

УДК 622.232.7

ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ПРОЦЕССА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ФИЛЬТРА ПРОТИВОТОКОМ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ

Стадник Н.И., докт. техн. наук, Семенченко А.К., докт. техн. наук, проф., ДонНТУ, Варшавский Ю.И., Кирилюк Ю.Н., инженеры, ГП «Донгипроуглемаш»

В статье описана конструкция и принцип действия фильтра, сформированы условия его функционирования и дан качественный анализ переходных процессов в режиме автопромывки. Приведены результаты экспериментальной проверки режима автоматического контроля уровня загрязнения и работы устройства при различных значениях подпора в дренажной линии блока управления.

In the article the design and a principle of operation of the filter is described are generated conditions of his functioning and the qualitative analysis of transients in a mode of cutowashdown is given. Results of experimental check of a mode of automatic monitoring of a level of pollution and activity of the device are resulted at various values of a pressure head in a drainage line of the control block.

Проблема и ее связь с научными и практическими задачами.

Горные машины работают в особо тяжелых условиях, в том числе по фактору запыленности и загрязненности среды [1]. Для повышения ресурса техники, оснащенной гидроприводом, обеспечения надежной, эффективной и безопасной работы, рабочая жидкость (эмulsionия, вода) этих гидросистем, в т.ч. систем орошения и охлаждения, должна подвергаться постоянной фильтрации. Применение фильтра с автоматической промывкой противотоком рабочей жидкости позволит решить вопрос повышения ресурса, надежности работы элементов гидропривода комбайнов, оросительных систем и механизированной крепи [2, 3].

Анализ исследований и публикаций. Ряд известных западных фирм (например, SEEVACH, HYDAC, Германия; AMIAD, Израиль) [4] выпускают фильтры с автоматической промывкой фильтрующего элемента. В зависимости от направления фильтруемого потока оседание «фильтровального пирога» происходит либо на внешней, либо на внутренней стороне фильтроэлемента, а его смыв и удаление за пре-

делы фильтра производится автоматическим включением противотока фильтруемой жидкости. Есть конструкции, в которых автоматическое удаление «фильтровального пирога» с внутренней поверхности фильтроэлемента осуществляется вращающимися щетками с последующим смывом.

Во всех случаях процесс автоматической промывки (самоочистки) начинается по достижении заданного перепада давления (т.е. разницы давлений между загрязненной и чистой сторонами фильтроэлемента), или по истечении заданного промежутка времени. Как правило контроль этих параметров осуществляют электрические датчики давления или таймеры, посылающие сигналы на включение-отключение исполнительных аппаратов автопромывки. В зависимости от объемов фильтруемого потока, площади фильтрации, содержания вредных примесей, плотности «фильтровального пирога», рабочего давления цикл промывки может длиться от 1-2 с до 10-15 с.

Применительно к шахтным условиям, где подобные установки являются передвижными, общим недостатком вышеописанных фильтров является необходимость во внешнем источнике энергии, в данном случае – электрическом, что более подходит для стационарных установок. Эта задача решена в конструкции фильтров типа FILTOMAT серии M100 фирмы AMIAD, в которой механизм автопромывки работает от турбины, приводимой фильтруемой жидкостью. К недостатку конструкции данного фильтра следует отнести:

- низкое рабочее давление – не более 0,8 МПа;

- сложность механизма автопромывки, обусловленная накоплением «фильтровального пирога» на внутренней стороне фильтроэлемента: - при срабатывании по заданному перепаду давления промывочного клапана фильтруемая вода поступает через расположенные вдоль внутренней поверхности фильтроэлемента форсунки и производит размыв загрязнений. Одновременно приводной механизм, работающий от гидравлической турбины, вращает вакуумный сканер внутри фильтроэлемента и осуществляют его поступательное перемещение. Через форсунки сканера производится отсос и удаление загрязнений из фильтра.

Вместе с тем, благодаря гидравлическому приводу механизма автопромывки, дополнительный источник энергии не требуется, что упрощает ее применение в качестве передвижной установки.

Постановка задачи. В работе поставлена и решена задача измерений, регистрации и анализа конструкции, обеспечивающей кон-

троль величины загрязнения фильтра и автоматическое включение процесса промывки противотоком рабочей жидкости, в процессе стендовых исследований и определение условий для его функционирования.

