

Список источников

1. Федоров О.В. Обоснование параметров режущего инструмента с рабочей боковой гранью для очистных комбайнов. Дис.... канд. техн. наук. —Донецк.: ДонНТУ, 2001—179 с.

2.Бойко Н.Г., Бойко Е.Н., Федоров О.В. Математическое моделирование мгновенных усилий, формирующихся на резце с рабочей боковой гранью. // Наукові праці Донецького державного технічного університету. Випуск 35, серія гірничо-електромеханічна. — Донецьк: ДонДТУ, 2001, с 21 -27.

3.Исполнительные органы очистных комбайнов для тонких пологих пластов /Бойко Н.Г., Болтян А.В., Шевцов В.Г. Марков Н.А. — Донецк: "Донеччина", 1996. — 223 с.