

Список источников.

1. Бойко Н.Г., Марков Н.А. Факторы, влияющие на угол установки твердой пластинки резцов нового технического уровня // Высокие технологии в машиностроении. Сб. научных статей. -Харьков: ХГПУ, 1998, с. 50-51.
2. Бугай Ю.Н. Нетрадиционный подход к проектированию породоразрушающего инструмента. В сб. Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва. Том 1, Київ, НТУУ "КПІ", 1998, с 395-401.
3. Зиновьев Н.И., Кинденко Н.И., Алибеков А.А. Опыт внедрения магнитной обработки инструмента на машиностроительных предприятиях // Новые стали и сплавы, режимы их термической обработки. - Санкт-Петербург, 1992, с. 18-20.
4. Герганов А.М. Влияние магнитной обработки на порошковые инструментальные материалы // Матер. 4 науч. - техн. семинара с международным участием по нетрадиционным технологиям АМО'89 (Ботевград, 12-14 окт. 1989 г.) - София-Горький, 1989,- С.73-83.