Изложение материала и результаты. Для минимизации ручных работ при техническом обслуживании передвижных фильтрационных установок в условиях малолюдной очистной выемки и учитывая, что характер засорений носит случайный характер, институтом «Донгипроуглемаш» разработан самоочищающийся фильтр ФШП с чисто гидравлической автоматикой управления промывкой щелевых фильтроэлементов противотоком рабочей жидкости, конструкция которой существенно проще вышеописанной – без вращающихся частей.

Основные параметры фильтра приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра и размера	Значение
1 Условный проход (справочный), мм	20
2 Расход номинальный, л/мин	150
3 Давление номинальное, МПа	15
4 Предельный перепад давлений на фильтроэлементе, МПа, не более	4
5 Тонкость фильтрации номинальная, мм	0,05
6 Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	1000
- ширина	450
- высота	400
7 Масса, кг, не более	190

Опытный образец фильтра был изготовлен на ЗАО «Горловский машиностроитель».

Общий вид фильтра показан на рис. 1.

Фильтр состоит из гидравлического блока 10, в котором установлены четыре фильтроэлемента 8, укрытые стаканами 6. К блоку пристыкованы гидроблок управления 5, в состав которого входят две

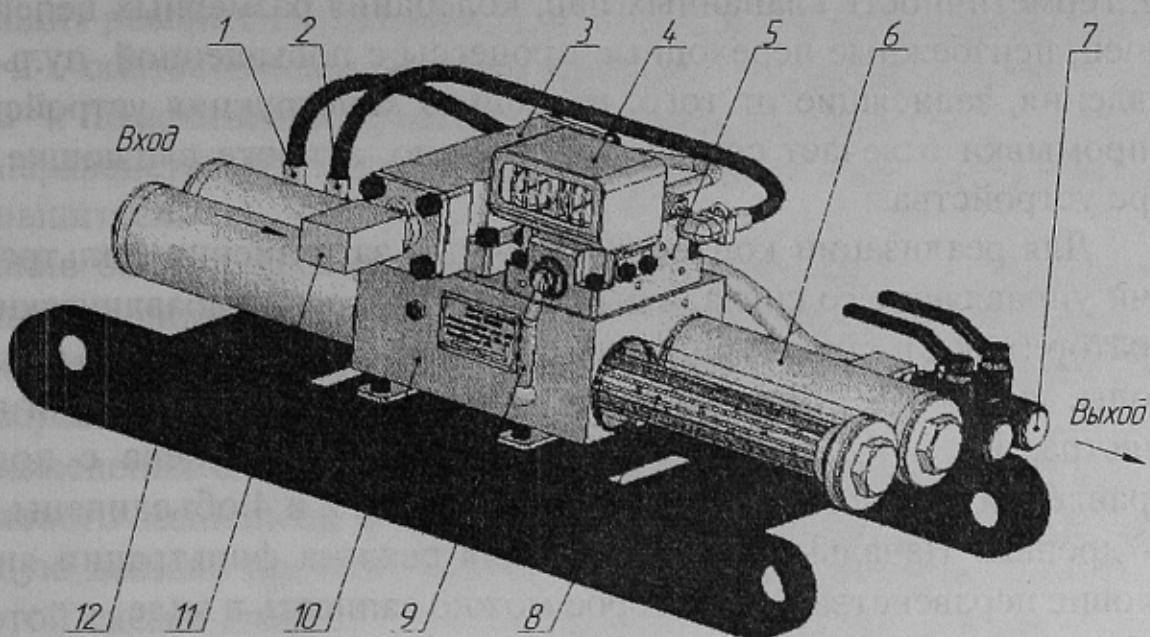


Рис 1 Фільтр штрековий ФШП

конические клапанные пары, и гидораспределитель 3 с плоским золотником, гидравлически связанные между собой каналами в блоке.

Гидроблок управления имеет рукоятку 9 для дублирующего ручного управления (при необходимости).

По рукавам 1 и 2 с гасителями скоростного потока струй происходит сброс при промывке загрязнений из гидораспределителя и дренажа из гидроблока управления. Вход в фильтр жидкости от одного или двух источников происходит через коллектор 12, а выход – через один или два шаровых крана (для одного или двух потребителей). Фильтр установлен на раме 13. Очистка включается периодически по мере загрязнения фильтроэлементов и повышения перепада давлений до величины настройки автопромывки, которую можно контролировать визуально по манометрам 4, установленным на входе и выходе.

