

УДК 622.232.72:62-78

УСТАНОВЛЕНИЕ РАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ ВИБРОЗАЩИТНОГО УСТРОЙСТВА ЗУБЧАТО- ПРУЖИННОГО ТИПА.

Горбатов П.А. докт. тех. наук, проф., Воробьев Е.А.

аспирант, Укрепин С.А. студент, Донецкий государственный
технический университет

В статье предложена методика установления параметров виброзащитного устройства, позволяющих получить необходимые значения динамических характеристик подсистем приводов.

In clause the technique of an establishment of parameters of the vibro-protected device allowing to receive necessary size of dynamic characteristics, is offered.

Усовершенствованное по сравнению с [1] виброзащитное устройство (ВЗУ) зубчато-пружинного типа предназначено для снижения динамических нагрузок в подсистемах приводов исполнительных органов (ППО) очистных комбайнов, а также для рассоединения кинематической цепи между двигателем и исполнительным органом, рис.1.

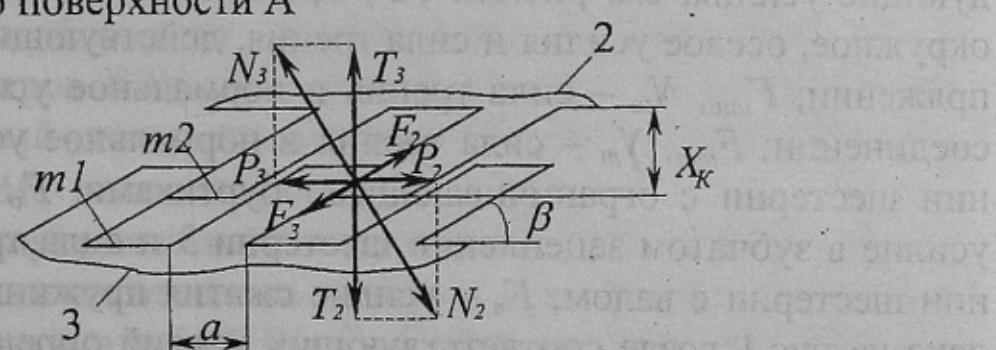
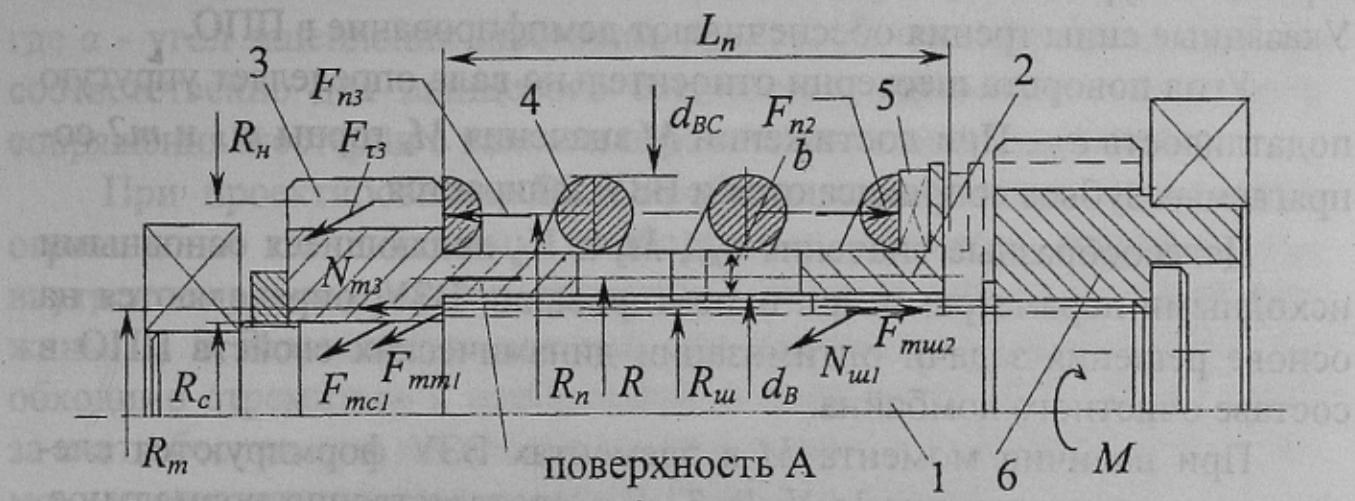


Рисунок 1 – Конструкция ВЗУ и усилия, действующие на него.

