

Библиографический список

1. Ярембаш И.Ф., Ворхлик И.Г., Пилюгин В.И. и др. Оптимальный гранулометрический состав закладки – важнейшее условие стабильности закладочного массива в погашенном вертикальном стволе. Геомеханика на рубеже ХХI века. — Донецк: ДУНПГО, 2001. — Т.1 — С. 8–13.
2. Cihanek I. Stavební hmota. ES VŠB, Ostrava, 1984. 331 s. Kapitola 8231 — Zrnistost kameniva.
3. Разработка месторождений с закладкой. Пер. с англ. / под редакцией С.Гранхольма. — М.: Мир, 1987. — 519 с.
4. Закладочные работы в шахтах: Справочник / под ред. Д.М. Бронникова, М.Н. Цыгалова. — М.: Недра, 1989. — 400 с.
5. Цыгалов М.Н. Подземная разработка с высокой полнотой извлечения руд. — М.: Недра, 1985. — 160 с.
6. Циганек И., Ярембаш И.Ф., Ворхлик И.Г. и др. Проектирование опор в ликвидируемых ствалах угольных шахт и расчет их параметров // Изв. Донецкого горного института. — Донецк, 1999. — № 2. — С. 36–40.

© Ярембаш И.Ф., Ворхлик И.Г., Мороз В.Д., Ярембаш М.И., 2003

УДК 622.235

Докт. техн. наук ШЕВЦОВ Н.Р., инж. ЛАБИНСКИЙ К.Н. (ДонНТУ), канд. техн. наук КАЛЯКИН С.А. (ООО «СНЭЙК»)

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ПРОЦЕССОВ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ПРОДУКТОВ ДЕТОНАЦИИ С ГИДРОЗАБОЙКОЙ

Развитие угольной промышленности Украины происходит при постоянном увеличении глубины ведения горных работ. При этом ухудшаются горно-геологические условия проведения выработок: возрастают крепость пород и опасность взрывов метана и угольной пыли.

Перспективным способом повышения эффективности ведения взрывных работ является использование гидрозабойки как частный случай гидровзрывания. Теоретические основы гидровзрывания рассмотрены в работах [1–3].

Цель проведения экспериментов — установление влияния конструкции гидрозабойки на эффективность действия взрыва для определения ее оптимальных параметров.

Основными параметрами патронированной гидрозабойки, влияющими на ее эффективность, являются ее длина и диаметр. Для установления количественного влияния данных параметров на эффективность действия гидрозабойки в шпурах (рис. 1) нами использован метод моделирования взаимодействия продуктов детонации и гидрозабойки, т.к. в производственных условиях такой процесс наблюдать очень трудно. Кроме того, изучение процесса методом моделирования [4] связано с наименьшими затратами средств и времени, и появляется возможность проведения более гибкого эксперимента.

Основой для характеристики модели послужил диаметр шпурков, наиболее часто применяемый при проведении выработок в Донбассе по буро-взрывной технологии.

В качестве материала для модели нами принята металлическая труба с наружным диаметром 43 мм и толщиной стенок 1,5 мм. Таким образом, внутренний диаметр трубы составляет 40 мм, что является максимально приближенным к реальным условиям.

Для имитации нахождения гидрозабойки в шпуре (см. рис. 1) закрывали мембраной из полиэтилена один торец трубы, затем заполняли трубу водой, и так же герметизировали трубу с другого торца мембраной из полиэтилена.

