

ПОВЫШЕНИЕ ИНФОРМАТИВНОСТИ ВИБРОМЕТРИЧЕСКИХ ДАННЫХ В СИСТЕМАХ МОНИТОРИНГА МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Воронцов А.Г, Ярошенко О.А.

Донецкий государственный технический университет, кафедра АТ

E-mail: vag@fcita.donetsk.ua

Abstract

Vorontsov A., Yaroshenko O. Increase specific information of vibrometrical data in machine monitoring systems. The issue on using an analog nonlinear processing a signal of vibrations for reducing an amount of bits at the presentation of this signal in the numerical type without changing overall inaccuracy of transformation is addressed in the article.

Технология современного виброакустического мониторинга и диагностики машин предусматривает промежуточное хранение собираемых виброметрических данных. Буферная память средств сбора данных информационно измерительных систем (ИИС), используемых для этих целей может иметь значительный объем [1]. Предварительная обработка вибросигналов, предшествующая их оцифровке и рациональная реализация аналого-цифрового преобразования позволяет повысить информативность виброметрических данных и в определённой мере снизить требования к объёму буферной памяти.

Данная работа посвящена решению вышеуказанной задачи для класса ИИС, использующих в качестве информационных признаков состояния механического узла машины оценки параметров огибающей высокочастотных вибраций.

Типовая процедура аналоговой обработки вибросигнала в такой ИИС включает узкополосную полосовую фильтрацию и выделение огибающей профильтрованного вибросигнала [2], что позволяет рассматривать квантуемый сигнал, поступающий на вход АЦП, как узкополосный случайный процесс, распределённый по обобщённому закону Релея [3].

$$P_x(x) = \begin{cases} 0, & \text{при } -\infty < x < 0 \\ \frac{x}{\sigma^2} \exp\left(-\frac{x^2 + a^2}{2\sigma^2}\right) \cdot I_0\left(\frac{ax}{\sigma}\right), & \text{при } 0 \leq x < \infty \end{cases} \quad (1)$$

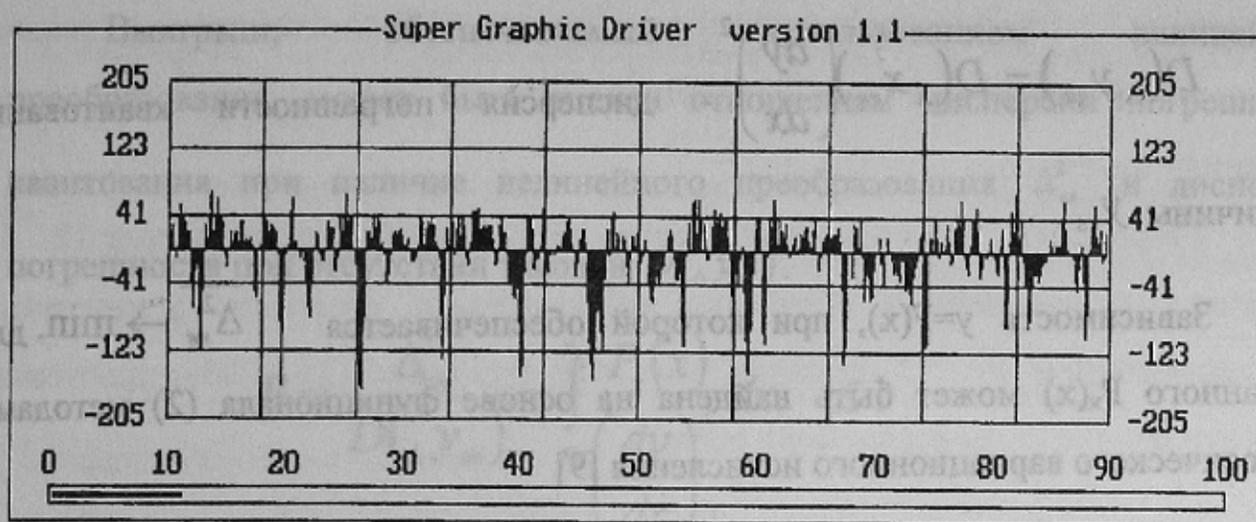
где σ^2 - дисперсия шумовой компоненты сигнала на входе детектора огибающей;

a - параметр, физически трактуемый как амплитуда регулярной гармонической компоненты случайного входного сигнала детектора огибающей;

$I_0(*)$ - модифицированная функция Бесселя нулевого порядка.

