

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ, МОЛОДЕЖИ И СПОРТА УКРАИНЫ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ВЫСШЕЕ УЧЕБНОЕ ЗАВЕДЕНИЕ
ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Биобиблиография ученых ДонНТУ
ЮРИЙ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ КОНОВАЛОВ**

(к 80-летию со дня рождения)

Донецк 2011

Конювалов Юрий Вячеславович [Электронный ресурс] : биобиблиограф. указ. лит. / сост. Л. Ф. Девятилова, В. Г. Коваленко, А. В. Гурова; ред. А. А. Петрова; вступ. ст. Ю. И. Юрченко. - Донецк, 2011.

Во вступительной статье библиографического указателя отражены основные этапы жизни, научной, педагогической и общественной деятельности известного ученого в области производства горяче- и холод-нокатаного листа, жести, энергосберегающих технологий в металлургии профессора, доктора технических наук, заслуженного деятеля науки и техники Украины Ю. В. Коновалова.

Дан перечень основных дат жизни и деятельности ученого.

В указателе собраны труды, опубликованные в центральных и межвузовских издательствах с 1963 по 2010 г.г.

В начале указателя размещены книги и брошюры. Статьи, тезисы и рецензии расположены в хронологическом порядке, а в течение года - по алфавиту названий публикаций. В конце - размещены авторские свидетельства и патенты. Библиографическое пособие снабжено указателем соавторов.

Работы, отмеченные звездочкой, не были проверены "de visu" за неимением научного материала в библиотеке.

Компьютерный набор печатных работ осуществлён в научно-библиографическом отделе НТБ ДонНТУ.

ОЧЕРК О НАУЧНОЙ, ПЕДАГОГИЧЕСКОЙ И ОБЩЕСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ Ю.В. КОНОВАЛОВА



КОНОВАЛОВ Юрий Вячеславович родился 9 октября 1931 г. в г. Тула, в семье металлургов.

В 1949 г. закончил 10 классов средней школы и поступил в Московский институт стали и сплавов. Окончил институт в 1954 г. по специальности обработка металлов давлением (прокатка черных металлов и сплавов).

По окончании обучения в институте был направлен на работу на Макеевский металлургический завод им. Кирова. С 1954 по 1960 г.г. работал вальцовщиком на непрерывно-заготовочном стане, мастером производства, диспетчером, начальником смены в прокатном цехе № 1 (блюминг), а в 1960-1961 г.г. - инженером-исследователем в центральной заводской лаборатории завода.

В 1961 г. перешел в Донецкий научно-исследовательский институт черной металлургии (ДонНИИЧермет), где работал старшим научным сотрудником, руководителем группы,

заведующим лабораторией и заведующим отделом листопрокатного производства. В соответствии со специализацией научно-исследовательских институтов ДонНИИЧермет был определен главным в СССР по научно-техническому направлению: "Производство толстолистовой стали". Координацию всех научно-исследовательских работ и основные исследования по этому направлению (в том числе и для оборонной промышленности страны) проводили сотрудники этого отдела под руководством и непосредственным участием Ю.В.Коновалова. Комплекс исследований и внедрение разработок были проведены и выполнены на Магнитогорском, Новолипецком, Мариупольских, Череповецком, Карагандинском, Челябинском, Орско-Халиловском, Алчевском и Запорожском металлургических комбинатах, Донецком, Ижорском, Нытвенском и Новосибирском металлургических заводах.

В 1988 г. Ю.В.Коновалов по конкурсу был принят на работу в Донецкий политехнический институт на должность профессора. Продолжает работать в этой должности в Донецком национальном техническом университете.

С 1995 по 2001 гг. работал по совместительству главным специалистом по техническому перевооружению Енакиевского металлургического завода. Участвовал в выполнении работ по постановлению Кабинета Министров Украины от 16 августа 1994 г. за № 561 "Про Державну програму розвитку виробництва тари і пакувальних матеріалів на період до 2000 року" (в части организации производства белой жести).

В настоящее время является внештатным консультантом Донецкой областной государственной администрации и научным консультантом Научно-производственного объединения "Доникс".

За время работы в ДПИ и ДонНТУ разработал и читал курсы лекций: Техническое творчество, Обработка металлов давлением (для ме-таллургов), Обработка металлов давлением (для прокатчиков), Производство специального проката и гнутых профилей, Современные технологии. В настоящее время читает лекции по курсам - Технология листопрокатного производства, Литейно-прокатные модули, Автоматизация металлургических комплексов (для немецкого технического факультета).

Научно-исследовательской работой начал заниматься с 1961 г.

Научные направления исследовательской деятельности

1. Разработка, совершенствование и реализация технологий и средств, в том числе и автоматизации, обеспечивающих точность про-катки горяче- и холоднокатаных полос, листов и жести.
2. Теория и практика разработки и реализации энергосберегающих технологий в прокатном производстве, в том числе и в литейно-прокатных агрегатах.
3. Разработка стратегии реструктуризации и развития черной ме-таллургии.

Результаты исследований опубликованы более чем в 550 научных работах, в том числе в 18 книгах, написанных индивидуально и в соав-торстве. Автор более 130 изобретений (авторских свидетельств СССР, патентов Украины и России).

Кандидат технических наук (1969 г.), доктор технических наук (1979 г.), профессор (1982 г.), лауреат премии Совета Министров СССР (1982 г.), заслуженный деятель науки и техники Украины (1996 г.).

12 лет работал в Высшей аттестационной комиссии Украины, является членом специализированного ученого совета ДонНТУ по защите докторских и кандидатских диссертаций.

Заместитель главного редактора журнала "Металл и литье Украины" (г. Киев), член редакционных коллегий журналов "Производство проката" и "Бюллетеня научно-технической и экономической информации. Черная металлургия" (г. Москва), сборников научных трудов

ДонНТУ (Металлургия) и Приазовского государственного технического университета (Захист металургійних машин від поломок).

Подготовил 28 кандидатов и одного доктора технических наук.

Постоянно участвует в аккредитации высших и средних учебных заведений, выступает оппонентом при защите докторских и кандидатских диссертаций.

Правительственные награды:

Медаль "За трудовую доблесть" (1966г.), медаль "За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина" (1970г.). Почетная грамота Председателя Верховного Совета УССР (1985г.).

Юрченко Ю.И.,
доцент кафедры "Обработка металлов давлением"
Донецкого национального технического университета

ОСНОВНЫЕ ДАТЫ ЖИЗНИ И ДЕЯТЕЛЬНОСТИ Ю.В.КОНОВАЛОВА

- 1931** Родился в г. Тула 9 октября 1931 г.
- 1939-1949** Учеба в средней школе г. Тула.
- 1949-1954** Учеба в Московском институте стали и сплавов. Специальность - обработка металлов давлением (прокатка черных металлов и сплавов).
- 1954-1955** Вальцовщик непрерывно-заготовочного стана Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1955-1956** Мастер производства прокатного цеха №1 (блюминг) Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1956-1957** Диспетчер прокатного цеха № 1 Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1957-1960** Начальник смены в прокатном цехе № 1 Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1960-1961** Инженер-исследователь центральной заводской лаборатории Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1961-1963** Старший научный сотрудник отдела прокатного производства Донецкого научно-исследовательского института черной металлургии.
- 1963-1966** Руководитель группы лаборатории прокатного производства Донецкого научно-исследовательского института черной металлургии.
- 1966-1976** Заведующий лабораторией листопрокатного производства Донецкого научно-исследовательского института черной металлургии.
- 1966** Награжден медалью "За трудовую доблесть".
- 1969** Присвоена ученая степень кандидата технических наук.
- 1970** Награжден медалью "За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина".
- 1976-1988** Заведующий отделом листопрокатного производства Донецкого научно-исследовательского института черной металлургии.
- 1977-1989** Член специализированного ученого совета ДПИ по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата технических наук.
- 1979** Присвоена ученая степень доктора технических наук.
- 1982** Присвоено ученое звание профессор.
- 1982** Лауреат премии Совета Министров СССР.
- 1985** Награжден Почетной Грамотой Президиума Верховного совета УССР.
- 1988** Профессор кафедры обработки металлов давлением Донецкого политехнического института.

- 1990** Член специализированного ученого совета ДонНТУ (заместитель председателя) по защите диссертаций на соискание ученой степени доктора технических наук.
- 1993-2006** Член Высшей аттестационной комиссии Украины.
- 1996** Заслуженный деятель науки и техники Украины.

ХРОНОЛОГИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ ПЕЧАТНЫХ ТРУДОВ

КНИГИ

1. Металлургия чёрных металлов: учеб. пособ. для проф.-техн. училищ / К. М. Бугаев, Ю. Б. Бычков, ... Ю. В. Коновалов и др. - М.: Metallurgy, 1968. - 215 с.: ил.
2. *Iron and Steel Production / K. Bugaev, Y. Bychkov, Y. Konovalov и др. - М.: Мир, 1971. - 13 п.л.: ил.
3. Ткалич, К. Н. Точная прокатка тонких полос / К. Н. Ткалич, Ю. В. Коновалов. - М.: Metallurgy, 1972. - 175 с.: ил.
4. Коновалов, Ю. В. Температурный режим широкополосных станов горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко. - М.: Metallurgy, 1974. - 174 с.
5. Коновалов, Ю. В. Справочник прокатчика / Ю. В. Коновалов, Г. И. Налча, К. Н. Савранский. - М.: Metallurgy, 1977. - 312 с.: ил.
6. Повышение точности листовой прокатки / Ю. В. Коновалов, Д. П. Галкин, В. Г. Додока и др. - М.: Metallurgy, 1978. - 295 с.: ил.
7. Технологические основы автоматизации листовых станов / Ю. В. Коновалов, А. П. Воропаев, Е. А. Руденко и др. - К.: Техніка, 1981. - 128 с.: ил.
8. Снижение энергозатрат при прокатке полос / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, А. Е. Руднев, В. В. Кисиль. - К.: Техніка, 1983. - 223 с.: ил.
9. Автоматизированные широкополосные станы, управляемые ЭВМ / М. А. Беняковский, М. Г. Ананьевский, Ю. В. Коновалов и др. - М.: Metallurgy, 1984. - 240 с.: ил.
10. Повышение качества толстых листов / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов и др. - М.: Metallurgy, 1984. - 246 с.
11. Профилирование валков листовых станов / А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов, К. Н. Ткалич и др. - К.: Техніка, 1986. - 190 с.: ил.
12. Коновалов, Ю. В. Расчет параметров листовой прокатки / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. И. Пономарев. - М.: Metallurgy, 1986. - 429 с.: ил.
13. Повышение точности прокатки листов и полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, П. С. Гринчук и др. - К.: Техніка, 1987. - 144 с.: ил.
14. Рациональные режимы прокатки толстых листов / Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский, А. П. Парамошин, В. Я. Тишков. - К.: Техніка, 1988. - 172 с.: ил.
15. Автоматизация управления листовыми прокатными станами / Б. И. Кузнецов, И. А. Опрышко, Ю. В. Коновалов и др. - К.: Техніка, 1992. - 231 с.

16. Минаев, А. А. Украина и Европа. История металлургической промышленности Украины / А. А. Минаев, В. П. Следнев, Ю. В. Коновалов = Minaev, A. A. Ukraine and Europe. History of the Ukrainian metallurgical industry / A. A. Minaev, V. P. Slednev, Yu. V. Konovalov. Ukraine and Europe. History of the Ukrainian metallurgical industry. - Лугано (Швейцария): Ситко, 1994. - 242 с.: ил.
17. Коновалов, Ю. В. Справочник прокатчика. Кн.1: Производство горячекатаных листов и полос / Ю. В. Коновалов. - М.: Теплотехник, 2008. - 640 с.: ил.
18. Коновалов, Ю. В. Справочник прокатчика. Кн.2: Производство холоднокатаных листов и полос / Ю. В. Коновалов. - М.: Теплотехник, 2008. - 608 с.: ил.

БРОШЮРЫ

19. Коновалов, Ю. В. Опыт разработки энергосберегающей технологии и ее элементов при производстве проката в СССР и за рубежом / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко. - К., 1987. - 19 с.
20. Коновалов, Ю. В. Производство листового проката с минусовыми допусками - резерв экономии металла: метод. рекомендации / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский. - Донецк: ДонНИИчермет, 1975. - 16 с.
21. Коновалов, Ю. В. Совершенствование производства горяче- и холоднокатаных листов с целью снижения материальных и энергетических затрат / Ю. В. Коновалов. - К., 1984. - 19 с.
22. Коновалов, Ю. В. Улучшение качества проката и экономия металла при его производстве / Ю. В. Коновалов, Ф. А. Писаренко. - К., 1982. - 20 с.
23. Маншилин, Г. И. Точность прокатки и экономия металла при производстве тонколистового проката / Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов. - Донецк: ДонНИИчермет, 1978. - 22 с.
24. Применение технологической смазки на листовых станах / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов и др. - Донецк: ДонНИИчермет, 1982. - 44 с.
25. Средства технического обеспечения энергосберегающей технологии производства листового проката / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Э. Е. Бейгельзимер, Л. А. Никитина. - М.: Чермет-информация, 1988. - 34 с.
26. Экономия энергии на листовых станах горячей прокатки / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко и др. - М.: Чермет-информация, 1986. - 31 с.

СТАТЬИ, ТЕЗИСЫ, РЕЦЕНЗИИ

1963

27. Ткалич, К. Н. Снижение расхода рабочих валков непрерывных листовых станов за счет изменения характера износа / К. Н. Ткалич, Ю. В. Коновалов, П. П. Поляков // Сборник трудов ДонНИИчермета. - М., 1963. - Вып. 1. - С. 227-230.

1966

28. Износ и упрочнение поверхности опорных валков листовых станов холодной прокатки / А. Л.

Хотомлянский, Г. И. Налча, Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* - 1966. - № 3. - С. 31-34.

1968

29. Баев, Н. А. Автоматическое регулирование толщины полосы на непрерывном стане горячей прокатки / Н. А. Баев, Ю. В. Коновалов // *Улучшение качества проката: сб. тр.* - Донецк, 1968. - С. 73-77.

30. Влияние продольного и поперечного профиля подката на профиль холоднокатаной полосы / К. Н. Савранский, А. В. Буток, Ю. В. Коновалов и др. // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1968. - Вып. 10. - С. 118-121.

31. Износ и наклеп опорных валков листовых станов холодной прокатки / К. Н. Савранский, А. Л. Хотомлянский, Г. И. Налча, Ю. В. Коновалов // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка черных металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1968. - Вып. 5. - С. 55-58.

32. Качество холодного листа / А. Н. Куркин, Д. И. Ярославский, ... Ю. В. Коновалов и др. // *Улучшение качества проката: сб. тр.* - Донецк, 1968. - С. 77-83.

33. Коновалов, Ю. В. Влияние температуры конца прокатки на толщину готовой полосы / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, К. Н. Савранский // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1968. - Вып. 10. - С. 113-117.

34. Методы снижения продольной разнотолщинности горячекатаной полосы / Ю. В. Коновалов, К. Н. Ткалич, К. Н. Савранский и др. // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка черных металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1968. - Вып. 5. - С. 35-39.

35. Прокатка тонких холоднокатаных полос на дрессировочном стане 1700 / А. М. Онищенко, Ю. В. Полторапавло, Ю. В. Коновалов, Р. И. Петрусевич // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка черных металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1968. - Вып. 5. - С. 62-72.

36. Профилировка валков и качество холоднокатаного листа / Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский, Г. И. Налча и др. // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка черных металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1968. - Вып. 5. - С. 39-44.

37. Улучшение геометрии поперечного сечения горячекатаной рулонной полосы / К. Н. Ткалич, Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский и др. // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка черных металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1968. - Вып. 5. - С. 28-34.

38. Хотомлянский, А. Л. Приложение статистических методов к описанию разнотолщинности горячекатаных полос / А. Л. Хотомлянский, Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка черных металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1968. - Вып. 5. - С. 44-48.

1969

39. Дефекты поверхности холоднокатаных листов / А. Л. Остапенко, Н. Ф. Тюрин, ... Ю. В. Коновалов и др. // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1969. - Вып. 14. - С. 159-166.

40. Исследование непрерывной группы клеток стана 1700 горячей прокатки / П. С. Плеханов, Ю. В. Коновалов, А. В. Буток и др. // *Прокатное производство, металлведение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1969. - Вып. 14. - С. 133-145.

41. Коновалов, Ю. В. Автоматизация работы непрерывных тонколистовых прокатных станов

горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Научно-технический прогресс в промышленности Донбасса. - Донецк, 1969. - С. 176-179.

42. Коновалов, Ю. В. Исследование работы чистового окалиноломателя непрерывного широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, Г. Н. Шмаков // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. - М., 1969. - Вып. 14. - С. 145-151.

43. Коновалов, Ю. В. Режимы работы САРТ непрерывных листовых станов / Ю. В. Коновалов // Точность прокатки: сб. тр. - Донецк, 1969. - С. 52-56.

44. САРТ на стане 1700 горячей прокатки листа / Б. Н. Зуев, Н. Г. Лысенков, ... Ю. В. Коновалов и др. // Точность прокатки: сб. тр. - Донецк, 1969. - С. 45-52.

45. Температурные условия работы рабочих валков стана холодной прокатки листа / К. Н. Савранский, Ю. В. Коновалов, Г. И. Налча и др. // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. - М., 1969. - Вып. 14. - С. 152-159.

1970

46. Изменение температуры прокатки полос на непрерывных листовых станах горячей прокатки / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин и др. // Материалы конференции молодых металлургов, г. Донецк, 21-23 мая 1968 г. - Донецк, 1970. - С. 154-157.

47. Исследование коэффициентов жесткости полосы при холодной прокатке с применением ЭВМ / В. М. Клименко, К. Н. Савранский, Ю. В. Коновалов и др. // Производство стали: сб. тр. - М., 1970. - Вып. 19. - С. 161-171.

48. Коновалов, Ю. В. [Рецензия] / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Полторапавло // Сталь. - 1970. - № 10. - С. 928. - Рец. на кн: Прокатка автолистовой стали / Ф. А. Ксензук, Н. А. Трощенко, А. П. Чекмарев, М. М. Сафьян. - М.: Металлургия, 1969. - 295 с.: ил.

49. Коновалов, Ю. В. Исследование влияния температуры прокатки на продольную разнотолщинность полос / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Г. И. Маншилин // Пластическая деформация металлов и сплавов: сб. ст. - М., 1970. - Вып. 57. - С. 50-54.

