

Литература

1. Марьин В.С., Тришевский И.С. Профилирование с холостым верхним валком //Сб. науч. тр. УкрНИИмет. Серія: Теория и технология производства экономичных гнутых профилей проката, выпуск.15. - Харьков: УкрНИИмет, 1970. - С. 323-328.
2. Тришевский И.С, Гатилов Л.С., Докторов М.Е., Скоков Ф.И. Исследование скоростного режима профилирования // Сб. науч. тр. УкрНИИмет. Серія: Теория и технология производства экономичных гнутых профилей проката, выпуск.15. - Харьков: УкрНИИмет, 1970.-С. 329-336.
3. Деклараційний патент на винахід № 36424А, Н 02 Р 7/68. Спосіб управління електроприводами неперервної технологічної лінії обробки металу тиском: Деклараційний патент на винахід № 36424А, Н 02 Р 7/68 /Титиевский В.М., Литвинов В.И., Горовой А.Б., Жукова Н.В., Рыпало Д.А., Подгорный И.В.; ВАТ "Завод "Універсальне обладнання". -№ 99126860; Заявл. 16.12.99; Опубл. 16.04.01, Бюл. №3. - 5 с.
4. Планетарные передачи. Справочник под ред. д.т.н. В.Н. Кудрявцева и Ю.Н. Кирдяшева. Ленинград, "Машиностроение", 1977, 536 с.
5. Н.Н. Бухгольц Основной курс теоретической механики. Ч1, 2. М: Наука, 1969г., 467с, 332 с.