

Список источников

1. Бойко Н.Г., Федоров О.В. Характер взаимодействия рабочей грани резца с разрушаемым материалом. // Труды Донецкого государственного технического университета. Выпуск 7. серия горно-электромеханическая. — Донецк: ДонГТУ, 1999 — С. 21-27.
2. Федоров О. В. Обоснование параметров режущего инструмента с рабочей боковой гранью для очистных комбайнов. Дис.... канд.техн. наук.—Донецк.: ДонНТУ, 2001. — 179 с.
3. Формирование гранулометрического состава угля при добыче его очистными комбайнами / Бойко Н.Г., Марков Н.А., Бойко Е.Н., Федоров О.В. // Наукові праці Донецького державного технічного університету. Випуск 27, серія гірничо-електромеханічна. — Донецьк: ДонДТУ, 2001. — С. 35-64.
4. Бойко Н.Г., Бойко Е.Н., Федоров О.В. Математическое моделирование удельных энергозатрат разрушения пласта резцами с рабочей боковой гранью // Сборник научных трудов, посвященный 45-летию ДГМИ, «Перспективы развития угольной промышленности в XXI веке» / Ред. кол.: В.Н.Окалелов, А.Ю.Рутковский, С.С.Сиротин и др. — Алчевск, ДГМИ, 2002. — С. 62—66.
5. Позин Е.З., Меламед В.З., Тон В.В. Разрушение углей выемочными машинами. — М.:Недра, 1984.—288 с.
6. Исполнительные органы очистных комбайнов для тонких пологих пластов /Бойко Н.Г. Болтян А.В., Шевцов В.Г., Марков Н.А. —Донецк: "Донеччииа", 1996. — 223 с.