

:

- 1.1
- 1.2
- 1.3
- 1.4
- 1.5
- 1.6

1.1

1.2





) - . ( , , ,  
,  
" " :  
, , , , ,  
;  
;  
, , -  
, .  
, .  
- 9 (z0751-99) " ".  
,  
- 16 (z0027-00) " ".  
- ( - ) " "  
(996-14) ( )  
( - ),  
( ). (436-15), 1 2004 .  
1.4 .  
,  
, :  
- — , ( ) ;

( , — , );  
 - , — ;  
 , ( , , ) .  
 - i , ( , , , - ,  
 ); ( ,  
 - ( , , , , ) .

1.5

, - i ,  
 i i .  
 ,  
 .  
 , ( ) i .  
 : .  
 - .  
 , , - .  
 , - .  
 , .

), i ( (

### 1.6

- 1- , ;
- 2- - , ;
- 3- - , ;
- 4- - , ;
- 5- - , , ;
- 6- - , ,

i ,  
« -  
».

:

1.

2.

», «

: «

», «

», «

»,

«

».

3.

4.

5.

6.

7.

8.

?

9.

-

10.

2

:

1.

2.

3.

4.

5.

6.

1.

1

2

3

4

5

( )

2.

( / ).

$$= \frac{1}{H\psi}, (1.1)$$

H -  
H -

;

:

..

;

,

,

,

,

,

,

.

( , ).

" "

3.

( .1.1.)

1.1 -

	1	2	3	4	5
	1,000	1,085	1,186	1,339	1,542

$$P=C \cdot H \tag{2.2}$$

$$P = C \cdot H \tag{2.3}$$

- ;







1. ;  
2. ;  
3. ;  
4. ;  
5. .

1. ;  
2. ;  
3. ;  
4. ;  
5. ;

1. ?  
2. ?  
3. ?  
4. « »,  
5. ».  
6. .

7. « »,  
8. » « ».  
9. .  
10. .  
11. .

12. ?  
13. ?  
14. ?  
15. ?

:







5

6

( ) .

III-4-80 "

" .

( , .)

"

"

’  
.  
,  
,  
,  
-  
-  
.  
,  
,  
.  
.  
:  
:

- 1.
- 2.
- 3.
4. ?
- 5.
6. ?
7. « » « »
8. »
9. -
10. .

4

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
6. ,





40 / .

- 12 / .,

(1- , 2- , 3-

3,5...6 ,

3 .  
-3 .

4.

( , ),  
( .)

( - ),  
( , )

63 , : - 63 125 .

- 750 .

-

.  
- , ,  
;

5.

,

.

-

,

-

.

,

.

-

10-25

.

-

,

-

.

-

.

500-

,

1000

.

-

,

-

.

,

,

-

,

,

,

,

,

,

.

. (

,

,

. .)

6.

,

7.

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.



12-15%

15-20%

- 
- 
- 
- 
- 
- 
-





2.

4...5 ,

7...9 ;

;

16...20

,

1,5...2,0 / .

( 100 ),

150

-

,

,

,

;

-

1 0,01 / .  
0,1

/ ,

,

,

,

20 .

1 40 /

20 ,

40 /

.

(  
).

- 1,25 ,

- 1,5 ,

- 2 .

:  
1 ,





— 0,15; 0,25; 0,4; 0,5; 0,65; 1,0; 1,25; 1,6; 2,5<sup>3</sup>

( ), /

(<sup>3</sup>),

:

,

.

,

,

" "

,

( ),

,

.

,

:

" "

.

( , , )

,

( ),

.

1...2

I, II III

( 2 ),

100 ,

30

50

50

25...100

20%.

0,5 ).

(

50

( ) :

1 : 1,5.

( ).

- $3^3$
- $6^3$
- $6 \dots 8^3$
- $15^3$

250 ,  
 350 ,  
 550 ,  
 1000 .

4,5...15<sup>3</sup>

5 .

70%





(15...20 ).  
( )

2000<sup>0</sup>

1,5...2,0 )

17...22 .

( 60

250-300

8



- 3.
4. :« » , « » , « » .
5. :« » , « » , « » .
6. , ?
7. ,
8. .
9. ?
10. .
11. .
12. .
13. ,
14. ?
15. ?
16. :« » , « » , « » » .
17. .
18. .
19. .
20. .
21. .

6

:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

1.

—

,

,

:







3.

0,6 2

-  
-  
-

30

3

- 
- 
- 
-







, ( ),  
 , .  
 ,  
 .  
 ,  
 .  
 200, 100 - 300, 4; 10; 70,7 28 . 50; 75; 100; 150  
 4...6 , 9-13

,  
 :  
 ;  
 - ( ),  
 ;  
 - ;  
 - ;  
 ;  
 - ( , )  
 ;

2.

