

УДК 621.8

**Шумов Е.С., студент**

**И.Н. Лаппо, ассистент**

**Т.В. Горячева, старший преподаватель**

*Красноармейский индустриальный институт ДВНЗ «Донецкий национальный технический университет»*

E-mail: imkii@yandex.ua

## **ПРИМЕНЕНИЕ МЕТОДОВ МАТЕМАТИЧЕСКОЙ ФИЗИКИ ПРИ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ РАСЧЕТАХ ПРОЦЕССОВ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ**

*В статье рассматривается современное состояние методов теплофизических расчетов, применяемых для описания процессов механической обработки резанием*

*Ключевые слова: теплопроводность, дифференциальное уравнение теплопроводности, метод источников, метод отражения.*

Проблеме теплофизических расчетов процессов механической обработки, начиная с момента зарождения теплофизики как науки, посвящено множество трудов, содержащих обстоятельные теоретические и экспериментальные исследования тепловых явлений при резании. Для описания температурных полей, возникающих под действием внешних и внутренних источников теплоты, при решении инженерных задач используют дифференциальное уравнение теплопроводности в виде:

$$\frac{\partial \Theta}{\partial \tau} = \frac{\lambda}{\rho c} \left[ \left( \frac{\partial^2 \Theta}{\partial x^2} \right) + \left( \frac{\partial^2 \Theta}{\partial y^2} \right) + \left( \frac{\partial^2 \Theta}{\partial z^2} \right) + \frac{q_B}{c\rho} \right], \quad (1)$$

где  $\rho$  – плотность вещества, кг/м<sup>3</sup>;  $c$  – массовая теплоемкость, Дж/кг·°С;  $\lambda$  – коэффициент теплопроводности, Вт/м·°С;  $q_B$  – объемная плотность тепловыделения внутренних источников, Вт/м<sup>3</sup>;  $\Theta = f(x, y, z, \tau)$  – температура твердого тела, имеющего координаты  $x, y, z$  в разные моменты времени  $\tau$ .

Общеизвестное фундаментальное решение дифференциального уравнения теплопроводности (1), называемое функцией источника, может быть получено методом разделения переменных Фурье и имеет вид:

$$\Theta(x, y, z, t) = \frac{Q}{\lambda \cdot \sqrt{\omega} \cdot (4\pi\tau)^{3/2}} \cdot \exp\left(-\frac{R^2}{4\omega\tau}\right), \quad (2)$$

где  $R = \sqrt{(x-x_u)^2 + (y-y_u)^2 + (z-z_u)^2}$  - расстояние от места вспышки  $I(x_u, y_u, z_u)$  до какой-либо точки тела  $M(x, y, z)$ ;  $Q = c\rho$  - количество теплоты, внесенной в тело источником, Дж;  $\tau$  - время, прошедшее от момента теплового импульса [1].

Выражение (2) впервые было получено Кельвином и описывает температурное поле, которое возникает в теле под действием мгновенного точечного источника, который не может иметь конфигурации, ограничения, закона распределения плотности по любой из осей, и в предположении, что источник неподвижный, действует весьма короткое время и при  $R \rightarrow \infty$  температура  $\Theta \rightarrow 0$ .

Используя принцип наложения температурных полей от элементарных источников теплоты с помощью интегрирования в пространстве и во времени, можно определить температурное поле источника любой формы, произвольным образом расположенного в пространстве и действующего в течении любого промежутка времени.

Наиболее часто в теплофизических расчетах применяют метод источников, позволяющий описывать тепловые явления в различных технологических системах. Для построения фундаментального решения, удовлетворяющего определенным граничным условиям, метод источников используется в совокупности с методом отражения, сущность которого состоит в том, что реальное ограниченное тело с действующими источниками приводят к неограниченному телу путем добавления фиктивных (отраженных) источников и стоков. Таким образом, ограниченное реальное тело приводится к неограниченному телу с новой системой источников и стоков

теплоты. И тогда фундаментальное решение системы источника и стока будет представлять собой сумму решений для каждого из двух источников:

$$\Theta(I_p) = \Theta_i(I_p) + \Theta_i(I_\delta), \quad (3)$$

где  $\Theta(I_p)$  - температура любой точки полуограниченного тела, обусловленная наличием реального источника теплоты;  $\Theta_i(I_p)$  - температура реального источника теплоты неограниченного тела;  $\Theta_i(I_\delta)$  - температура фиктивного источника теплоты неограниченного тела.