50. Коновалов, Ю. В. Метод градуирования постояннодействующих месдоз в клетях листовых станов / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // Оборудование для прокатного производства. Серия: Металлургическое оборудование: реф. сб. / НИИинформтяжмаш. - М., 1970. - № 1-70-17. - С. 28-30.

51. Коновалов, Ю. В. Натяжение полосы в чистой группе клеток непрерывного листового стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. И. Воронов // Пластическая деформация металлов и сплавов: сб. ст. - М., 1970. - Вып. 64. - С. 103-106.

52. Коновалов, Ю. В. Теоретический анализ непостоянства толщины горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, Л. И. Сауткина // Производство стали: сб. тр. - М., 1970. - Вып. 19. - С. 171-176.

53. Применение метода математического планирования эксперимента при экспериментальном определении коэффициента жесткости полосы / К. Н. Савранский, Н. И. Великий, Ю. В. Коновалов и др. // Материалы конференции молодых металлургов, г. Донецк, 21-23 мая 1968 г. - Донецк, 1970. - С. 123-126.

54. Цифровое моделирование алгоритма начальной настройки чистой группы клеток / С. Ф. Олефир, Ю. П. Бобраницкий ... Ю. В. Коновалов и др. // Анализ систем управления станов горячей прокатки: сб. науч. ст. - К., 1970. - С. 23-44.

55. Экспериментальное исследование температуры слябов на участке нагревательные печи - черновая группа стана 1700 / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. А. Шостак, В. В. Кисиль // Производство стали: сб. тр. - М., 1970. - Вып. 19. - С. 259-265.

1971

56. Изменение температуры полос на непрерывных широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. А. Шостак, Г. И. Маншилин // Сталь. - 1971. - № 9. - С. 821-824.

57. Исследование динамики температуры полос в черновой группе стана / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. А. Шостак и др. // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. - Донецк, 1971. - Вып. 26. - С. 9-18.

58. Исследование работы САРТ полосы на стане 1680 / Ю. В. Коновалов, Н. Г. Лысенков, В. Г. Додока и др. // Металлург. - 1971. - № 6. - С. 33-34.

59. Компенсация температурной составляющей продольной разнотолщинности в пределах партии полос / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Г. И. Маншилин, В. Д. Адаменко // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. - Донецк, 1971. - Вып. 26. - С. 22-25.

60. Коновалов, Ю.В. Исследование работы электродвигателей нажимных устройств клетей непрерывной группы стана 1680 в САРТ полосы / Ю. В. Коновалов, В. М. Осипов, В. К. Дремлюк // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. - Донецк, 1971. - Вып. 26. - С. 41-48.

61. Коновалов, Ю. В. Определение перемещений нажимных винтов при работе системы автоматического регулирования толщины полосы на тонколистовых станах / Ю. В. Коновалов // Сталь. - 1971. - № 3. - С. 246-247.

62. Коновалов, Ю. В. Статистическая модель температурных условий горячей прокатки на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. П. Полухин // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1971. - № 10. - С. 78-80.

63. Коновалов, Ю. В. Температурные условия прокатки на непрерывных широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Г. И. Маншилин // Материалы III научно-технической конференции. - Л., 1971. - С. 55.

64. Лысенков, Н. Г. Исследование систем с релейным элементом авторегулирования толщины полосы тонколистовых станов горячей прокатки / Н. Г. Лысенков, Н. Г. Ковалев, Ю. В. Коновалов // Автоматизированный электропривод в народном хозяйстве: науч. тр. V Всесоюз. конф. по автоматизир. электроприводу. - М., 1971. - Т. 3. - С. 190.

65. САРТ и САРН на станах 1700 завода им. Ильича и 1680 завода "Запорожсталь" / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, В. Н. Васичкин и др. // Материалы III научно-технической конференции. - Л., 1971. - С. 54.

66. Точность размеров подката широкополосных станов горячей прокатки и перспективы ее повышения / Д. И. Балон, Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин и др. // Материалы III научно-технической конференции. - Л., 1971. - С. 52.

67. Устройство для измерения ширины полосы / Е. А. Руденко, Д. И. Балон, ... Ю. В. Коновалов и др. // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. - Донецк, 1971. - Вып. 26. - С. 26-36.

68. Хронометраж работы непрерывной группы клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, Г. И. Маншилин и др. // Прокатное производство, металловедение и

термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. - Донецк, 1971. - Вып. 26. - С. 36-41.

69. Хронометраж работы стана 1700 горячей прокатки листов / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, Г. И. Маншилин и др. // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* - 1971. - № 5. - С. 81.

70. Эффективность работы системы автоматического регулирования толщины полосы на станах непрерывной прокатки 1700 и 1680 / Ю. В. Коновалов, Н. Г. Лысенков, А. В. Буток, А. Е. Кузнецов // *Автоматизированный электропривод в народном хозяйстве: науч. тр. V Всесоюз. конф. по автоматизир. электроприводу.* - М., 1971. - Т. 3. - С. 189.

1972

71. Влияние износа рабочих валков черновых клетей широкополосного стана на уширение / А. А. Паршин, Ю. В. Коновалов, Д. И. Балон и др. // *Металлург.* - 1972. - № 4. - С. 33-35.

72. Влияние поперечного профиля сляба, раската и межвалкового зазора на свободное уширение при прокатке в черновых клетях широкополосного стана / Д. И. Балон, Ю. А. Еремин, ... Ю. В. Коновалов и др. // *Производство листа: темат. отрасл. сб.* - М., 1972. - Вып. 1. - С. 56-60.

73. Измерение относительного обжатия в последних клетях непрерывных полосовых станов / К. Н. Савранский, В. А. Шостак, ... Ю. В. Коновалов и др. // *Производство листа: темат. отрасл. сб.* - М., 1972. - Вып. 1. - С. 83-86.

74. Исследование работы системы автоматического регулирования / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, Г. И. Маншилин, Н. Г. Лысенков // *Пластическая деформация металлов и сплавов: сб. ст.* - М., 1972. - Вып. 68. - С. 40-48.

75. Исследование стана 2000 для САРТ полосы / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, А. Л. Остапенко и др. // *Производство листа: темат. отрасл. сб.* - М., 1972. - Вып. 1. - С. 77-80.

76. Исследование формоизменения сляба в черновой группе широкополосного стана / Ю. А. Еремин, Д. И. Балон, ... Ю. В. Коновалов и др. // *Сталь.* - 1972. - № 3. - С. 239-241.

77. Клименко, В. М. Статистическая характеристика продольной разнотолщинности полос / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1972. - № 10. - С. 97-99.

78. Коновалов, Ю. В. Влияние работы системы автоматического регулирования толщины на поперечный профиль полос / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, В. А. Савин // *Оборудование для прокатного производства. Серия: Металлургическое оборудование: реф. сб.* / НИИинформтяжмаш. - М., 1972. - № 1. - С. 90-93.

79. Параметры для регулирования толщины полосы по жесткой программе / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, В. Л. Супрунов // *Производство листа: темат. отрасл. сб.* - М., 1972. - Вып. 1. - С. 80-83.

80. Ткалич, К. Н. Повышение точности горячекатаных полос на непрерывных станах / К. Н. Ткалич, Ю. В. Коновалов // *Производство чугуна и стали: сб. тр. ДонНИИчермета.* - М., 1972. - Вып. 23. - С. 147-159.

81. Энергосиловые параметры прокатки в черновой группе клетей стана 1700 / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, Д. И. Балон, Ю. А. Еремин // *Производство листа: темат. отрасл. сб.* - М., 1972. - Вып. 1. - С. 60-63.

1973

82. Исследование технологических параметров стана 1700 с целью получения исходных данных

для САРТ / Ю. В. Коновалов, П. С. Плеханов, Г. И. Маншилин, А. Л. Остапенко // Автоматизация металлургического производства: темат. отрасл. сб. - М., 1973. - Вып. 1. - С. 84-90.

83. Коновалов, Ю. В. Влияние биения валков на изменение зазора между валками и толщину полосы / Ю. В. Коновалов, В. В. Чукаловский // Точная прокатка: сб. науч. тр. / ДонНИИЧермет. - Донецк, 1973. - С. 108-113.

84. Коновалов, Ю. В. Влияние работы САРТ на точность размеров полос / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, В. А. Савин // Автоматизация металлургического производства: темат. отрасл. сб. - М., 1973. - Вып. 1. - С. 90-93.

85. Коновалов, Ю. В. Применение УВМ на широкополосных станах горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Точная прокатка: сб. науч. тр. / ДонНИИЧермет. - Донецк, 1973. - С. 24-34.

86. Коновалов, Ю. В. Эффективность применения систем автоматического регулирования толщины полосы на широкополосных станах горячей прокатки в Советском Союзе / Ю. В. Коновалов // Автоматизированные системы управления технологическими процессами в прокатном производстве: науч. тр. / ЦНИИТЭИприборостроения. - М., 1973. - С. 40.

87. Математическое описание изменения ширины по длине полос, прокатываемых на непрерывных широкополосных станах горячей прокатки / В. М. Клименко, А. В. Буток, Ю. В. Коновалов, А. А. Мещерякова // Точная прокатка: сб. науч. тр. / ДонНИИЧермет. - Донецк, 1973. - С. 96-101.

88. Математическое описание продольного профиля толщины горячекатаных полос / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, А. А. Мещерякова // Точная прокатка: сб. науч. тр. / ДонНИИЧермет. - Донецк, 1973. - С. 18-23.

89. О влиянии дрессировки на изменение продольного профиля горячекатаных полос / А. В. Буток, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов и др. // Точная прокатка: сб. науч. тр. / ДонНИИЧермет. - Донецк, 1973. - С. 270-274.

90. Остапенко, А. Л. К расчету температуры прокатки толстых полос / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов // Производство листа: темат. отрасл. сб. / ДонНИИЧермет. - М., 1973. - Вып. 2. - С. 58-62.

91. Остапенко, А. Л. О построении модели изменения температуры полос при прокатке на широкополосных станах / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев // Исследование, разработка и применение адаптивных систем управления производственными процессами в промышленности. - К., 1973. - С. 5.

92. Прокатка полос в суженном поле допусков - резерв экономии металла / Ю. В. Коновалов, В. Г. Додока, Г. И. Маншилин и др. // Металлург. -1973. - № 11. - С. 38-59.

93. Промышленная эксплуатация систем регулирования относительного обжатия на дрессировочном стане 1700 / Н. Н. Соломойченко, В. Г. Додока, ... Ю. В. Коновалов и др. // Автоматизация металлургического производства: темат. отрасл. сб. - М., 1973. - Вып. 1. - С. 122-128.

1974

94. Влияние дополнительных обжатий задних концов полос на структуру и механические свойства металла / Г. П. Плеханов, Ю. В. Коновалов, Л. И. Разумова, А. В. Буток // Пластическая деформация металлов и сплавов: сб. ст. - М., 1974. - Вып. 76. - С. 164-166.

95. Влияние режима обжатий в черновой группе клетей листового стана на температурные условия деформации и механические свойства горячекатаных полос / В. П. Чувилик, В. П.

Полухин, ... Ю. В. Коновалов и др. // Листопркатное производство: темат. отрасл. сб. - М., 1974. - Вып. 3. - С. 17-22.

96. Влияние температуры конца прокатки и смотки на механические свойства малоуглеродистой конструкционной стали / А. Л. Остапенко, Л. Н. Неустроева, Ю. В. Коновалов и др. // Листопркатное производство: темат. отрасл. сб. - М., 1974. - Вып. 3. - С. 32-34.

97. Изменение ширины полос при прокатке в непрерывной группе клетей широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин, Е. А. Руденко, В. А. Савин // Сталь. - 1974. - № 7. - С. 626-628.

98. Исследование разнотолщинности горячекатаных полос на широкополосных станах / Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, А. А. Мещерякова, В. Л. Супрунов // Новое в обработке металлов давлением: сб. ст. - К., 1974. - С. 85-90.

99. Исследование работы САРТ со стабилизацией натяжения полосы на стане 1680 завода "Запорожсталь" / Ю. В. Коновалов, Н. Г. Лысенков, В. Г. Додока и др. // Автоматизация металлургического производства: темат. отрасл. сб. - М., 1974. - Вып.3. - С. 150-161.

100. Кисиль, В. В. Экспериментальное и теоретическое исследование температурного режима прокатки в черновой группе клетей стана 2000 Новолипецкого металлургического завода / В. В. Кисиль, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко // Научно-технический прогресс в металлургии и металловедении черных металлов: тез. докл. VIII Всесоюз. молодеж. науч.-техн. конф., г. Тула, июнь 1974г. - М., 1974. - С. 59.

101. Клименко, В. М. Определение передаточных коэффициентов для расчета режимов работы САРТ полосы / В. М. Клименко, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1974. - № 2. - С. 156-159.

102. Коновалов, Ю. В. К исследованию технологической и экономической эффективности применения САРТ полосы на широкополосных станах горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, Н. И. Корнеева, Л. Б. Горский // Автоматизация металлургического производства: темат. отрасл. сб. - М., 1974. - Вып. 2. - С. 183-186.

103. Коновалов, Ю. В. Производство горячекатаных полос в суженном поле допусков по толщине и сдача металла по теоретическому весу / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. - 1974. - № 21. - С. 3-10.

104. Оценка возможности и целесообразности прокатки с ускорением на широкополосных станах с шестиклетевой непрерывной группой / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко и др. // Листопркатное производство: темат. отрасл. сб. - М., 1974. - Вып. 3. - С. 22-31.

105. Производство горячекатаной листовой стали в суженном поле допусков / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский, А. Е. Руднев и др. // Металлург. - 1974. - № 11. - С. 43-44.

106. Производство горячекатаных полос в суженном поле допусков на стане 2000 / А. Д. Белянский, Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский и др. // Листопркатное производство: темат. отрасл. сб. - М., 1974. - Вып. 3. - С. 113-116.

107. Расчет перемещений нажимных винтов клетей непрерывной группы для коррекции толщины полос при прокатке на листовом стане / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, А. Б. Розенберг и др. // Новое в обработке металлов давлением: сб. ст. - К., 1974. - С. 90-93.

1975

108. Балон, Д. И. Исследование формы и размеров слябов с УНРС Новолипецкого завода / Д. И. Балон, Ю. А. Еремин, Ю. В. Коновалов // Производство листа: темат. отрасл. сб. - М., 1975. - Вып. 3. - С. 164-173.

109. Износ рабочих валков черновых клетей широкополосного стана / Ю. А. Еремин, Д. И. Балон, Ю. В. Коновалов и др. // Оборудование для прокатного производства. Серия: Metallургическое оборудование: реф. сб. / НИИИнформтяжмаш. - М., 1975. - № 1-75-3. - С. 25-30.
110. Исследование жесткости клетки кварто / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Оробцев // Производство листа: темат. отрасл. сб. - М., 1975. - Вып. 3. - С. 61-66.
111. Исследование и расчет коэффициентов черноты излучения прокатываемых полос / А. Л. Остапенко, В. А. Шостак, Ю. В. Коновалов и др. // Производство листа: темат. отрасл. сб. - М., 1975. - Вып. 3. - С. 85-88.
112. Исследование опережения в чистовых клетях широкополосных станов горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Н. И. Карась; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. - Донецк, 1975. - 5 с.: ил. - Деп. в НИИИнформтяжмаш 21.10.75, № 104.
113. Коновалов, Ю. В. Динамика продольной разнотолщинности горячекатаных полос в непрерывной группе клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Листопркатное производство: темат. отрасл. сб. - М., 1975. - Вып. 4. - С. 54-59.
114. Коновалов, Ю. В. К вопросу о моделировании настройки непрерывной группы чистовых клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, И. А. Опрышко // Разработка и внедрение АСУ прокатными станами: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. - М., 1975. - С. 67.
115. Коновалов, Ю. В. Математическая модель температурного режима прокатки в клетях широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль // Разработка и внедрение АСУ прокатными станами: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. - М., 1975. - С. 43.
116. Коновалов, Ю. В. О прогнозировании температуры конца прокатки толстых полос / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль // Производство листа: темат. отрасл. сб. - М., 1975. - Вып. 3. - С. 81-85.
117. Коновалов, Ю. В. Расчет передаточных коэффициентов клетей непрерывной группы широкополосных станов горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Листопркатное производство: темат. отрасл. сб. - М., 1975. - Вып. 4. - С. 51-54.
118. Материальное стимулирование работников металлургических предприятий за производство листового проката с минусовыми отклонениями / С. С. Аптекарь, Ю. В. Коновалов, Н. Т. Кравченко и др. // Сталь. - 1975. - № 6. - С. 556-558.
119. Особенности уширения слябов УНРС в черновых клетях широкополосного стана / Ю. А. Еремин, Д. И. Балон, Ю. В. Коновалов и др. // Производство листа: темат. отрасл. сб. - М., 1975. - Вып. 3. - С. 159-164.
120. Программное устройство регулирования разнотолщинности концов полосы / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Шавкун и др. // Metallург. - 1975. - № 11. - С. 34-35.
121. Разработка и освоение режимов горячей прокатки полос в суженном поле допусков по толщине на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, Д. П. Галкин, В. Г. Додока и др. // Сталь. - 1975. - № 8. - С. 707-710.
122. Теоретические аспекты точной прокатки полосовой продукции / В. М. Клименко, В. С. Горелик, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов // Теория прокатки: материалы науч.-техн. конф. "Теоретические проблемы прокатного производства". - М., 1975. - С. 255-257.
123. Точность работы нажимных механизмов горизонтальных валков черновых клетей стана 2000 НЛМЗ / В. В. Чукаловский, Ю. В. Коновалов, Д. И. Балон, Г. И. Набатов // Оборудование для

прокатного производства. Серия: Metallургическое оборудование: реф. сб. / НИИинформтяжмаш. - М., 1975. - № 1-75-3. - С. 1-4.

1976

124. Анализ влияния режима деформации на среднемассовую температуру раската при прокатке в черновых клетях широкополосного стана 2000 / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Д. И. Балон и др. // Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1976. - С. 11-14.

125. Влияние условий нагрева и прокатки на появление дефекта окалины на поверхности листов нестарееющей стали 08Ю / Н. Г. Бочков, Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин и др. // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - Донецк, 1976. - С. 128-137.

126. Долженков, Ф. Е. Определение рационального состава оборудования, сортамента и режимов прокатки широкополосных станов / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко // Сталь. - 1976. - № 10. - С. 921-925.

