

МОДЕЛИРОВАНИЕ ДИНАМИКИ РАБОТЫ РУЧНОЙ УДАРНОЙ МАШИНЫ НОВОЙ КОНСТРУКЦИИ

Рутковский А. Ю., канд. техн. наук, Мулов Д. В., аспирант,

Коробейников Ю. В., аспирант,

Донбасский государственный технический университет

Предложена новая конструкция виброзащитной системы ручной ударной машины, составлена расчетная схема, смоделирован рабочий процесс и проведён анализ эффективности её использования.

The new design of system protection from vibration for the manual machine of shock action is described; the system of the differential equations composed and the analysis of effectiveness a drop of vibration is carried out.

Проблема и её связь с научными и практическими задачами.

Широкое применение в промышленном производстве нашли ручные машины ударного действия: рубильные, клепальные, отбойные молотки и перфораторы. Одним из достоинств этих машин является простота конструкции и способность развивать при небольшом весе значительную мощность и энергию удара. Однако повышение мощности с целью увеличения производительности машин данного класса приводит к возрастанию вредного воздействия виброударных нагрузок на человека-оператора и оборудование.

Поэтому проблема совершенствования средств защиты человека-оператора от вибрационных нагрузок при работе ручными машинами ударного действия остаётся актуальной, и её решение позволит снизить уровень профессиональных заболеваний среди работников различных отраслей, эксплуатирующих машины данного класса.

Анализ исследований и публикаций.

Анализ научно-исследовательских работ в области ручного механизированного инструмента ударного действия и разработке виброзащитных устройств показывает, что перспективным направлением, с точки зрения ограничения вредного влияния вибрации на человека-оператора, является применение средств виброзащиты, которые устанавливаются между корпусом машины и рукояткой, а также демпфирующих элементов, смягчающих удары корпуса и инструмента, и препятствующих возникновению высокочастотных колебаний [1,2].

Постановка задачи.

Ставится задача моделирования рабочего процесса ручной ударной машины с новой конструкцией виброзащитной системы и проведения предварительного анализа эффективности её использования по сравнению с серийно выпускаемыми конструкциями.

Изложение материала и результаты.

Разработана новая конструкция машины ударного действия [3] с виброзащитной системой, в которой усилие подачи человека-оператора передается через рукоятку не на колеблющийся корпус, как в серийно выпускаемых машинах, а непосредственно от рукоятки, через жесткие тяги и упруго-демпфирующий элемент к рабочему инструменту. Это позволяет не только снизить уровень вибрации, воспринимаемой руками оператора от действия колеблющегося корпуса, но и увеличить степень прижатия инструмента к обрабатываемой среде при одновременном снижении резонансных колебаний и импульсных напряжений в деталях машины, возникающих вследствие соударений корпуса и рабочего инструмента и приводящих к преждевременному выходу их из строя.

На рис.1 представлены динамические расчетные схемы для традиционной схемы виброизоляции серийно выпускаемой машины ударного действия (рис. 1,а) и машины предложенной конструкции (рис. 1,б).

На схеме: x_1 и x_2 - виброперемещения соответственно рукоятки машины и корпуса; m_1 и m_2 - массы соответственно рукоятки и корпуса; c_1 , c_2 , c_3 - жесткость упругих элементов; b_1 , b_2 - коэффициенты демпфирования; Q – суммарная сила, действующая на рукоятку, состоящая из веса рукоятки и силы нажатия человека-оператора; $F \cdot \sin(\omega \cdot t)$ - возмущающая сила, действующая на корпус, учитывающая вес корпуса и переменную силу давления сжатого воздуха внутри корпуса ударной машины для осуществления возвратно-поступательного движения поршня-ударника; ω - частота колебаний корпуса машины.

Для математического описания динамических процессов работы ударной машины составлены системы дифференциальных уравнений движения для каждой из принятых схем. Решение систем уравнений движения проводилось в среде Simulink пакета Matlab с применением численного метода Рунге-Кутта четвертого порядка с переменным шагом интегрирования.

