

**Чальцев М. Н., канд. тех. наук, проф.**

Автомобильно-дорожный институт ДонНТУ

## **О МОДЕЛИРОВАНИИ ПНЕВМОТРАНСПОРТНЫХ ПОТОКОВ МЕТОДАМИ ТЕОРИИ ПОДОБИЯ**

*При моделировании сложных технологических процессов могут быть использованы методы теории подобия. Преимущества этих методов показаны на примере уравнения движения однородного пневмотранспортного потока.*

*At modeling complex technological processes methods of the theory of similarity can be used. Advantages of these methods are shown by the example of the equation of a homogeneous pneumotransport flow movement.*

При моделировании сложных технологических процессов большое значение приобретает вопрос о существенных для исследуемого процесса числе переменных. При большом числе переменных найти скрытые между ними связи, построить определяющую систему уравнений и решить эту систему иногда не представляется возможным.

Известно, что влияние представленных различными величинами отдельных факторов проявляется не порознь, а совместно. По сути дела следует рассматривать не эти отдельные величины, а определенные для каждого данного процесса их совокупности. В теории подобия разработан метод построения таких совокупностей, позволяющий на основании анализа постановки задачи найти связь между отдельными группами величин и соединить их в безразмерные комплексы строго определенного вида. Являясь устойчивыми комбинациями из существенных для изучаемых процессов величин, комплексы получают значение особого рода переменных, характерных для этих процессов.

Переход от обычных физических величин к величинам комплексного типа создает важные преимущества. Достигается уменьшение числа переменных. При исследовании задачи в этих величинах, отражающих влияние отдельных факторов в совокупности, более отчетливо выступают характеризующие процесс внутренние связи. Новые переменные обладают еще одной важной особенностью: исследуется не единичный частный случай, а множество различных случаев, объединенных некоторой общностью свойств. Новые переменные по существу являются обобщенными. Их применение придает всему анализу обобщенный характер и создает возможности существенного усиления результатов исследования.

Показанные преимущества комплексных переменных создают благоприятные перспективы и в деле решения задач, связанных с анализом сложных пневмотранспортных процессов. Во-первых, в случаях, когда удастся описать процесс системой дифференциальных уравнений, но эта система остается незамкнутой, замена входящих в систему простых переменных на комплексные позволяет уменьшить число параметров и этим облегчает решение проблемы. Во-вторых, если построить математическую модель процесса не представляется возможным, то при наличии перечня существенных переменных величин с помощью процедуры анализа размерностей возможно создание так называемых определительных уравнений процесса с комплексными переменными. И, наконец, теория подобия позволяет обобщить и распространить применение эмпирических зависимостей на более широкую группу процессов и условий, подобных тем, при которых выполнен эксперимент.

В качестве примера составим определительное уравнение потерь давления при пневмотранспортировании тонкодисперсного материала по горизонтальному трубопроводу в условиях постоянства температуры (изотермический процесс).

Возникающие при равномерном движении пыли потери давления, как показывают исследования, зависят от следующих факторов: массовый расход материала  $M_M^*$ , скорость движения воздуха  $V_B$ , плотность частиц материала  $\rho_M$ , плотность воздуха  $\rho_B$ , кинематическая вязкость воздуха  $\nu$ , эквивалентный диаметр частиц  $d_{\text{э}}$ , диаметр трубопровода  $D$ , длина участка трубопровода  $L$ , скорость витания частиц материала  $V_{\text{Вит}}$ , ускорение свободного

падения  $g$ . В этом случае неявная зависимость между переменными будет выражена уравнением:

$$\Delta P = f(M_M^*, V_B, \rho_M, \rho_B, v, d_{\text{Э}}, D, L, V_{\text{Bum}}, g). \quad (1)$$

Согласно  $\pi$ -теореме Бекингема всякое уравнение, связывающее между собой  $n$  физических величин (например, скорости, вязкости, плотности и т. п.), среди которых  $m$  величин обладают независимыми размерностями (например масса, длина, время), может быть преобразовано к уравнению, связывающему  $(n-m)$  безразмерных комплексов (критериев) и симплексов, составленных из этих величин.

