

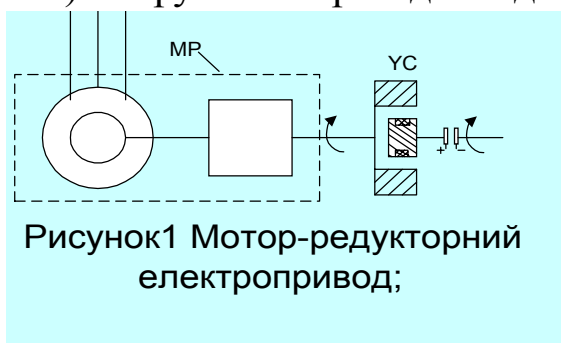
УДК 62-83

## ПРО ЗАСТОСУВАННЯ МОТОР – РЕДУКТОРНОГО ЕЛЕКТРОПРИВОДУ ДЛЯ МЕХАНІЗМІВ САДЧИКА

**Здоровець А.А., Циб С.В., студенти; Чепак А.О., доц., к.т.н.**  
(Донецький національний технічний університет, м. Донецьк, Україна)

Садчики, що застосовуються при виробництві керамічної цегли для укладки цеглин на пічну вагонетку з певними технологічними зазорами перед обпаленням, обладнані однодвигунним асинхронним електроприводом з храповичною передачею до ведучих зірок ланцюгових механізмів. Основний недолік передачі, що здійснює кроковий режим руху механізмів, полягає у ненадійності храпових пристроїв, внаслідок чого технологічна лінія часто простоює і недодає майже 30% продукції. Тому заміна діючого електромеханічного обладнання новим, з підвищеними надійністю і ресурсом, є актуальною задачею.

Огляд і аналіз альтернативних варіантів обладнання показав, що найбільш прийнятною системою електроприводу садчика є тридвигунний мотор-редукторний асинхронний привод, керований з допомогою електромагнітних фрикційних муфт [1]. При цьому кожний з трьох механізмів садчика – приймальний і накопичуючий конвеєри та елеватор – споряджений окремим мотор-редуктором МР і муфтою УС (рис.1). Керування приводом здійснюється шляхом вмикання – вимикання,



з періодичністю 4с, обмоток збудження муфт при постійно включених двигунах, що дозволяє в пуско-гальмових режимах уникнути перегріву електричних машин.

Узгодження крокових переміщень механізмів садчика пропонується здійснювати мікропроцесорною системою керування з використанням зворотних зв'язків за шляхом переміщення кожного механізму.

### Перелік посилань

1. Справочник по автоматизированному электроприводу /Под ред. В. А. Елисеева и А.В. Шинянского .- М. : Энергоатомиздат, 1983.-616с.