6 .  
 - 40 , - 4 2 ,  
 - 60 , 2 , - 50 ,

1,2 40' ). (

, - 1 2 ,

(5,3 2,5 1).



, , ,  
 . ,  
 . ,  
 , , ,  
 (65 ) ,  
 , 25 , 25  
 , 3 % 1  
 , 2 4  
 . 6 0,2  
 1/2 40...50  
 ( 5 25 ).  
 , ,  
 . 1/3  
 ,  
 . 1/4  
 2,7 , 1/2  
 d<6 .  
 ( ).

4

5.

(4-5 ).

1/2

6-7

:

( 12....13 )  
1....1.5 . ,

10

5...6 .

7...9 )

(

7..8

2...3 2..2,5  
, 20...21 -

6..8

10 30 20 10

6

(0,6...0,7 ) –  
(1,3...1,5 ) –  
(0,5...0,6 ) –  
2,4...2,8 .

3,2 .



, - , - .

7

30 :

, .  
,  
.

. , ( )

( 0,15 - 0,2 )

( 13...15 ). ( 2 )

0,3 4...6 .

( )

8.

, , .

10-25<sup>0</sup> .

( , 1-2 1

, ,







1,25 3 . .

-

/

:

-

/

/

50

( )

0,4...0,7

5

1

3.



/

:

4.

—  
— 2500 / 3—  
2200—2500— ,  
1800—2200— ,  
800—2000— ;

;

—

: )

, )

,

—

;

—

;

;

.

L=2 180 120).

300 - 40

( )



6.

$$t = 5^0$$

$0^0$

9%.

:

(

;  
);  
;  
;  
.

;

( , ).

/

( )

1.

?

2. /
3. ?
4. ?
5. ?
6. - ?
7. ?
8. - ?
9. ?
10. ?
- 11.
12. . - .
- 13.
14. .
15. ?
16. ?
17. « » « ».
18. ?
19. .
- 20.

1. .
2. . ,
3. .
4. .
5. .
6. .
7. , .
8. .
9. .

1.

,  
 ,  
 -  
 .  
 ,  
 -  
 ,  
 -  
 ,  
 - 30 , 25  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 -

10...15%.

( , ) :  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ( > 50).  
 -

( )  
 ( ) .

10-15 .

( ) 6...12 4...6 10 .

, . -  
 , ,  
 10 ( 10 ).  
 10, . -20 -30. ( )  
 . 24 .  
 , :  
 , . ,  
 : - , ,  
 ( : +50...60 , -10...-20 ) .  
 - , , " - "  
 ( , , ) .  
 - , .  
 , ( , , , )  
 ) .  
 , , , , - .  
 - -  
 . -  
 ,  
 . - 2-3 .  
 -  
 : - .  
 - , ,  
 .

15%

15%

25%.

70 100 .

300 (

1

).

1/4

- 2/4

3/4

2.

VII

: ,

( 1 4).

20

3 3 .

( )

( ).

1

).

3

( )  
( ),

( )

(120-200 ).

120 50 ,

50 50

0.45-0.7

( 1420 710 )

60

10

50 50 60

1/2

( ).

4.

10

10-15

1-4

5.

10<sup>1,5</sup> -

, 5 -

1 1

5

... ( . ).

50.) .(

6.

1:3 1:5

15 .

7...15 .

( ) ( ),

( , )

7.

40...60

( 10...12 5...6 ) .

100

15...40

8.

( ( 7...12 1,75-3,5 ) 20 ( - 500, 1..5 ) )

-( )

(40 ) .

( t > 5 ) .

( -12-20 ... )

20...50

50 .

( (12-15 ) (12- ) 10 ) 2,5

9.

74-124 , -12 % . t=32 ,

40...50

;

- . 10 20 .

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

:

- 5.
- 6.

7.

- 8.
- 9.

10.

10

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.

1.

- 2.
- 3.
- 4.
- 5.





/

.

,

.

,

.

,

.

,

,

.

(

)

,

.

.

,

.

,

-

,

,

.

3.

,

,

,

.

-

,

,

,

,

.

,

,

,

-

.

.

:

-

,

(

-

,

,

.)

-

,

-

,

,

-

-

;

(

),

(

)

(

,

.

.

).

,

(

,

.)

-

-

,

.

.

- -  
7  
2 ( -5 )  
: -12; -15;  
-20 .

2  
3 ,  
,  
2 .  
( )  
, , ,  
, , .

40

5

( )

)

3...6<sup>3/</sup>

200

40 (

“ -3”)

25, 38,75. (

).

;



