

## СТРУКТУРА ФОРМИРОВАНИЯ ПОГРЕШНОСТЕЙ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ ПРОФИЛЬНЫХ ПАЗОВ

Нечепаяев В.Г., Мышов М.С., Яценко А.В.

ДонНТУ, г. Донецк, Украина

Тел.: +38 (062) 3010820; E-mail: maksmy1985@mail.ru

*Abstract: The analysis of components of an error of processing of a profile groove (T-shaped and dovetail type) with reference to a problem of maintenance of the set accuracy of geometrical parameters of its cross-section section is made. The analysis has allowed to draw a conclusion, that the error of the processing caused by repeated interaction of profile mills with the separated shaving, makes an essential part of the general error of processing of profile grooves. Elimination, or decrease in an error of the processing caused by repeated interaction of profile mills with the separated shaving, is an essential reserve of increase of accuracy of processing of profile grooves.*

*Key words: groove, error, accuracy, interaction, shaving, deformation.*

Профильные пазы вследствие ограниченности пространства для размещения отделенной стружки являются весьма нетехнологичными элементами конструкций. При этом они составляют значительную часть общего объема металлообработки в процессе изготовления станочного оборудования. Широкое применение и нетехнологичность конструкции таких пазов определяет актуальность поиска путей повышения точности их изготовления.