Это ВЗУ состоит из ведущего вала 1, на опоре скольжения которого свободно размещается шестерня 3, связанная винтовыми зубьями с втулкой 2, установленной на шлицах вала 1. Между торцом шестерни и буртиком втулки размещается цилиндрическая пружина 4 с упорным шарикоподшипником 5.

Принцип действия устройства следующий. Соединение или рассоединение кинематической цепи осуществляется перемещением втулки с помощью отключающего механизма (на рис.1 условно не показан) соответственно влево (зубья деталей 2 и 3 ВЗУ входят в зацепление) и вправо до упора (контакт между зубьями разрывается). При соединенной кинематической цепи врачающий момент M от колеса 6, установленного на валу, передается шлицевой втулке и от нее посредством косых зубьев шестерне. При соответствующем направлении вращения вала втулка при увеличении M под действием усилий, возникающих в винтовом сопряжении, будет перемещаться по направлению к шестерне, сжимая пружину, а при снижении M – в противоположном направлении. При перемещении втулки формируется демпфирующий момент V за счет сил трения в шлицевом соединении втулки и вала, на опоре скольжения шестерни на валу, на сопрягаемых поверхностях зубьев винтовой пары, а также между шестерней и буртиками, ограничивающими ее в осевом направлении. Указанные силы трения обеспечивают демпфирование в ППО.

Угол поворота шестерни относительно вала определяет упругую податливость e_{kp} . При достижении M значения M_3 торцы $m1$ и $m2$ сопрягаемых зубьев соприкасаются и ВЗУ запирается.

Целесообразные значения e_{kp} , M_3 и V , являющиеся основными исходными параметрами при проектировании ВЗУ, определяются на основе решения задачи оптимизации динамических свойств ППО в составе очистного комбайна.

При наличии момента M в элементах ВЗУ формируются следующие усилия, см. рис.1: N , P , T , F – соответственно нормальное, окружное, осевое усилия и сила трения, действующие в винтовом сопряжении; F_{mii} , N_{ii} – сила трения и нормальное усилие в шлицевом соединении; F_{mm} , N_m – сила трения и нормальное усилие в сопряжении шестерни с ограничивающими буртиками; F_o , F_{mc} – окружное усилие в зубчатом зацеплении шестерни 3 и сила трения в сопряжении шестерни с валом; F_n – усилие сжатия пружины. Числовой индекс на рис.1 возле соответствующих усилий определяет номер элемента, на который воздействуют эти усилия.

Рассматривая отдельные элементы ВЗУ в равновесии, можно получить следующую систему уравнений:

$$\begin{cases} -M + N_{uu}R_{uu} + F_{mm}R_m + F_{mc}R_c = 0; \\ -N_{uu}R_{uu} + P \cdot R + F \cos \beta \cdot R = 0; \\ F_{mua} + F_n + F \sin \beta - T = 0; \\ -P \cdot R - F \cos \beta \cdot R - F_{mc}R_c - F_{mm}R_m + F_\tau R_n = 0; \\ T - F \sin \beta - N_m - F_n = 0; \end{cases} \quad (1)$$

где R , R_{uu} , R_m – средний радиус соответственно винтовых зубьев, шлицевого соединения, ограничивающего буртика; R_c – радиус сопряжения шестерни и вала; R_n – радиус начальной окружности шестерни; β – угол подъёма винтовых поверхностей;

Разрешая систему (1) и учитывая, что $N = P/\sin\beta$, $F = f_3 P/\sin\beta$, $T = Pctg\beta$, $F_{mua} = f_{uu}N_{uu}$, $F_{mc} = f_cF_\tau/\cos\alpha$, получаем:

$$P = \frac{M(R_n - f_c \cos \alpha \cdot R_c)}{R \cdot R_n (1 + f_3 \operatorname{ctg} \beta)(1 + f_m f_{uu} \cdot R_m R_{uu}^{-1})} = \frac{MA}{B};$$

$$F_n = M(\operatorname{ctg} \beta - f_3 - f_{uu}R \cdot R_{uu}^{-1}(1 + f_3 \operatorname{ctg} \beta)) \frac{A}{B} = \frac{MW}{B};$$

где α - угол зацепления шестерни, f_{uu} , f_3 , f_c , f_m – коэффициент трения соответственно для шлицевого соединения, винтового сопряжения, сопряжения шестерни с валом и ограничивающими буртиками.

