

ПОВЫШЕНИЕ КОЭФФИЦИЕНТА ЭЖЕКЦИИ ВОДОВОЗДУШНОГО ЭЖЕКТОРА

Яценко А.Ф., канд. техн. наук, доц.,

Селивра С.А., канд. техн. наук, доц.,

Донецкий государственный технический университет

Рассмотрены вопросы применения воздушных эжекторов. Определен теоретический коэффициент эжекции и указаны причины снижения коэффициента эжекции в реальных эжекторах. Предложена конструкция эжектора с двумя активными поверхностями.

The problems of application of airlift pumps are reviewed. The idealized factor of an ejection is certain and the causes of a decrease of a factor of an ejection in actual ejectors are indicated. The design of an ejector with two fissile surfaces is offered.

Во многих отраслях техники эжектор используется для создания пониженного давления в некотором объёме. Так, для увеличения мощности паровой машины или турбины в конденсационных системах паросиловых установок требуется снижение давления в конденсаторе, куда сбрасывается отработанный пар. Широкое распространение эжекторы получили в вакуумной технике. В горной промышленности они используются для создания разряжения во всасывающей полости насоса и трубопровода для их заполнения водой перед пуском, а также для откачивания загрязнённой жидкости из отстойников.

Важнейшим параметром, характеризующим работу эжектора, является коэффициент эжекции U , определяемый как отношение объёма эжектируемой жидкости к объёму рабочей жидкости. Этот коэффициент зависит от схемы водовоздушного эжектора, а также от правильного определения конструктивных параметров его проточной части.

Стандартная схема водовоздушного эжектора, состоящего из сопла, приёмной камеры, камеры смешения и диффузора не обеспечивает высокого значения коэффициента эжекции.

Энергия струи, вытекающая из насадки, не полностью используется в водовоздушном эжекторе. Струя сжимает воздух от давления в приёмной камере P_n до давления на выходе из диффузора P_c . Процесс

сжатия воздуха можно принять изотермическим, так как идёт интенсивный отвод тепла струёй воды.

Необходимая энергия на сжатие воздуха определяется из зависимости

$$\rho_{\text{н.возд}} Q_{\text{возд}} \frac{P_0}{\rho_0} \ln \frac{P_c}{P_h}.$$

Энергия, которой обладает струя воды равна

$$\rho_b Q_b \frac{V^2}{2}.$$

Для теоретического водо-воздушного эжектора эти энергии равны

$$\rho_b Q_b \frac{V^2}{2} = \rho_{\text{н.возд}} Q_{\text{возд}} \frac{P_0}{\rho_0} \ln \frac{P_c}{P_h}, \quad (1)$$

где ρ_b – плотность воды; Q_b – объёмный расход воды; V – скорость истечения воды из насадка; $\rho_{\text{н.возд}}$ – плотность воздуха при давлении p_h ; $Q_{\text{возд}}$ – объёмный расход засасываемого воздуха при давлении p_h ; P_0 , ρ_0 – давление и плотность воздуха при нормальных атмосферных условиях.

Из уравнения (1) определим объёмный коэффициент водо-воздушного эжектора

$$U = \frac{Q_{\text{возд}}}{Q_b} = \frac{\rho_b V^2}{2} \left/ \rho_{\text{н.возд}} \frac{P_0}{\rho_0} \ln \frac{P_c}{P_h} \right.. \quad (2)$$

Заменяя $\frac{P_0}{\rho_0}$ на $\frac{\rho_{\text{н.возд}}}{\rho_{\text{н.возд}}}$ и V^2 на $\frac{2(p_p - p_h)}{\rho}$

получим

$$U = \frac{p_p - p_h}{p_h \ln \frac{p_c}{p_h}} \quad (3)$$

Таким образом, теоретический коэффициент эжекции определяется давлением рабочей, эжектируемой жидкости и давлением смеси.

Если взять параметры эжектора, применяемого для заливки насосов ($P_p=1,5\text{МПа}$, $P_h=0,05\text{МПа}$, $P_c=0,15\text{МПа}$), то получим коэффициент эжекции равным

$$U = \frac{1,5 - 0,05}{0,05 \ln \frac{0,15}{0,05}} = 26,3$$

В действующих эжекторах с центральной рабочей струёй этот коэффициент значительно ниже, иногда даже на порядок. В чём причины? Их две: первая – потери энергии в проточной части эжектора, вторая – недостаточный контакт потока воздуха с рабочей струёй.

Потери в проточной части могут быть снижены правильным подбором конструктивных элементов и в первую очередь основного

$$\text{конструктивного параметра } m = \frac{F_{cm}}{F_h} = \left(\frac{d_{cm}}{d_h} \right)^2,$$

где F_{cm} , d_{cm} – площадь поперечного сечения и диаметр камеры смешения; F_h , d_h – площадь поперечного сечения и диаметр насадка.