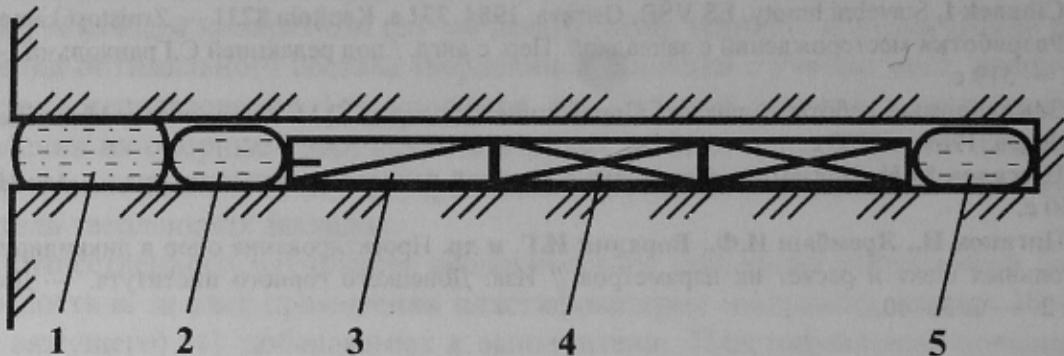


Рис. 1. Конструкция шпурового заряда с донно-устыевой гидрозабойкой: 1 — запирающая песчано-глинистая забойка; 2 — устьевая гидрозабойка; 3 — патрон-боевик; 4 — пассивный патрон; 5 — донная гидрозабойка

К одному торцу трубы соосно приставляли патрон ВВ (в качестве ВВ использовался аммонит Т-19) со вставленным в него электродетонатором. Причем расстояние от донышка детонатора до противоположного торца патрона принималось не менее 2..3 диаметров заряда (для моделирования удлиненного заряда).

Для имитации дна шпера металлическую трубу свободным торцом опирали на баллистический маятник МакНИИ, применяемый для определения бризантности ВВ. При помощи маятника устанавливалась величина давления на границе «труба – маятник» (имитация границы «гидрозабойка - порода»). Схема лабораторных экспериментов изображена на рис. 2.

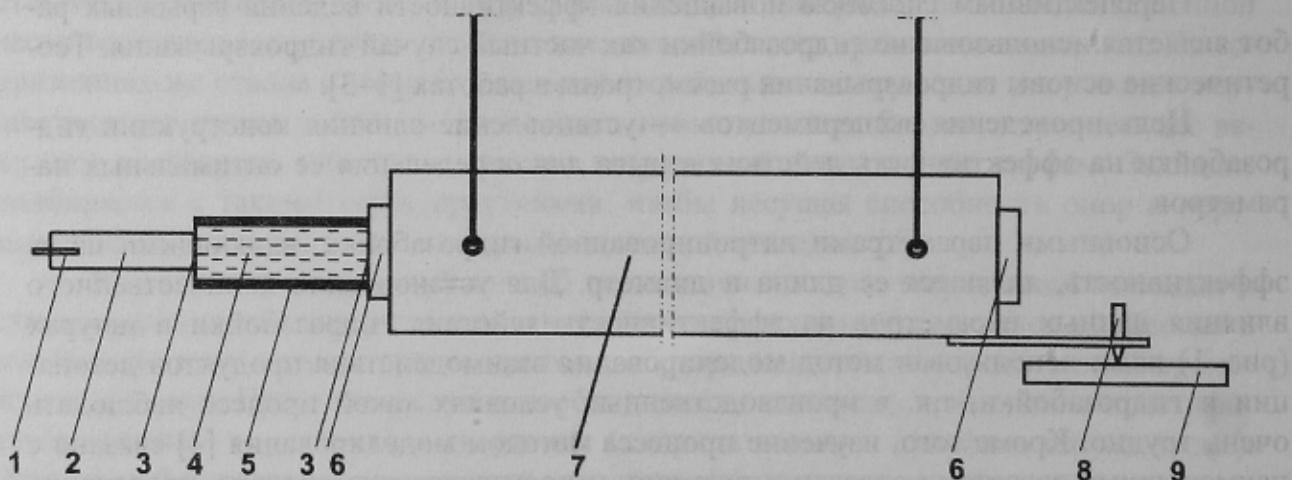


Рис. 2. Схема лабораторных испытаний по определению эффективности действия гидрозабойки: 1 — электродетонатор; 2 — патрон ВВ; 3 — полимерная диафрагма; 4 — вода; 5 — металлическая труба; 6 — носок баллистического маятника; 7 — тело баллистического маятника; 8 — графопостроитель; 9 — планшет

Предварительно опытными взрываниями была установлена масса заряда ВВ, позволяющая, с одной стороны, не разрушить трубу полностью, а с другой стороны, обеспечивающая наглядную картину действия гидрозабойки на процесс разрушения породного массива в той части шпера, где расположена гидрозабойка. Масса заряда составила 40 г.