График рис. 1 представляет типичную форму вибросигнала, подлежащую квантованию, для которого характерно наличие кратковременных и нерегулярных выбросов значительной амплитуды. Данный сигнал получен для виброанализатора ВАМ-4 [4], входящего в состав системы мониторинга шахтных вентиляторов главного проветривания. В аналоговой части данного виброанализатора производится подавление постоянной составляющей протектированного сигнала, что нашло отражение на графике. Дальнейшая обработка вибросигнала в ИИС состоит в получении периодограммы Уэлча [5] с последующей пороговой оценкой спектра для каждой информационной частоты [6, 7].

Релеевский характер распределения сигнала, подлежащего квантованию по уровню, наличие в нем нерегулярных кратковременных и значительных по величине выбросов, которые порождают спектральные компоненты, подлежащие подавлению при формировании периодограммы, позволяют сделать предположение о целесообразности неравномерного квантования по уровню с уменьшением "веса" выбросов большой амплитуды и малой средней частотой появления.



FILENAME: b_8_03.001

DATE: day 10 month 12 year 1995

FILESIZE: 16404

Structure : 8

Рисунок 1 - Пример вибросигнала.

Если число уровней квантования достаточно велико, так что, правомерна гипотеза о равномерной плотности вероятности погрешности в интервалах между соседними пороговыми значениями, задача оптимального квантования может быть сведена к задаче оптимального нелинейного преобразования параметра [8]. Это требование для систем вибрационного мониторинга и ранней диагностики, как правило, выполняется, поскольку зарождающиеся дефекты формируют первоначально сигналы малого уровня, энергия которых значительно меньше энергии помех. Но именно на стадии зарождения и раннего развития дефектов, когда соотношение сигнал/помеха мало необходима высокая эффективность работы системы диагностики, обеспечивающей достаточный уровень достоверности информации о состоянии машины.

При использовании нелинейного преобразования $y=F(x)$, предшествующего АЦП, будем иметь следующую оценку погрешности [8]

$$\overline{\Delta_{кв}^2} = D(\Delta y_{кв}) \int_{x_0}^{x_k} \frac{P_x(x)}{(dy/dx)^2} dx, \quad (2)$$

где $D(\Delta y_{кв}) = D(\Delta x_{кв}) \left(\frac{dy}{dx} \right)^2$ - дисперсия погрешности квантования величины $y_{кв}$.

Зависимость $y=F(x)$, при которой обеспечивается $\overline{\Delta_{кв}^2} \rightarrow \min$, для заданного $P_x(x)$ может быть найдена на основе функционала (2) методами классического вариационного исчисления [9]

$$y(x) = \frac{x_k - x_0}{\int_{x_0}^{x_k} \sqrt{P_x(x)} dx} \int_{x_0}^{x_k} \sqrt{P_x(x)} dx + x_0. \quad (3)$$

График зависимости $y=F(x)$ для различных соотношений a/σ и релеевского распределения $P_x(x)$, полученный путём численного интегрирования зависимости (3) приведен на рис. 2.