127. К вопросу о коррекции начальной настройки чистовой группы полосового стана / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев и др. // Разработка автоматизированных систем управления технологическими процессами. - Тбилиси, 1976. - С. 83-98.

128. Клименко, В. М. Исследование продольной разнотолщинности и эффективности регулирования толщины в непрерывной группе широкополосного стана / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов // Metallургия и коксохимия. - 1976. - Вып. 50. - С. 3-9.

129. Коновалов, Ю. В. Определение экономической эффективности производства и переработки горячекатаных полос и листов повышенной точности / Ю. В. Коновалов, Н. И. Корнеева // Сталь. - 1976. - № 3. - С. 267-271.

130. Коновалов, Ю. В. Повышение точности листового проката и экономия металла / Ю. В. Коновалов // Metallург. - 1976. - № 10. - С. 28-31.

131. Коновалов, Ю. В. Прокатка толстолистовой стали в суженном поле допусков по толщине на широкополосных станах горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский // Производство листа: темат. отрасл. сб. - М., 1976. - № 4. - С. 73-82.

132. Методика оценки точности прокатки в чистовых группах клетей полосовых станов горячей прокатки / А. А. Мещерякова, Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Г. И. Маншилин // Материалы IV конф. молодых металлургов-исследователей, г. Донецк, 20-22 мая 1975 г. / Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. - Донецк, 1976. - С. 77-80: ил. - Деп. в УкрНИИТИ 01.06.76, № 446.

133. Остапенко, А. Л. К определению температуры полос в клетях широкополосного стана горячей прокатки / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. - Донецк, 1975. - 4 с.: ил. - Деп. в УкрНИИТИ 31.03.1976, № 409.

134. Остапенко, А. Л. Математическая модель начальной настройки непрерывной группы клетей широкополосного стана горячей прокатки / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, И. А. Опрышко // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1976. - № 10. - С. 56-99.

135. Полухин, В. П. Статистические характеристики точности размеров горячекатаных полос / В. П. Полухин, А. А. Мещерякова, Ю. В. Коновалов // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1976. - № 7. - С. 93-95.

136. Применение АВМ для расчетов и исследование программных режимов работы САПТ на полосовых станах горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев и др. // Материалы IV конф. молодых металлургов-исследователей, г. Донецк, 20-22 мая 1975 г. / Донец.

науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. - Донецк, 1976. - С. 71-73: ил. - Деп. в УкрНИИТИ 01.06.76., № 446.

137. Регулирование температуры прокатки в чистовых клетях широкополосных станов / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, С. Л. Неустроев и др. // Автоматизированные системы управления технологическими процессами в черной металлургии. - Челябинск, 1976. - С. 33-34.

138. Статистическая модель начальной настройки клетей широкополосных станов горячей прокатки / В. В. Оробцев, А. А. Мещерякова, ... Ю. В. Коновалов и др. // Проблемы создания АСУ в черной металлургии: тез. респ. науч.-техн. конф. - Днепропетровск, 1976. - С. 103.

139. Статистические модели энергосиловых условий прокатки в чистовой группе клетей станов 1700 и 2500 / В. П. Полухин, А. А. Мещерякова, ... Ю. В. Коновалов и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1976. - № 9. - С. 92-94.

140. Экспериментальное исследование температурно-скоростных условий прокатки в непрерывной группе клетей / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль, С. Л. Неустроев // Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1976. - С. 15-20.

1977

141. Алгоритм расчета скоростного режима горячей прокатки полос в непрерывной группе клетей широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль и др. // Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1977. - № 2. - С. 27-33.

142. Долженков, Ф. Е. Возможность замены на машиностроительных заводах холоднокатаного листового проката горячекатаным / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский // Черн. Металлургия. Бюл. НТИ. - 1977. - № 6. - С. 29-35.

143. Еремин, Ю. А. Методика расчета ширины полосы при прокатке в универсальных клетях листового стана / Ю. А. Еремин, Ю. В. Коновалов // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - Донецк, 1977. - № 2. - С. 18-25.

144. Клименко, В. М. Об определении модуля жесткости полосы / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1977. - № 12. - С. 87-89.

145. Коновалов, Ю. В. Графоаналитический метод расчета программных режимов работы САРТ / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев // Интенсификация процессов прокатки и волочения: сб. ст. - К., 1977. - С. 36-41.

146. Коновалов, Ю. В. Математическая модель разноширинности листов и полос при прокатке в универсальных клетях / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - Донецк, 1977. - № 2. - С. 40-45.

147. Коновалов, Ю. В. Расчет уставок перемещения нажимных винтов при коррекции температурной составляющей продольной разнотолщинности полос / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, А. Л. Остапенко // Автоматизация металлургического производства: темат. отрасл. сб. - М., 1977. - С. 105-109.

148. Материальное стимулирование экономии металла в прокатном производстве / С. С. Аптекарь, Н. Т. Кравченко, Ю. В. Коновалов, В. И. Кочеров // Экономические проблемы ускорения научно-технического прогресса в черной металлургии в свете решений XXV съезда КПСС. - К., 1977. - С. 5-8.

149. Мещерякова, А. А. Определение растворов валков при начальной настройке широкополосных станов горячей прокатки / А. А. Мещерякова, Ю. В. Коновалов, Г. И. Набатов // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1977. - № 10. - С. 65-68.

150. О точности размеров проката на широкополосных станах горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, В. П. Тимофеев, Г. И. Маншилин и др. // *Металлург. и горноруд. пром-сть*. - 1977. - № 2. - С. 17-20.
151. Оробцев, В. В. Влияние работы системы автоматического регулирования натяжения на ширину полос / В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // *Повышение точности прокатки и экономии металла в прокатном производстве: тез. докл. науч.-техн. семинара, г. Челябинск, июнь 1977 г.* - Челябинск, 1977. - С. 49-51.
152. Остапенко, А. Л. К расчету температурно-скоростного режима горячей прокатки на проектируемых и реконструируемых широкополосных станах / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль // *Интенсификация процессов прокатки и волочения: сб. ст.* - К., 1977. - С. 41-44.
153. Разработка алгоритмов коррекции растворов вертикальных валков черновых клетей для АСУ ТП стана 2000 НЛМЗ / Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин, Л. П. Максютенко, И. М. Христоч // *Автоматизация листовых станов горячей прокатки: реф. сб. / ЦНИИТЭИприборостроения*. - М., 1977. - Серия ТТС-13. - С. 61-62.
154. Требования к температурным режимам прокатки на непрерывных широкополосных станах и анализ обеспечивающих их условий / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль, С. Л. Неустроев // *Автоматизация листовых станов горячей прокатки: информ. сб. / ЦНИИТЭИприборостроения*. - М., 1977. - С. 63.
155. Экспериментальное исследование распределения деформаций по ширине при прокатке листов / Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов, А. А. Краснобаев // *Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб.* - Донецк, 1977. - № 2. - С. 58-62.

1978

156. Долженков, Ф. Е. О некоторых путях совершенствования стандартов, регламентирующих размеры листовой продукции / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов // *Стандарты и качество*. - 1976. - № 2 - С. 79.
157. Коновалов, Ю. В. Методика определения настройки стана по толщине при производстве проката "на минус" / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин // *Изв. вузов. Черн. металлургия*. - 1978. - № 8. - С. 88-90.
158. Мещерякова, А. А. Корреляционный метод коррекции алгоритма начальной настройки клетей широкополосного стана / А. А. Мещерякова, Ю. В. Коновалов // *Изв. вузов. Черн. металлургия*. - 1978. - № 4. - С. 56-58.
159. Оробцев, В. В. Формирование ширины полосы в чистовых клетях стана 1700 горячей прокатки / В. В. Оробцев, Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов // *Пятилетке качества и эффективности - труд и поиск молодых металлургов: тез. докл. и сообщ. на Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Тула, 1978 г.* - М., 1978. - С. 69.
160. Поставка холоднокатаного листа по теоретической массе / Ю. В. Коновалов, В. М. Целовальников, Г. М. Попов и др. // *Металлург.* - 1978. - № 3. - С. 28-29.
161. Производство холоднокатаных листов по минусовым допускам на пятиклетевом стане / Ю. В. Коновалов, О. Н. Тищенко, Г. И. Маншилин и др. // *Металлург.* - 1978. - № 8. - С. 27-28.
162. Работы Донничермета, направленные на экономию металла / Д. А. Дюдкин, В. А. Курганов, ... Ю. В. Коновалов и др. // *Черн. металлургия. Бюл. НТИ*. - 1978. - № 3. - С. 59-61.
163. Холодная прокатка листовой стали "на минус" и отгрузка ее по теоретической массе / Ю. В.

Коновалов, Г. И. Маншилин, О. Н. Тищенко и др. // Сталь. - 1978. - № 11. - С. 1020-1023.

1979

164. Безнапорная подача технологической смазки / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, В. В. Чукаловский и др. // Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - № 4. - С. 41-44.
165. Внедрение автоматизированной системы определения теоретической массы на агрегате продольной резки рулонов / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский, С. С. Покровский и др. // Metallurg. - 1979. - № 1. - С. 33-34.
166. Исследование зависимости формы раската от параметров прокатки / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др. // Metallurg. и горноруд. пром-сть. - 1979. - № 4. - С. 12-14.
167. Исследование разноширинности подката и готовых горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, А. А. Мещерякова и др. // Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - Вып. 3. - С. 13-15.
168. К расчету силовых и энергетических показателей прокатки в черновых клетях широкополосных станов / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1979. - № 8. - С. 72-77.
169. Коновалов, Ю. В. Динамика ширины полосы в чистовой группе клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - Вып. 3. - С.11-13.
170. Коновалов, Ю. В. Линейная математическая модель изменения ширины полосы при прокатке в вертикальных валках листовых станов / Ю. В. Коновалов // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - № 3. - С. 34-35.
171. Математическая модель разноширинности подката за черновой группой клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова, В. В. Оробцев // Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - № 4. - С. 9-12.
172. Определение рациональных температурных условий прокатки в черновой группе клетей стана 2000 НЛМЗ / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев и др. // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - № 4. - С. 14-22.
173. Особенности прокатки полос в непрерывной черновой группе клетей широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, В. И. Погоржельский, А. Л. Остапенко и др. // Сталь. - 1979. - № 1. - С. 45-46.
174. Поле скоростей при прокатке листов и полос с неравномерным обжатием по ширине / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - № 4. - С. 30-34.
175. Принципы построения алгоритмов коррекции в АСУ ТП, обеспечивающих заданную толщину подката толщиной 25-45 мм / Ю. А. Еремин, Ю. В. Коновалов, Л. П. Максютенко, И. М. Христин // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - № 3. - С. 48-51.
176. Промышленное опробование алгоритма начальной настройки черновых клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. А. Еремин, И. М. Христин, Ю. В. Коновалов, Г. И. Набатов // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - № 4. - С. 55-58.
177. Расчет фабрикационных коэффициентов при производстве толстых листов / Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов, Ю. В. Фурман и др. // Metallurg. - 1979. - № 11. - С. 35-37.

178. Способ регулирования температуры полос в условиях широкополосного стана горячей прокатки / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев, А. Б. Олевский // Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - Вып. 3. - С. 15-17.

179. Энергосиловые, скоростные и температурные условия деформации в двухвалковой клетки стана 2800/1700 Череповецкого металлургического завода / Г. И. Набатов, Н. Г. Бочков, Ю. В. Коновалов и др. // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1979. - № 3. - С. 62-64.

1980

180. Влияние параметров процесса прокатки на ширину горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев и др. // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 1980. - № 4. - С. 10-11.

181. Влияние стабилизации межклетевых натяжений на разноширинность полос при прокатке в чистовой группе широкополосного стана / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, А. Б. Олевский и др. // Сталь. - 1980. - № 9. - С. 797-798.

182. Коновалов, Ю. В. Изменение ширины полос в непрерывной чистовой группе клетей широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова // Теоретические проблемы прокатного производства: тез. докл. и сообщ. 3-й Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, ноябрь 1980 г. - Днепропетровск, 1980. - С. 167.

183. Коновалов, Ю. В. О расходе металла при производстве широкополосной стали с минусовыми допусками / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский // Передовой опыт предприятий черной металлургии по снижению расхода металла: тез. докл. семинара, г. Москва. - М., 1980. - С. 24.

184. Коновалов, Ю. В. Проблемы повышения качества проката и новые процессы в его производстве / Ю. В. Коновалов // Металлург. - 1980. - № 11. - С. 35-37.

185. Методика разработки моделей начальной настройки и перестройки чистовой группы клетей широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов, Т. С. Литвинова // Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве: информ. сб. ЦНИИТЭИприборостроения. - М., 1980. - С. 37-38.

186. Опытнo-промышленная система технологической смазки на стане 2300/1700 / Ф. Е. Долженков, А. Ш. Гиндик, ...Ю. В. Коновалов и др. // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. - 1980. - № 20. - С. 29-31.

187. Повышение точности прокатки на реверсивных толстолистовых станах / Ю. В. Коновалов, В. А. Арцыбашев, Г. Н. Шмаков и др. // Сталь. - 1980. - № 7. - С. 586-587.

188. Пути снижения расхода металла при производстве толстого листа / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др. // Передовой опыт предприятий черной металлургии по снижению расхода металла: тез. докл. семинара, г. Москва. - М., 1980. - С. 45-46.

189. Руденко, Е. А. Исследование чистовой группы клетей широкополосного стана как объект регулирования ширины полосы / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Автоматизация металлургического производства: темат. отрасл. сб. - М., 1980. - № 9. - С. 45-47.

190. Факторы, влияющие на формирование ширины полос в непрерывной группе широкополосного стана / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев и др. // Сталь. - 1980. - № 4. - С. 298-301.

191. Шмаков, Г.Н. Способ снижения ударных нагрузок при прокатке толстых листов в предварительно поджатых валках / Г. Н. Шмаков, Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка // Теоретические

проблемы прокатного производства: тез. докл. и сообщ. 3-й Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, нояб. 1980 г. - Днепропетровск, 1980. - С. 172.

192. Экономия электроэнергии при горячей прокатке широких полос с технологической смазкой / Ф. Е. Долженков, А. Д. Белянский, ... Ю. В. Коновалов и др. // *Металлург.* - 1980. - № 8. - С. 31-32.

1981

193. Жесткость и толщина масляной пленки в подшипниках жид-костного трения / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Г. И. Набатов // *Технология прокатки и отделки широкополосной стали: темат. отрасл. сб.* - М., 1981. - С. 79-81.

194. Исследование и освоение новых схем прокатки листов на стане 3600 / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, М. С. Бабицкий и др. // *Сталь.* - 1981. - № 3. - С. 46-49.

195. Исследование разноширинности горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова // *Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб.* - М., 1981. - № 5. - С. 19-22.

196. Коновалов, Ю. В. Анализ методов расчета теплового состояния раскатов на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль // *Тепловые процессы при производстве листового проката: межвуз. сб.* - Л., 1981. - С. 24-27.

197. Коновалов, Ю. В. Анализ технологических характеристик специализированного ШСГП / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль // *Тонколистовая прокатка: межвуз. сб. науч. тр.* - Воронеж, 1981. - С. 41-49.

198. Коновалов, Ю. В. Влияние биения валков на изменение межвалкового зазора / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // *Усовершенствование технологии производства толстолистовой стали: темат. отрасл. сб.* - М., 1981. - С. 9-12.

199. Коновалов, Ю. В. Влияние усилия и скорости прокатки на толщину полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова // *Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб.* - М., 1981. - № 5. - С. 22-24.

200. Коновалов, Ю. В. Повышение качества листового проката и экономия металла в народном хозяйстве / Ю. В. Коновалов // *Металлург.* - 1981. - № 3. - С. 36-38.

201. Коновалов, Ю. В. Способы коррекции начальной настройки чистовых клетей широкополосного стана горячей прокатки. Сообщение 1 / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1981. - № 6. - С. 75-78.

202. Коновалов, Ю. В. Способы коррекции начальной настройки чистовых клетей широкополосного стана горячей прокатки. Сообщение 2 / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1981. - № 8. - С. 58-61.

203. Коновалов, Ю. В. Экономия энергоресурсов при производстве листового проката / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Г. И. Маншилин // *Рациональное использование и экономия материальных ресурсов: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф.* - М., 1981. - С. 57-59.

204. Методика определения рациональных температурных режимов прокатки на широкополосном стане 2000 / Ю. В. Коновалов, В. И. Погоржельский, А. Л. Остапенко и др. // *Черн. металлургия. Бюл. НТИ.* - 1981. - №9. - С. 43-44.

205. Оптимальные режимы обжатия в вертикальных валках толстолистовых станов / Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов, Ю. В. Фурман и др. // *Черн. металлургия. Бюл. НТИ.* - 1981. - № 16. - С. 59-60.

206. Организация поставки листовой продукции с государственным знаком качества / Л. Б. Горский, Ю. В. Коновалов, А. В. Тодоров и др. // *Металлург.* -1981. - № 2. - С. 34-35.
207. Оценка влияния нестабильности размеров и массы исходных заготовок на расход металла / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др. // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* - 1981. - № 3. - С. 14-16.
208. Перспективы применения продольной схемы прокатки толстых листов без разбивки ширины на реверсивных станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др. // *Проблема повышения качества проката и новые процессы всего производства: сб. тр. ДонНИИЧермета.* - Донецк, 1981. - С. 2-10. - Деп. в УкрНИИТИ 07.09.81, № 2986.
209. Повышение точности толщины толстолистового проката / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Г. Н. Шмаков и др. // *Черн. металлургия. Бюл. НТИ.* - 1981. - № 6. - С. 8-19.
210. Программы расчетов параметров технологии на широкополосных станах горячей прокатки. Сообщение 1 / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль и др. // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1981. - № 12. - С. 43-46.
211. Расчет параметров, обеспечивающих заданную точность прокатки / Ю. В. Коновалов, А. А. Мещерякова, Е. А. Руденко и др. // *Производство экономичных видов проката и металла с покрытиями: темат. отрасл. сб.* - М., 1981. - С. 70-73.
212. Руденко, Е. А. Исследование технологических передаточных коэффициентов уравнения разнотолщинности / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова // *Толстолистовая прокатка: межвуз. сб. науч. тр.* - Воронеж, 1981. - С. 12-17.
213. Стабилизация температуры тонких полос при высокоскоростной прокатке / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов и др. // *Теория и практика производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб.* - М., 1981. - № 5. - С. 11-14.
214. Устойчивость процесса листовой прокатки / Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов, А. А. Краснобаев // *Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб.* - М., 1981. - № 5. - С. 14-16.