При подготовке фильтра к приемочным испытаниям были проведены предварительные испытания на специальном стенде, где исследовались режимы работы, прежде всего, узлов гидравтоматики, от которых зависит работоспособность и надежность фильтра в целом. Важно было установить фактический перепад давлений, при котором срабатывает автоматическая промывка, в сравнении с расчетным, в котором невозможно было учесть такие реальные факторы,

как трение в уплотнительных узлах, характеристика пружин, перекосы, герметичность клапанных пар, колебания размерных цепей и, наконец, неизбежные переходные процессы с повышенной пульсацией давления, зависящие от того, насколько конструкция устройства автопромывки отвечает своему назначению, а также влияющие на ресурс устройства.

Для реализации контроля величины загрязнения фильтра, и подачи управляющего сигнала был спроектирован гидравлический компаратор (рис.2), структурная схема которого приведена на рис.3а. На входы, линия 1 и 2, подается давление, снимаемое с входа и выхода фильтра, Р1 и Р2 соответственно, линия 5 соединена с полостью управления силового распределителя, линии 2 и 4 объединены, линия 3 - дренаж. Начальным условием для режима фильтрации является условие неравенства сил, которое можно записать в виде:

$$F_1 < F_2 + F_{\text{пр}}, \quad (1)$$

где F_1 – сила действующая на элемент сравнения со стороны линии 1 (давление P_1);

F_2 – сила действующая на элемент сравнения со стороны линии 2 (давление P_2);

$F_{\text{пр}}$ – сила пружины.

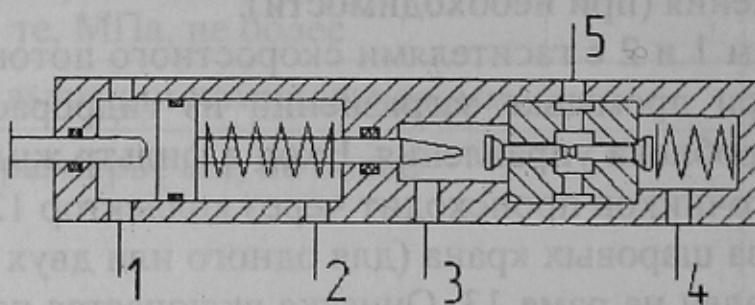


Рис. 2. Функциональная схема гидрокомпаратора давлений

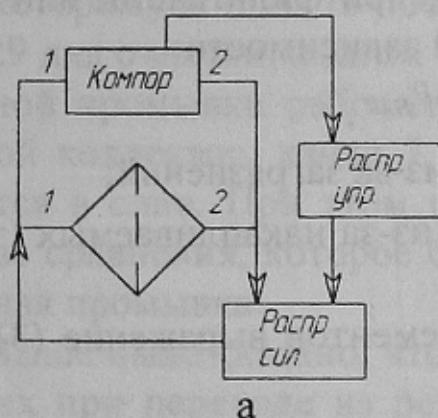
Учитывая то, что фактически F_1 и $F_{\text{пр}}$ являются неизменными величинами, а F_2 уменьшается в процессе фильтрации, то условием для начала режима промывки является неравенство сил, которое можно записать в виде:

$$F_1 > F_2 + F_{\text{пр}}, \quad (2)$$

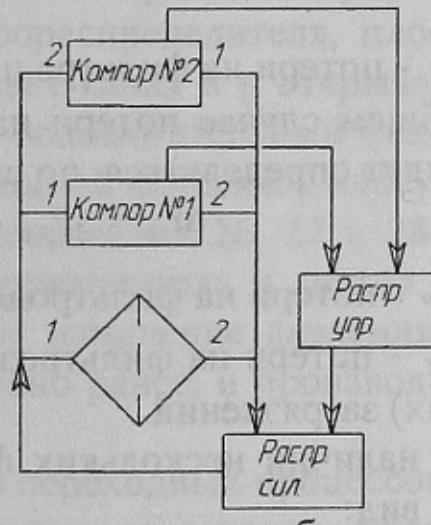
При этом после начала процесса промывки на гидрокомпараторе происходит реверс сил (давлений), в линию 1 подается давление Р2, в линию 2 – соответственно Р1, что приводит к снятию управляющего сигнала и прекращения процесса промывки, т.е. восстановлению условия неравенства (1), и цикл повторяется пока перепад на фильтре не уменьшиться.