Рассмотрим случай полупространства с действующим точечным источником теплоты (рис.1). Температура адиабатической граничной поверхности полубесконечного тела равна удвоенной температуре соответствующей условной плоскости неограниченного тела  $\Theta(I_p) = 2\Theta_i(I_p)$ , а с большей математической конкретизацией:

$$\Theta(x, y, z, t) = \Theta_n(I_p) + \Theta_n(I_\phi) = \frac{Q}{\lambda \cdot \sqrt{\omega} \cdot (4\pi\tau)^{3/2}} \cdot \exp\left(-\frac{x^2 + (y - y_u)^2 + z^2}{4\omega\tau}\right) + \frac{Q}{\lambda \cdot \sqrt{\omega} \cdot (4\pi\tau)^{3/2}} \cdot \exp\left(-\frac{x^2 + (y + y_u)^2 + z^2}{4\omega\tau}\right) \quad (4)$$

В плоскости  $y = 0$

$$\Theta = 2 \frac{Q}{\lambda \cdot \sqrt{\omega} \cdot (4\pi\tau)^{3/2}} \cdot \exp\left(-\frac{x^2 + y_u^2 + z^2}{4\omega\tau}\right)$$

Если реальный источник теплоты находится на самой адиабатической границе (имеет координату  $y_\delta = 0$ ), тогда из выражения (4):

$$\Theta(x, y, z, t) = 2 \frac{Q}{\lambda \sqrt{\omega} (\sqrt{4\pi\tau})^3} \exp\left[-\frac{(x^2 + y^2 + z^2)}{4\omega t}\right],$$

то есть, источник теплоты, расположенный на адиабатической поверхности полупространства, создает не только на границе, но и во всем полупространстве температуру в 2 раза большую, чем такой же источник в неограниченном теле [2], что имеет важное значение для анализа процессов резания.

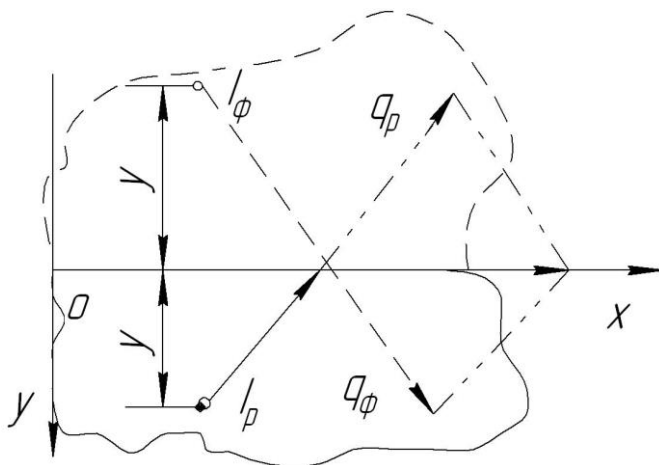


Рисунок 1 – Схема к объяснению принципа отражения источников теплоты на примере полупространства с адиабатической поверхностью

Таким образом, анализ теплофизических расчетов при механической обработке резанием показал, что достаточно достоверные данные для тепловых процессов в деталях сложной формы со сложными граничными условиями можно получить при помощи стандартных численных методов расчета с использованием полномасштабного физического моделирования.

### ***Список использованной литературы***

1. Резников А.Н., Резников Л.А. Тепловые процессы в технологических системах – М.: Машиностроение, 1990. – 288 с.
2. А.Л. Воронцов, Н.М. Султан-Заде, А.Ю. Албагичев. Разработка новой теории процессов резания /Вестник машиностроения, 2011, №1, с.61-67.