В первой серии опытов длина труб составляла 350 мм (стандартная длина ампулы гидрозабойки). Основным достоинством данной модели является способность трубы под воздействием нагрузок изменять свои размеры (увеличиваться в диаметре при воздействии нагрузок, направленных от оси трубы в радиальном направлении), что позволило определить качественную закономерность изменения давления в радиальном направлении по мере удаления от заряда ВВ. В качестве гидрозабойки использовалась вода, вода с 5% ПАВ (поверхностное натяжение близкое нулю), и вода с 5% клея Na-KМЦ (вязкая система).

Результаты проведения экспериментов показаны на рис. 3 и 4.

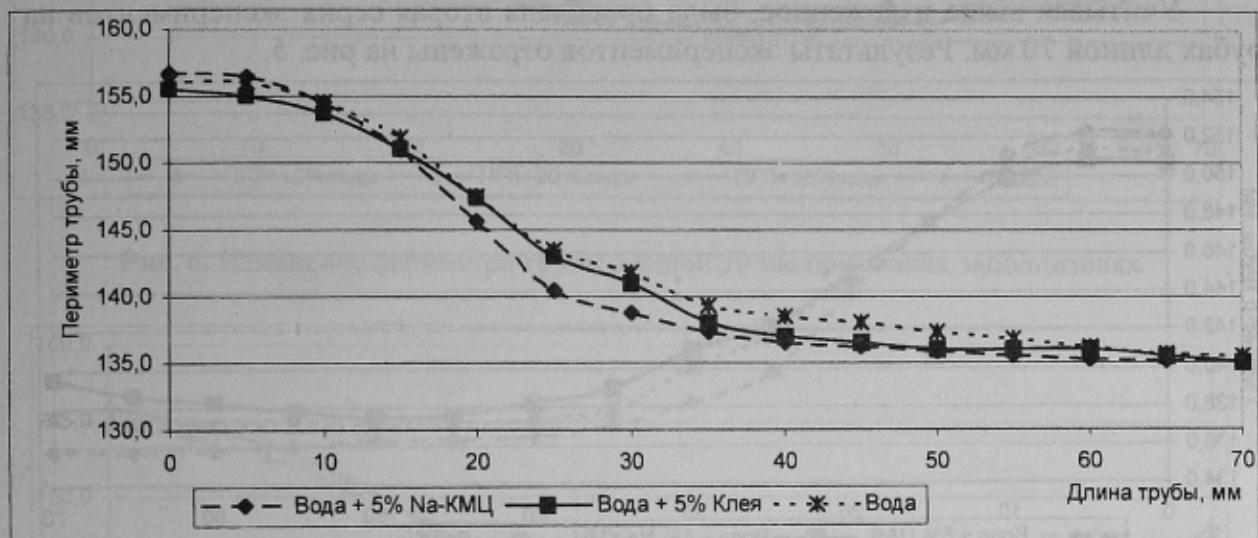


Рис. 3. Изменение периметра трубы длиной 350 мм на участке от 0 до 70 мм при жидких заполнителях

После проведения серии экспериментов с трубами длиной 350 мм были получены следующие результаты.