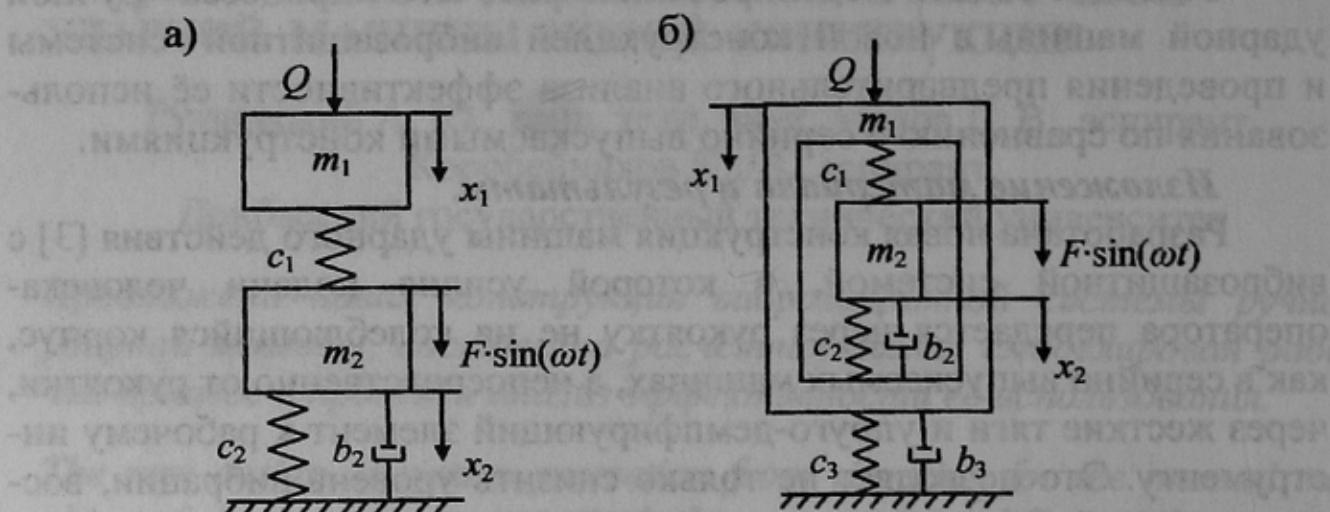


Рисунок 1 – Динамические расчетные схемы ударных машин:

- а) – для серийно выпускаемой конструкции;
б) – для предлагаемой новой конструкции;

Для составления блок-схем решений систем уравнений в Simulink представим их в виде:

$$\begin{cases} \ddot{x}_1 = -1/m_1 \cdot (c_1 \cdot (x_1 - x_2) - Q); \\ \ddot{x}_2 = -1/m_2 \cdot (c_2 \cdot x_2 + b_2 \cdot \dot{x}_2 + c_1 \cdot (x_2 - x_1) - F \times \\ \quad \times \sin(\omega \cdot t)); \end{cases}$$

$$\begin{cases} \ddot{x}_1 = -1/m_1 \cdot (c_1 \cdot (x_1 - x_2) + c_2 \cdot (x_1 - x_2) + b_2 \times \\ \quad \times (\dot{x}_2 - \dot{x}_1) + c_3 \cdot x_1 + b_3 \cdot \dot{x}_1 - Q; \\ \ddot{x}_2 = -1/m_2 \cdot (c_1 \cdot (x_2 - x_1) + c_2 \cdot (x_2 - x_1) + b_2 \times \\ \quad \times (\dot{x}_2 - \dot{x}_1) - F \cdot \sin(\omega \cdot t)); \end{cases}$$

На рис. 2 и 3 представлены соответственно блок-схемы моделирования процесса работы машины с традиционной схемой виброзоляции и предлагаемой системой виброзащиты.