При проектировании ВЗУ необходимо учитывать габаритные ограничения по внешнему, наибольшему диаметру пружины d_{BC} , внутреннему наименьшему диаметру винтовых зубьев d_B , длине пружины L_n . В большинстве случаев, как показывают исследования, необходимо стремиться к наибольшей податливости ВЗУ, в том числе за счет обеспечения максимально возможных значений d_{BC} и L_n с помощью соответствующих конструктивных решений.

Рассмотрим особенности установления рациональных конструктивных параметров ВЗУ. Для рекомендуемого технического решения максимальный угол φ_3 смещения шестерни относительно вала, соответствующий M_3 , находится как $\varphi_3 = e_{KP} M_3$.

Основными определяемыми параметрами ВЗУ является радиус прутка r , из которого изготовлена пружина, угол поднятия винтовых поверхностей β и высота зуба ВЗУ- X_K . Найти значение этих параметров можно, составив систему из трех уравнений, связывающих их

между собой. Первым уравнением является выражение прочности пружины при действии на нее максимального усилия $F_{\text{п} \text{max}}$, соответствующего M_3 : $[\sigma_1] = R_n F_{\text{п} \text{max}} 4(\pi r^3)^{-1}$, где $[\sigma_1]$ – допускаемые напряжения для стали, из которой изготовлена пружина, R_n - радиус расположения витков пружины, рис.1. Второе уравнение выражает конструктивно реализуемый угол запирания ВЗУ: $e_{kp} M_3 = X_k (R \operatorname{tg} \beta)^{-1}$. Третье уравнение описывает деформацию пружины при действии на нее усилия $F_{\text{п} \text{max}}$: $X_k = F_{\text{п} \text{max}} / C_n$, где C_n - жесткость пружины, определяемая следующим уравнением [2]:

$$C_n = \frac{E \cdot r^4}{8(1+\mu)R_n^3 n \cos \alpha_n} \left(1 + \frac{\operatorname{tg}^2 \alpha_n}{1+\mu} \right)^{-1};$$

где E - модуль упругости первого рода, Па; μ - коэффициент Пуассона; α_n - угол поднятия витка пружины, град; n - количество рабочих витков пружины, шт.

Подставляя в эти выражения значение $F_{\text{п} \text{max}}$ и учитывая, что

$R = 0.25(d_{BC} + d_B) - r$, $R_n = 0.5d_{BC} - r$, $\operatorname{tg} \alpha_n = L_n / (2\pi r n)$, $\cos^{-2} \alpha_n = 1 + \operatorname{tg}^2 \alpha_n$, получаем следующую систему уравнений:

$$\begin{cases} [\sigma_1] = \frac{4WM_3R_n}{B\pi \cdot r^3} \\ e_{kp}M_3 = \frac{X_k}{R \cdot \operatorname{tg} \beta} \\ \frac{WM_3}{BX_k} = \frac{E \cdot r^5 \pi (\pi^2 R_n^2 (2\pi \cdot n)^2 + r^2 L_n^2)^{0.5}}{4R_n^2 (\pi^2 R_n^2 (2\pi \cdot n)^2 (1+\mu) + r^2 L_n^2)} \end{cases} \quad (2)$$

Полученная система может быть решена относительно X_k , r и β численными методами, например, с помощью пакета программ Mathcad фирмы Mathsoft.

Найденные конструктивные параметры должны попадать в области возможных значений этих величин, получаемых в результате наложения на них функциональных и параметрических ограничений. Угол β не может быть больше, чем его значение β_3 , соответствующее

заклиниванию: $\beta < \operatorname{arcctg} \left[\frac{f_3 R_{uu} + f_{uw} R_3}{R_{uu} - f_{uw} f_3 R_3} \right]$. Для X_k существует два

ограничения:

1) параметрическое: $2X_k + \Delta \leq L_k$, где Δ величина, необходимая для выключения, L_k - конструктивный размер;

2) функциональное (обеспечение прочности зубьев ВЗУ).

Для нахождения второго ограничения рассмотрим систему нагрузок, действующих на зуб ВЗУ, рис. 2.