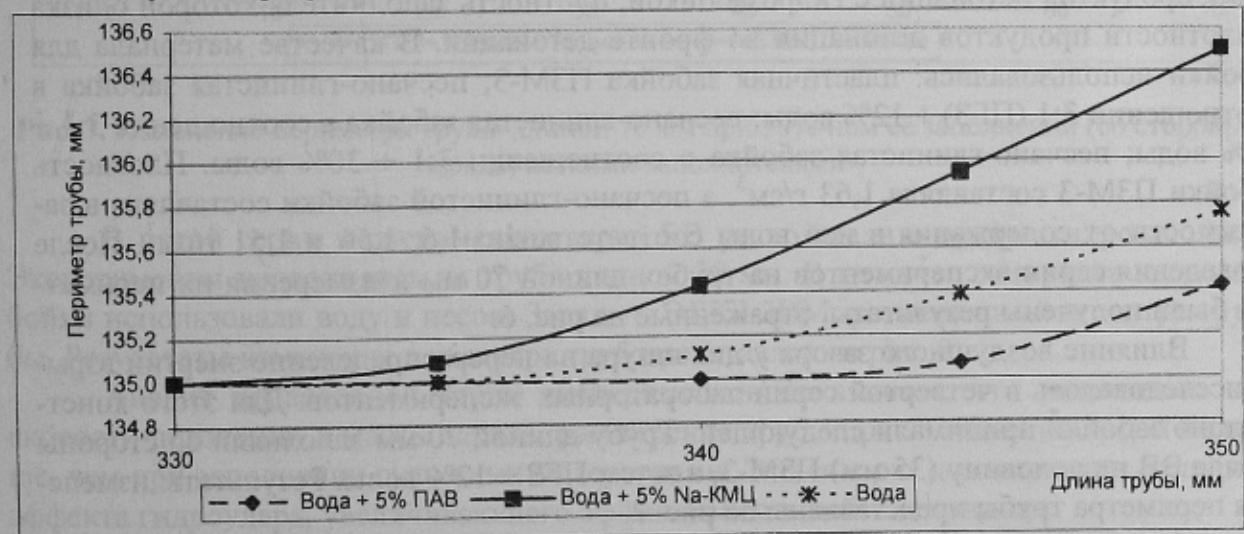


Рис. 4. Изменение периметра трубы длиной 350 мм на участке от 330 до 350 мм при жидких заполнителях

В зоне проникновения продуктов детонации в гидрозабойку величина расширения периметра трубы обратно пропорциональна величине поверхностного натя-

жения заполнителя гидрозабойки. Максимальное расклинивание при заполнении водой с ПАВ. Минимальное расклинивание при заполнении водой с Na-KМЦ (вязкая система). Кроме того, на удалении от заряда ВВ, примерно равном радиусу точки сопряжения, обнаружены характерно выраженные всплески расширения труб. Это скорее всего объясняется высвобождением энергии при переходе продуктов детонации в газообразное состояние.

Проявление гидроудара заметно в зоне длиной от половины диаметра до диаметра трубы (в зависимости от свойств заполнителя). Причем его величина тем выше, чем выше вязкость заполнителя.

Учитывая выше изложенное, была проведена вторая серия экспериментов на трубах длиной 70 мм. Результаты экспериментов отражены на рис. 5.