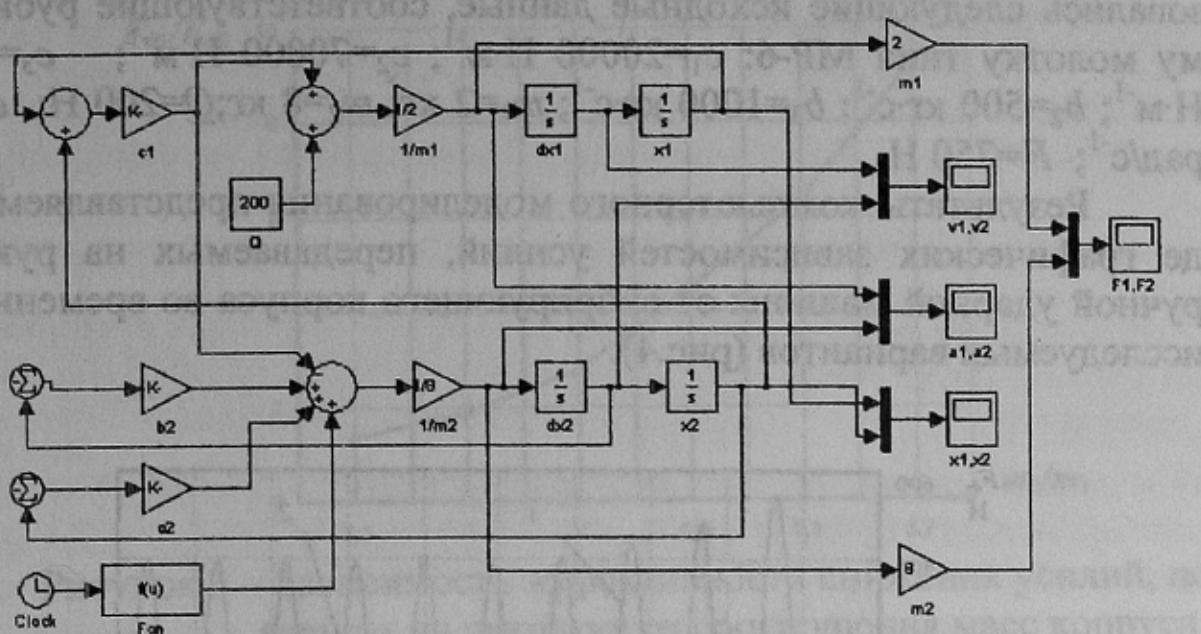


Рисунок 2 – Блок-схема моделирования процесса работы машины с традиционной схемой виброизоляции в Simulink