Определим коэффициент эжекции водо-воздушного эжектора с учётом потерь в его проточной части.

Процессы, в нём происходящие, описываются тремя законами:

1) сохранения массы

$$M_c = M_p + M_h \quad (4)$$

2) импульсов для начального сечения камеры смешения 2-2 и конечного 3-3

$$M_p V_{p2} + M_h V_{h2} - (M_p + M_h) V_3 = P_3 F_3 - (P_{p2} F_{p2} + P_{h2} F_{h2}) \quad (5)$$

3) сохранения энергии. При условии стационарного движения и отсутствия объёмных сил уравнение запишется

$$\int_{\tau} p \left(I c_v T + \frac{V^2}{2} \right) U_n d\tau = - \int_{\tau} p V_n d\tau + IQ, \quad (6)$$

где I – механический эквивалент теплоты; Q – количество теплоты, рассеиваемое в окружающее пространство, отнесённое к 1 кг.

Решение этих уравнений позволило определить коэффициент эжекции водо-воздушного эжектора [1]

$$U = \frac{\Delta p_c \left(m + \frac{4}{\Phi_1 \Phi_2 \Phi_3} \right) - \frac{4m^2 \Delta p_c^2}{\Phi_1 \Phi_2 \Phi_3 \Delta p_p}}{p_h \ln \frac{p_c}{p_h}} \quad (7)$$

где $\Delta p_c = p_c - p_h$; $\Delta p_p = p_p - p_h$;

$\varphi_1, \varphi_2, \varphi_3$ – коефіцієнти швидкості насадка, приймної камери і камери смещення.

Із уравнення (7) нетрудно найти максимальне значення основного параметра m_{\max} при котором коефіцієнт эжекции буде рівен нулю, т.е. прекратиться отсос воздуха. Приняв среднє значення $\varphi_1 = \varphi_2 = \varphi_3 = 0,9$, будемо:

$$m_{\max} = \sqrt{\frac{\Delta p_p}{\Delta p_c} + \left(0,09 \frac{\Delta p_p}{\Delta p_c}\right)^2} + 0,09 \frac{\Delta p_p}{\Delta p_c} \quad (8)$$

Рациональне значення основного конструктивного параметра $m_{paц}$, при котором коефіцієнт эжекции U достигнет максимального значення можна определить взяв первую производную по m и приравнять её к нулю

$$m_{paц} = 0,219 \frac{\Delta p_p}{\Delta p_c}. \quad (9)$$

Для приведенных выше давлений $m_{paц}$ равно

$$m_{paц} = 0,219 \frac{1,5 - 0,05}{0,15 - 0,05} = 3,17.$$

Подставив значення $m_{paц}=3,17$ в уравнение (7), определим максимальне значення коефіцієнта эжекции U_{\max} .

$$U_{\max} = \frac{(0,15 - 0,05)(3,17 + \frac{4}{0,9 \cdot 0,9 \cdot 0,9}) - \frac{4 \cdot 3,17^2 (0,15 - 0,05)^2}{0,9 \cdot 0,9 \cdot 0,9 (1,5 - 0,05)}}{0,05 \ln \frac{0,15}{0,05}} = 15,5.$$

В действительности, как показывают экспериментальные исследования, при указанных параметрах коефіцієнт эжекции находится в пределах 2 – 4. Основная причина значительного снижения коефіцієнта эжекции водо-воздушного эжектора в недостаточной площасти контакта потока струи с потоком воздуха.

Пограничный слой струи ввиду наличия поперечных пульсаций компонентов скорости захватывает частицы эжектируемого потока. Потоки как бы внедряются друг в друга. Эжектируемый газ непрерывно захватывается высоконапорной струей и увлекает в зону смещения. Благодаря этому и поддерживается разряжение на входе в смесительную камеру, которое обеспечивает втекание низконапорного газа в эжектор. Поэтому, увеличение пограничного слоя при неиз-

менных остальных параметрах струи является единственным способом позволяющим повысить коэффициент эжекции.

Увеличение пограничного слоя можно добиться увеличением диаметра рабочей струи (увеличение диаметра сопла), что ведёт к увеличению как обмена эжектируемой, так и рабочей жидкости, но не к увеличению коэффициента эжекции.

В Донецком государственном техническом университете проведена работа по созданию новых схем струйных аппаратов [2, 3, 5]. Их назначение – повышение коэффициента эжекции, а, следовательно, и КПД. Это особенно важно если водо-воздушный эжектор используется для создания вакуума, например при заполнении насосов перед пуском водой. При этом требуется максимальное значение расхода эжектируемой жидкости при ограниченных расходах рабочей жидкости.