$\pi$ -теорема позволяет находить связь не между отдельными физическими переменными, а между их безразмерными соотношениями ( $\pi$ ), составленными по определенным законам. При этом число переменных уменьшается на число использованных основных единиц измерения.

Доказано также, что выразить явную функциональную связь между величинами, входящими в уравнение (1), можно только в форме произведения степеней входящих в него переменных [1, 2]:

$$\Delta P = M_M^{*a_1} \cdot V_B^{a_2} \cdot \rho_M^{a_3} \cdot \rho_B^{a_4} \cdot v^{a_5} \cdot d_{\text{Э}}^{a_6} \cdot D^{a_7} \cdot L^{a_8} \cdot V_{\text{Bum}}^{a_9} \cdot g^{a_{10}}. \quad (2)$$

Функция (2) методами анализа размерностей может быть преобразована в зависимость безразмерных переменных вида:

$$\pi = C \cdot \Delta P^a \cdot M_M^{*b} \cdot V_B^c \cdot \rho_M^d \cdot \rho_B^e \cdot v^f \cdot d_{\text{Э}}^i \cdot D^k \cdot L^m \cdot V_{\text{Bum}}^n \cdot g^q, \quad (3)$$

где  $C$  – безразмерная константа;

$a, b, c, d, f, i, k, m, n, q$  – показатели степени.

Размерность всех входящих в зависимость (3) величин можно выразить с помощью трех основных переменных  $M$ ,  $L$  и  $T$  (масса, длина, время). Температуру мы в расчет не принимаем, т.к. процесс является изотермическим.

Рассмотрим размерности переменных

$$\begin{aligned} [\Delta P] &= \left[ \frac{\text{кг}}{\text{с}^2 \text{м}} \right]; & [v] &= \left[ \frac{\text{м}^2}{\text{с}} \right]; & [g] &= \left[ \frac{\text{м}^2}{\text{с}} \right]; & [\rho_M] &= \left[ \frac{\text{кг}}{\text{м}^3} \right]; \\ [M_M^*] &= \left[ \frac{\text{кг}}{\text{с}} \right]; & [d_{\text{Э}}] &= [\text{м}]; & [V_{\text{Bum}}] &= [\text{м}]; & [L] &= [\text{м}]; \\ [V_B] &= \left[ \frac{\text{м}}{\text{с}} \right]; & [D] &= [\text{м}]; & [\rho_B] &= \left[ \frac{\text{кг}}{\text{м}^3} \right]. \end{aligned}$$

Показатели степеней у размерностей переменных, входящих в зависимость (3), объединяются в матрицу размерностей:

	$[\Delta P]$	$[M_M^*]$	$[V_B]$	$[\rho_M]$	$[\rho_B]$	$[v]$	$[d_{\text{Э}}]$	$[D]$	$[L]$	$[V_{\text{Bum}}]$	$[g]$
$[M]$	1	1	–	1	1	–	–	–	–	–	–
$[L]$	–1	–	1	–3	–3	2	1	1	1	1	1
$[t]$	–2	–1	–1	–	–	–1	–	–	–	–1	–2
$r$	$a$	$b$	$c$	$d$	$e$	$f$	$i$	$k$	$m$	$n$	$q$

Примечание:  $r$  – показатель степени.

По элементам матрицы можно рассчитать показатель степени  $\tau$ , составив однородную линейную систему уравнений:

$$\left. \begin{array}{l} \text{для } [M] \quad a + b + d + e = 0 \\ \text{для } [L] \quad -a + c - 3d - 3e + 2f + i + k + m + n + q = 0 \\ \text{для } [t] \quad -2a - b - c - f - n - 2q = 0 \end{array} \right\} \quad (4)$$

Согласно  $\pi$ -теореме число ожидаемых безразмерных комплексов равно разности между числом колонок матрицы размерностей и числом строк, то есть  $11 - 3 = 8$ .

Поэтому, для нахождения вида каждого безразмерного комплекса в данном случае могут быть произвольно выбраны значения восьми показателей степени. Эти значения выбираются по целесообразности.