1982

215. Коновалов, Ю. В. Повышение эффективности производства и снижение расхода материальных ресурсов при производстве проката / Ю. В. Коновалов, Т. Г. Желдубовская // *Металлург.* - 1982. - № 11. - С. 36-38.
216. Коновалов, Ю. В. Экономия материальных и энергетических ресурсов при производстве листовой горячекатаной стали / Ю. В. Коновалов // *Экономия материалов и энергии в черной металлургии: тез. докл. на II сов.-инд. симпозиуме, г. Донецк, 1982 г.* - М., 1982. - С. 19-20.
217. Методика расчета изменения ширины листов и полос в реальном очаге деформации / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова // *Теория и практика производства толстолистовой стали: темат. отрасл. сб.* - М., 1982. - С. 18-21.
218. Программы расчетов параметров технологии на широкополосных станах горячей прокатки. Сообщение 2 / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль и др. // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1982. - № 4. - С. 73-79.
219. Программы расчетов параметров технологии на широкополосных станах горячей прокатки. Сообщение 3 / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль и др. // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1982. - № 8. - С. 47-50.

220. Теоретическое исследование течения металла при прокатке листов и полос с неравномерным обжатием по ширине. Сообщение 1 / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1982. - № 2. - С. 42-44.

221. Теоретическое исследование течения металла при прокатке листов и полос с неравномерным обжатием по ширине. Сообщение 2 / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1982. - № 4. - С. 47-50.

222. Экспериментальное исследование биения валков / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Г. И. Набатов // Производство высококачественного проката и покрытий: темат. отрасл. сб. - М., 1982. - С. 69-72.

1983

223. Коновалов, Ю. В. Прокатка слябов без промежуточного охлаждения в комплексах слябинг-ШСГП и МНЛЗ-ШСГП / Ю. В. Коновалов // Сталь. - 1983. - № 1. - С. 43-44.

224. Методика разработки моделей начальной настройки и перестройки чистовой группы клетей широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов, Т. С. Литвинова // Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Киев, апр. 1983 г. - М., 1983. - С. 37-38.

225. Новые способы охлаждения металла с использованием криогенной жидкости / Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова, А. В. Бутко и др. // Теплофизика при производстве проката: сб. науч. тр. / Вологод. политехн. ин-т, г. Вологда, 1983 г. - Деп. в Черметинформации 29.12.83, № 2274. - С. 52-59.

226. Повышение точности расчетных значений усилий прокатки на толстолистовых станах / Ю. В. Фурман, Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов и др. // Повышение эффективности металлургического производства: межвуз. сб. - Л., 1983. - С. 43-48.

227. Приближенный метод расчета изменений среднemasсовой температуры рабочих валков чистовых клетей широкополосного стана за цикл прокатки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова, В. В. Оробцев // Производство горячекатаной и холоднокатаной листовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1983. - С. 13-15.

228. Применение технологической смазки при горячей прокатке листовой стали / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов и др. // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. - 1983. - № 2. - С. 32-45.

229. Рациональная фабрикация металла на толстолистовых станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, А. М. Шкурко, К. Н. Савранский // Сталь. - 1983. - № 5. - С. 50-52.

230. Регулирование ширины полос в системе вертикальные-горизонтальные валки / Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин, В. Я. Тишков, О. И. Тодораки // Технология производства широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1983. - С. 35-38.

231. Совершенствование оборудования и технологии прокатки на толстолистовых станах за рубежом / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов, Л. А. Никитина // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. - 1983. - № 8. - С. 9-16.

232. Способ и устройство регулирования размеров концов полос при прокатке в чистовой группе широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, О. Н. Сосковец и др. // Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Киев, апр. 1983 г. - М., 1983. - С. 53-54.

233. Технология прокатки широкополосной универсальной стали на стане 800 / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Б. Ю. Зеличенок и др. // Сталь. - 1983. - № 3. - С. 40-43.

1984

234. Внедрение рациональной профилировки валков на стане 1700 / Ю. В. Коновалов, А. А. Будава, В. В. Оробцев и др. // Металлург. - 1984. - № 8. - С. 28-29.

235. Коновалов, Ю. В. Влияние некоторых особенностей деформации конструкции четырехслойных пакетов на их разрушения при прокатке / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, Н. С. Кононова // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1984. - № 8. - С. 94-97.

236. Опытно-промышленная прокатка с новыми технологическими смазками / Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, Л. Я. Мошунский и др. // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 1984. - № 2. - С. 21-22.

237. Оценка влияния различных факторов на расход металла на толстолистовых станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Шкурко, А. М. Шкурко // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 1984. - № 1. - С. 19-21.

238. Повышение точности концов полос на непрерывном стане горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, В. И. Свиденко, В. В. Парфенов и др. // Металлург. - 1984. - № 12. - С. 29-30.

239. Рациональная фабрикация толстых листов на стане 2800 / Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский, Ю. В. Фурман и др. // Бюл. ин-та "Черметинформация". - 1984. - № 7. - С. 40.

240. Течение металла в очаге деформации при прокатке в валках с кольцевыми проточками / Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова, С. Л. Неустроев, С. Н. Макаренко // Повышение эффективности производства толстолиствого проката: темат. отрасл. сб. - М., 1984. - С. 10-14.

241. Транзитная прокатка полос на стане 1700 / А. Е. Руднев, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко и др. // Сталь. - 1984. - № 4. - С. 42-45.

1985

242. Загрузка клеток с вертикальными валками стана 2000 Череповецкого металлургического комбината / Ю. В. Коновалов, Г. И. Набатов, В. Я. Тишков и др. // Прокатка широкополосной стали: темат. отрасл. сб. - М., 1985. - С. 30-33.

243. Коновалов, Ю. В. Математическая модель формирования толщины раската при прокатке многослойного пакета / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, А. П. Парамошин // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1985. - № 4. - С. 53-63.

244. Коновалов, Ю. В. Расчет обжатий и приращения толщины сляба при многократной деформации / Ю. В. Коновалов, В. Я. Тишков, Г. И. Набатов // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1985. - № 9. - С. 158-159.

245. Коновалов, Ю. В. Совершенствование производства горяче- и холоднокатаных листов с целью снижения материальных и энергетических затрат / Ю. В. Коновалов, А. А. Петровский, Т. Г. Желдубовская // Сталь. - 1985. - № 3. - С. 57-60.

246. Коновалов, Ю. В. Тепловая модель многослойного тела при прокатке / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, Л. П. Максютенко // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1985. - № 6. - С. 43-52.

247. Новая профилировка рабочих валков для прокатки подката для жести на стане 1700 КарМК / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, А. А. Будава и др. // Металлург. - 1985. - № 4. - С. 29-31.

248. Освоение прокатки с технологической смазкой на толстолистовом стане / Ф. Е. Долженков,

Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин и др. // *Металлург.* - 1985. - № 5. - С. 42-44.

249. Повышение выхода годного при производстве толстого листа на реверсивных станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Попов и др. // *Сталь.* - 1985. - № 10. - С. 54-55.

250. Повышение качества подката для производства жести / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, В. В. Оробцев, А. А. Ниденс // Прогрессивные технологические процессы в производстве холоднокатаного листа: тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Липецк, 21-22 мая 1985 г. - М., 1985. - С. 8.

251. Производство и поставка холоднокатаных листов по теоретической массе / Ю. В. Коновалов, И. В. Франценюк, Л. Б. Горский и др. // *Металлург.* - 1985. - № 2. - С. 29-30.

252. Пути совершенствования технологии производства толстолистовой стали / Ю. В. Коновалов, Ф. Е. Долженков, В. Г. Носов, Ю. В. Фурман // *Сталь.* - 1985. - № 12. - С. 32-38.

253. Разработка и опробование нового способа улучшения формы раскатов в плане на листовых станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Шкурко и др. // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* - 1985. - № 4. - С. 23-24.

254. Стабилизация поперечного профиля подката для жести на стане 1700 / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, А. А. Будаква и др. // *Металлург.* - 1985. - № 6. - С. 34-35.

1986

255. Алгоритм расчета параметров прокатки с профилированием широких граней раската горизонтальными валками / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Шкурко, Л. И. Ванина // *Теория и технология производства толстого листа: темат. отрасл. сб.* - М., 1986. - С. 10-13.

256. Влияние темпа прокатки на поперечный профиль горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, Л. Г. Матюха, А. А. Будаква и др. // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1986. - № 10. - С. 62-64.

257. Коновалов, Ю. В. Алгоритм расчета скоростных режимов прокатки в чистой группе клетей ШСГП / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова // *Повышение качества тонколистовой стали: темат. отрасл. сб.* - М., 1986. - С. 97-102.

258. Коновалов, Ю. В. Методика гарантированной оценки прочностных свойств рулонного проката / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, В. Н. Фишев // *Теория и практика тонколистовой прокатки: межвуз. сб. науч. тр.* - Воронеж, 1986. - С. 36-42.

259. Коновалов, Ю. В. Повышение точности листовой прокатки / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* - 1986. - № 2. - С. 73-74.

260. Коновалов, Ю. В. Тенденции развития прокатного производства (по материалам выставки "Горметаллургмаш-85") / Ю. В. Коновалов // *Металлург.* - 1986. - № 2. - С. 32-34.

261. Описание формы раскатов в плане при прокатке толстых листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов, Н. Н. Шкурко // *Прокатка и термообработка толстого листа: темат. отрасл. сб.* - М., 1986. - С. 9-12.

262. Оптимизация химического состава толстолистового проката / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, А. Е. Руднев и др. // *Металлург.* - 1986. - № 10. - С. 26.

263. Освоение производства и поставок жести с минусовыми допусками / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, Л. Б. Горский и др. // *Металлург.* - 1986. - № 7. - С. 36-37.

264. Освоение энергосберегающих режимов прокатки на широкополосных станах / А. Л.

Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. Я. Тишков и др. // Сталь. - 1986. - № 3. - С. 57-59.

265. Остапенко, А. Л. Основные направления разработки энергосберегающей технологии производства листового проката / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов // Совершенствование тепловых процессов при производстве проката черных металлов: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Череповец, май 1986 г. - М., 1986. - С. 10-11.

266. Получение подката требуемого поперечного профиля для производства жести / Ю. В. Коновалов, Ф. И. Зинченко, О. Н. Сосковец и др. // Сталь. - 1986. - № 4. - С. 43-46.

267. Пути уменьшения разноширинности горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, П. С. Гринчук и др. // Сталь. - 1986. - № 6. - С. 33-37.

268. Снижение расхода металла при прокатке крупногабаритных листов из слитков ЭШП / Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский, Н. Н. Горобец и др. // Metallurg. и горноруд. пром-сть. - 1986. - № 4. - С. 38-39.

269. Совершенствование технологии прокатки в реверсивной универсальной клетке стана 800 ОХМК / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов и др. // Сталь. - 1986. - № 9. - С. 59-61.

1987

270. Алгоритм расчета деформации валков с несимметричной нагрузкой / Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка, А. А. Будакова и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. - Донецк, 1987. - 8 с. - Деп. в УкрНИИНТИ 09.10.87, № 2864.

271. Долженков, Ф. Е. Основные направления технического перевооружения толстолистовых станов / Ф. Е. Долженков, В. Г. Носов, Ю. В. Коновалов // Задачи технического перевооружения листопрокатного производства: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, 22-24 сент. 1987 г. - М., 1987. - С. 40-41.

272. Зависимость формы боковых граней толстых полос от параметров прокатки / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов, Н. Н. Шкурко // Совершенствование технологии производства толстолистового проката с целью повышения качества готовой продукции: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара, г. Донецк, июнь 1987 г. - М., 1987. - С. 18-19.

273. Исследование влияния геометрической асимметрии полосы на плоскостность / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов, А. К. Кужель // Технологические особенности производства высококачественного проката и покрытий: темат. отрасл. сб. - М., 1987. - С. 76-79.

274. Исследование зависимости механических свойств толстолистового проката от химического состава металла и способов получения стали / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, А. А. Булянда, Н. Н. Попов // Совершенствование технологии производства толстолистового проката с целью повышения качества готовой продукции: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара, г. Донецк, июнь 1987 г. - М., 1987. - С. 1-2.

275. Коновалов, Ю. В. Исследование динамики формоизменения концов раската в черновой группе клетей современного широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, А. К. Кужель // Metallurg. и горноруд. пром-сть. - 1987. - № 2. - С. 31-32.

276. Коновалов, Ю. В. Исследование силовых параметров прокатки и формоизменения в универсальной реверсивной клетке / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1987. - № 12. - С. 53-63.

277. Коновалов, Ю. В. Развитие ресурсосберегающей технологии производства на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Е. А. Руденко // Задачи технического перевооружения листопрокатного производства: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., г.

Днепропетровск, 22-24 сент. 1987 г. - М., 1987. - С. 3-4.

278. Коновалов, Ю. В. Совершенствование технологии производства толстолиствого проката с целью повышения качества готовой продукции / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // *Металлург.* - 1987. - № 10. - С. 32-35.

279. Математическая модель продольной разнотолщинности раската при реверсивной прокатке толстых листов. Сообщение 1 / Ю. В. Коновалов, Ф. Е. Долженков, А. А. Будакова и др. // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1987. - № 8. - С. 72-75.

280. Математическая модель продольной разнотолщинности раската при реверсивной прокатке толстых листов. Сообщение 2 / Ю. В. Коновалов, Ф. Е. Долженков, А. А. Будакова и др. // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* - 1987. - № 10. - С. 66-68.

281. Неравномерность деформации полос при регламентированном обжатии их по ширине / А. М. Онищенко, В. М. Богатырев, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. - Донецк, 1987. - Деп. в Черметинформации 18.09.87, № 4199.

282. Повышение плоскостности листов и полос / Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка, Ю. Н. Годецкий, Л. И. Котюхова // *Совершенствование технологии прокатки, термообработки и отделки толстолиствого проката: темат. отрасл. сб.* - М., 1987. - С. 24-28.

283. Регулирование разнотолщинности листов на толстолистных станах управлением скоростного режима прокатки / Ю. В. Коновалов, А. А. Будакова, В. Е. Гончаров, А. К. Завражный // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* - 1987. - № 1. - С. 25-26.

284. Совершенствование охлаждения валков прокатных станов / Ю. В. Коновалов, А. Л. Потапенко, А. А. Ниденс и др. // *Черн. металлургия. Бюл. НТИ.* - 1987. - № 14. - С. 58-59.

285. Течение металла при прокатке плоской заготовки с регламентированным обжатием по ширине / А. М. Онищенко, Ю. В. Коновалов, В. М. Богатырев и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. - Донецк, 1987. - Деп. в Черметинформации 18.09.87, № 4200.

286. Экономия металла при рациональной фабрикации на толстолистных станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др. // *Сталь.* - 1987. - № 10. - С. 48-51.

287. Энергосиловые параметры при прокатке плоской заготовки регламентированным обжатием по ширине / А. М. Онищенко, Ю. В. Коновалов, В. П. Степкин и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. - Донецк, 1987. - Деп. в Черметинформации 18.09.87, № 4024.

1988

288. Клименко, В. М. [Рецензия] / В. М. Клименко, Ю. В. Коновалов // *Сталь.* - 1988. - № 5. - С. 54-55. - Рец. на кн.: *Технология процессов прокатки и волочения. Листопрокатное производство* / М. М. Сафьян, В. Л. Мазур, А. М. Сафьян, А. И. Молчанов. - К.: Вища школа, 1988. - 351 с.

289. Коновалов, Ю. В. [Рецензия] / Ю. В. Коновалов // *Сталь.* - 1988. - № 9. - С. 59-61. - Рец. на кн.: *Зайцев, В. С. Основы технологического проектирования прокатных цехов* / В. С. Зайцев. - М.: *Металлургия*, 1987. - 336 с.

290. Коновалов, Ю. В. Повышение уровня и стабильности механических свойств толстых листов низколегированных сталей / Ю. В. Коновалов, А. А. Булянда, Ю. В. Фурман // *Черн. металлургия. Бюл. НТИ.* - 1988. - № 19. - С. 56-57.

291. Коновалов, Ю. В. Энергосберегающая технология производства проката / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // *Сталь.* - 1988. - № 3. - С. 57-59.

292. Научно-технический прогресс в решении задач повышения точности прокатки полос по ширине на отечественных и зарубежных широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. Я. Тишков, А. А. Меденков // Научно-технический прогресс в листопрокатном производстве: темат. отрасл. сб. - М., 1988. - С. 30-34.
293. Основные проблемы производства толстолистового проката с катаными кромками / Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов, Н. Н. Шкурко, И. Е. Пилипенко // Пути снижения расхода металла в прокатном производстве: тез. докл. отрасл. науч.-техн. семинара, г. Днепропетровск, 19-21 апр. 1988 г. - М., 1988. - С. 19-20.
294. Производство толстолистового проката с дифференцированными припусками на боковую и торцевую обрезь / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др. // Metallurg. - 1988. - № 1. - С. 41-43.
295. Пути снижения энергозатрат при производстве толстых листов на реверсивных станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Шкурко, Г. И. Набатов // Интенсификация производства листовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1988. - С. 10-14.
296. Работа термостатирующих устройств в линии слябинг-НШС / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль и др. // Сталь. - 1988. - № 3. - С. 48-50.
297. Силовая модель толстолистовой прокатки / Ю. В. Коновалов, В. К. Шевцов, Е. А. Руденко и др. // Сталь. - 1988. - № 12. - С. 35-38.
298. Система согласования окружных скоростей главных электроприводов универсальной реверсивной клетки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. З. Риднер, В. Г. Гербер // Автоматизация - путь к ускорению научно-технического прогресса в черной металлургии: темат. отрасл. сб. - М., 1988. - С. 77-81.
299. Снижение энергоемкости процесса прокатки на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко и др. // Пром. энергетика. - 1988. - № 1. - С. 12-14.
300. Совершенствование технологии производства толстых полос на стане 1700 горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, А. К. Голубченко и др. // Metallurg. - 1988. - № 4. - С. 43-44.
301. Термодинамический анализ процессов внутри четырехслойного пакета при нагреве / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, А. П. Парамошин, Н. С. Коконова // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1988. - № 2. - С. 79-82.
302. Улучшение поперечного профиля и плоскостности горячекатаного подката и жести / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, А. А. Будаква и др. // Сталь. - 1988. - № 11. - С. 17-20.
303. Экономия электроэнергии при прокатке на толстолистовых станах с использованием технологической смазки / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, Л. Д. Перельман и др. // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. - 1988. - № 7. - С. 51-52.