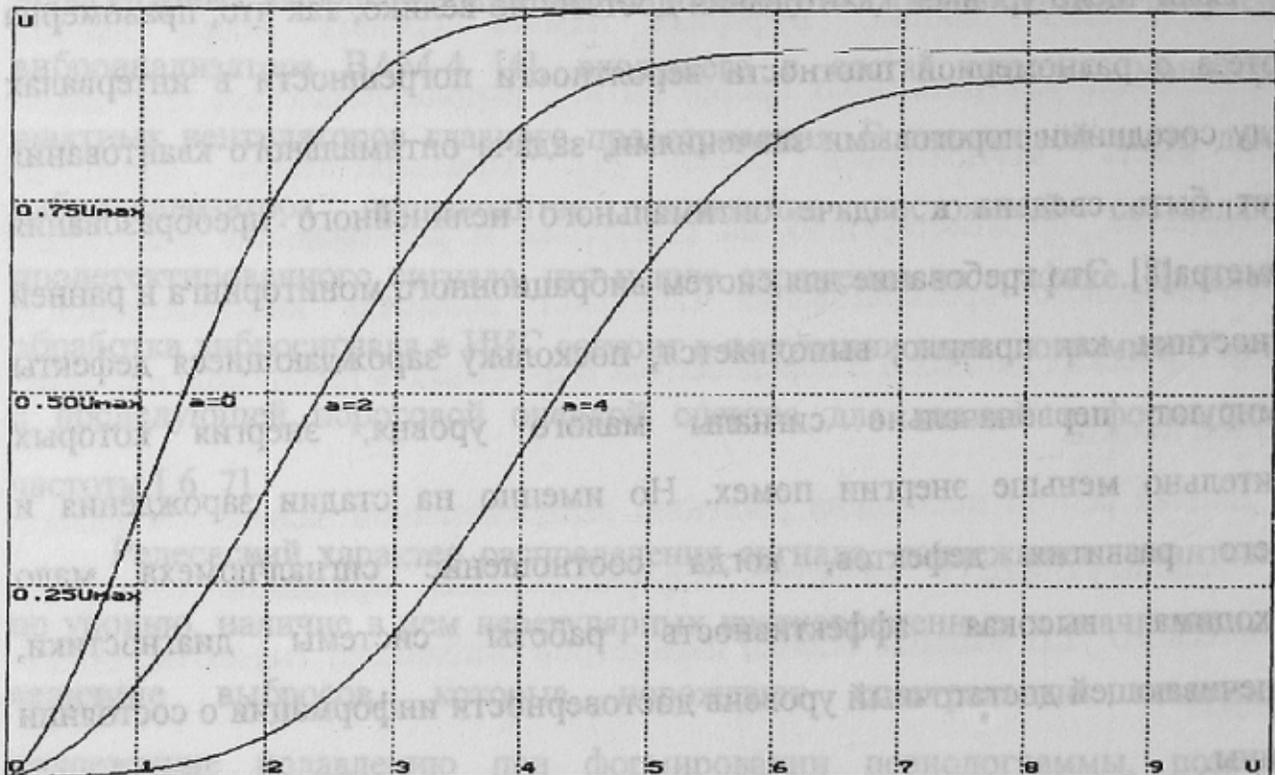


Рисунок 2 – График зависимости $U=y/\sigma = F(V)$ для различных соотношений a/σ , где $V=x/\sigma$.

Выигрыш, обеспечиваемый использованием нелинейного преобразования, может быть оценен отношением дисперсии погрешности квантования при наличие нелинейного преобразования $\Delta_{кв}^2$ к дисперсии погрешности при отсутствии таковой $D(\Delta y_{кв})$.

$$B = \frac{\Delta_{кв}^2}{D(\Delta y_{кв})} = \int_{x_0}^{x_k} \frac{P_x(x)}{\left(\frac{dy}{dx}\right)^2} dx. \leq 1 \quad (4)$$

Подстановка (3) в (4) и последующее дифференцирование дают следующий результат:

$$B = \frac{\left[\int_{x_0}^{x_k} P_x(x) dx \right]^2}{(x_k - x_0)^2 \int_{x_0}^{x_k} P_x(x) dx} \quad (5)$$

На основании (5) для обобщенного закона Релея и выбранных ранее соотношений сигнал/помеха $a/\sigma = 0; 2; 4$ получаем следующие значения величин $B(0)=0,112$, $B(2)=0,226$, $B(4)=0,306$.

Откуда следует, что выигрыш, обеспечиваемый использованием нелинейного преобразования наиболее существенен при малых соотношениях a/σ .

