

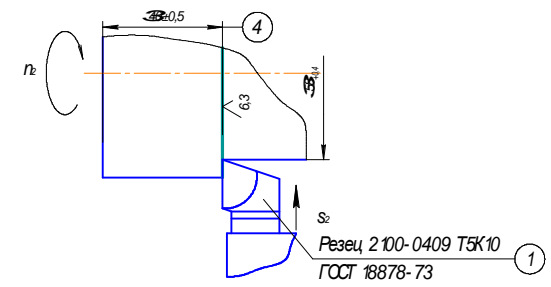
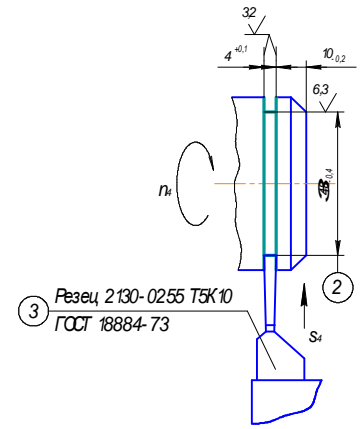
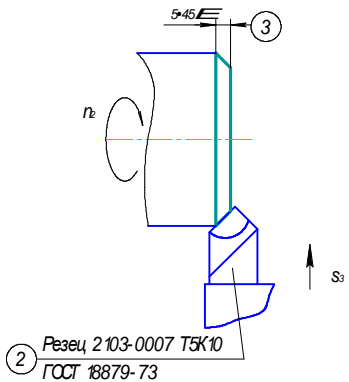
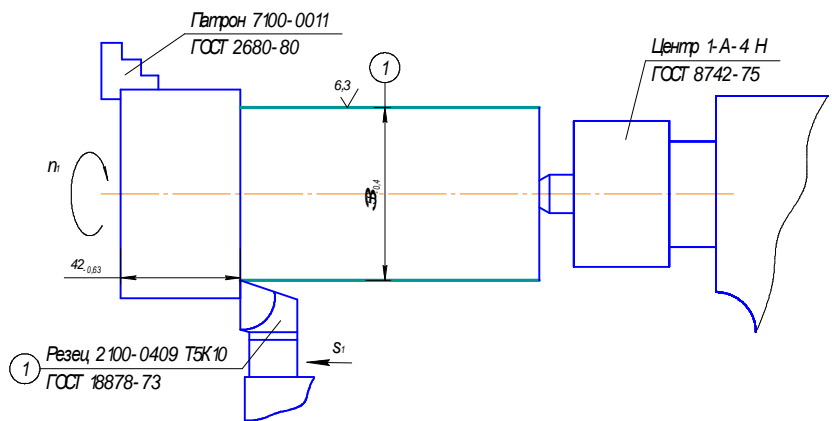
2.5 (✓)

ДП98.04.27.12.003.02

КОМПАС V7 (c) 2003-2004 ЗАО АСКОН, Россия. Все права защищены.
Имя: Не задан
Полн. и дата: 12.03.04
Время: 14:00:00

Лист: 1
Страна: РФ

№ пер.	№ пов.	№ инстр.	t, мм	s, мм/об	i	n, об/мин	v, м/мин	Tс, мин
1	1	1	3	0,6	2	500	109,9	0,95
2	4	1	2	0,6	1	500	109,9	0,03
3	3	2	5	0,2	1	500	91,1	0,01
4	2	3	4	0,2	1	400	72,8	0,11



ДП98.04.27.12.003.02			
Карта наладки на токарно-винторезную операцию			
Станок мод. 16К20			
ДронтУ, каф. ТМ			
Формат А2			

Изм.	Лист	Не допуск.	Годн.	Дата
Разраб.	Полковник П.П.			
Пров.	Дубинин А.Б.			
Т.контр.	Козлов В.Б.			
Н.контр.	Сидяков А.А.			
Утв.	Полковник И.И.			