Такие быстро протекающие процессы вызывают динамические пульсации в фильтре что приводит к «вырыванию» загрязнения из фильтроэлементов, при относительно не больших количествах жидкости сбрасываемой в слив. Частоту пульсаций можно настраивать путем изменения скорости истечения жидкости из полости управления силового золотника, в линию дренажа. Устройство и схему реализующую данный принцип будем называть импульсной. К достоинствам этой схемы следует отнести простоту конструкции, малое время промывки, прямой динамический контроль перепада давления ΔP на фильтре. К недостаткам, - уменьшение ресурса всех подвижных деталей проточной части фильтра, недостаточное качество промывки, о котором будет сказано ниже.

Вторым вариантом схемного решения гидрокомпаратора для квазистатического режима промывки может быть схема приведенная на рис. 3б



а



б

Рис. 3. Структурная схема работы гидрокомпаратора давлений при режиме импульсной (а) и квазистатической (б) промывки

При данной схеме дополнительно появляется еще один элемент сравнения и механизм фиксации управляющего распределителя, который с ним взаимодействует. Первый гидрокомпаратор является

нормально «открытым», второй – нормально «закрытым», при выполнении условия неравенства (1). С выполнением условия неравенства (2) первый элемент сравнения подает сигнал на промывку, и как было описано выше, при реверсе усилий возвращается в исходное положение. Но при этом управляющий распределитель остается во включенном (зафиксированном) положении, и процесс промывки продолжается. Критерием прекращения очистки фильтра является уменьшение перепада давления ΔP на фильтре до заданной величины (определенной соответствующими площадями и усилием пружины), что и отслеживает второй гидрокомпаратор, с последующим выключением (расфиксацией) управляющего распределителя.

К достоинствам описанной схемы следует отнести также четкость включения и отключения режима промывки, повышение ресурса всех подвижных деталей проточной части фильтра, хорошее качество промывки, возможность регулировки диапазона перепада давления. К недостаткам: усложнение конструкции, увеличение длительности промывки, увеличенный расход жидкости.

Качество промывки для одного фильтроэлемента можно представить в следующем виде:

$$\Delta P_{K\Phi} / \Delta P_\Phi \leq 1, \quad (3)$$

где $\Delta P_{K\Phi}$ – потери на фильтре из-за его конструктивных особенностей;

ΔP_Φ – потери на фильтре при фильтрации (промывке);

В общем случае потери на фильтре, при фильтрации или промывке, будут определяться по следующей зависимости:

$$\Delta P_\Phi = \Delta P_{K\Phi} + \Delta P_{ЗАГР} + \Delta P_{НАК}, \quad (4)$$

где $\Delta P_{ЗАГР}$ – потери на фильтроэлементах из-за загрязнений;

$\Delta P_{НАК}$ – потери на фильтроэлементах из-за накапливаемых (зарывающихся) загрязнений.

При наличии нескольких фильтроэлементов выражение (3) будет иметь вид:

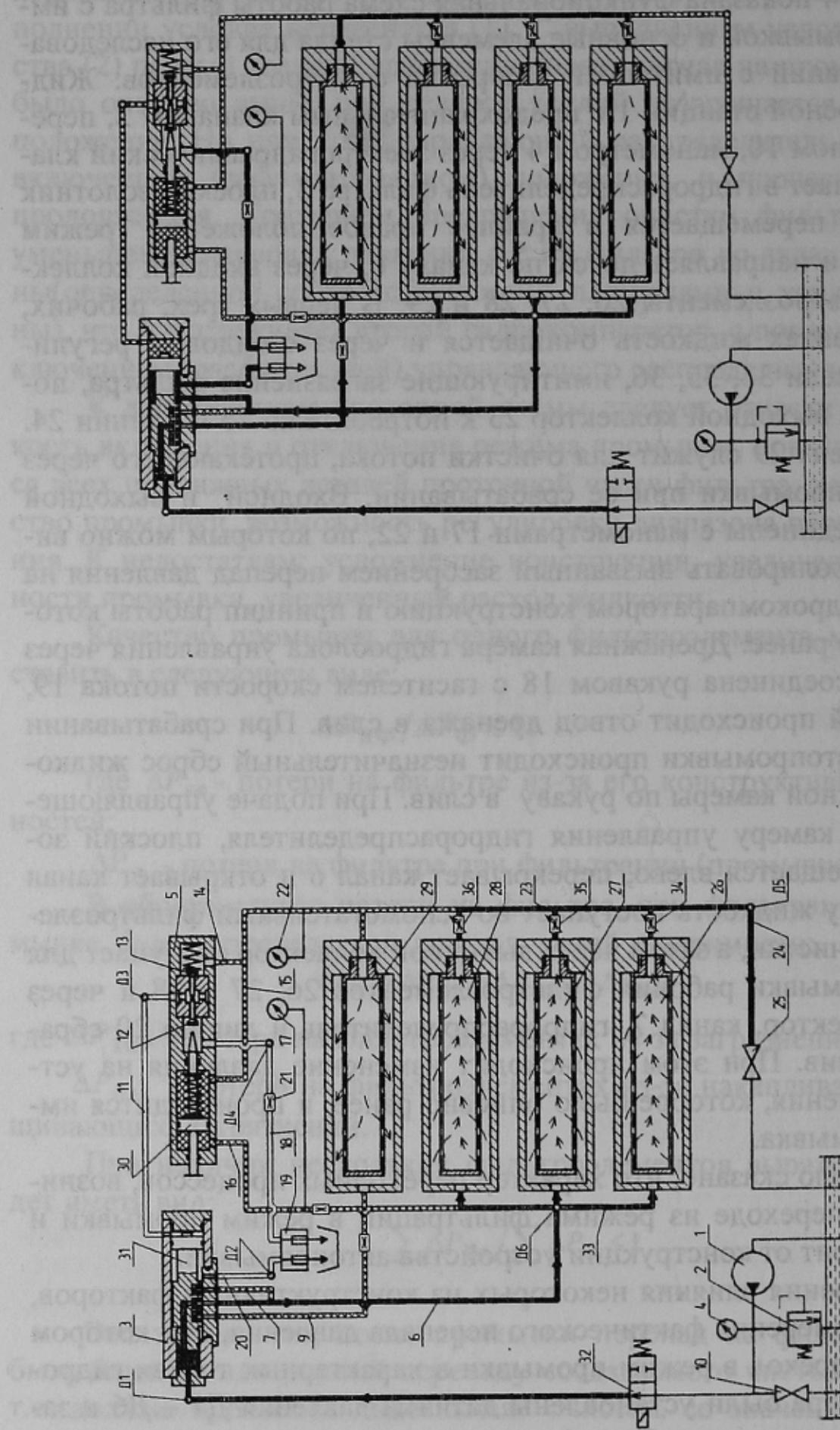
$$\sum \Delta P_{K\Phi} / \sum \Delta P_\Phi \leq 1 \quad (5)$$

Это значит что, после промывки перепад на фильтре должен быть близкий или равный перепаду создаваемого чистым фильтром, т.е. должна произойти «идеальная» очистка, со значением близким или равным 1.

На рис. 4 показана функциональная схема работы фильтра с импульсной промывкой и основные элементы стенда для его исследования и испытаний с имитацией засорения фильтроэлементов. Жидкость от насосной станции 1 с предохранительным клапаном 2, перепускным краном 10, манометром 4 через электрогидравлический клапан 32 поступает в гидрораспределитель фильтра 3, плоский золотник 31 которого перемещается в крайнее правое положение (режим фильтрации) и направляет поток по каналу 6, через входной коллектор 33 в фильтроэлементы 26, 27, 28 и 29. В первых трех, рабочих, фильтроэлементах жидкость очищается и через стендовые регулируемые дроссели 34, 35, 36, имитирующие загрязнение фильтра, поступает через выходной коллектор 23 к потребителю 25 по линии 24. Фильтроэлемент 29 служит для очистки потока, протекающего через систему автопромывки при ее срабатывании. Входной и выходной коллектор соединены с манометрами 17 и 22, по которым можно визуально контролировать вызванный засорением перепад давления на фильтре, и гидрокомпаратором конструкцию и принцип работы которого, описано ранее. Дренажная камера гидроблока управления через дроссель 21 соединена рукавом 18 с гасителем скорости потока 19, через который происходит отвод дренажа в слив. При срабатывании устройства автопромывки происходит незначительный сброс жидкости из дренажной камеры по рукаву в слив. При подаче управляющего сигнала в камеру управления гидрораспределителя, плоский золотник перемещается влево, перекрывает канал 6 и открывает канал 9, по которому жидкость поступает во вспомогательный фильтроэлемент 29 для очистки, а затем через выходной коллектор поступает для обратной промывки рабочих фильтроэлементов 26, 27 и 28 и через входной коллектор, канал 7, гидрораспределитель и линию 20 сбрасывается в слив. При этом происходит изменение давления на устройстве сравнения, которое было описано ранее, и производится импульсная промывка.