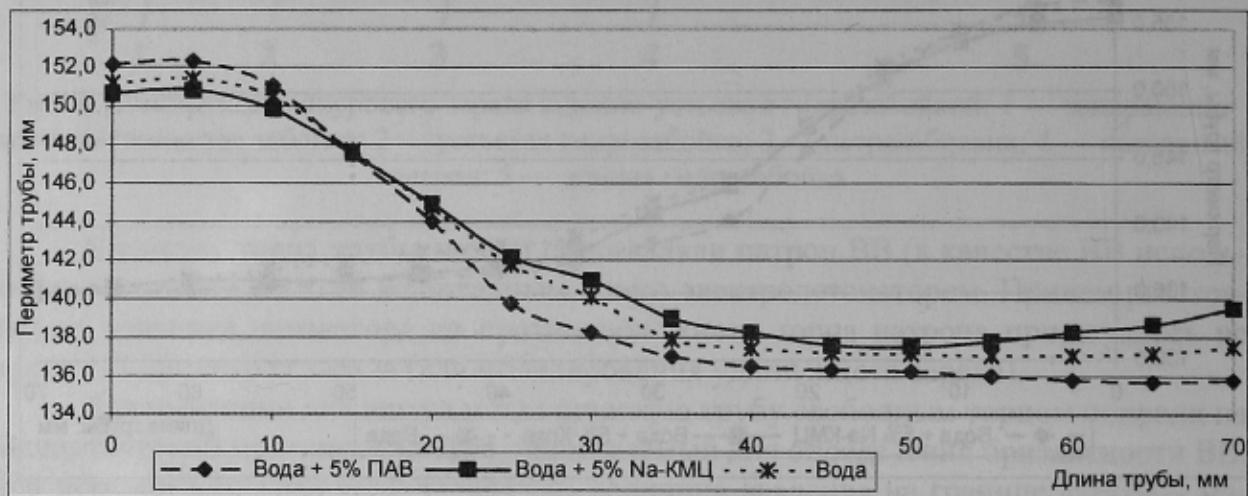


Рис. 5. Изменение периметра трубы длиной 70 мм при жидких заполнителях

Целью третьей серии экспериментов было определение характера взаимодействия продуктов детонации с гидрозабойкой, плотность заполнителя которой близка к плотности продуктов детонации во фронте детонации. В качестве материала для забойки использовались: пластичная забойка ПЗМ-3; песчано-глинистая забойка в соотношении 3:1 (ПГЗ) + 12% воды; песчано-глинистая забойка в соотношении 3:1 + 20% воды; песчано-глинистая забойка в соотношении 3:1 + 30% воды. Плотность забойки ПЗМ-3 составляла 1,63 г/см³, а песчано-глинистой забойки составляла в зависимости от содержания в ней воды соответственно 1,6, 1,56 и 1,51 г/см³. После проведения серии экспериментов на трубах длиной 70 мм и измерения их периметров были получены результаты, отраженные на рис. 6.

Влияние воздушного зазора у дна шпура на перераспределение энергии взрыва исследовалось в четвертой серии лабораторных экспериментов. Для этого конструкцию забойки принимали следующей. Трубу длиной 70 мм заполняли со стороны заряда ВВ на половину (35 мм) ПЗМ-3, а затем ПГЗ + 12% воды. Результаты изменения периметра трубы представлены на рис. 7.

Анализируя результаты проведенной серии экспериментов можно заметить, что расширение примыкающего к заряду участка трубы аналогично расширению трубы, полученному в серии экспериментов с полным заполнением трубы забоечным материалом. Однако характер разрушения дальнего от заряда участка трубы неидентичен: на границе «труба — маятник» расширение трубы больше, чем в случае с полным заполнением. В обоих случаях взрывания трубы разорвало. Это говорит о

том, что в радиальном направлении разрушение больше, чем при полном заполнении трубы забоечным материалом.