1989

304. Годецкий, Ю. Н. Профилирование валков комплекса: стан горячей прокатки - стан холодной прокатки / Ю. Н. Годецкий, А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов // Обобщение опыта работы молодых ученых, инженеров и рабочих отрасли по экономии материальных и энергетических ресурсов: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. - Донецк, 1989. - С. 85.
305. Коновалов, Ю. В. Методика расчета показателя формы торцевой кромки раската при разбивке ширин / Ю. В. Коновалов, Н. Н. Горобец // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1989. - № 10. - С. 133-134.

306. Коновалов, Ю. В. Методика расчета режимов обжатий в универсальной реверсивной клетки полосового стана / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов // Теоретические проблемы прокатного производства: IV Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, 22-25 нояб. 1989 г. - Днепропетровск, 1989. - Ч. II. - С. 23-24.

307. Коновалов, Ю. В. Теоретические исследования условий прокатки листов и полос в валках с несимметричной нагрузкой / Ю. В. Коновалов, А. А. Будава, З. Г. Качалка // Теоретические проблемы прокатного производства: IV Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, 22-25 нояб. 1989 г. - Днепропетровск, 1989. - Ч. II. - С. 36-38.

308. Методика аттестации проката с гарантированным уровнем механических свойств / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, В. Н. Фишев и др. // Зав. лаборатория. - 1989. - № 7. - С. 79-82.

309. Освоение рациональной профилировки валков на стане 1300 холодной прокатки / Ю. В. Коновалов, А. А. Будава, Ю. Н. Годецкий и др. // Сталь. - 1989. - № 8. - С. 57-59.

1990

310. Исследование асимметричной прокатки листов в валках с конической поверхностью. Сообщение 1 / Ю. В. Коновалов, А. А. Будава, В. Е. Гончаров и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1990. - № 3. - С. 49-51.

311. Исследование асимметричной прокатки листов в валках с конической поверхностью. Сообщение 2 / Ю. В. Коновалов, А. А. Будава, В. Е. Гончаров и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1990. - № 5. - С. 42-43.

312. Коновалов, Ю. В. Влияние скоростной асимметрии на толщину листов / Ю. В. Коновалов, В. Е. Гончаров, А. А. Будава // Снижение материальных и энергетических затрат при производстве листовой стали: темат. отрасл. сб. - М., 1990. - С. 27-31.

313. *Коновалов, Ю.В. Основные принципы выбора рациональной компоновки комплекса МНЛЗ-ШСГП / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко // Современные достижения теории и практики тонколистовой прокатки: тез. докл. науч.-техн. конф., г. Липецк, июнь 1990 г. - Липецк, 1990.

314. Коновалов, Ю. В. Передовой опыт зарубежных стран по снижению удельного расхода металла / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, А. П. Парамошин // Ресурсосбережение в производстве листового проката: тез. докл. Всесоюз. семинара, г. Москва, 4-8 окт. 1990 г. - Донецк: Ротапринт ДонНИИчермета, 1990. - С. 28-30.

315. Улучшение поперечного профиля подката для холодной прокатки тонких полос из электротехнической стали / Ю. В. Коновалов, А. А. Будава, Ю. Н. Годецкий и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1990. - № 7. - С. 38-40.

1991

316. Бейгельзимер, Э. Е. Оценка времени ожидания металлов в линиях последовательной обработки / Э. Е. Бейгельзимер, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко // Изв. вузов. Машиностроение. - 1991. - № 7-9. - С. 121-127.

317. Исследование качества металла при горячем посаде непрерывнолитых слябов в нагревательные печи стана 3600 / Ю. В. Коновалов, А. А. Булянда, И. Е. Пилипенко и др. // Сталь. - 1991. - № 5. - С. 55-56.

318. Использование дифференцированных припусков на концевую обрезь при производстве раскатов на толстолистовых станах / Ю. В. Коновалов, И. Е. Пилипенко, Ю. В. Фурман и др. //

Сталь. - 1991. - № 9. - С. 41-43.

319. Оценка эффективности совмещения процессов прокатки и редуцирования слябов на ШСГП 2500 / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Р. О. Перельман и др. // Сталь. - 1991. - № 10. - С. 36-40.

320. Основные принципы выбора рациональной компоновки комплекса МНЛЗ-ШСГП / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко и др. // Сталь. - 1991. - № 11. - С. 38-41.

321. Повышение эффективности асимметричной прокатки листов и полос / А. А. Будаква, В. Е. Гончаров, Ю. В. Коновалов и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1991. - № 8 - С. 27-29.

1992

322. Математическая модель процесса передачи слябов к печам прокатного стана для управления технологией горячего посада / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1992. - № 3. - С. 77-79.

323. Повышение температуры посада непрерывнолитых слябов в нагревательные печи ШСГП / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко и др. // Сталь. - 1992. - №3. - С. 44-46.

1993

324. Исследование на математической модели деформации шестивалковых узлов с осевым смещением валков / А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1993. - № 11-12. - С. 30-33.

325. Математическая модель деформации валковых узлов шести- и четырех валковых клетей с осевым смещением валков / А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1993. - № 4. - С. 24-27.

1994

326. Исследование на математической модели деформации S-образных валков / А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка и др. // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1994. - № 2. - С. 28-30.

327. Коновалов, Ю. В. Определение мощности деформации методом верхней оценки при прокатке толстых листов с неравномерным распределением температуры по толщине / Ю. В. Коновалов, А. И. Егоров, В. Г. Корохов // Изв. вузов. Черн. металлургия. - 1994. - № 6. - С. 26-27.

328. Коновалов, Ю. В. Применение толсто- и тонкослябовых литейно-прокатных модулей для производства горячекатаного листа / Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев // Черная металлургия России и стран СНГ в XXI веке: сб. тр. междунар. конф. - М., 1994. - С. 193-195.

329. Минаев, А. А. Новый способ прокатки листовой стали / А. А. Минаев, В. В. Арсенов, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 1994. - № 11 - 12. - С. 12-15.

1995

330. Использование разношероховатых валков для стабилизации плоскостности полос / Ю. В. Коновалов, Л. Н. Дмитров, В. М. Богатырев, С. А. Будаква // Сталь. - 1995. - № 2. - С. 43-45.

331. Коновалов, Ю. В. Жесть: прошлое, настоящее, будущее / Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев, В. С. Сапиро // Металл и литье Украины. - 1995. - № 10. - С. 2-8.

332. Минаев, А. А. Тенденции развития черной металлургии: (по материалам семинара по черной металлургии и рециркуляции, проведенного Европейской экономической комиссией ООН) / А. А.

Минаев, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 1995. - № 11-12. - С. 3-11.

333. Многорядные прокатные клетки для производства листов и полос / Ю. В. Коновалов, В. В. Арсенов, Г. И. Маншилин, И. А. Бобух // Сталь. - 1995. - № 8. - С. 44-46.

1996

334. Ландик, В. И. Калибровка валков автоматической линии для производства листовой стали холодильников "НОРД" / В. И. Ландик, Ю. В. Коновалов // Проблемы развития металлургии Урала на рубеже XXI века: тез. конф., г. Магнитогорск, 1996 г. - Магнитогорск, 1996. - С. 60.

335. Минаев, А. А. Концептуальные основы оптимизации металлургического комплекса / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Регион: стратегия выживания и развития Донбасса: докл. второй междунар. науч.-техн. конф. - Донецк, 1996. - С. 10-12.

336. Совершенствование технологии прокатки листа и сорта / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов, П. Ф. Бублик, Ю. Е. Бердичевский // Металл и литье Украины. - 1996. - № 5. - С. 17-20.

337. Основные задачи подготовки кислородно-конверторного цеха ОАО "ЕМЗ" к работе в составе литейно-прокатного комплекса / В. С. Сапиро, Ю. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов и др. // Металл и литье Украины. - 1996. - № 6. - С. 19-22.

1997

338. Коновалов, Ю. В. В мире жести / Ю. В. Коновалов // Упаковка. - 1997. - № 3. - С. 20.

339. *Коновалов, Ю. В. Выбор оптимальной схемы прокатки в черновой клетке толстолистового стана / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, А. В. Сборщик; Донец. гос. техн. ун-т. - Донецк, 1997. - 17 с. - Деп. в ЦНТБ Украины, № 3246.

340. Коновалов, Ю. В. Пути стабилизации и дальнейшего развития черной металлургии Украины / Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев // Металл и литье Украины. - 1997. - № 10. - С. 16-17.

341. Коновалов, Ю. В. Опыт и перспективы применения листовых литейно-прокатных модулей / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Металлург. - 1997. - № 8. - С. 40-45.

1998

342. Коновалов, Ю. В. Исследование на математической модели деформации валковых узлов со скрещиванием рабочих валков / Ю. В. Коновалов, С. А. Будакова // Наука, производство, предпринимательство - развитию металлургии: сб. науч. тр. - Донецк, 1998. - С. 253-259.

343. Коновалов, Ю. В. Новые технические решения при создании комплексов для производства жести / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 1998. - № 6. - С. 42-46.

344. Коновалов, Ю. В. Среднеслябовый литейно-прокатный модуль для производства листовой стали / Ю. В. Коновалов, А. А. Чижов // Металлургия и обработка металлов: материалы науч.-техн. конф. физико-металлург. фак. ДонГТУ. - Донецк, 1998. - Вып. 3. - С. 25-26.

345. Рациональные пути моделирования и технического перевооружения металлургического предприятия средней мощности / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов, Ю. В. Оробцев и др. // Производство проката. - 1998. - № 2. - С. 42-46.

346. Юрченко, В. В. Анализ производственно-финансовой деятельности ОАО "Енакиевский металлургический завод" и пути ее стабилизации / В. В. Юрченко, Н. Т. Кравченко, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 1998. - № 3-4. - С. 39-42.

1999

347. Коновалов, Ю. В. Комбинированный литейно-прокатный модуль / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Вопросы проектирования, эксплуатации технологических систем в металлургии, машиностроении, строительстве: тр. междунар. науч.-техн. конф., г. Старый Оскол, 15-16 сент. 1999 г. - Старый Оскол, 1999. - С. 35-36.
348. Коновалов, Ю. В. Математическая модель процесса прокатки на стане Стеккеля / Ю. В. Коновалов, А. А. Чижов, Ю. Б. Богун // Металургія: наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. - Донецьк, 1999. - Вип. 14. - С. 131-135.
349. Коновалов, Ю. В. Статистическое прогнозирование свойств холоднокатаного металла в зависимости от его химического состава / Ю. В. Коновалов, И. Ю. Анохина, А. Н. Горин // Металл и литье Украины. - 1999. - № 1-2. - С. 50-52.
350. Коновалов, Ю. В. Экспериментальное исследование силовых параметров при гибке листа / Ю. В. Коновалов, А. Н. Горин // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 1999. - № 6. - С. 33-37.
351. Коновалов, Ю. В. Экспериментальное исследование силовых параметров формирования боковых панелей бытовых холодильников / Ю. В. Коновалов, А. Н. Горин // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 1999. - № 6. - С. 43-45.
352. Минаев, А. А. Пути развития черной металлургии в Донецком регионе / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Стратегия управления социально-экономическим развитием региона на период до 2010 г., (Донецк. обл.-2010): материалы секции "Приоритеты науч.-техн. инновац. развития": регион. науч.-практ. конф., г. Донецк, 28-30 сент. 1999 г. - Донецк, 1999. - Т. 1. - С. 80-87.
353. Минаев, А. А. Современное состояние черной металлургии и пути ее реструктуризации / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Металургія: наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. - Донецьк, 1999. - Вип. 8. - С. 8-26.
354. Минаев, А. А. Этапы развития энергосберегающих технологий в черной металлургии / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Металургія: наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. - Донецьк, 1999. - Вип. 14. - С. 3-8.

2000

355. Коновалов, Ю. В. Комбинированный литейно-прокатный модуль для производства подката для жести и холоднокатанного листа / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Теоретические проблемы прокатного производства: сб. тр. V междунар. науч.-техн. конф. - Днепропетровск, 2000. - С. 117-118.
356. Коновалов, Ю. В. Комбинированный литейно-прокатный модуль для производства подката для жести и холоднокатанного листа / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 2000. - № 8-9. - С. 117-118.
357. Комплекс по производству жести / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко, Е. В. Байков // Упаковка. - 2000. - № 3. - С. 18-20.

2001

358. Коновалов, Ю. В. К сведению читателей / Ю. В. Коновалов // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 2001. - № 6. - С. 132.
359. Коновалов, Ю. В. Литейно-прокатные модули / Ю. В. Коновалов // Удосконалення процесів та

обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні: зб. наук. пр. - Краматорськ, 2001. - С. 434-436.

360. Коновалов, Ю. В. Математическая модель расчета усилия профилирования сложных несимметричных профилей / Ю. В. Коновалов, И. Ю. Анохина, А. Н. Горин // Металлург. - 2001. - № 4. - С. 44-46.

361. Коновалов, Ю. В. Состояние и развитие методов расчета параметров профилирования гнутых профилей проката / Ю. В. Коновалов, А. Н. Горин, И. Ю. Анохина // Металургія: наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. - Донецьк, 2001. - Вип. 31. - С. 97-105.

362. Перспективы развития черной металлургии Донецкой области / А. М. Близнюк, В. В. Кисиль, Д. П. Кукуй, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 2001. - № 7-9. - С. 5-11.

363. Программа перспективного развития предприятий металлургического комплекса Донецкой области до 2010 г. / Ю. В. Коновалов, А. М. Близнюк, В. В. Кисиль, Д. П. Кукуй // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 2001. - № 5. - С. 4-8.

364. Расчет параметров калибровки валков и усилий при профилировании в сдвоенном виде соединительных элементов холодильника / Ю. В. Коновалов, И. Ю. Анохина, А. Н. Горин и др. // Производство проката. - 2001. - № 10. - С. 15-18.

2002

365. К вопросу о применении станов с печными моталками в современных условиях / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов, Д. И. Сидоров, И. В. Балувев // Металлург. и горноруд. пром-сть. - 2002. - № 7-8. - С. 2-5.

366. Коновалов, Ю. В. Программа "Донбасс-2020" / Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 2002. - № 7-8. - С. 3.

367. Коновалов, Ю. В. Производство сверхтонких горячекатаных, в том числе и оцинкованных горячекатаных полос и листов с целью частичной замены холоднокатаного листа на внутреннем рынке Украины / Ю. В. Коновалов, О. В. Дубина // Сучасні проблеми металургії. - Дніпропетровськ, 2002. - Т. 5: Пластична деформація металів. - С. 78-86.

368. Коновалов, Ю. В. Черная металлургия Донбасса. Ретроспектива-перспектива / Ю. В. Коновалов // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні: зб. наук. пр. - Краматорськ, 2002. - С. 66-73.

369. Коновалов, Ю. В. Широкополосные станы горячей прокатки. Ретроспектива-перспектива / Ю. В. Коновалов, О. В. Дубина, А. Г. Маншилин // Металл и литье Украины. - 2002. - № 12. - С. 20-26.

370. Коновалов, Ю. В. Эволюция теории распределения давления металла на валки при прокатке / Ю. В. Коновалов, Е. В. Капланова // Металургія: наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. - Донецьк, 2002. - Вип. 40. - С. 82-89.

371. Опыт разработки региональной программы перспективного развития металлургических предприятий Донецкой области до 2010 г. / А. А. Минаев, А. М. Близнюк, Ю. В. Коновалов и др. // Труды IV конгресса прокатчиков. - М., 2002. - С. 41-44.

372. Технология и оборудование, проблемы и перспективы бесконечной горячей прокатки на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, О. В. Дубина, А. Л. Остапенко и др. // Черн. металлургия. Бюл. НТИ АО "Черметинформация". - 2002. - № 5. - С. 10-30.

2003

373. Коновалов, Ю. В. Эффективные гнутые профили для изготовления бытовых холодильников / Ю. В. Коновалов, А. Н. Горин, И. Ю. Анохина // Сталь. - 2003. - № 3. - С. 42-46.

374. Оробцев, В. В. Расчет комплексной энергосберегающей технологии производства холоднокатаных полос / В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2003. - № 8. - С. 14-18.

2004

375. Коновалов, Ю. В. Методы расчета параметров сверхтонкой холодной прокатки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Водопьянов // Металлургия и обработка металлов: материалы научн.-техн. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. - Донецк, 2004. - Вып. 7. - С. 6-7.

376. Коновалов, Ю. В. Оценка рациональных направлений реконструкции стана 2300 ОАО "ДМЗ" / Ю. В. Коновалов, А. А. Терещенко // Металлургия и обработка металлов: материалы научн.-техн. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. - Донецк, 2004. - Вып. 7. - С. 8-9.

377. Оробцев, В. В. Исследование влияния термоциклирования непрерывнолитого металла на его структуру после горячей деформации / В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2004. - № 1. - С. 36-38.

378. О расчете силы прокатки в условиях слябинга / А. Л. Остапенко, Д. И. Сидоров, Ю. В. Коновалов, А. В. Кузьмин // Металургія: наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. - Донецьк, 2004. - Вип. 73. - С. 68-72.

379. Сортные литейно-прокатные модули / Ю. В. Коновалов, О. В. Дубина, А. В. Кекух, А. Г. Маншилин // Металл и литье Украины. - 2004. - № 8-10. - С. 19-27.

2005

380. Коновалов, Ю. В. Переработка трубных заготовок большого диаметра на цельнокатаные трубы / Ю. В. Коновалов, М. Захур // Производство проката. - 2005. - № 11. - С. 22-23.

381. Коновалов, Ю. В. Редуцирование непрерывнолитой квадратной заготовки / Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль, Е. А. Марьин // Металл и литье Украины. - 2005. - № 9-10. - С. 40-45.

382. *Коновалов, Ю. В. [Рецензия] / Ю. В. Коновалов // Сталь. - 2005. - № 6. - С.95. - Рец. на кн.: Станы холодной прокатки / Э.А.Гарбер. - М.: ОАО "Черметинформация"; Череповец: ГОУ ЧГУ, 2004 - 416 с.

383. Минаев, А. А. О применении обжимно-заготовочных станов для производства трубной заготовки / А. А. Минаев, М. Захур, Ю. В. Коновалов // Труды IV конгресса прокатчиков. - М., 2005. - С. 352-358.

384. Минаев, А. А. Специфика использования катаной и непрерывнолитой заготовки для производства труб / А. А. Минаев, М. Захур, Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2005. - № 4. - С. 29-37.

