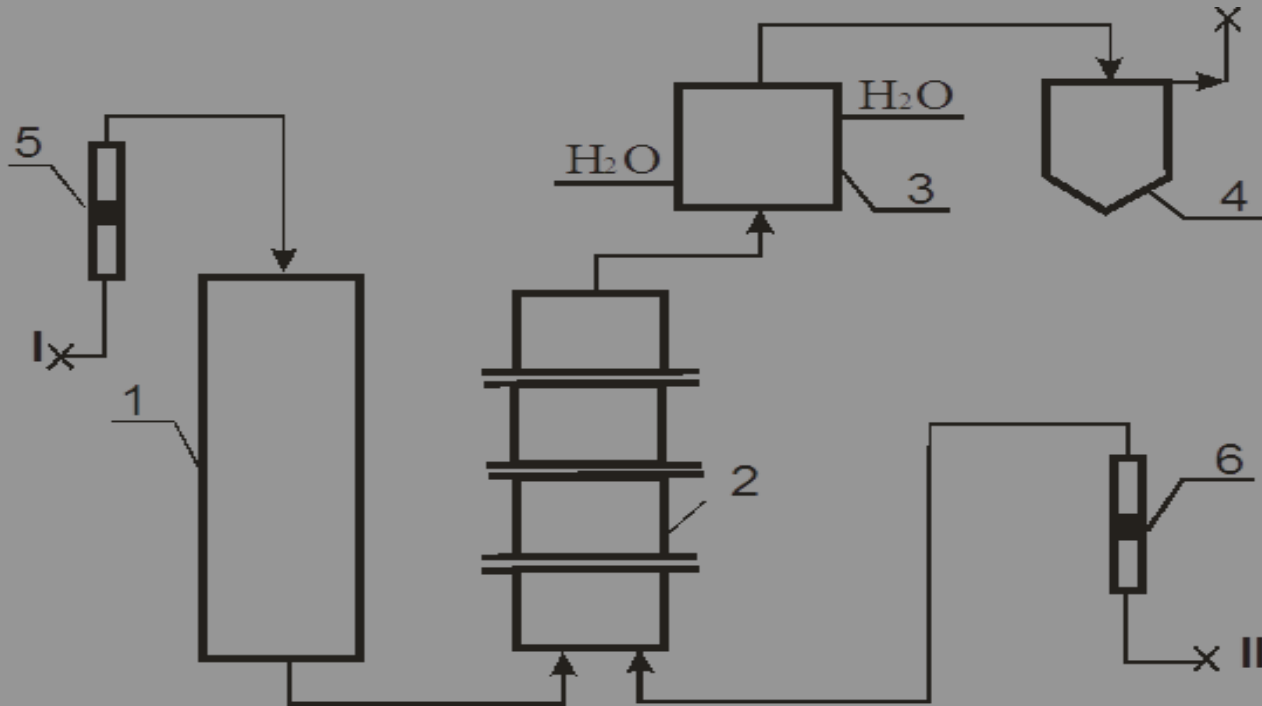


**ЗНЕШКОДЖЕННЯ
ВИКИДІВ АММІАКУ У
ВИРОБНИЦТВІ
НІТРАТНОЇ КИСЛОТИ**

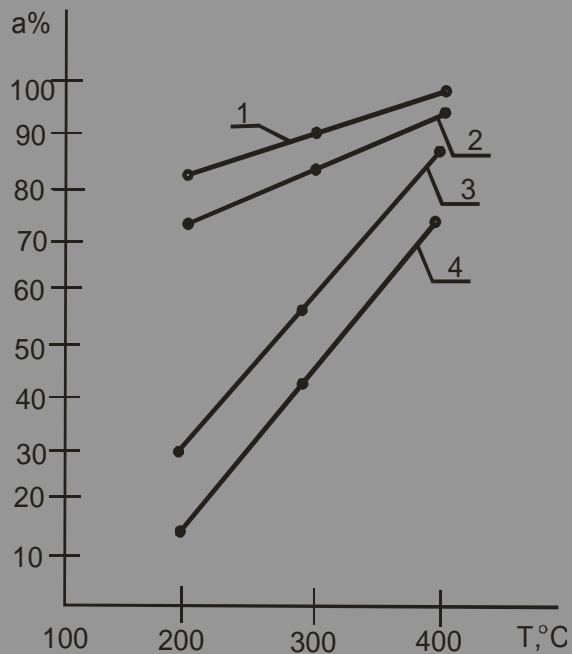


СХЕМА ЛАБОРАТОРНОЇ УСТАНОВКИ КАТАЛІТИЧНОГО ОЧИЩЕННЯ ГАЗОВИХ ВИКИДІВ ВІД АМІАКУ



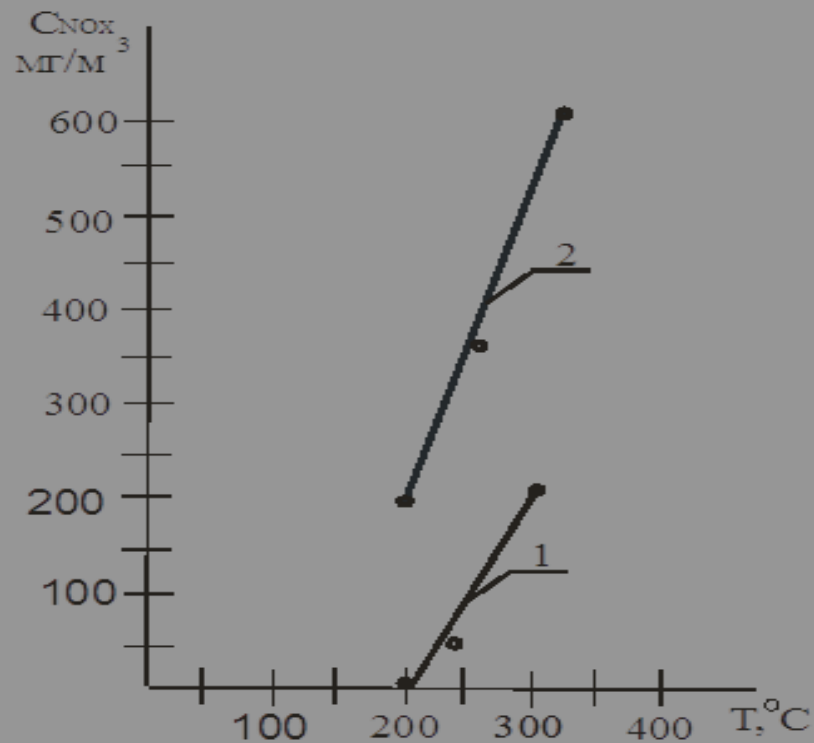
1 – підігрівач повітря , 2 - реактор, 3 - холодильник, 4 -
циклон, 5, 6 - ротаметри. I - повітря, II - аміак.

**ЗАЛЕЖНІСТЬ СТУПЕНЯ РОЗКЛАДАННЯ АМІАКУ ВІД
ТЕМПЕРАТУРИ НА РІЗНИХ КАТАЛІЗАТОРАХ ПРИ $W =$
 670 ЧАС^{-1} , $C_{\text{НСХNH}_3} = 2500 \text{ МГ/М}^3$.**



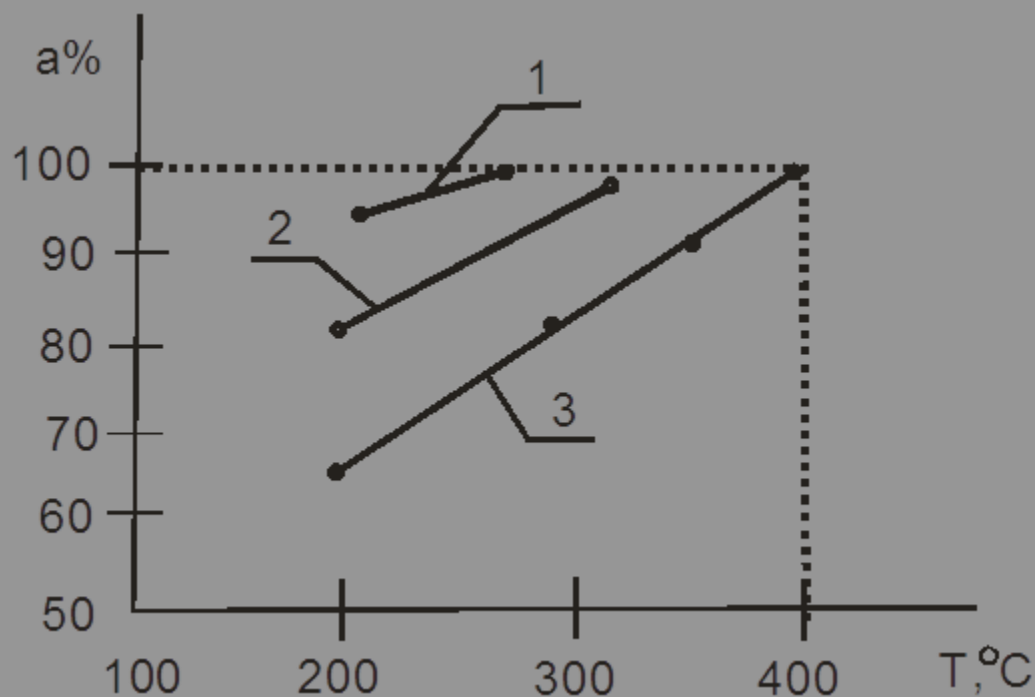
1 - Нікельхромовий катализатор; 2 - Залізохромовий катализатор; 3 - Катализатор КДА - 10А; 4 - Алюмованадієвий катализатор.

