

ВЫБОР И ОБОСНОВАНИЕ ФУНКЦИЙ ЦИФРОАНАЛОГОВОГО РЕГУЛЯТОРА В СИСТЕМАХ УПРАВЛЕНИЯ УГЛЕДОБЫВАЮЩИХ КОМБАЙНОВ В ПРОФИЛЕ ПЛАСТА

Каганюк А.К., канд. техн. наук, доц.; Путилин И.А., студент,
Донецкий национальный технический университет

Описаны функции регулятора при расположении ДПУ на режущем органе комбайна.

Are Described regulator functions attached to disposition ДПУ on cutting combine organ

Используя в системах автоматического управления угледобывающими комбайнами в профиле пласта радиоизотопный датчик “порода - уголь” (ДПУ) выходной сигнал которого, это величина регистрирующей скорости счета, зависит от толщины контролируемой угольной пачки и описывается уравнением вида [1]:

$$I = A_0 + A_1 \cdot h + A_2 \cdot h^2 \quad (1)$$

где A_0, A_1, A_2 - постоянные коэффициенты статической характеристики ДПУ. Оценим, каким функциям должен быть наделен цифроаналоговый регулятор при расположении ДПУ на режущем органе комбайна.

При построении системы автоматического управления в профиле пласта (САУ ПП) без транспортного запаздывания, когда ДПУ расположен на режущем органе (РО) комбайна информация о контролируемой толщине угольной пачки, поступающая от ДПУ, должна регулятором интегрироваться и оцениваться ее математическое ожидание за заданный промежуток времени.

Накопление информации происходит на длине шага квантования , которая определяется скоростью перемещения комбайна .

Величина “зоны измерения” (дуга А С) определяется диаметром шнека, центральным углом α , скоростью подачи комбайна (рис. 1) и выражается в виде зависимости:

$$t_{изм} = 2 \frac{R_{ш} \cdot \sin \alpha}{V_{вр}} \quad (2)$$

Входное воздействие $h_0(t)$ обусловлено исключительно изменением микрорельефа.

Выборочные статистические исследования [2] микрорельефа показывают, что профили пластов на участках ограниченной длины можно считать стационарными нормально распределенными случайными функциями с корреляционными зависимостями вида:

$$K_h(l_k) = D_h(l_k) \cdot e^{-\alpha(t)} \cdot \cos \beta \cdot l_k \quad (3)$$

$$K_h(l_k) = D_h(l_k) \cdot e^{-\alpha(l_k)} \quad (4)$$

где β, α - коэффициенты, определяющие затухание корреляционных функций.

Учитывая такую изменчивость гипсометрии пласта, а также постоянно изменяющуюся скорость подачи комбайна, величина выходного параметра цифрового регулятора будет записана в общем виде:

$$\bar{h}_{\text{вых.р}} = \frac{1}{n \cdot t_{\text{изм}}} \cdot \sum_{i=0}^n \int_{t_i}^{t_i + t_{\text{изм}}} h_{\text{вх.р.}}(t) dt \quad (4)$$

где t_i - начало интегрирования;

t_n - время паузы между окончанием и началом зон измерения;

n - число циклов интегрирования (анализа).

$$n = \frac{t_a}{t_{\text{изм}} + t_n} \quad (5)$$

где: t_a - время анализа сигнала;

$h_{\text{вх.р.}}$ - входной сигнал регулятора, определяемый сигналом с ДПУ;

$h_{\text{вых.р.}}$ - математическое ожидание сигнала датчика, оцененное время t_a .

Учитывая, также, то обстоятельство, что входной сигнал регулятора определяется сигналом с ДПУ, а выражение для определения сигнала с ДПУ записывается в следующем виде:

$$\bar{h}_{\text{ДПУ}} = \frac{1}{n \cdot t_{\text{изм}}} \cdot \sum_{i=1+(k-1) \cdot n}^{k=n} \int_{t_{(i-1)}}^{(i-1)t_u + t_{\text{изм}}} [f(t) + \phi(t)] dt \quad (6)$$

где: $f(t)$ - функция, описывающая рельеф пласта;

$\phi(t)$ - функция, описывающая формируемый режущим органом рельеф пласта;

n - число циклов измерения;

k - число зон интегрирования сигнала датчика, где (k=1,2... m).

Выдача управляющего воздействия производится на основе сравнения $h_{\text{вых.р}}$ с уставками регулирования h_n^B и h_n^H :

$$\Delta h_n = \begin{cases} \Delta h_n & , \text{при } h_{\text{вых.р}} < h_n^H \\ 0 & , \text{при } h_{\text{вых.р}} \leq h_n^B \leq h_n^H \\ -\Delta h_n & , \text{при } h_{\text{вых.р}} > h_n^B \end{cases} \quad (7)$$

Величина управляющего воздействия может быть фиксирована либо пропорциональная величина ($h_{\text{вых.р}} - h_n^B$) или ($h_n^H - h_{\text{вых.р}}$). В первом случае гидродомкрат включается в нужном направлении на время $t_B = \text{const}$, во втором случае $t_B \sim \Delta h_n (h_{\text{вых.р}} - h_n^B)$ или $t_B \sim \Delta h_n (h_n^H - h_{\text{вых.р}})$.