2006

385. Кисиль В.В. Металлургический комплекс Донецкой области (Итоги работы за 2005 г., перспективы развития) / В. В. Кисиль, Ю. В. Коновалов, В. Р. Жуков // Черн. металлургия. Бюл. ОАО "Чермет-информация". - 2006. - №5. - С. 3-9.

386. Кисиль, В. В. Металургійний комплекс Донецької області / В. В. Кисиль, В. Р. Жуков, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. -2006. - № 3-4. - С. 5-11.

387. Коновалов, Ю. В. Освоение технологии производства круглых катаных заготовок в ЗАО "Мини-металлургический завод "ИСТИЛ (Украина)" / Ю. В. Коновалов, М. Захур // Производство проката. - 2006. - № 2. - С. 19-21.

388. Коновалов, Ю. В. Підсумки роботи підприємств металургійного комплексу Донецької області у 2005 році (коксохімічні, вогнетривкі та флюсовидобувні підприємства) / Ю. В. Коновалов, В. В. Кисіль, В. Р. Жуков // Металл и литье Украины. - 2006. - № 6. - С. 3-7.

389. Коновалов, Ю. В. Разработка и освоение на обжимно-заготовочном стане 950/900 технологии производства круглой заготовки большого диаметра / Ю. В. Коновалов, М. Захур, В. С. Солгод // Производство проката. - 2006. - № 8. - С. 29-35.

390. Проектирование технологии горячей прокатки листов и полос / А. Л. Остапенко, Э. Е. Бейгельзимер, ... Ю. В. Коновалов и др. // Металл и литье Украины. - 2006. - № 7-8. - С. 56-60.

391. Совершенствование технологии прокатки и контроля управления режимами работы главного привода обжимно-заготовочных станов / Д. П. Кукуй, А. В. Светличный, Ю. В. Коновалов и др. // Металл и литье Украины. - 2006. - № 7-8. - С. 23-28.

392. Создание и реализация информационно-управляющих систем в комплексе слябинг-широкополосный стан горячей прокатки / Д. П. Кукуй, А. В. Светличный, ... Ю. В. Коновалов и др. // Металл и литье Украины. - 2006. - № 7-8. - С. 29-34.

2007

393. Внимание! Приобретение пылеустановок "под ключ" - еще не решение проблемы / А. А. Минаев, А. Н. Рыженков, ... Ю. В. Коновалов и др. // Металл и литье Украины. - 2007. - № 6-7. - С. 21-24.

394. Коновалов, Ю. В. Исследование течения металла по длине и ширине очага деформации в процессе его заполнения после захвата неровных концов раската / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, О. М. Юрьев // Металл и литье Украины. - 2007. - № 11-12. - С. 33-35.

395. Коновалов, Ю. В. Отзыв на работу "Розробка спорудження і впровадження комплексу вогневого рафінування міді і відходів та її обробки тиском для виробництва деформованих профілів та напівфабрикатів" / Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 2007. - № 8. - С. 50.

396. Коновалов, Ю. В. Техническое перевооружение - приоритетная проблема металлургов в Донецкой области / Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 2007. - № 6-7. - С. 9-21.

397. Хохотва, О. І. Підсумки роботи металургійних підприємств Донецької області у 2006 році / О. І. Хохотва, В. В. Кисіль, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 2007. - № 6-7. - С. 6-8.

2008

398. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 1: Толстолистовые реверсивные станы / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Производство проката. - 2008. - № 1. - С. 15-20.

399. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 2: Толстолистовые реверсивные станы / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Производство проката. - 2008. - № 2. - С. 8-14.

400. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 3: Контролируемая прокатка штрипсов для магистральных трубопроводов / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Производство проката. - 2008. - № 3. - С. 10-19.

401. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 4: Контролируемая прокатка штрипсов для магистральных трубопроводов / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Производство проката. - 2008. - № 4. - С. 11-18.

402. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 5: Контролируемая прокатка штрипсов для магистральных трубопроводов / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Производство проката. - 2008. - № 5. - С. 9-13.

403. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 6: Широкополосные станы горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2008. - № 6. - С. 11-21.

404. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 7: Широкополосные станы горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2008. - № 7. - С. 10-21.

405. Коновалов, Ю. В. Новые технологические решения по реализации технологии горячей прокатки особо тонких полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, О. М. Юрьев // Прогрессивные технологии пластической деформации металлов: тез. докл. междунар. науч.-техн. конф., г. Донецк, 22-24 сент. 2008 г. - Донецк, 2008. - С. 50.

406. Перспективы применения пылеугольного топлива в доменных цехах Украины / А. А. Минаев, А. Н. Рыженков, ... Ю. В. Коновалов и др. // Донбас-2020: наука і техніка - виробництво: IV наук.-прак. конф., м. Донецьк, 28-29 трав. 2008 р. - Донецьк, 2008. - С. 147-157.

407. Перспективы применения пылеугольного топлива в доменных цехах Украины и России / А. А. Минаев, А. Н. Рыженков, ... Ю. В. Коновалов и др. // Сталь. - 2008. - № 2. - С. 5-10.

2009

408. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 1: Производство продукции из цветных металлов / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2009. - № 9. - С. 37-43.

409. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 2: Производство сортового проката / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2009. - № 10. - С. 36-48.

410. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 3: Производство горячекатаных полос и листов / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2009. - № 11. - С. 27-42.

411. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 3: Производство горячекатаных полос и листов / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2009. - № 12. - С. 28-44.

412. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных полос и листов. Сообщение 4: Станы с печными моталками (станы Стеккеля) / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2009. - № 7. - С. 2-10.

413. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных полос и листов. Сообщение 4: Станы с печными моталками (станы Стеккеля) / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2009. - № 8. - С. 10-19.

414. Минаев, А. А. Идеи на прокат: пути реструктуризации прокатного производства в черной металлургии Украины / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Металлургический компас. Украина-Мир.

- 2009. - № 7. - С. 2-12.

415. Минаев, А. А. Основные направления научных исследований кафедры "Обработка металлов давлением" Донецкого национального технического университета / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Прогрессивные технологии обработки металлов давлением: учеб. метод. пособ. - М., 2009. - С. 208-221.

2010

416. Голощапов, Д. А. История и перспективы развития станов Стеккеля / Д. А. Голощапов, Ю. В. Коновалов // Metallurgy XXI столетия глазами молодых: сб. докл. всеукр. науч.-практ. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. - Донецк, 2010. - С. 51-52.

417. Коновалов, Ю. В. Metallurgy XXI столетия глазами молодых / Ю. В. Коновалов // Metallurgy XXI столетия глазами молодых: сб. докл. всеукр. науч.-практ. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. - Донецк, 2010. - С. 3-4.

418. Коновалов, Ю. В. МНЛЗ как многофункциональный агрегат для разлики, модифицирования и деформирования металла. Ч.1 / Ю. В. Коновалов // Черн. металлургия. Бюл. ОАО "Черметинформация". - 2010. - №5. - С. 46-55.

419. Коновалов, Ю. В. МНЛЗ как многофункциональный агрегат для разлики, модифицирования и деформирования металла. Ч.2 / Ю. В. Коновалов // Черн. металлургия. Бюл. ОАО "Черметинформация". - 2010. - № 6. - С. 41-51.

420. Коновалов, Ю. В. МНЛЗ как многофункциональный агрегат для разлики, модифицирования и деформирования металла. Ч.3 / Ю. В. Коновалов // Черн. металлургия. Бюл. ОАО "Черметинформация". - 2010. - № 7. - С. 64-75.

421. Коновалов, Ю. В. МНЛЗ как многофункциональный агрегат для разлики, модифицирования и деформирования металла. Ч. 4 / Ю. В. Коновалов // Черная металлургия. Бюл. ОАО "Черметинформация". - 2010. - № 8. - С. 69-74.

422. Мальцев, А. А. Многоручьевая прокатка-разделение на стане 390 ЗАО "Макеевский металлургический завод" / А. А. Мальцев, Ю. В. Коновалов // Metallurgy XXI столетия глазами молодых: сб. докл. всеукр. науч.-практ. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. - Донецк, 2010. - С. 57-58.

423. Коновалов, Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Литейно-прокатные агрегаты с валковыми кристаллизаторами / Ю. В. Коновалов // Производство проката. - 2010. - № 1. - С. 21-38.

424. Коновалов, Ю. В. Перспективы развития в России производства штрипсов для электросварных труб большого диаметра / Ю. В. Коновалов // Сталь. - 2010. - № 8. - С. 61-67.

425. Петров, И. В. Возможность создания литейно-прокатного агрегата на базе стана 150 ЗАО ММЗ / И. В. Петров, Ю. В. Коновалов // Metallurgy XXI столетия глазами молодых: сб. докл. Всеукр. науч.-практ. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. - Донецк, 2010. - С. 61.

2011

426. Коновалов, Ю.В. Metallurgy: учеб. пособ. для бакалавров: в 3х кн. Кн.1. Производство чугуна и железа. Ч.2.Производство стали и ферросплавов / Ю.В. Коновалов, А.А. Троянский, С.Н. Тимошенко.- Донецк: ДонНТУ, 2011.- 431с.

427. Коновалов, Ю.В. Новые схемы прокатки на станах с печными моталками / Ю.В. Коновалов, А.С. Хохлов, Д.А. Голощапов // Обработка материалов давлением.- 2011.- №3.- С.133-135.

428. Коновалов, Ю.В. Новые схемы прокатки на станах Стеккеля с тремя печными моталками / Ю.В. Коновалов, Д.А.Голощяпов, А.С. Хохлов // Бюллетень «Черная металлургия» ОАО «Черметинформация», 2011.- №8.- С.65-69.

2012

429. Руденко, Е.А. Исследование параметров формоизменения слябов после обжатия в гладких и калиброванных вертикальных валках [Электронный ресурс] / Е.А.Руденко, Ю.В. Коновалов, М. О. Фролова // Обработка материалов давлением: сб. науч. тр. №3(32) / Донбас. гос. машиностр. акад.; редкол.: И.С. Алиев (пред.) и др. - Краматорск, 2012. - С.160-163.

430. Мирошниченко, С.В. Исследование силового режима и предельного состояния штампа при закрытой прошивке заготовки с противодавлением / С. В. Мирошниченко, Ю.В. Коновалов, В. Г. Сынков // Металл и литье Украины. - 2012. - №8. - С.31 - 35.

431. Коновалов, Ю.В. Математическое моделирование условий прокатки на станах Стеккеля / Ю.В. Коновалов, А.С. Хохлов // Вісник національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут». Серія: Нові рішення в сучасних технологіях.-Х., 2012. - № 47(953). - С.130 - 133.

432. Коновалов, Ю.В. Межконтактные условия работы опорных и рабочих валков с различной длиной бочки на толстолистовом реверсивном стане / Ю.В. Коновалов, А.С. Петренко // Вісник національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут» Серія: Нові рішення в сучасних технологіях.-Х., 2012.- №47(953). - С.133-138.

433. Коновалов, Ю.В. Металлургия : учеб. пособ. для бакалавров. В 3 кн. Кн. 2 / Ю.В. Коновалов, А.А. Минаев. - Донецк : ГВУЗ "ДонНТУ", 2012. - 496с.

Ч.3: Металловедение и основы термической обработки металлов.

Ч.4: Теоретические основы обработки металлов давлением, сортамент прокатной продукции.

Ч.5:Производство заготовок.

Ч.6: Листопрокатное производство.

434. Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: "Металургія". Вип. 1(14)-2(15) / ДВНЗ "ДонНТУ"; редкол.: О.А. Мінаєв (голова), Є.О.Башков, Ю.В.Коновалов та ін. - Донецьк : ДВНЗ "ДонНТУ", 2012. - 214с.

435. Остапенко, А.Л. Непрерывный широкополосный стан 1700 горячей прокатки Мариупольского металлургического комбината им. Ильича как объект модернизации / А.Л. Остапенко, Ю.В. Коновалов, О.В. Клишко // Металл и литье Украины.- 2012.- №1. - С.12 - 17.

436. Скрыпник, Р.С. Производство холоднокатаного листа на двухклетьеовом реверсивном станке / Р.С. Скрыпник, Ю.В. Коновалов // Металлургия XXI столетия глазами молодых: сб. докл. всеукр. науч.-техн. конф. студентов. - Донецк, 2012.- С.59 - 60.

437. Коновалов, Ю.В. Пути решения температурной задачи прокатки [Электронный ресурс] / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // Обработка материалов давлением: сб. науч. тр. №2(31) / Донбас. гос. машиностр. акад.; редкол.: И.С. Алиев (пред.) и др. - Краматорск, 2012. - С.185 - 188.

438. Коновалов, Ю.В. Расчет теплового режима печной моталки стана Стеккеля [Электронный ресурс] / Ю. В.Коновалов, А.С. Хохлов // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. №4(33) / Донбас. гос. машиностр. акад. ; редкол.: И.С. Алиев (пред.) и др. - Краматорск, 2012. - С.249 - 252.

439. Совмещение технологических процессов - одно из главных направлений развития металлургии [Электронный ресурс] /А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Обработка материалов

давлением : сб. науч. тр. №4(33) / Донбас. гос. машиностр. акад. ; редкол.: И.С. Алиев (пред.) и др. - Краматорск, 2012. - С.5-16.

440. Коновалов, Ю.В. Современное состояние производства жести. Перспективы развития [Электронный ресурс] / Ю. В.Коновалов, И. В. Мусихина // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. №4(33) / Донбас. гос. машиностр. акад. ; редкол.: И.С. Алиев (пред.) и др. - Краматорск, 2012. - С.142-145.

441. Мирошниченко, С.В. Экспериментальное изучение твердости материала в процессе реверсивной закрытой прошивки /С. В. Мирошниченко, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. - 2012. - №12. - С.29-32.

442. Руденко, Е.А. Эффективность уменьшения ширины слябов при их редуцировании с многократным обжатием в гладких и калиброванных вертикальных валках [Электронный ресурс] / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, М. О. Фролова // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. №1(30) / Донбас. гос. машиностр. акад.; редкол.: И.С. Алиев (пред.) и др. - Краматорск, 2012. - С.174-177.

2013

443. Исследование силы и момента редуцирования и проглаживания слябов в системе вертикальные - горизонтальные валки черновой реверсивной клетки / Е.А. Руденко, Ю.В. Коновалов, М.О. Фролова, С.О. Герасименко // Обработка материалов давлением: сб. науч. тр. - Краматорск, 2013.-№1(34).- С. 195-200.

444. Коновалов, Ю.В. Математическая модель и алгоритм расчета режимов и параметров прокатки полос на одно- и двухклетевом станах Стеккеля / Ю.В. Коновалов, А. С. Хохлов // Металл и литье Украины. - 2013. - №5. - С.14-20.

445. Коновалов, Ю.В. Металлургия: учеб. пособие для бакалавров: в 3 кн. Кн.3/ Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев. - Донецк : ГВУЗ "ДонНТУ", 2013. - 602с.

Ч.7: Сортопрокатное производство.

Ч.8: Дефекты слитков, заготовок, готового проката, их контроль, причины образования и устранение.

Ч.9: Производство специальных видов проката, труб и биметаллов.

Ч.10: Валки прокатных станов.

Ч.11: Волочение, прессование, ковка и штамповка металла.

446. Коновалов, Ю.В. Металлургия [Электронный ресурс]: учеб. пособие для бакалавров: в 3 кн. Кн. 3 / Ю.В. Коновалов, А.А. Минаев; ГВУЗ "ДонНТУ". - (237 Мб). - Донецк : ГВУЗ "ДонНТУ", 2013. - 1 файл. - Систем. требования: Acrobat Reader.

447. Ограничение динамических нагрузок обжимного стана средствами электропривода / А. В. Светличный, А.И.Землянский, ... Ю.В.Коновалов // Металлургические процессы и оборудование. - 2013. - №1. - С.28-37.

448. Програма державного екзамену у ДонНТУ зі спеціальності "Обробка металів тиском" освітньо-кваліфікаційного рівня "Бакалавр" напрям підготовки 6.050401 "Металургія" і методичні вказівки до СРС під час підготовки [Електронний ресурс] / ДВНЗ "ДонНТУ", Каф. обробки металів тиском; уклад. О.А. Мінаєв, Є.О.Руденко, Ю.В. Коновалов та ін. - (469 Кб). - Донецьк : ДВНЗ "ДонНТУ", 2013. - 1 файл. - Систем. вимоги: Acrobat Reader.

449. Коновалов, Ю.В. Разработка метода расчета и моделирование условий нагрева рулона в печи стана Стеккеля / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // Производство проката. - 2013. - №6. - С.20-28.

450. Минаев А.А. Совмещенные процессы в черной металлургии / А.А.Минаев, Ю.В.Коновалов //

Инновационные технологии в металлургии и машиностроении: сб. науч. тр./ Урал. техн. ун-т.-Екатеринбург, 2013.- С.719-725.

451. Коновалов, Ю.В. Современные станы Стеккеля - перспективное направление развития прокатного производства / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // Сталь. - 2013. - №4. - С.38-43.

2014

452. Коновалов, Ю.В. Возможные технологии редуцирования непрерывнолитых слябов по ширине на широкополосных станах. Сообщение 1: Редуцирование в МНЛЗ и в линии ШСГП при использовании прессы, универсальной реверсивной клетки или редуцирующего агрегата / Ю.В. Коновалов, Е.А. Руденко, М.О. Фролова // Производство проката. - 2014.- №7.- С.3-8.

453. Коновалов, Ю.В. Возможные технологии редуцирования непрерывнолитых слябов по ширине на широкополосных станах. Сообщение 2: Разработка и исследование схем редуцирования в универсальных клетях широкополосных станов / Ю.В. Коновалов, Е.А. Руденко, М.О. Фролова // Производство проката.- 2014.- №8.- С.3-13.

454. Коновалов, Ю.В. Инженерные методы расчета средних нормальных контактных напряжений при холодной прокатке полос и жести на непрерывных станах / Ю.В. Коновалов, А.Г. Присяжный, И.В. Кармазина // Черная металлургия: бюл. науч.-техн. и эконом. информации.- 2014.- №12.- С.37-43.

455. Коновалов, Ю.В. Напрями модернізації металургії на основі високотехнологічних переділів / Ю.В. Коновалов // ІЕП НАН України. Класичний приватний університет.- Запоріжжя: КПУ, 2014.- С.301-308.

456. Коновалов, Ю.В. О применении вертикально расположенных валков в технологической линии широкополосных станов и литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 1: Редуцирование в МНЛЗ и в линии ШСГП при использовании прессы, универсальной реверсивной клетки или редуцирующего агрегата / Ю.В. Коновалов, Е.А. Руденко, М.О. Фролова // Черная металлургия: бюл. науч.-техн. и эконом. информации.- 2014.- №7.- С.50-61.