Выше было сказано, что характер переходных процессов, возникающих при переходе из режима фильтрации в режим промывки и обратно, зависит от конструкции устройства автопромывки.

Для изучения влияния некоторых из конструктивных факторов, а также для измерения фактического перепада давления, при котором происходит переход в режим промывки в характерных точках гидросистемы фильтра были установлены датчики давления D1 – D6 и записаны осциллограммы работы фильтра в различных режимах.



По заштрихованним каналам жидкость протекает в режиме фільтрації,
канали со значком «Х» являются командными, каналы белого цвета работают только при промывке

Рис. 4. Функціональна схема роботи фільтра:

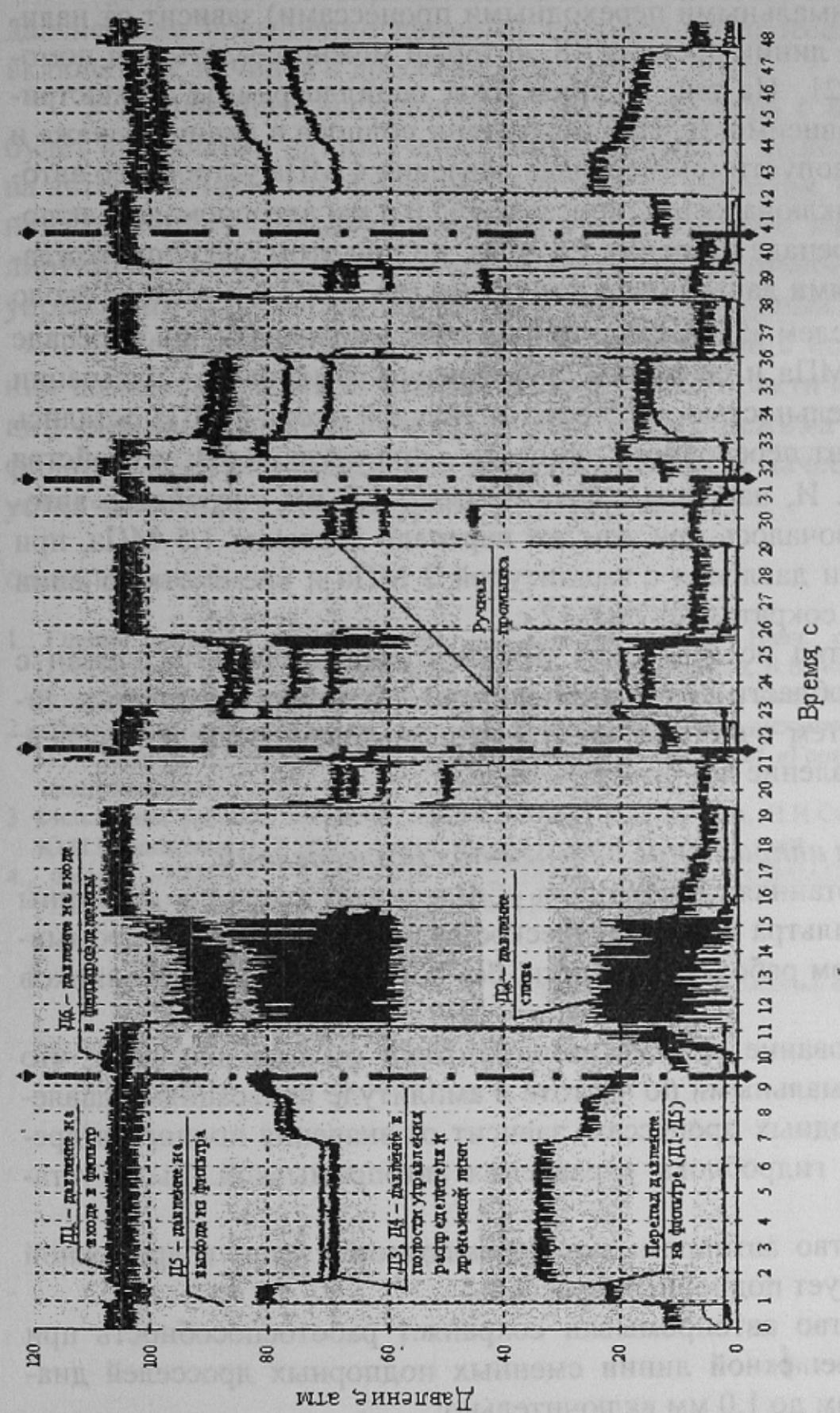


Рис. 5 Осциллограмми режимов работы фильтра:
 А – без дроселя; Б – с дросселем Ø0,6мм; В – с дросселем Ø0,8мм; Г – с дросселем Ø1мм; Д – с дросселем Ø1,4мм