Из соотношения

$$\Delta_{кв}^2 = BD(\Delta y_{кв}) \quad (6)$$

видно, что резерв, в виде повышения точности преобразования, может быть использован для некоторого снижения требований к точности, а следовательно, и к разрядности АЦП при сохранении общих требований к результирующей погрешности квантования по уровню. Это способствует более экономному использованию памяти в переносном устройстве сбора виброметрических данных.

Если предположить, что вся погрешность аналогово-цифрового преобразования определяется погрешностью квантования по уровню, то

экономии в потребной разрядности разрядности АЦП за счёт предварительной нелинейной обработке при указанных соотношениях $a/\sigma = 0;2;4$ можно оценить значениями $\Delta N=3, 2, 1$.

Разрядность АЦП в существующих ИИС как правило составляет 12...14. Переход к нелинейной обработке вибросигналов позволяет ограничиться использованием 10...11 разрядов, что даёт экономию (15...20%) требуемого объёма памяти устройства сбора данных.

Выводы

1. Показано, что оптимальная нелинейная обработка вибросигнала может быть использована как средство экономии ресурсов памяти устройства сбора виброметрических данных.
2. Получена зависимость оптимальной нелинейности для предварительной аналоговой обработки вибросигнала в ИИС, использующих в качестве информационного признака состояния механического узла машины оценку параметров огибающей высокочастотных вибраций.
3. Получены оценки выигрыша в потребной разрядности АЦП при использовании оптимальной нелинейной обработки.

Литература

1. Система мониторинга машинного оборудования - модель 3540. Технические данные. Брошюра ВР1112-11. Материалы фирмы "Брюль и Кьер".
2. Envelope detector WB1048. System development. Брошюра ВU0090-12. Материалы фирмы "Брюль и Кьер".
3. Тихонов В.И. Статистическая радиотехника. - М.: "Советское радио", 1966.
4. Воронцов А.Г. и др. Система мониторинга вентиляторов главного проветривания. "Уголь Украины", № 4, 1996. Стр. 27-28.

5. Марпл-мл. С.Л. Цифровой спектральный анализ и его приложения: Пер. с англ. - М.: Мир, 1990.
6. Мониторизация механических колебаний машинного оборудования: Пер. с англ. "Технического обзора, 1987г.". Брошюра ВО0266-11. Материалы фирмы "Брюль и Кьер".
7. Гуткин Л.С. Теория оптимальных методов радиоприёма при флуктуационных помехах. - М.: Госэнергоиздат, 1961.
8. Баранов Л.А. Квантование по уровню и временная дискретизация в цифровых системах управления. - М.: Энергоатомиздат, 1990.
9. Эльсгольц Л.Э. Дифференциальные уравнения и вариационные исчисления. - М.: Наука, 1969.

Значимого присоединения, что существенно снижает стоимость вносимого оборудования и повышает эффективность использования энергии. В настоящее время в промышленности широко применяются системы автоматического управления, основанные на микропроцессорной технике. Такие системы позволяют реализовать алгоритмы управления, обеспечивающие оптимальную работу оборудования. Однако, для обеспечения надежной и долговременной работы таких систем необходимо обеспечить высокую надежность и долговечность их компонентов. Это достигается за счет применения высококачественных материалов и тщательного контроля качества изготовления. Кроме того, важным фактором является своевременное обслуживание и ремонт оборудования, что позволяет избежать простоев и снизить затраты на эксплуатацию.

Таким образом, для обеспечения надежности работы автоматических систем необходимо применять высококачественные материалы и компоненты, обеспечивать тщательный контроль качества изготовления, а также своевременно проводить обслуживание и ремонт оборудования. Это позволит избежать простоев и снизить затраты на эксплуатацию.

Принцип действия
 Одним из путей повышения надежности работы систем автоматического управления является применение высококачественных материалов и компонентов. Это достигается за счет применения высококачественных материалов и тщательного контроля качества изготовления. Кроме того, важным фактором является своевременное обслуживание и ремонт оборудования, что позволяет избежать простоев и снизить затраты на эксплуатацию.