Например, для выявления первого безразмерного комплекса следует принять  $a=1$ , так как  $[\Delta P]$  является искомой величиной. Примем также  $b=d=f=i=m=n=q=0$ . Тогда решение системы (4) дает  $c=-2$ ,  $e=-1$  и  $k=0$ .

Аналогично рассчитываются и остальные 7 комплексов.

В результате получаем матрицу решения:

	$[\Delta P]$	$[M_M^*]$	$[V_B]$	$[\rho_M]$	$[\rho_B]$	$[v]$	$[d_{\text{э}}]$	$[D]$	$[L]$	$[V_{\text{Bum}}]$	$[g]$
$\pi_1$	1	0	-2	0	-1	0	0	0	0	0	0
$\pi_2$	0	1	-1	-1	-1	0	0	-2	0	0	0
$\pi_3$	0	0	1	0	0	-1	0	1	0	0	0
$\pi_4$	0	0	0	1	-1	0	0	0	0	0	0
$\pi_5$	0	0	0	0	0	0	1	-1	0	0	0
$\pi_6$	0	-1/2	1/2	1/2	0	0	0	0	1	0	0
$\pi_7$	0	-1	0	1	0	0	0	2	0	1	0
$\pi_8$	0	0	-2	0	0	0	0	1	0	0	1

По каждой строке матрицы решения получаем восемь безразмерных комплексов, в том числе:

$$\pi_1 = \frac{\Delta P}{\rho_B V_B^2} - \text{критерий Эйлера};$$

$$\pi_2 = \frac{M_M^*}{\rho_B V_B D^2} = 0,785\mu - \text{концентрация потока};$$

$$\pi_3 = \frac{V_B D^2}{v} - \text{критерий Рейнольдса};$$

$$\pi_4 = \frac{\rho_M}{\rho_B} = \rho - \text{относительная плотность частиц материала};$$

$$\pi_5 = \frac{d_{\text{э}}}{D} = d - \text{относительная крупность частиц материала};$$

$$\pi_6 = L \cdot \sqrt{\frac{V_M \rho_M}{M_M^*}} = \frac{L}{D} = l - \text{относительная длина трубопровода};$$

$$\pi_7 = \frac{V_{Bum} D^2 \rho_B}{M_M^*} = \frac{V_{Bum}}{V_M} = v \text{ – относительная скорость витания;}$$

$$\pi_8 = \frac{gD}{V_B^2} \text{ – критерий Фруда.}$$

Таким образом, зависимость (1) в критериальной форме можно представить в виде

$$E_u = f(\mu, Re, \rho, d, l, v, Fr). \quad (5)$$

Согласно теории групп зависимость (5) может быть преобразована следующим образом:

$$E_u = C \cdot Re^{b_1} \cdot Fr^{b_2} \cdot \mu^{b_3} \cdot \rho^{b_4} \cdot d^{b_5} \cdot l^{b_6} \cdot v^{b_7}. \quad (6)$$

Численные значения константы  $C$  и показателей степени  $b_i$  невозможно определить методами теории подобия – их определяют экспериментально.

При решении конкретных задач, таких как проектирование ПТС, когда некоторые параметры, например  $\rho$ ,  $d$  и  $l$ , входящие в уравнение (6), могут быть определены иными методами, количество независимых переменных может быть сокращено до четырех. В этом случае исследование пневмотранспортных потоков существенно упрощается.

Уравнение (6) может быть использовано для анализа процессов пневмотранспортирования в широком диапазоне изменения существенных параметров.

#### *Список источников*

1. Седов Л. И. Методы подобия и размерностей в механике / Л. И. Седов. – М.: Наука, 1965. – 320 с.  
Sedov L. I. Metody podobiya i razmernostey v mekhanike (Similarity and Dimensional Methods in Mechanics) / L. I. Sedov. – М.: Nauka, 1965. – 320 s.
2. Гухман А. А. Введение в теорию подобия / А. А. Гухман. – М.: Высшая школа, 1973. – 296 с.  
Gukhman A. A. Vvedeniye v teoriyu podobiya (Introduction to the Theory of Similarity) / A. A. Gukhman. – М.: Vysshayashkola, 1973. – 296 s.