457. Коновалов, Ю.В. О применении вертикально расположенных валков в технологической линии широкополосных станов и литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 2: Разработка и исследование схем редуцирования в универсальных клетях широкополосных станов / Ю.В. Коновалов, Е.А. Руденко, М.О. Фролова // Черная металлургия: бюл. науч.-техн. и эконом. информации.- 2014.- №8.- С.44-52.

458. Коновалов, Ю.В. Перспективы развития комбината «Запорожсталь» / Ю.В. Коновалов // Металл и литье Украины.- 2014.- №2.- С.3-8.

459. Коновалов, Ю.В. Редуцирование непрерывнолитых слябов в технологической линии широкополосных станов горячей прокатки / Ю.В. Коновалов, Е.А. Руденко, М.О. Фролова // Сталь.- 2014.- № 6. - С.47-53.

460. Коновалов, Ю.В. Тенденции изменения сортамента листовой прокатной продукции на прокатных станах разного типа / Ю.В. Коновалов, М.Г. Коренко // Черная металлургия: бюл. науч.-техн. и эконом. информации.- 2014.- №12.- С.37-43.

АВТОРСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА И ПАТЕНТЫ

461. А.с. 189995 СССР, МПК В 66 С. Крановый подвесный захват / Ю. В. Коновалов, В. И. Горелик, Л. С. Беседин (СССР). - № 792885/27-11; заявл. 30.08.62; опубл. 16.12.66, Бюл. № 1. - 2 с.

462. А.с. 375109 СССР, МПК В 21 в 1/38. Способ регулирования ширины толстых листов при прокатке / Ю. А. Еремин, А. А. Паршин, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; До-нец. политехн. ин-т (СССР). - № 1643041/22-2; заявл. 05.04.71; опубл. 23.03.73, Бюл. № 16. - 2 с.
463. А.с. 553016 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ горячей прокатки полосы в непрерывной группе клетей / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2162698/02; заявл. 04.08.75; опубл. 05.04.77, Бюл. № 13. - 3 с.
464. А.с. 716653 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2612773/22-02; заявл. 10.05.78; опубл. 25.02.80, Бюл. № 7. - 2 с.
465. А.с. 719723 СССР, МПК В 21 В 27/10. Способ подачи водо-масляной эмульсии на валки прокатного стана / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, В. В. Чукаловский и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2612774/22-02; заявл. 10.05.78; опубл. 05.03.80, Бюл. № 9. - 2 с.
466. А.с. 768503 СССР, МПК В 21 В 27/10. Устройство для нанесе-ния смазки на рабочую поверхность валков прокатного стана / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, В. В. Чукаловский; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2624843/22-02; заявл. 07.06.78; опубл. 07.10.80, Бюл. № 37. - 4 с.
467. А.с. 774623 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ горячей прокатки особо тонких полос / Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2713405/22-02; заявл. 17.01.79; опубл. 10.10.80, Бюл. № 40. - 3 с.
468. А.с. 787124 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ регулирования ширины горячекатаных полос / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. метал-лургии (СССР). - № 2567691/22-02; заявл. 10.01.78; опубл. 15.12.80, Бюл. № 46. - 3 с.
469. А.с. 799937 СССР, МПК В 23 Р 3/06. Способ регулирования ширины горячекатаных полос / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии, Но-во-Краматор. машиностроит. завод (СССР). - № 2700667/25-27; заявл. 18.12.78; опубл. 30.01.81, Бюл. № 4. - 2 с.
470. А.с. 807041 СССР, МПК G 01 В 7/04. Способ измерения раз-меров протягиваемого в валках горячего раската / В. М. Клименко, Ю. В. Коновалов, В. М. Кашаев и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 2771688/18-28; заявл. 28.05.79; опубл. 23.02.81, Бюл. № 7. - 3 с.
471. А.с. 810308 СССР, МПК В21 В 1/32. Способ прокатки широких листов и полос / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2742826/02; заявл. 28.03.79; опубл. 07.03.81, Бюл. № 9. - 3 с.
472. А.с. 833333 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ производства го-рячекатаных толстых листов / Ф. Е. Долженков, В. А. Арцыбашев,... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2624844/22-02; заявл. 07.06.78; опубл. 30.05.81, Бюл. № 20. - 4 с.
473. А.с. 845923 СССР, МПК В 21 В 45/02. Установка для охлажде-ния горячекатаного листового металла / Ю. В. Коновалов, В. И. Гашников, А. П. Парамошин и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2845606/22-02; заявл. 30.11.79; опубл. 15.07.81, Бюл. № 26. - 3 с.
474. А.с. 852394 СССР, МПК В 21 В 27/10. Устройство для охлаж-дения прокатных валков / А. Л. Остапенко, Н. В. Гончаров, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2834075/22-02; заявл. 23.10.79; опубл. 07.08.81, Бюл. № 29. - 3 с.
475. А.с. 858963 СССР, МПК В 21 В 27/10. Устройство для нанесе-ния технологической смазки на

валки / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, В. В. Чукаловский; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. ме-таллургии (СССР). - № 2858423/22-02; заявл. 25.12.79; опубл. 30.08.81, Бюл. № 32. - 3 с.

476. А.с. 863420 СССР, МПК В 30 В 15/04. Горизонтальный пресс / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии, Ново-Краматор. машиностроит. завод (СССР). - № 2830195/25-27; заявл. 18.10.79; опубл. 15.09.81, Бюл. № 34. - 2 с.

477. А.с. 865467 СССР, МПК В 21 В 39/08. Электродинамическое натяжное устройство / А. Б. Капуста, Т. С. Литвинова, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2360620/22-02; заявл. 17.05.76; опубл. 23.09.81, Бюл. № 35. - 2 с.

478. А.с. 869881 СССР, МПК В 21 В 27/10. Способ получения и по-дачи технологической смазки на валки прокатного стана / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2781184/22-02; заявл. 25.05.79; опубл. 07.10.81, Бюл. № 37. - 3 с.

479. А.с. 899170 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ прокатки полос / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Е. Савосин и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2862800/22; заявл. 04.01.80; опубл. 22.01.82, Бюл. № 3. - 4 с.

480. А.с. 900886 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов, преимущественно на реверсивных толстолистовых станах / Ф. Е. Долженков, Г. Н. Шмаков, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Ново-Краматор. машиностроит. завод (СССР). - № 2677842/22-02; заявл. 25.10.78; опубл. 30.01.82, Бюл. № 4. - 5 с.

481. А.с. 900916 СССР, МПК В 21 В 45/02. Способ охлаждения горячекатаного металла / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2919167/22-02; заявл. 12.03.80; опубл. 30.01.82, Бюл. № 4. - 3 с.

482. А.с. 908445 СССР, МПК В 21 В 37/00. Устройство регулирова-ния ширины горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2940318/22-02; заявл. 11.06.80; опубл. 28.02.82, Бюл. № 8. - 4 с.

483. А.с. 908848 СССР, МПК С 21 D 1/02, В 21 В 45/02. Устройство для охлаждения проката / Н. В. Гончаров, Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2902811/22-02; заявл. 11.02.80; опубл. 28.02.82, Бюл. № 8. - 4 с.

484. А.с. 910267 СССР, МПК В 21 В 45/02. Способ охлаждения горячекатаного металла / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии, Спец. конструкт.-технол. бюро Донец. физико-технич. ин-та АН УССР (СССР). - № 2961117/22-02; заявл. 11.02.80; опубл. 07.03.82, Бюл. № 9. - 3 с.

485. А.с. 939140 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ получения тол-стых листов / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2965446/22-02; заявл. 04.08.80; опубл. 30.06.82, Бюл. № 24. - 4 с.

486. А.с. 939152 СССР, МПК В 21 В 45/02, С 21 D 1/02. Способ ох-лаждения горячего металла / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, И. И. Кочевенко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии, До-нец. физико-техн. ин-т АН УССР (СССР). - № 3231892/22-02; заявл. 05.01.81; опубл. 30.06.82, Бюл. № 24. - 3 с.

487. А.с. 946711 СССР, МПК В 21 В 37/00. Устройство регулирова-ния ширины концов полос на непрерывных станах / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. ме-таллургии (СССР). - № 3248541/22-02; заявл. 18.02.81; опубл. 30.07.82, Бюл. № 28. - 4 с.

488. А.с. 969340 СССР, МПК В 21 В 1/38. Калибр черновых валков для прокатки листов и полос / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3267554/22-02; заявл. 03.04.81; опубл. 30.10.82, Бюл. № 40. - 2 с.
489. А.с. 980883 СССР, МПК В 21 В 27/10. Устройство для нанесе-ния технологической смазки на валки прокатного стана / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3222575/22-02; заявл. 24.12.80; опубл. 15.12.82, Бюл. № 46. - 5 с.
490. А.с. 984516 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ получения подка-та для чистой клетки листового стана / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии, Ново-Краматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3248536/22-02; заявл. 18.02.81; опубл. 30.12.82, Бюл. № 48. - 4 с.
491. А.с. 995945 СССР, МПК В 21 В 37/00. Устройство регулирова-ния ширины горячекатаных полос на непрерывном стане / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, И. В. Франценюк; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3320204/22-02; заявл. 23.07.81; опубл. 15.02.83, Бюл. № 6. - 5 с.
492. А.с. 1013010 СССР, МПК В 21 В 37/06. Устройство регулиро-вания размеров концов горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. ме-таллургии, Караганд. металлург. комбинат (СССР). - № 3289306/22-02; заявл. 15.05.81; опубл. 23.04.83, Бюл. № 15. - 4 с.
493. А.с. 1026351 СССР, МПК В 21 В 45/06. Способ регулирования температуры полосы в очаге деформации / А. Н. Шичков, С. М. Щекин, ... Ю. В. Коновалов и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3392504/22-02; заявл. 02.03.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
494. А.с. 1031549 СССР, МПК В 21 В 39/00. Способ транспортиров-ки слябов при прокатке транзитом / А. Л. Остапенко, Н. В. Гончаров, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Но-вокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3384383/22-02; заявл. 15.01.82; опубл. 30.07.83, Бюл. № 28. - 3 с.
495. А.с. 1034798 СССР, МПК В21 В 1/38. Способ прокатки листов и полос / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, А. Л. Остапенко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3004436/22-02; заявл. 13.11.80; опубл. 15.08.83, Бюл. № 30. - 3 с.
496. А.с. 1041189 СССР, МПК В 21 В 37/00. Способ автоматическо-го управления электроприводами петледержателей чистой непрерыв-ной группы клетей стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, П. С. Гринчук, И. А. Опышко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. ме-таллургии; Новокраматор. машиностроит. завод; Киев. ин-т автоматики (СССР). - № 3460480/22-02; заявл. 21.05.82; опубл. 15.09.83, Бюл. № 34. - 4 с.
497. А.с. 1057527 СССР, МПК С 10 М 3/22, С 10 М 3/26. Технологи-ческая смазка для горячей обработки металлов давлением / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии, Укр. науч.-исслед. ин-т пластмасс (СССР). - № 3481413/23-04; заявл. 03.08.82; опубл. 30.11.83, Бюл. № 44. - 4 с.
498. А.с. 1061862 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3395976/22-02; заявл. 15.02.82; опубл. 23.12.83, Бюл. № 47. - 3 с.
400. А.с. 1068182 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки плоских полос и листов / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, В. Г. Корохов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии, Новокраматор. машино-строит. завод (СССР). - № 3374318/22-02; заявл. 29.12.81; опубл. 23.01.84, Бюл. № 3. - 3 с.

500. А.с. 1086607 СССР, МПК В 21 В 45/08. Способ регулирования температуры полосы в очаге деформации и устройство для его осуществления / А. Н. Шичков, С. М. Щекин, ... Ю. В. Коновалов и др.; Вологод. политехн. ин-т, Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3515387/22-02; заявл. 29.11.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
501. А.с. 1089818 СССР, МПК В 21 В 1/26. Стан для горячей прокатки листов и полос / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Ново-краматор. машиностроит. завод (СССР). - № 2619719/22-02; заявл. 24.05.78. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
502. А.с. 1091950 СССР, МПК В21 В 1/22. Способ прокатки толстых листов / А. П. Парамошин, Г. Н. Шмаков, ... Ю. В. Коновалов и др.; До-нец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3440748/22-2; за-явл. 21.05.82; опубл. 15.05.84, Бюл. № 18. - 4 с.
503. А.с. 1091954 СССР, МПК В 21 В 27/02. Комплект вертикальных валков / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Оробцев и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Ново-краматор. машиностроит. за-вод (СССР). - № 3585255/22-02; заявл. 27.04.83; опубл. 15.05.84, Бюл. № 18. - 3 с.
504. А.с. 1096812, СССР, МКИ В 21 В 1/38. Способ непрерывной прокатки широких полос / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин.-т черн. металлургии (СССР). - № 3511723/22-02; заявлено 18.11.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
505. А.с. 1097400 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ прокатки листов из слитков / Г. Н. Шмаков, К. Н. Савранский, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3520021/22-02; заявл. 10.12.82; опубл. 15.06.84, Бюл. № 22. - 3 с.
506. А.с. 1099462 СССР, МКИ В 21 В 1/38. Способ прокатки полос / В. М. Клименко, А. М. Онищенко ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. поли-техн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3513592/22-02; заявл. 18.11.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
507. А.с. 1121844 СССР, МПК В 21 В 37/02, 1/00. Способ асиммет-ричной прокатки / В. С. Горелик, Э. А. Орнатский, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3643662/22-02; заявл. 23.06.83. - (Не подлежит опубликова-нию в открытой печати).
508. А.с. 1131571 СССР, МПК В 21 В 39/08. Узел натяжных роликов тонколистового прокатного стана / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Ново-краматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3549631/22-02; заявл. 09.02.83; опубл. 30.12.84, Бюл. № 48. - 4 с.
509. А.с. 1135507 СССР, МПК В 21 В 27/02. Рабочий валок листо-прокатного стана / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, Л. В. Меандров и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Караганд. металлург. комбинат (СССР). - № 3649515/22-02; заявл. 11.10.83; опубл. 23.01.85, Бюл. № 3. - 3 с.
510. А.с. 1158262 СССР, МПК В 21 В 27/02. Рабочий валок листо-прокатной клетки / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, А. А. Будакова и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3678467/22-02; заявл. 26.12.83; опубл. 30.05.85, Бюл. № 20. - 3 с.
511. А.с. 1163925 СССР, МПК В 21 В 27/02. Вертикальный валок универсальной клетки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3544642/22-02; заявл. 21.01.83; опубл. 30.06.85, Бюл. № 24. - 3 с.
512. А.с. 1186299 СССР, МПК В 21 В 27/06. Устройство для нане-сения технологической смазки на валки прокатного стана / Ю. В. Коновалов, В. Г. Корохов, Г. И. Маншилин и др.; Донец. науч.-

исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3689315/22-02; заявл. 09.01.84; опубл. 23.10.85, Бюл. № 39. - 3 с.

513. А.с. 1205948 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки тол-стых листов и полос в черновых клетях / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 376422/22-02; заявл. 02.07.84; опубл. 23.01.86, Бюл. № 3. - 3 с.

514. А.с. 1217505 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ горячей прокати листов / В. С. Горелик, С. Н. Игнатъев, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3781512/22-02; заявл. 20.08.84; опубл. 15.03.86, Бюл. № 10. - 4 с.

515. А.с. 1217515 СССР, МПК В 21 В 37/10, 3/00. Способ горячей прокатки металла с узким интервалом пластичности и устройство для регулирования тепловых потерь металла при горячей прокатке / Ф. Е. Долженков, А. А. Булянда, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3795273/22-02; заявл. 29.09.84; опубл. 15.03.86, Бюл. № 10. - 5 с.

516. А.с. 1221799 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ прокатки полос на реверсивном универсальном стане / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Орско-Халиловский металлург. комбинат (СССР). - № 3774648/22-02; заявл. 24.07.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

517. А.с. 1225100 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. по-литехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3747742/22-02; заявл. 30.05.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

518. А.с. 1226727 СССР, МПК В 21 В 1/30. Способ прокатки широ-ких листов / Ф. Е. Долженков, В. М. Клименко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3747743/22-02; заявл. 30.05.84. - (Не подлежит опубликова-нию в открытой печати).

519. А.с. 1226728 СССР, МПК В 21 В 13/02, 31/04. Прокатная клеть / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков,... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. по-литехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3749035/22-02; заявл. 01.06.84. - (Не подлежит опубликованию в от-крытой печати).

520. А.с. 1250334 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ горячей прокатки толстых листов / Ю. В. Коновалов, А. Н. Шичков, К. Н. Савранский и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3775200/22-02; заявл. 24.07.84; опубл. 15.08.86, Бюл. № 30. - 3 с.

521. А.с. 1253685 СССР, МПК В 21 В 27/10. Устройство для нане-сения технологической смазки на прокатные валки / Р. Ж. Азизов, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Донец. металлург. завод (СССР). - № 3836484/22-02; за-явл. 04.01.85; опубл. 30.08.86, Бюл. № 32. - 2 с.

522. А.с. 1258522 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ горячей прокатки листов и полос с подстуженной поверхностью / В. С. Горелик, Э. А. Орнатский, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3868137/22-02; заявл. 19.03.85; опубл. 23.09.86, Бюл. № 35. - 4 с.

523. А.с. 1268225 СССР, МПК В 21 В 27/02. Способ профилирова-ния рабочих валков листопрокатной клетки / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, А. А. Будаква и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. ме-таллургии; Караганд. металлург. комбинат (СССР). - № 3842358/22-02; заявл. 15.01.85; опубл. 07.11.86, Бюл. № 41. - 4 с.

524. А.с. 1272556 СССР, МПК В 21 В 45/04. Устройство для очистки поверхности толстых листов от окалины / Э. А. Гарбер, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов и др.; Череповец. филиал

Северо-Запад. заоч. по-литехн. ин-та; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Череповец. металлург. комбинат (СССР). - № 3850994/22-02; заявл. 04.02.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

525. А.с. 1274191 СССР, МПК В 21 В 43/02. Способ охлаждения горячего металла и устройство для его осуществления / А. Н. Шичков, С. М. Щекин, ... Ю. В. Коновалов и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Ленинград. гос. ин-т по проектир. металлург. заводов; Череповец. металлург. комбинат (СССР). - № 3630374/22-02; заявл. 29.06.83. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

526. А.с. 1284620 СССР, МПК В 21 В 13/14. Устройство для регулирования поперечной клиновидности полос при прокатке / А. Л. Остапенко, Г. Н. Шмаков, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3875145/22-02; заявл. 01.04.85; опубл. 23.01.87, Бюл. № 3. - 3 с.