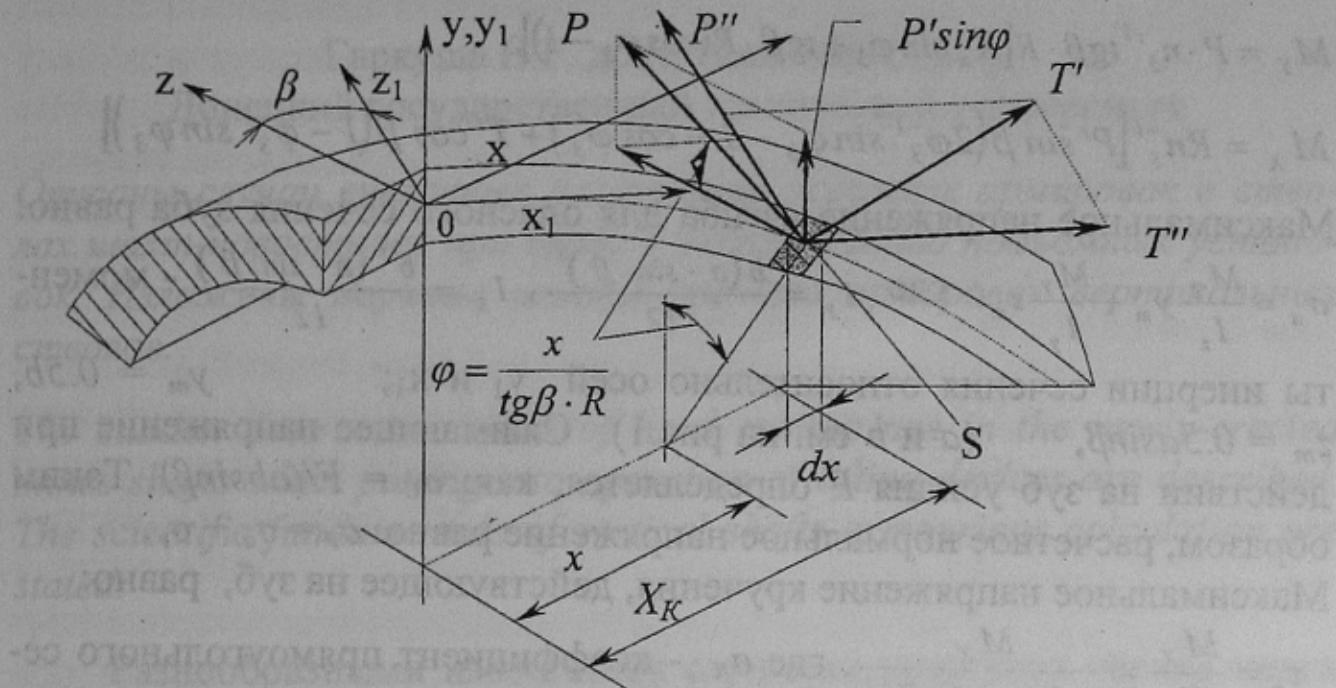


Рис. 2 – Система нагрузок, действующая на зуб ВЗУ

Как видно из рис.2, зуб ВЗУ находится в сложном напряженном состоянии. В опасном сечении зуба (в заделке) действуют изгибающие моменты M_z и M_y относительно осей z_1 и y_1 , крутящий M_x относительно оси x_1 , а также сдвигающие и сжимающее усилия. Моменты M_z , M_y и M_x определяются по следующим зависимостям:

$$M_x = P' \sin\varphi z_1 + P'' y_1; \quad M_y = P'' x_1 + T'' z_1; \quad M_z = T'' y_1 - P' \sin\varphi x_1.$$

Здесь: $x_1 = (x \operatorname{ctg}\beta + R \sin\varphi) \cos\beta$; $y_1 = R(1 - \cos\varphi)$;
 $z_1 = (x \operatorname{ctg}\beta + R \sin\varphi) \sin\beta$ - координаты точки S (см. рис.2) относительно соответствующих осей; $P'' = P' \cos\varphi \sin\beta + T' \cos\beta$;
 $T'' = T' \sin\beta - P' \cos\beta \cos\varphi$; $P' = P(1 + f_3 \cdot \operatorname{ctg}\beta)$; $T' = P(\operatorname{ctg}\beta - f_3)$.