Схема эжектора с увеличенной площадью рабочей струи показана на рисунке 1. Вода выходит из кольцевого сопла 1 и поступает в камеру смешения 2, а оттуда в диффузор 3. Конструкция сопла позволяет иметь две активные поверхности; внешнюю и внутреннюю. Рабочая жидкость контактирует с эжектируемой по двум поверхностям увеличивая при этом количество эжектируемого воздуха. Такая конструкция позволяет не только добавить ещё одну контактирующую поверхность, но и увеличить основную поверхность (наружную) не изменения при этом расход рабочей жидкости.

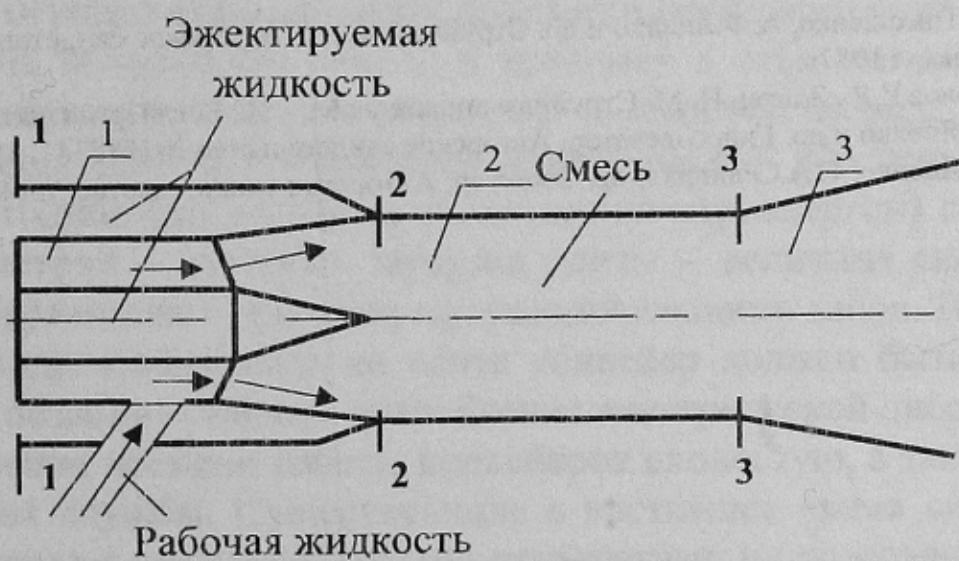


Рисунок 1 - Схема эжектора с увеличенной площадью рабочей струи

Экспериментальные исследования эжектора с двумя активными поверхностями показали, что его производительность $Q_{\text{возд}}$, а следовательно, и коэффициент эжекции увеличивается в 1,5 – 2 раза. Так, при тех же параметрах рабочая жидкость Q_p и P_p и том же противодавлении P_c коэффициент эжекции находится в пределах 4,0 – 5,35. Наилучший результат достигается когда наружный диаметр струи был равен двум внутренним диаметром $D_h=2d_d$. Это соответствует следующим соотношениям

$$D_h = 1,16d_d \quad \text{и} \quad d_d = 0,58d_n.$$

где d_n – диаметр насадка эжектора с центральной струей.

Увеличение диаметра струи в 1,16 раз ведёт к увеличению диаметра камеры смешения, диффузора, а также к линейным размерам эжектора. Однако, это полностью компенсируется увеличением в 1,5 – 2 раза коэффициент эжекции.

КПД водо-воздушного эжектора с центральной струей не превышает 25%. Увеличение КПД эжекторов с двумя активными рабочими поверхности до 40% может значительно расширить область использования, т.к. делает их конкурентоспособными вакуумнасосами.

Список источников.

1. А.Ф.Яценко. Исследование процесса заливки насосных установок, работающих на загрязненной воде. – в ст.: «Разработка месторождений полезных ископаемых», Вып. 17. Киев, «Техника», 1969.
2. А.Ф.Яценко и др. Водоструйный насос, авторское свидетельство №1687914, 1 июня 1991г.
3. Г.М.Тимошенко, А.Ф.Яценко и др. Струйный насос, Авторское свидетельство №1312261, 22 января 1987г.
4. Соколов Е.Я., Зингер Н. М. Струйные аппараты. М. – Л., Госэнергоиздат, 1960.
5. А.Ф.Яценко и др. Гидроэлеватор, Авторское свидетельство №1788341, 15.09.1992г.
6. А.Ф.Яценко, С.А.Селивра и др. Эжектор, Авторское свидетельство №1481489, 22 января 1989.