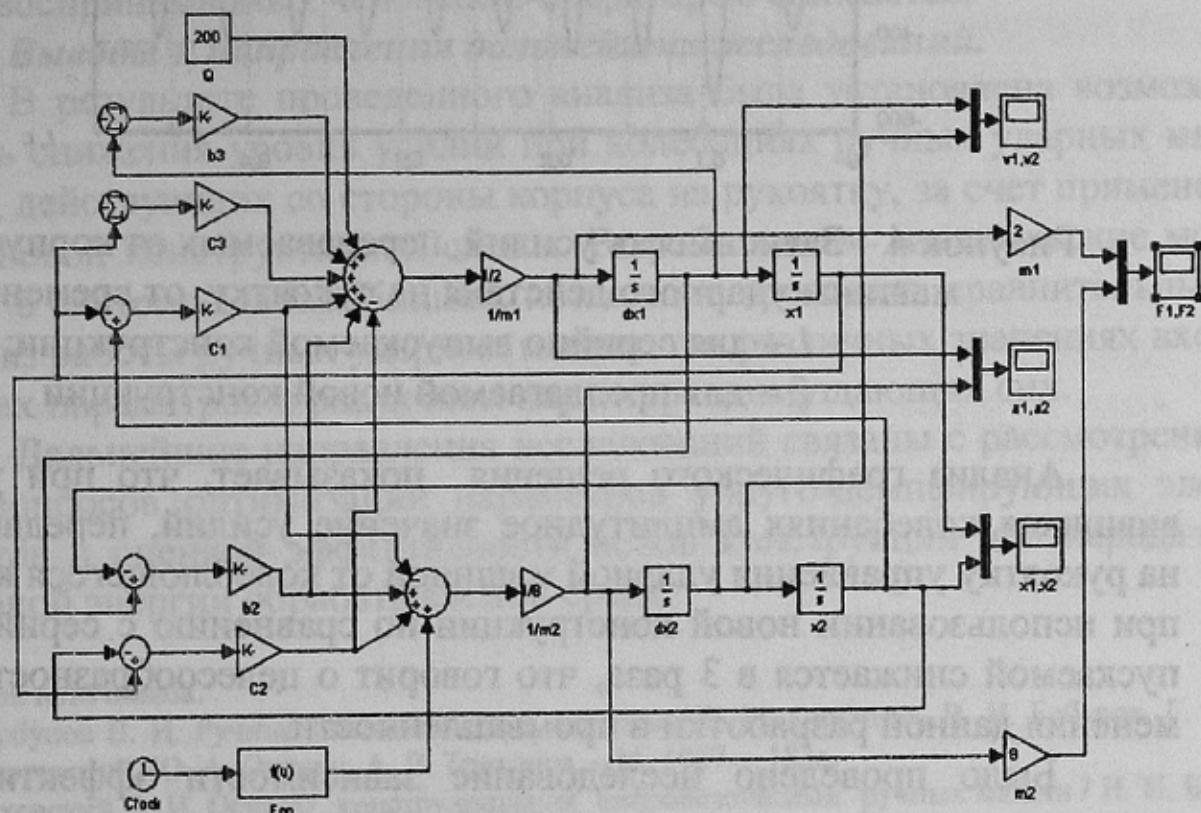


Рисунок 3 – Блок-схема моделирования процесса работы машины с предлагаемой новой системой виброзащиты в Simulink

Для моделирования процесса работы ударной машины использовались следующие исходные данные, соответствующие рубильному молотку типа МР-6: $c_1=20000 \text{ Н}\cdot\text{м}^{-1}$; $c_2=70000 \text{ Н}\cdot\text{м}^{-1}$; $c_3=50000 \text{ Н}\cdot\text{м}^{-1}$; $b_2=500 \text{ кг}\cdot\text{с}^{-1}$; $b_3=1000 \text{ кг}\cdot\text{с}^{-1}$; $m_1=2 \text{ кг}$; $m_2=8 \text{ кг}$; $Q=200 \text{ Н}$; $\omega=138 \text{ рад/с}^{-1}$; $F=750 \text{ Н}$.

Результаты компьютерного моделирования представляем в виде графических зависимостей усилий, передаваемых на рукоятку ручной ударной машины от вибрирующего корпуса во времени t для исследуемых вариантов (рис.4).

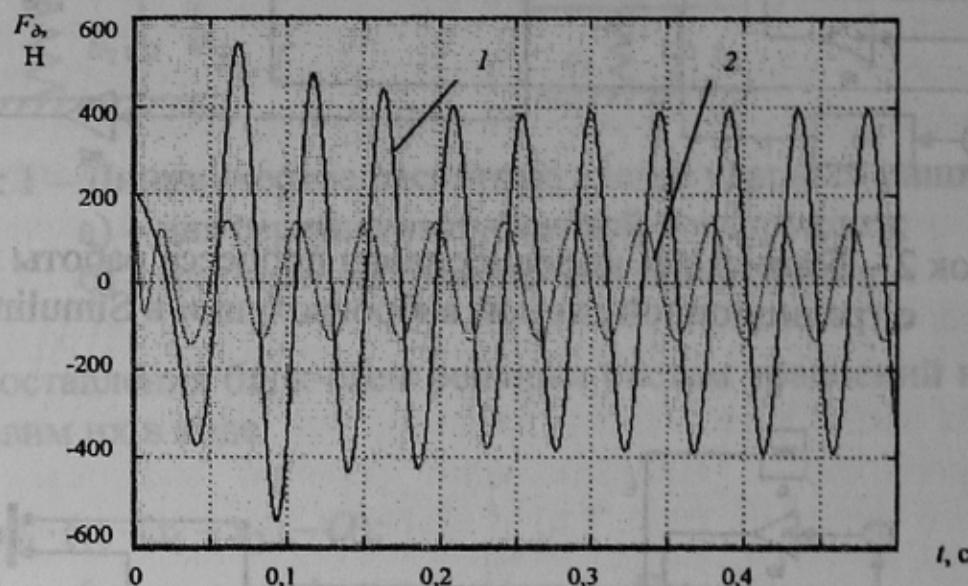


Рисунок 4 – Зависимость усилий, передаваемых от корпуса машины ударного действия на рукоятку, от времени t :
1 – для серийно выпускаемой конструкции;
2 – для предлагаемой новой конструкции

Анализ графического решения показывает, что при установившихся колебаниях амплитудное значение усилий, передаваемых на рукоятку управления ударной машиной от колеблющегося корпуса при использовании новой конструкции по сравнению с серийно выпускаемой снижается в 3 раза, что говорит о целесообразности применения данной разработки в промышленности.