Подставляя эти значения в зависимости для нахождения изгибающих моментов и принимая во внимание допущения, что нагрузка между зубьями и по их длине распределяется равномерно, получаем:

$$M_z = (X_K n_3)^{-1} \int_0^{X_K} [(T' \sin\beta - P' \cos\beta \cos\varphi) R(1 - \cos\varphi) + P'(x \operatorname{ctg}\beta + R \sin\varphi) \cos\beta] dx;$$

$$M_y = (X_K n_3)^{-1} \int_0^{X_K} P x \cdot \cos\varphi \cdot dx;$$

$$M_x = (X_K n_3)^{-1} \int_0^{X_K} [P' \sin\varphi \cdot (x \operatorname{ctg}\beta - R \sin\varphi) \sin\beta + (P' \cos\varphi \sin\beta + T' \cos\beta) R(1 - \cos\varphi)] dx;$$

где n_3 количество винтовых зубьев втулки 2.

Интегрируя данные выражения, получаем:

$$M_z = PRn_3^{-1} \left[(\operatorname{ctg}\beta - f_3)(1 - \varphi_3^{-1} \sin \varphi_3) + (1 + f_3 \operatorname{ctg}\beta) \cos \beta (1 - \cos \varphi_3) \right];$$

$$M_y = P \cdot n_3^{-1} \operatorname{tg}\beta \cdot R [X_k \sin \varphi_3 + \operatorname{tg}\beta \cdot R (\cos \varphi_3 - 1)];$$

$$M_x = Rn_3^{-1} \left[P' \sin \beta (2\varphi_3^{-1} \sin \varphi_3 - 1 - \cos \varphi_3) + T' \cos \beta (1 - \varphi_3^{-1} \sin \varphi_3) \right]$$

Максимальное напряжение изгиба для опасного сечения зуба равно:

$$\sigma_u = \frac{M_z}{I_z} y_m + \frac{M_y}{I_y} z_m, \text{ где } I_y = \frac{b(a \cdot \sin \beta)^3}{12}, I_z = \frac{b^3(a \cdot \sin \beta)}{12} - \text{ моменты инерции сечения относительно осей } y_1 \text{ и } x_1; y_m = 0.5b,$$

$z_m = 0.5a \sin \beta$, (a и b см. на рис.1). Сжимающее напряжение при действии на зуб усилия F определяется, как: $\sigma_c = F/(abs \sin \beta)$. Таким образом, расчетное нормальное напряжение равно: $\sigma_p = \sigma_u + \sigma_c$.

Максимальное напряжение кручения, действующее на зуб, равно:

$$\tau_k = \frac{M_x}{W_k} = \frac{M_x}{\alpha_k b(a \cdot \sin \beta)^2}, \text{ где } \alpha_k - \text{коэффициент прямоугольного сечения.}$$

Касательное напряжение сдвига при действии на зуб нормального усилия N определяется, как: $\tau_c = N/(ab \sin \beta)$. Расчетное касательное напряжение $\tau_p = \tau_k + \tau_c$.

Для обеспечения прочности зуба необходимо, чтобы эквивалентное напряжение $\sigma_{\mathcal{E}}$ не было больше допускаемого $[\sigma]$. Эквивалентное расчетное напряжение определяется по третьей теории прочности $\sigma_{\mathcal{E}} = \sqrt{\sigma_p^2 + 4 \cdot \tau_p^2}$. Функциональное ограничение для X_k выглядит следующим образом $[\sigma] > \sigma_{\mathcal{E}}$. При нахождении значений параметров X_k , r и β вышеописанные ограничения должны дополнять систему уравнений (2) в виде неравенств. В случае, если не удается решить данную систему, это говорит о невозможности применения ВЗУ для таких исходных данных.

Данное ВЗУ может применяться не только для горных, но и для других машин, где необходимо снижение динамических нагрузок и рассоединение кинематической цепи.

Список источников.

1. А.с. 1671853 (СССР). Привод горного комбайна/ П.А. Горбатов, В.Г. Гуляев, В.П. Кондрахин и др. – Опубл. в Б.И., 1991, №31.
2. Механика упругих деформированных систем. Часть 2. Сложное напряженное состояние: Учеб. пособие / Ф.Л. Шевченко. – К. ИСДО, 1993. – 240 с.