Лист	Масса	Масштаб
1		
Лист	Листов	
1	1	

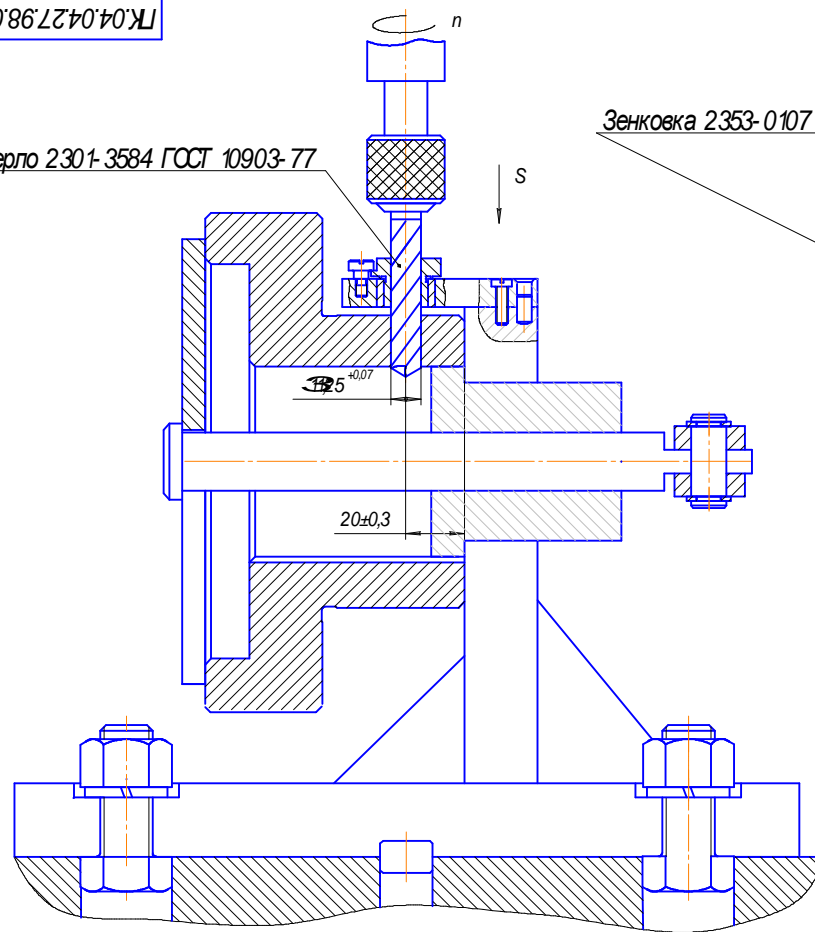
КОМПАС V7 © 2003-2004 ЗАО АСКОН. Россия. Все права защищены.
Инж. Неподин. Подп. и дата. Инж. Неподин. Подп. и дата.

КОМПАС-3D LT V7 (некоммерческая версия)

Лист. промен.
Ориг. №

ГК.04.04.27.98.000

Сверло 2301-3584 ГОСТ 10903-77



Зенковка 2353-0107 ГОСТ 14953-80

Метчик 2620-3467 ГОСТ 17933-72

№ пос.	t, мм	i	S, мм/об	n, об/мин	V, м/мин	T _с , мин	T _в , мин
1	5,625	1	0,17	530	18,7	0,28	0,24
2	15	1	0,2	530	23,7	0,07	0,31
3	0,375	1	0,75	275	10,4	0,11	0,4