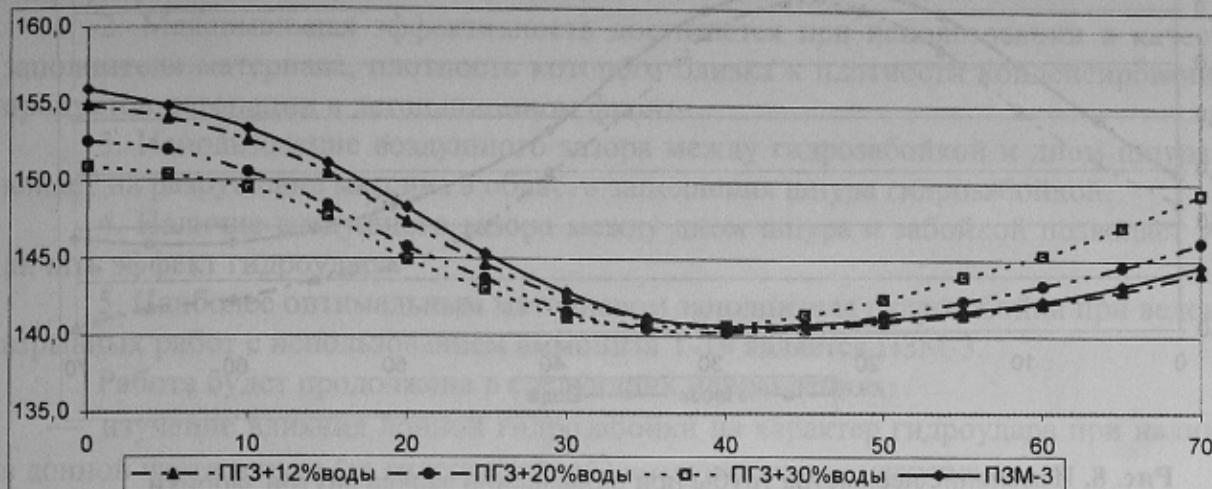


Рис. 6. Изменение периметра трубы длиной 70 мм при вязких заполнителях

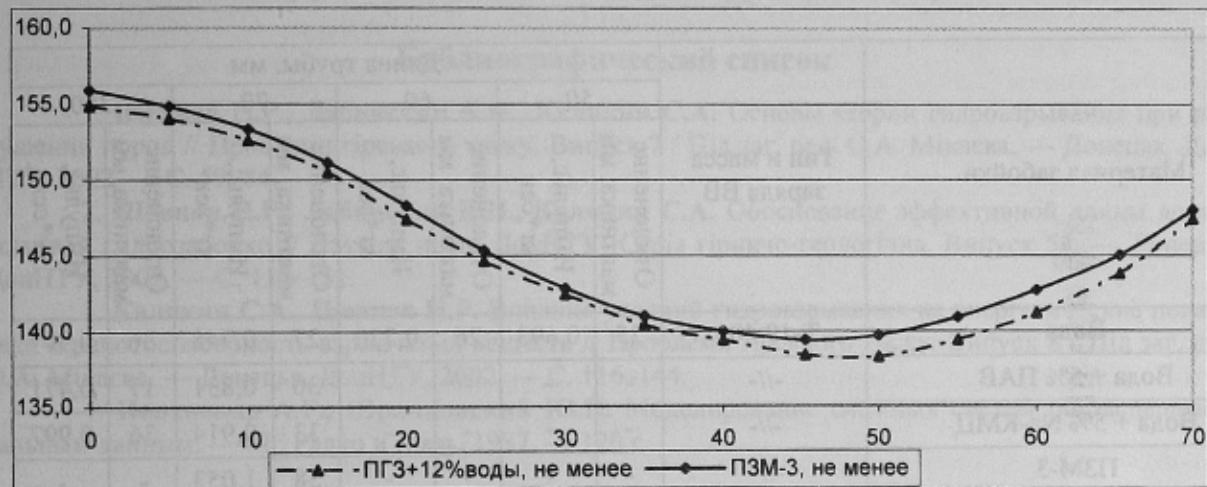


Рис. 7. Изменение периметра трубы длиной 70 мм при 50%-ном ее заполнении (со стороны заряда) вязкими заполнителями

В пятой серии экспериментов заряд ВВ располагали в центре гидрозабойки. Эксперименты проводились на трубе длиной 70 мм. В качестве материала гидрозабойки использовали воду и песок. Заряд — ЭДКЗ-ЗПМ, размещенный в центре трубы. Результаты изменения периметра труб представлена на рис. 8.

Анализ проведенной серии экспериментов показывает, что независимо от скорости детонации и массы заряда, расширение трубы при заполнении водой больше, чем при заполнении сыпучими материалами. Это еще раз подтверждает наличие эффекта гидроудара, увеличивающего эффективность действия взрыва.

