

Список литературы

1. Исследование условий уплотнения осевой рыхлости при прокатке толстых плит из литой заготовки // Филиппов Э.Л. // сб. «Металл и литье Украины», 1997. — №8-9. — С. 18-21.
2. Листовой слиток / Клименко В.М., Юрченко Ю.И., Сеницын Д.В., Филиппов Э.Л., Джанджгава В.А. // А.С. СССР, 1991. — № 683150 кл. 220Д7 00.
3. Исследование формоизменения листовых слитков со сдвоенным кюмпелем при прокатке // Юрченко Ю.И., Сеницын Д.В., Филиппов Э.Л. / Известия ВУЗов. ЧМ, 1990. — № 8. — С. 29-30.
4. Использование профилированных кованных заготовок при прокатке крупногабаритных листов и особо тяжелых плит // Степанов В.Ф., Филиппов Э.Л., Юрченко Ю.И. / Новые технологические процессы прокатки (Тезисы докладов Всесоюзной научно-практической конференции) Челябинск, 1988. — С. 26-28.
5. Снижение материальных ресурсов при прокатке толстых листов из кованных заготовок // Филиппов Э.Л., Степанов В.Ф., Джанджгава В.А. / Тезисы докладов Всесоюзного семинара «Ресурсосбережение в производстве листового проката» (ИЧМ СССР, ВДНХ СССР, ДонНИИЧермет) — Донецк, 1990. — С 33-34.