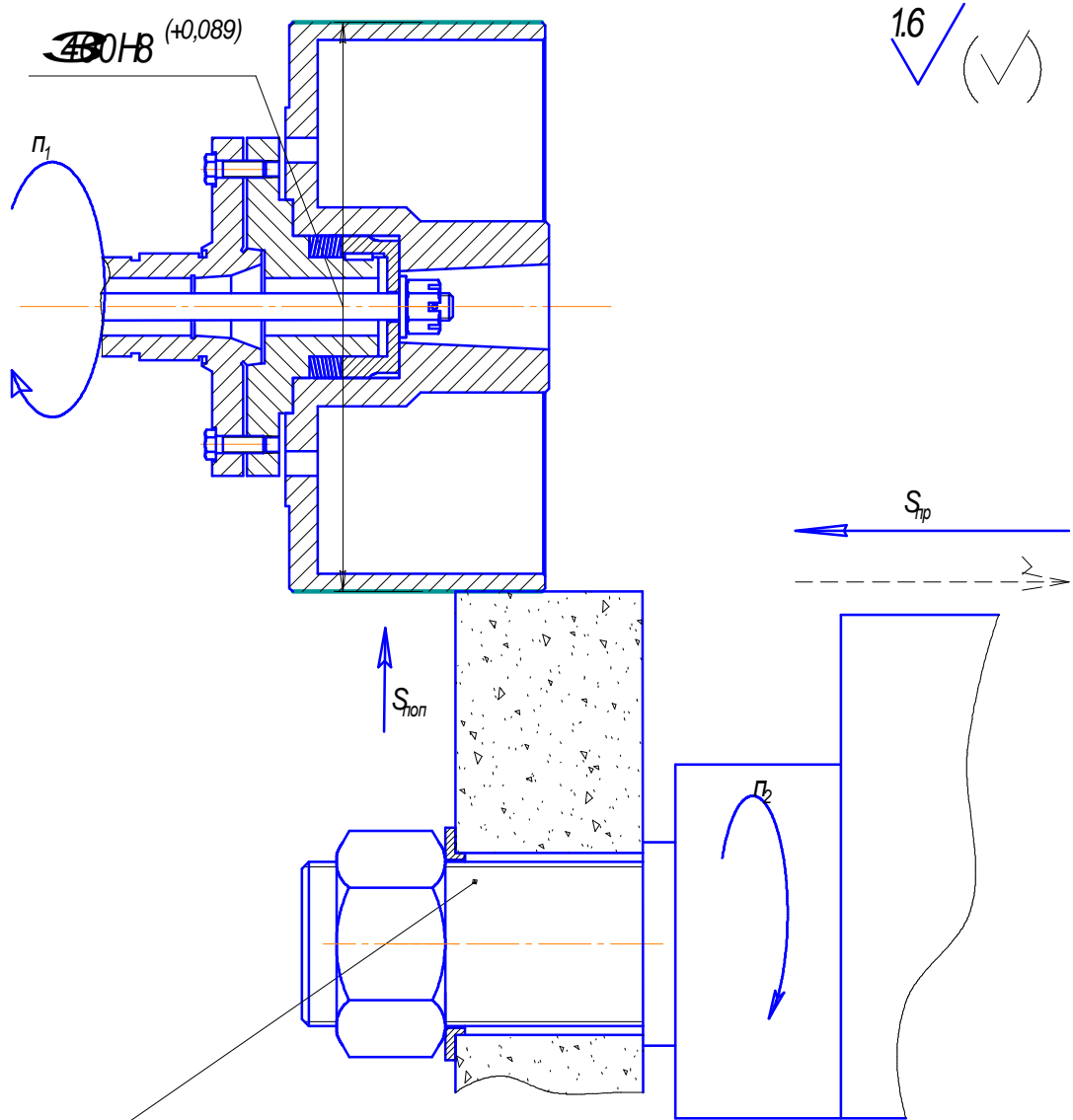
ГК.04.04.27.98.000				Лит. Масса Масштаб		
Карта наладки на вертикально-сверлильную операцию				y		1:1
Станок вертикально-сверлильный мод.2А 135				Лист Листов		
ДонНТУ каф. ТМ				ст. гр. ТМ-00а		
Копирован				Формат А2		

КОМПАС-V7 (с) 2003-2004 ЗАО АСКОН. Россия. Все права защищены.

Име. Наподл. Гбдл. и ддтл. Взам. ине. № Ине. Набубл. Гбдл. и ддтл.

Справа. № Гвср. примен.

КОМПАС-3D LT V7 (некоммерческая версия)



1.6 (✓)

ПК.ПВ 04.04.27.49.000.05

Круг 1 500x100x203 24A 25-П СТ1 К35М/ с А кл. ГОСТ 2424-83

$t, \text{мм}$	$s, \text{мм/об. заг}$	$n_1, \text{мин}^{-1}$	$n_2, \text{мин}^{-1}$	$V_{кр}, \text{м/с}$	$V_3, \text{м/мин}$	i	$t_0, \text{мин}$
0.01	10	25	1400	30	36.63	30	0,73

Изм.	Лист	№ докум.	Гбдл.	Дата
Разраб.	Сергеев			
Прое.	Голубов			
Т.контр.				
Н.контр.	Голубов			
Утв.				

ПК.ПВ 04.04.27.49.000.05

Карта наладки на
кругло-шлифовальную
операцию

Кругло-шлифовальный станок
модели 3А164А

Лит.	Масса	Масштаб
у		
Лист 1	Листов 1	
ДонНТУ каф. ТМ ст. гр. ТМ-005		

Копировал

Формат А3

						ГК 04.04.27.50.000.03			
Изм./Лист	№ докум.	Год.	Дата	Карта наладки на вертикально-фрезерную операцию			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бондаренко АС		02.05.04						
Прое.	Голубов НВ								
Т.контр.	Чернышев ЕА								
И.контр.	Голубов НВ			Станок вертикально-фрезерный мод.6560			Лист	Листов	1
Утв.	Голубов НВ								
				Копировал			Формат А3		