

## ИЗМЕРЕНИЕ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНЫМ МЕТОДОМ И ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОТКЛОНЕНИЙ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ

Задание: определить размеры, отклонения геометрической формы деталей и дать заключение о годности измеренных поверхностей

Наименование прибора	Цена деления	Пределы измерений	Предельная погрешность
Индикатор часового типа			
Рычажный микрометр			
Рычажная скоба			

Схема измерения				Эскиз детали							
Обозначение размеров по чертежу	Предельные размеры по СТ СЭВ, мм		Размер блока концевых мер	Отклонение стрелки, мкм в сечениях перпендикулярных к оси						Действительные размеры, мм	
	наибол. $d_{max}$	наимен. $d_{min}$		I		II		III			
				направления						наиб.	наим.
				$a$	$b$	$a$	$b$	$a$	$b$		

Наибольшие отклонения от номинальной (правильной) геометрической формы для поверхности (мм)

Конусообразность	Овальность	Бочкообразность	Седлообразность	Заключение о годности

Вопросы: 1. Как определить действительный размер при относительном методе измерения?  
2. Как устроены индикатор часового типа и рычажная скоба?

Дата		Подпись студента		Работу принял	
------	--	------------------	--	---------------	--