Следует отметить сложность задания пределов интегрирования при наличии под датчиком участков присекаемой породы. Выходная характеристика ДПУ предполагает, что при наличии породы под датчиком его сигнал равен "0" (const в ординатах "сигнал – пачка").

С учетом этого, уравнение (1) необходимо представить в виде полинома высокой степени, способного описать зависимость сигнала датчика как в положительной, так и в отрицательной области изменения угольной пачки.

Такой путь вычислений нерационален. Поэтому, в расчетах целесообразно использовать переменные пределы интегрирования на участках, где траектория режущего органа (РО) пересекает границу "порода – уголь". Абсцисса точки пересечения, называемая точкой встречи t_{bc} вычисляется по формуле:

$$t_{bc} = \frac{\arcsin \frac{h_n}{h_0}}{w} \quad (9)$$

В зависимости от знака h_n и значения текущей абсциссы, значение t_{bc} берется непосредственно в качестве одного из циклов интегрирования, либо складывается (со знаком) с полупериодом огибающей:

$$T = \frac{2 \cdot \pi}{w} \quad (10)$$

Отметим, что сам ДПУ расположен на корпусе комбайна или погрузочном щитке, измерение толщины угольной пачки происходит непрерывно, а уравнение (5) упрощается и примет вид:

$$\bar{h}_{\text{вых}} = \frac{1}{t_a} \int_0^{t_a} h_{\text{вх.р.}}(t) dt \quad (11)$$

Следующая функция регулятора состоит в установлении заданного времени анализа сигнала t_a . Здесь источником информации является датчик скорости подачи комбайна (шага квантования) (ДСП).

Требование формирования в процессе регулирования на почве пласта площадок равной длины (соответствующей шагу квантования l_k) означает, что необходимо интегрировать сигнал $l_v(t)$ в течение времени t_a , определяемой из соотношения:

$$t_a = \frac{l_k}{\frac{1}{t_a} \int_0^{t_a} l_v(t) dt} \quad (12)$$

где знаменатель соотношения представляет собой среднее значение скорости подачи V .

Регулятор производит также фиксацию момента t_o окончания отработки управляющего воздействия.

Здесь возможны два варианта решения: - при фиксированной и переменной по величине отработке.

В первом варианте фиксируется постоянным временем t_b включения гидродомкрата. В этом случае рассчитывается, исходя из характеристики гидродомкрата.

Во втором варианте используется петля обратной связи с датчиком выдвижки штока. Осуществляется непрерывное сравнение величины рассогласования значений $h_{\text{вых.р.}}$ и соответствующей уставки h_n^B или h_n^H . В процессе перемещения гидродомкрата (ГД) сигнал датчика выдвижки штока (ДВШ) сравнивается с рассогласованием, что и даст момент отключения сигнала на отработку

Эта функция регулятора реализуется операцией сравнения:

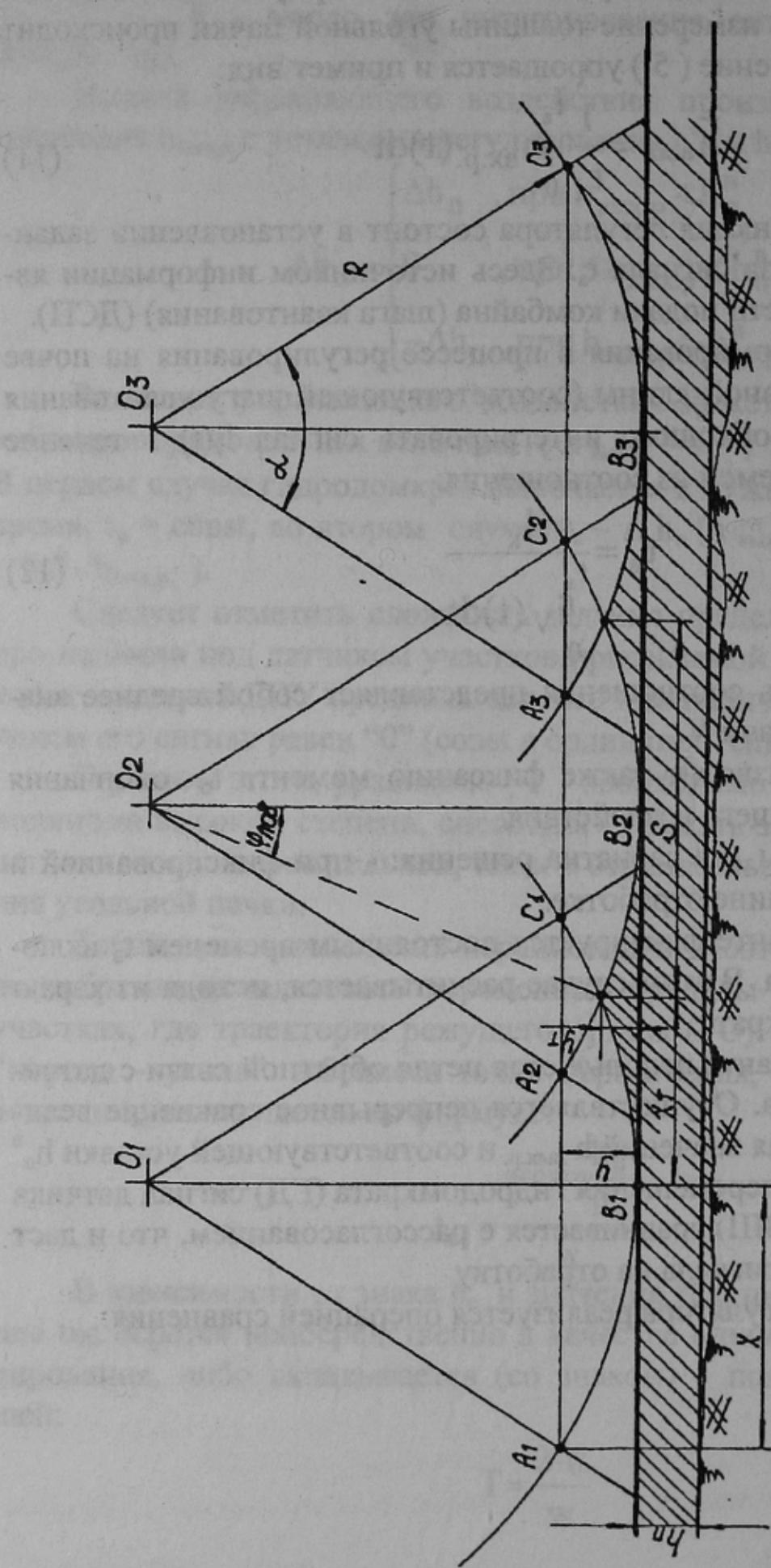


Рисунок 1 - К определению функций регулятора.

$$KO = \begin{cases} 0 & \text{если } h_{\text{ДВШ}}(t) < \bar{h}_{\text{вых.р}} - h_{\pi}^B \\ 0 & \text{если } h_{\text{ДВШ}}(t) < h_{\pi}^H - \bar{h}_{\text{вых.р}} \\ 1 & \text{если } h_{\text{ДВШ}}(t) = \bar{h}_{\text{вых.р}} - h_{\pi}^B \\ 1 & \text{если } h_{\text{ДВШ}}(t) = h_{\pi}^H - \bar{h}_{\text{вых.р}}. \end{cases} \quad (13)$$

где КО – логический сигнал конца отработки.

Последняя функция – передача приоритета управления ветви управления углом наклона комбайна.

Управление комбайном может осуществляться в трех раздельных зонах:

z_{i1} - зона плоско-параллельного перемещения РО,

z_{i2} и z_{i3} - зоны управления углом наклона комбайна.

Переход от одной зоны управления к другой фиксируется регулятором на основе информации ДВШ.

Передача приоритета управления описывается следующей логической функцией:

$$ПУ = \begin{cases} ПРО & \text{если } h_{\text{ДВШ}} \in \{z_{i1}; z_{i3}\} \\ УНК & \text{если } h_{\text{ДВШ}} \in [z_{i1}; z_{i3}] \end{cases} \quad (14)$$

где ПРО – перемещение РО,

УНК – управление наклоном комбайна;

$h_{\text{ДВШ}}$ – текущее значение сигнала ДВШ;

z_i – ордината зоны, выраженная в эквивалентных значениях показаний ДВШ.

На основании вышеизложенного для нормального функционирования системы регулирования цифроаналоговый регулятор оценивает поступающую информацию от ДПУ. В зависимости от скорости перемещения комбайна и изменчивости микрорельефа почвы пласта выдаются управляющие команды, определяемые приоритетом управления.

Список источников.

1. Нунупаров Г.М. Исследование и разработка бесконтактных изотопных датчиков "порода – уголь" для автоматизации шнековых очистных комбайнов: Дис. на соиск. учен. степ. канд. техн. наук/ МГИ. М. 1976. – 152 с.
2. Рудановский А.А., Смиттен М.К. Исследование статистических характеристик микрорельефа угольных пластов. – М: ИГД. им. А.А. Скочинского, 1968. – 28 с.