527. А.с. 1288979 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. поли-техн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3897771/22-02; заявл. 20.05.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

528. А.с. 1289570 СССР, МПК В 21 В 31/02. Станина прокатной клетки / Ю. В. Коновалов, А. А. Будава, В. Е. Гончаров и др.; Донец. на-уч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3949900/22-02; заявл. 03.09.85; опубл. 15.02.87, Бюл. № 6. - 3 с.

529. А.с. 1310053 СССР, МПК В 21 В37/00. Способ регулирования скоростей главных электроприводов реверсивной универсальной клетки и устройство для его осуществления / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. З. Риднер и др.; Орско-Халиловский металлург. комбинат; Донец. на-уч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3847087/22-02; заявл. 28.01.85; опубл. 15.05.87, Бюл. № 18. - 14 с.

530. А.с. 1311804 СССР, МПК В 21 В 45/02. Способ зачистки заготовок / Б. Ю. Зеличенок, Ю. В. Коновалов, З. К. Шафигин и др.; Орско-Халиловский металлург. комбинат; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3800319/22-02; заявл. 02.08.84; опубл. 23.05.87, Бюл. № 19. - 6 с.

531. А.с. 1314524 СССР, МПК В 21 В 27/02. Прокатная клеть / Ф. Е. Долженков, В. М. Клименко, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. поли-техн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3904360/22-02; заявл. 05.06.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

532. А.с. 1316143 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ термостатирования поверхности горячего металла и топливо для его реализации / А. Н. Шичков, В. М. Витковский, ... Ю. В. Коновалов и др.; Вологод. по-литехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3961270/22-02; заявл. 04.07.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

533. А.с. 1317748 СССР, МПК В 21 В 1/02. Прокатная клеть / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. поли-техн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3936284/22-02; заявл. 19.06.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

534. А.с. 1317749 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. по-литехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3914340/22-02; заявл. 21.06.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

535. А.с. 1328010 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ прокатки листов / Е. А. Руденко, В. К. Шевцов, Ю. В. Коновалов, А. К. Кужель; Донец. на-уч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3951420/22-02; заявл. 11.09.85; опубл. 07.08.87, Бюл. № 29. - 5 с.

536. А.с. 1328016 СССР, МПК В 21 В 27/02. Рабочий валок черной листопрокатной клетки / Ю.

В. Коновалов, О. Н. Сосковец, В. В. Оробцев и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Кара-ганд. металлург. комбинат (СССР). - № 4038530/22-02; заявл. 18.03.86; опубли. 07.08.87, Бюл. № 29. - 4 с.

537. А.с. 1329003 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки полос / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. поли-техн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3634664/22-02; заявл. 16.08.83. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

538. А.с. 1338183 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ реверсивной прокатки толстых листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4012482/22-02; заявл. 03.01.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

539. А.с. 1343626 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ прокатки полос / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. А. Будава и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - №3943618/22-02; заявл. 19.08.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

540. А.с. 1385381 СССР, МПК В 21 В 1/32. Способ прокатки полос / Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин, К. Н. Савранский и др.; Донец. поли-техн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4081573/31-02; заявл. 30.06.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

541. А.с. 1383591 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин, К. Н. Савранский и др.; Донец. по-литехн. ин-т, Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4052477/31-02; заявл. 08.04.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

542. А.с. 1395442 СССР, МПК В 23 К 20/04. Способ получения би-металлических заготовок / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, А. П. Парамошин и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4140626/25-27; заявл. 28.10.86; опубли. 15.05.88, Бюл. № 18. - 2 с.

543. А.с. 1395655 СССР, МПК С 10 М 107/32, С 10 N. Технологическая смазка для горячей прокатки металлов / Т. А. Довгополик, Т. В. Ткачук, ... Ю. В. Коновалов и др.; Укр. науч.-исслед. ин-т пласт. масс; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4082297/23-04; заявл. 02.07.86; опубли. 15.05.88, Бюл. № 18. - 5 с.

544. А.с. 1398934 СССР, МПК В 21 В 1/00. Стан для прокатки тол-стых листов / В. Г. Корохов, Ю. В. Коновалов, И. Е. Пилипенко и др.; До-нец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4156142/23-02; заявл. 08.12.86; опубли. 30.05.88, Бюл. № 20. - 2 с.

545. А.с. 1411069 СССР, МПК В 21 В 45/02. Устройство для охлаж-дения листового проката / Н. В. Гончаров, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Ор-ско-Халиловский металлург. комбинат (СССР). - № 4136204/23-02; за-явл. 17.06.86; опубли. 23.07.88, Бюл. № 27. - 3 с.

546. А.с. 1420726 СССР, МПК В 21 В 3/00. Способ производства проката из низколегированной и малоуглеродистой стали / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4108919/23-02; заявл. 05.08.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

547. А.с. 1424876 СССР, МПК В 21 В 1/02. Заготовка для производ-ства горячекатаных листов / В. М. Богатырев, С. В. Закарлюка, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 4211337/31-02; заявл. 17.03.87; опубли. 23.09.88, Бюл. № 35. - 4 с.

548. А.с. 1424881 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4205952/23-02; заявл. 08.12.86; опубли. 23.09.88, Бюл. № 35. - 4 с.

549. А.с. 1431882 СССР, МПК В 21 В 27/02. Прокатный валок / В. М. Клименко, В. М. Богатырев, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. поли-техн. ин-т (СССР). - № 4213924/31-02; заявл. 24.03.87; опубл. 31.10.88, Бюл. № 39. - 4 с.

550. А.с. 1435334 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки тол-стых листов из слитков / К. Н. Савранский, Ю. В. Коновалов, Н. Н. Горобец и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4217438/23-02; заявл. 25.03.87; опубл. 07.11.88, Бюл. № 41. - 5 с.

551. А.с. 1445019 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки тол-стых листов / Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин, К. Н. Савранский и др.; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4233342/31-02; заявл. 25.02.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

552. А.с. 1445020 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. по-литехн. ин-т, Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Новокрама-тор. машиностроит. завод (СССР). - № 4254732/31-02; заявл. 02.06.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

553. А.с. 1450208 СССР, МПК В 21 в 1/22. Способ прокатки полос на реверсивном универсальном стане / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. К. Шевцов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4229313/23-02; заявл. 14.04.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

554. А.с. 1451938 СССР, МПК В 21 В 1/02, 1/26. Черновая группа клеток непрерывного широкополосного стана / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4225102/31-02; заявл. 25.02.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

555. А.с. 1451940 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. по-литехн. ин-т; Новокраматор. машиностроит. завод; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4254731/31-02; заявл. 02.06.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

556. А.с. 1452846 СССР, МПК С 21 D 1/02. Способ упрочнения лис-тового проката / Ф. Е. Долженков, В. П. Следнев, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4149310/23-02; заявл. 05.08.86; опубл. 23.01.89, Бюл. № 3. - 3 с.

557. А.с. 1457260 СССР, МПК В 21 В 1/26. Черновая группа клеток непрерывного широкополосного стана / В. И. Пономарев, И. А. Бобух ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т; Новокраматор. машино-строит. завод; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4254729/31-02; заявл. 02.06.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

558. А.с. 1459037 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки тол-стых листов и полос / Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин, К. Н. Савранский и др.; Донец. политехн. ин-т, Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4220110/31-02; заявл. 30.03.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

559. А.с. 1462583 СССР, МПК В 21 D 1/00. Способ правки листов / Ю. В. Коновалов, А. Н. Шичков, В. Е. Пильгук и др.; Вологод. политехн. ин-т, Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4182644/31-27; заявл. 15.12.86. - (Не подлежит опубликованию в от-крытой печати).

560. А.с. 1464363 СССР, МПК В 21 В 1/00. Толстолистовой прокат-ный стан / В. И. Пономарев, И. А. Бобух, ... Ю. В. Коновалов и др.; До-нец. политехн. ин-т; Новокраматор. машиностроит. завод; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4254730/31-02; заявл. 02.06.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

561. А.с. 1470376 СССР, МПК В 21 В 27/02. Рабочий валок для про-катки полос и листов / Ю. В.

Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Оробцев и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4309136/23-02; заявл. 10.08.87; опубл. 07.04.89, Бюл. № 13. - 3 с.

563. А.с. 1509142 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ горячей прокатки полос и листов / Г. Н. Шмаков, Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Новокраматор. машино-строит. завод (СССР). - № 4062452/23-02; заявл. 11.03.86; опубл. 23.09.89, Бюл. № 35. - 6 с.

563. А.с. 1532105 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ прокатки полос в вертикальных валках универсальных клетей черновой группы широко-полосного стана / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4359238/23-02; заявл. 05.01.88; опубл. 30.12.89, Бюл. № 48. - 5 с.

564. А.с. 1545396 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, В. П. Степкин, А. П. Парамошин и др.; Донец. поли-техн. ин-т, Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4346597/31-02; заявл. 21.12.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

565. А.с. 1545397 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов и полос / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов и др.; До-нец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

566. А.с. 1560414 СССР, МПК В 21 В 45/02. Способ охлаждения при реверсивной прокатке низколегированных сталей / А. Е. Руднев, Н. В. Гончаров, А. П. Парамошин, Ю. В. Коновалов; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4377815/23-02; заявл. 16.02.88; опубл. 30.04.90, Бюл. № 16. - 3 с.

567. А.с. 1565550 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ прокатки слитков и слябов / В. И. Пономарев, П. С. Гринчук, ... Ю. В. Коновалов и др.; Но-вокраматор. машиностроит. завод; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4148226/31-02; заявл. 25.11.86; опубл. 23.05.90, Бюл. № 19. - 7 с.

568. А.с. 1577156 СССР, МПК В 21 В 1/22. Группа клетей листового стана / В. И. Пономарев, И. А. Бобух, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4440666/31-02; заявл. 15.06.88. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

569. А.с. 1582431 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. по-литехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4440654/22-02; заявл. 15.06.88. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

570. А.с. 1600872 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листо-вой стали и комплект рабочих валков одноклетевого стана для его осу-ществления / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, В. Е. Гончаров и др.; До-нец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4410194/27-02; заявл. 12.04.88; опубл. 23.10.90, Бюл. № 39. - 4 с.

571. А.с. 1600873 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ производства толстых листов / Д. А. Дюдкин, В. Г. Корохов, Ю. В. Коновалов и др.; До-нец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4622694/27-02; заявл. 20.12.88; опубл. 23.10.90, Бюл. № 39. - 4 с.

572. А.с. 1623039 СССР, МПК В 21 В 45/00. Способ термостатиро-вания полосового проката на стане горячей прокатки / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, В. С. Солтус и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. на-уч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4026389/02; заявл. 21.02.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

573. А.с. 1624780 СССР, МПК В 21 В 45/00. Устройство для термо-статирования раската в линии полосового стана горячей прокатки / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. М. Щекин и др.; Вологод.

политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 4209132/02; заявл. 16.03.87. - (Не под-лежит опубликованию в открытой печати).

574. А.с. 1624781 СССР, МПК В 21 В 45/00. Устройство для термо-статирования раската в линии полосового стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. Н. Шичков, А. Л. Остапенко и др.; Вологод. поли-техн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4222804/02; заявл. 16.04.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

575. А.с. 1624782 СССР, МПК В 21 В 45/02. Способ охлаждения горячего проката / А. Н. Шичков Ю. В. Коновалов, С. Б. Ябко и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4048152/02; заявл. 21.02.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

576. А.с. 1628333 СССР, МПК В 21 В 1/26. Устройство для термо-статирования горячего металла на рольганге / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, В. С. Солтус и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4050282/02; заявл. 08.04.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

577. А.с. 1631808 СССР, МПК В 21 В 45/02. Способ охлаждения листового проката / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. Б. Ябко и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4050283/02; заявл. 08.04.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

578. А.с. 1632054 СССР, МПК С 21 D 9/46. Устройство для охлаждения плоского проката / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. Б. Ябко и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4096326/02; заявл. 15.07.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

579. А.с. 1635387 СССР, МПК В 21 В 45/00. Устройство для термо-статирования раската в линии полосового стана горячей прокатки / Ю. В. Липухин, А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов и др.; Вологод. политехн. ин-т, Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 4157015/02; заявл. 15.12.86. - (Не под-лежит опубликованию в открытой печати).

580. А.с. 1650288 СССР, МПК В 21 в 1/26. Способ регулирования теплового состояния листа в процессе прокатки и устройство для его осуществления / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. М. Щекин и др.; Во-логод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4048153/02; заявл. 21.02.86; опубл. 23.05.91, Бюл. № 19. - 7 с.

581. А.с. 1665596 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ прокатки слябов в универсальной клетке / Е. А. Руденко, И. Б. Свещинский, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4730848/02; заявл. 22.08.89. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

582. А.с. 1665599 СССР, МПК В 21 В 45/00, 1/26. Способ регулиро-вания теплового режима раската / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. Б. Ябко и др.; Вологод. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4300838/02; заявл. 15.09.87. - (Не под-лежит опубликованию в открытой печати).

583. А.с. 1688511 СССР, МПК В 21 В 45/04. Способ ломки окалины на плоском прокате и устройство для его осуществления / В. П. Степкин, К. Н. Савранский, Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 4604821/02; заявл. 23.11.88. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

584. А.с. 1688512 СССР, МПК В 21 В 45/06. Способ ломки окалины на полосовом прокате и устройство для его осуществления / Г. Н. Шмаков, К. Н. Савранский, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4747495/02; заявл. 18.10.89. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

585. А.с. 1740089 СССР, МПК В 21 В 1/22. Способ черновой горя-чей прокатки на широкополосном стане / В. В. Кисиль, Э. Е. Бейгельзимер, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4488928/02; заявл. 30.09.88; опубл. 15.06.92, Бюл. № 22. - 5 с.
586. А.с. 1750106 СССР, МПК В 21 В 45/04, В 24 В 31/10. Способ обработки поверхности плоского проката и устройство для его осуществ-вления / Ф. Е. Долженков, А. И. Пархоменко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Всесоюз. науч.-исслед., проектно-конструкт. и технол. ин-т взрывозащищен. и руднич. электро-оборудования (СССР). - № 4393565/02; заявл. 08.02.88. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).
587. А.с. 1792761 СССР, МПК В 21 В 45/04, 31/10. Устройство для обработки поверхности плоского проката / Ф. Е. Долженков, А. И. Пархоменко, ... Ю. В. Коновалов и др.; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Всесоюз. науч.-исслед., проектно-конструкт. и технол. ин-т взрывозащищен. и руднич. электрооборудования (СССР). - № 4474992/02; заявл. 22.08.88; опубл. 07.02.93, Бюл. № 5. - 6 с.
588. Деклараційний патент 24902А Україна, МПК В21В 1/38. Спосіб прокатки товстих листів / Ю. В. Коновалов, Є. О. Руденко, В. Б. Повар (Україна); Донец. держ. техн. ун-т (Україна). - № 97062973; заявл. 23.06.97; опубл. 25.12.98, Бюл. № 6. - 4 с.
589. Патент 86476 Україна, МПК В21В 1/38. Спосіб прокатки тов-стих листів / А. Л. Остапенко, Є. О. Руденко, О. М. Юр'єв, Ю. В. Коновалов (Україна); Науково-виробниче товариство з обмеженою відповідальністю з іноземними інвестиціями "Донікс" (Україна). - № а200706740; заявл. 15.06.2007; опубл. 27.04.2009, Бюл. № 8. - 3 с.
590. Патент 79692 Україна, МПК В21В 1/38. Спосіб прокатки тов-стих листів / О. М. Юр'єв, Є. О. Руденко, Ю. В. Коновалов (Україна). -№ а200509792; заявл. 18.10.2005; опубл. 10.07.2007, Бюл. № 10. - 8 с.
591. Патент 2019324 Россия, МКИ В 21 В 1/38. Способ прокатки толстых листов с обжатыми кромками / Н. Ш. Орджоникидзе, А. Н. Рыбкин, ... Ю. В. Коновалов и др.; Волгоград. металлург. завод "Красный Октябрь" (РФ). - № 5034739/27; заявл. 03.03.92; опубл. 15.09.94, Бюл. № 17. - 8 с.
592. *Способ прокатки толстых листов / О. М. Юрьев, Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. А. Туляков: Декларационный патент на полезную модель, № u 2005 12051, 15.06.2006.

ПУБЛИКАЦИИ О Ю.В.КОНОВАЛОВЕ

593. Коновалов Юрій Вячеславовіч // Зборщик, М. П. Відомі вчені технічної освіти і науки Донецького національного технічного університету (1921-2001) / М. П. Зборщик, Т. І. Овчаренко. - Донецьк, 2002. - С. 158-160.
594. Коновалов Юрий Вячеславович // Наука и техника: Золотое сечение: Донецкая область: [справочник]. - Донецк, 2002. - С. 268.
595. Профессору Донецкого государственного технического университета Коновалову Юрию Вячеславовичу 9 октября 2001 г. исполнилось 70 лет // Металл и литье Украины. - 2001. - № 10-11. - С. 58, 59.
596. Поздравляем с 70-летием! // Металлург. - 2001. - № 9. - С. 47.
597. К 70-летию со дня рождения: Юрий Вячеславович Коновалов // Металлургическая и

горнорудная промышленность. - 2001. - № 5. - С. 55.

598. Поздравляем с юбилеем // Производство проката. - 2001. - № 8. - С. 47.

599. 75 лет Коновалову Юрию Вячеславовичу // Металл и литье Украины. - 2006. - № 9-10. - С. 60.

600. Поздравляем с юбилеем Юрия Вячеславовича Коновалова // Производство проката. - 2006. - № 11. - С. 47.

601. Поздравляем с юбилеем. Коновалову Юрию Вячеславовичу 9 октября 2011 г. исполняется 80 лет // Бюллетень "Черная металлургия" ОАО "Черметинформация". - 2011. - № 8. - С. 103.

602. Коновалову Юрию Вячеславовичу 80 лет // Производство проката. - 2011. - № 10. - С. 48.

603. Юрию Вячеславовичу Коновалову - 80 лет // Сталь. - 2011. - № 10. - С. 37.

604. Поздравляем с юбилеем Юрия Вячеславовича Коновалова // Металл и литье Украины. - 2011. - № 9-10. - С. 80.