Было проведено исследование зависимости эффективности снижения максимальных значений усилий F_{d1} и F_{d2} , передаваемых на рукоятку ручной ударной машины для существующей системы виброзащиты и предлагаемой новой, от соотношения масс корпуса m_2 и рукоятки m_1 (см. рис.5).

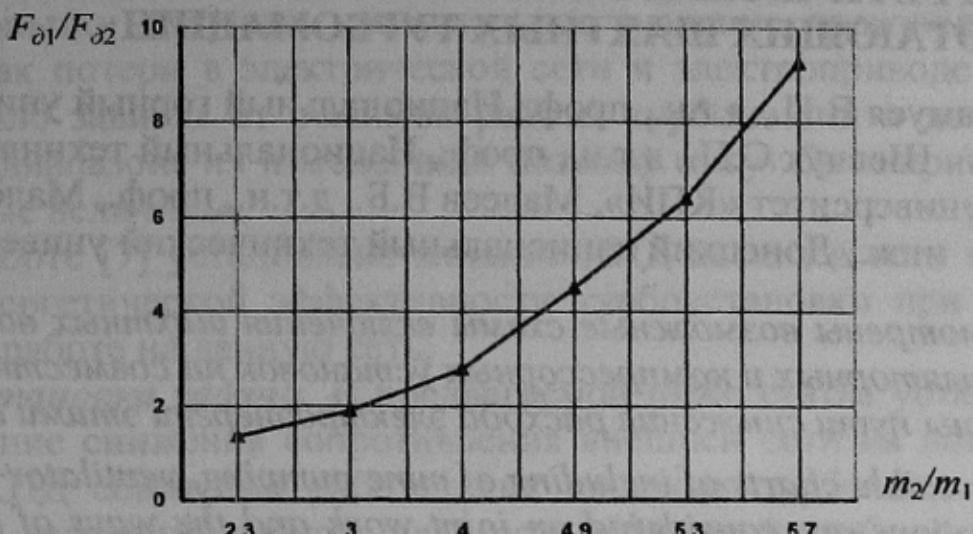


Рисунок 5 – Залежність ефективності сниження усилий, передаваних на рукоятку від соотношення мас корпуса машини m_2 і рукоятки m_1

При збільшенні відношення між масами корпуса машини і рукоятки величина усилий, передаваних на рукоятку, і як наслідок, восприниманих людиною-оператором, зменшується.

Выводы и направления дальнейших исследований.

В результаті проведеного аналізу була установлена можливість зниження рівня зусиль при коливаннях ручних ударних машин, діючих з боку корпуса на рукоятку, за рахунок застосування нової конструктивної схеми. Розроблені динамічні моделі в системі Matlab/Simulink дозволяють проводити порівняльний аналіз роботи ручних ударних машин при різних значеннях входящих параметрів та різноманітному характері возмущаючих сил.

Дальнейші напрямлення дослідження пов'язані з розглядуванням питань оптимізації параметрів упруго-демпфуючих елементів та оцінкою ефективності нової конструкції для передачі ударної енергії оброблюваної середовищі.

Список источников.

1. Горбунов В. И. Ручные пневматические машины / В. И. Горбунов, В. И. Бабуров, Г. С. Жартовский, Ю. А. Опарин, А. В. Триханов. – М., 1967. – 183с.
2. Быховский И. И. Основы конструирования виброзащищенных ручных машин / И. И. Быховский, И. Г. Гольдштейн – М., 1982. – 195 с.
3. Заявка на декларационный патент на полезную модель №200606523, МКИ⁷ B25 D 17/24. Пневматическая машина ударного действия/ А. Ю. Рутковский, В. А. Сурело, Д. В. Мулов, Ю. В. Коробейников; заявл. 6.09.2006.

Дата поступления статьи в редакцию: 24.10.06