявл.15.07.87; опубл.23.02.89, Бюл. № 7.

144. А.с. 1653869 СССР, МКИ В21 В1/02. Способ прокатки слитков / В.П. Следнев, Д.П. Кукуй, ... В.Ф. Губайдулин и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 4674544/02; заявл. 05.04.89; опубл. 07.06.91, Бюл. № 21.

ПУБЛИКАЦИИ О В.Ф.ГУБАЙДУЛИНЕ

145. О присвоении почетных званий Украины преподавателям ДонГТУ: указ Президента Украины //Веч.Донецк.-1996.-22 мая. Заслуженный изобретатель Украины: Губайдулину В.Ф., Парфенюку А.С.

146. Губайдулін В'ячеслав Фуатович (1951-2010): лауреати Державних премій//Донецький національний технічний університет.-Донецьк,2011.-С.19.

147. Соболезнование // Донецк. политехн.-2010.-№10-11.

АВТОРСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

ФИО соавтора	Порядковый номер в указателе печатных трудов
Алексеев А.В.	74
Богун Ю.Б.	81
Бодня М.И.	21
Глуховский Е.С.	92
Евтеев Д.П.	107, 109
Ефименко С.П.	7, 56, 106, 135
Зинин В.Н.	95
Игнатьев С.Н.	4
Кашаев В.М.	100
Клименко В.М.	3, 7, 10, 16-19, 22-31, 33, 35, 37-39, 42, 44, 45, 47, 48, 51, 54-56, 63, 72, 77, 80, 84-86, 93, 95, 100, 112, 116, 124, 125-127, 132-134, 136, 137, 139, 140, 142
Коринь А.А.	50, 52, 60, 62, 63, 66, 68, 71, 72, 77-80, 82-86
Кукуй Д.П.	40, 46-53, 55, 60, 62, 64, 66, 68, 69, 82-86, 144
Левичев П.А.	23, 33, 42, 75, 96, 98, 99, 113, 116, 124
Лесик Л.Н.	38, 116, 138, 139
Листопад В.И.	34, 41, , 57, 58, 66-68, 71, 78, 79, 140
Логвинова З.А.	6
Ляшенко Ю.П.	18, 21, 94, 103, 104, 114, 115, 117, 125
Максаков А.И.	70, 74, 75, 81, 87
Минаев А.А.	88, 89, 116, 134, 138, 143
Митьев А.П.	95
Моисеенков В.В.	118
Монич О.Д.	41
Морозов В.П.	36, 53, 59, 92
Овсяк И.И.	43
Онищенко А.М.	133, 136
Острейко И.А.	91
Пеленов А.К.	3, 6
Погоржельский В.И.	4, 21, 25, 91
Селисская Н.В.	78
Следнев В.П.	21, 30, 34, 57, 58, 64, 67, 69, 71, 79, 91, 144
Солод В.С.	2, 5, 38, 73, 100, 105
Столяров Н.	90
Темнохун В.А.	143
Тимофеев В.П.	91
Толпа А.А.	35, 36, 126, 141
Чуманов Ю.М.	2-15, 18-20, 91-115, 117-123, 128-131, 135
Шульгин Г.М.	1-18, 20, 22-24, 26-29, 31, 33, 35, 37, 39, 40, 42-45, 49, 53, 54, 56, 59, 60, 70, 73-75, 81, 87-89, 91-93, 97, 99, 100-104, 107-112, 114, 115, 117, 119-123, 126-133, 137, 141, 142
Шум В.Б.	4, 46