**ВМІСТ ОКСИДІВ АЗОТУ В ГАЗІ, ЩО ВІДХОДИТЬ,
ЗАЛЕЖНО ВІД ТЕМПЕРАТУРИ КАТАЛІЗАТОРА ПРИ $W = 758$
ЧАС-1; $C_{\text{СИСХ.NH}_3} = 17890$ МГ/М³ НА КАТАЛІЗАТОРАХ:**



1 - залізохромовий; 2 - нікельхромовий.

**ВПЛИВ ТЕМПЕРАТУРИ НА СТУПІНЬ ПЕРЕТВОРЕННЯ АМІАКУ НА
НИКЕЛЬХРОМОВОМ КАТАЛІЗАТОРІ ПРИ РІЗНИХ ОБ'ЄМНИХ
ШВИДКОСТЯХ ГАЗОВОГО ПОТОКУ (w), $C_{\text{СХ.NH}_3} = 2000 \text{ МГ/М}^3$:**



1- $w=184 \text{ час}^{-1}$; 2- $w=400 \text{ час}^{-1}$; 3 - $w = 6000 \text{ час}^{-1}$.

ВИСНОВОК:

доцільне використання каталітичного способу для знешкодження аміаквміщуючих газових викидів на підприємствах хімічної промисловості, в холодильній техніці. Пропонується здійснювати процес на суміші залізохромового і нікельхромового каталізаторів при температурі 200 -350оС.