Было установлено, что стабильная работа устройства автопромывки (с минимальными переходными процессами) зависит от наличия подпора в линии дренажа 18, который можно создать при помощи дросселя 21. На рис. 5 приведены осцилограммы, иллюстрирующие эту зависимость. При отсутствии подпора в линии дренажа и максимально допустимом перепаде давления 4 МПа устройство автопромывки не включалось. С дросселем $\varnothing 0,6$ мм автопромывка включалась при перепаде давления 1,8 МПа, но при этом она сопровождалась пульсациями давления по амплитуде (до 2 МПа) и частоте около 13 Гц. С дросселем $\varnothing 0,8$ мм автопромывка включалась при перепаде давления 1,5 МПа и ее режим существенно изменился – пульсации давления длительностью $\sim 0,5$ с и амплитудой около 2 МПа остались только в момент переходного процесса – при отключении устройства автопромывки. И, наконец, с дросселем $\varnothing 1,0$ мм устройство автопромывки включалось при том же перепаде давления 1,5 МПа, при этом пульсации давления с амплитудой 2 МПа и время отключения автопромывки сократились до 0,12 с.

Задачей исследования режимов работы фильтра связано с расширением области его применения по давлению в напорных линиях гидросистем очистных агрегатов и механизированных крепей, где рабочее давление достигает 32 МПа.

Выводы и направление дальнейших исследований.

1 Разработанная конструкция обеспечивает контроль величины загрязнения фильтра и автоматическое включение процесса промывки противотоком рабочей жидкости, без дополнительных источников энергии.

2 Исследование режима автопромывки фильтра показало, что работа (с минимальными по частоте и амплитуде пульсациями давления при переходных процессах) зависит от значения подпора в дренажной линии гидроблока управления автопромывкой. Было установлено, что:

- устройство автопромывки не включается, если в дренажной линии отсутствует подпорный дроссель;
- устройство автопромывки сохраняет работоспособность при установке в дренажной линии сменных подпорных дросселей диаметром от 0,6 мм до 1,0 мм включительно;

- устройство автопромывки начинает работать неустойчиво при дальнейшем повышении диаметра подпорного дросселя и перестает включаться, начиная с дросселя диаметром 1,4 мм.

3 Дальнейшее исследование работы фильтра с автопромывкой будет направлено на получение математической зависимости качества автопромывки, как функции от перепада давления, подпора в дренажной линии, пульсаций давления в гидросистеме, наличия аккумулирующих устройств, поведения деталей проточной части блока управления в режиме автопромывки и при переходных процессах.

4. Необходимость проведения исследований с целью определения возможной области применения, а также практической реализации схемного решения для квазистатического режима автопромывки фильтра, в части определения ресурса элементов, качества промывки, устойчивости режима контроля и срабатывания.

Список источников.

1. Гірничі машини для підземного видобування вугілля: Навч. посіб. для вузів / П.А.Горбатов, Г.В. Петрушкін, М.М. Лисенко, С.В. Павленко, В.В. Косарев; Під заг. ред П.А.Горбатова. -2е вид. перероб. и доп. – Донецьк: Норд Комп'ютер, 2006.- 669с.:ил..
2. Фильтрационные установки для замкнутых гидросистем механизированной крепи./ Н.И.Стадник, Ю.И.Варшавский, Ю.Н.Кирилюк, С.В.Никитин// «Горное оборудование и электротехника».- 2006. - №2.
3. Фильтрация рабочей жидкости горных машин./ В.В.Косарев, Н.И.Стадник, В.А.Мизин, Ю.И.Варшавский, Н.Т.Железняков// «Уголь Украины».- 2007. - март.
4. Фирма «AMIAD FILTRATION SYSTEMS». Каталог. «AMIAD-Украина», 69001, г.Запорожье, ул. Победы,2. Тел./факс (061) 213-33-99.

Дата поступления статьи в редакцию: 23.04.07