

ЛИТЕРАТУРА

- 1.Таразов А.Р. и др. Способ изготовления разъемных отливок в формах из магнитнотвердого материала. Авт. свид. 1042231 СССР. Кл. В22с.
- 2.Левшин Г.Е. Способ изготовления разъемных магнитных форм. Авт. свид. 1324745 СССР. МКИ В22с/9/02. Бюл. №27, 1987.
- 3.Эсауленко В. А. и др. Электромагнитное метательное устройство для сыпучего ферромагнитного материала. Авт. свид. SU 1475770 A1. 4В 22d 46/00. Бюл. №16, 1989.
- 4.Эсауленко В.А., Корощенко А.В., Черников В Ю. Анализ вопроса применения электромагнитных полей при изготовлении разовых литейных форм. Статья депонированная в УкрНИИТИ 04.11.87. 18с.
- 5.Левшин Г.Е. и др. Устройство для магнитной формовки. Литейное производство, 1975, №3. С.25-26.
- 6.Hofmann, Richard (ФРГ). Способ изготовления литейной формы с помощью намагничивающего материала. Пат. 1558123 ФРГ. М. Кл.³ В 22с 9/00. Изобретения за рубежом. №3, 1976.
- 7.Эсауленко В.А., Черников В.Ю. Разработка электромагнитного импульсного формовочного устройства для намагничивания, разгона и уплотнения формовочного материала. Электромеханика и электроэнергетика. Сборник трудов энергетического факультета ДонГТУ. Донецк-96. С. 167-172.