

Список литературы

1. Иводитов А.Н., Горбанев А.Л. Разработка и освоение технологии производства высококачественной катанки. — М: Металлургия. 1989. — 255с.
2. Дмитриев В.Д. Производство калиброванного металла и катанки // Итоги науки и техники. Сер. прокат, и волоч. пр-ва. ВИНТИ. — 1990. — № 16. — С.62-101.
3. Литвинов В.К., Морозов А.П., Валеев В.Х. Плазменная и электролитно-плазменная обработка и нагрев поверхности металла при производстве проволоки и ленты // Ин-т «Черметинформация». 1989 (Обз. Инф. Сер. Металловедение и термическая обработка. Вып.2 18с).
4. Jhunberg S.L., Nelilli W.J., Reed W.H. Plasma torches as replacement for ail brunere// Iron and steel Reriew. — 1983. — v. 56; № 6. — P. 207-211.
5. Chang C.W., Szekely J- Plasma applications in metals processing // Ionznal of Metal. — 1982. — V. 34. — №2. — P. 57-64.
6. Белкин П.Н., Пасинковский Е.А. Термическая и химико-термическая обработка сталей при нагреве в растворах электролитов // МиТОМ. — 1989. — № 5. — С. 12-17.
7. Белкин П.Н. Химико-термическое упрочнение стальных изделий при анодном электролитном нагреве. Автор дисс. докт. техн. наук. — Киев, 1991. — 40с.
8. Скоростная термическая обработка круглого проката электролитно-плазменным способом/ В.И. Дунаевский, А.Я. Занин, О.А. Адвюшкин и др. // Сб. научн. трудов ВНИИМетмаш. — 1978. — № 56. — С.90-98.
9. Совершенство режима электроконтактного нагрева заготовки для волочения/ А.А.Баранов. В.И.Алимов. А.В.Березин и др. // Сталь. — 1989. - № 8. — С.71-74.
10. Изготовление канатной проволоки из сорбитизированной марганцовистой заготовки /С.И.Шаповалов. В.И. Алимов, Н.И.Дроздов и др. " Бюлл. ЦНИИИТЭИЧМ. -- 1975. — № 8. -С. 17-50.
11. Качество низколегированной стали для производства канатов / СИ. Шаповалов, В.И.Алимов, Н.И.Покровков и др. // Бюлл. «Черная металлургия".— 1977. — №2. —С. 41-53.
12. Проволока из стали 65Г для износостойких канатов /С.И.Шаповалов, В.И.Алимов, Н.В. Протопопова и др. // Металлургическая и горнорудная промышленность. — 1977. — № 3. — С22-23.
13. Шаповалов СИ., Алимов В.И., Иванов А.М. Сравнительные свойства углеродистых и марганцовистых канатов для шахтного подъема // Уголь Украины. — 1978. — № 7. — С.41-42.
14. Алимов В.И., Штыхно А.П., Жилина СЕ. Распад аустенита в деформированной изгибом стали//Известия вузов. Черная металлургия. — 1986. — № 7. — С155-156.
15. А.С. № 1291613 (СССР), МКИ С 21Д 9/56. Агрегат для термической обработки стальной проволоки/В.И.Алимов, В.Н.Данченко, А.В.Березин, А.Н.Петрова. (СССР). — 4с.
16. Клемм М. Образование мартенсита в сердцевине стальной катанки, подвергнутой воздушному патентированию // Черные металлы. — 1984. — № 16. — С. 24-31.
17. Yuhua T. Hot water quenching of wires // The wire industry. — 1989. — V.158. — № 2. — P. 86-92.
18. Nagyszi lazdsagu acelhuzalos, gyartase polivinilalkoholos rizpatehtozassal/ Grentter Istvan, Kazoly Gynlane, Liptak Andor, Rodonyi Andor// Banyasz es kohasz. Lap. Rohasz. — 1990. — 123, № 10, — P. 460-464.
19. Алимов В.И., Колосистой В.В., Максаков А.И. Сорбитизация катанки из углеродистой стали с отдельного нагрева // Известия вузов. Черная металлургия. — 1987. — № 6, — С. 155.
20. Попова Л.Е., Повов А.А. Диаграммы превращения аустенита в сталях и бета-раствора в сплавах титана: Справочник термиста. 3-е изд., перераб. и доп. — М.: Металлургия. — 1991. — 503 с.
21. Шаповалов СИ., Алимов В.И. Влияние высокотемпературной аустенитизации на изотермический распад углеродистой стали // Известия вузов. Черная металлургия. — 1972. — № 9. — С. 130-131.
22. Шаповалов СИ., Алимов В.И. Влияние температуры аустенитизации на изотермический распад углеродистой стали // Известия вузов. Черная металлургия. — 1974. — № 8. — С.86-89.
23. Алимов В.И., Оноприенко В.Г., Гапоненко О.В. Об оценке локальной твердости во взаимодействующей системе «инструмент — заготовка» // БУ ВИНТИ «Депонированные научные работы». — 1988. — № 2. — С. 196.