При проведении экспериментов на баллистическом маятнике замерялась величина отклонения маятника. Результаты занесены в табл. 1.

Анализируя представленные в таблице данные, можно сказать, что использование вязких материалов забойки с плотностью, близкой плотности продуктов детонации во взрывном фронте детонации, позволяет повысить эффективность взрыва по сравнению с применением в качестве забойки водонаполненной ампулы.

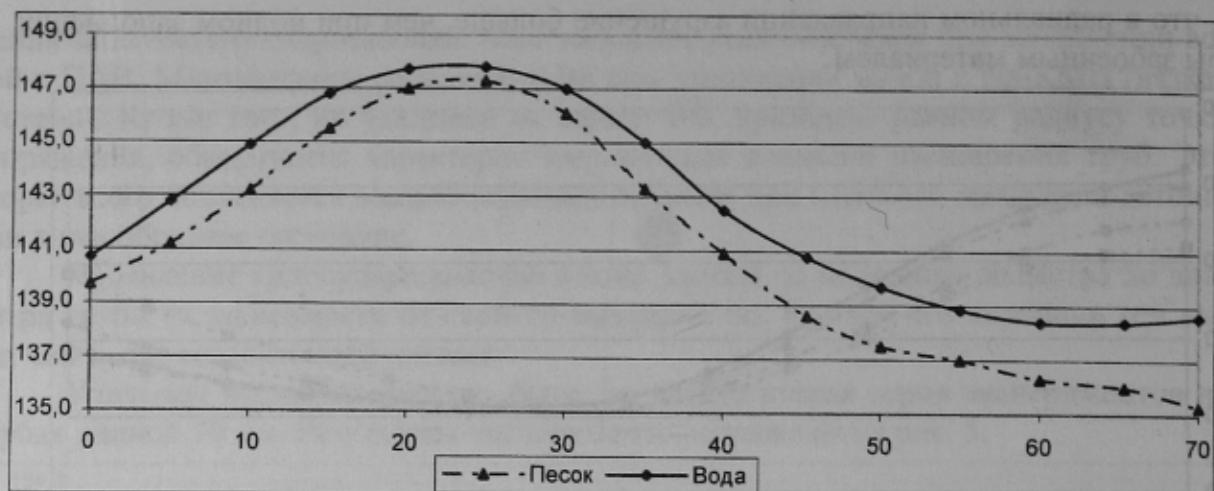


Рис. 8. Изменение периметра трубы при размещении заряда внутри забойки

Табл. 1. Результаты отклонения баллистического маятника при различных материалах забойки

Материал забойки	Тип и масса заряда ВВ	Длина трубы, мм					
		50		60		70	
		Отклонение маятника, мм	Импульс, кг*сек	Отклонение маятника, мм	Импульс, кг*сек	Отклонение маятника, мм	Импульс, кг*сек
Вода	T-19 40 г	25	0,693	26	0,720	27	0,748
Вода + 5% ПАВ	-/-	-	-	-	-	30	0,831
Вода + 5% Na-KMЦ	-/-	-	-	-	-	33	0,914
ПЗМ-3	-/-	-	-	-	-	38	1,053
ПГЗ + 12% воды	-/-	-	-	-	-	37	1,025
ПГЗ + 20% воды	-/-	-	-	-	-	38	1,053
ПГЗ + 30% воды	-/-	-	-	-	-	40	1,108
Вода, 35 мм воздуха со стороны маятника	-/-	-	-	-	-	36	0,997
ПЗМ-3, 35 мм воздуха со стороны маятника	-/-	-	-	-	-	42	1,163
ПГЗ + 12% воды, 35 мм воздуха со стороны маятника	-/-	-	-	-	-	41	1,136
Песок	-/-	-	-	-	-	35	0,970

На основе проведенных лабораторных исследований можно сделать следующие выводы.

1. Применение гидрозабойки позволяет перераспределить энергию взрыва с осевого направления в радиальное. При этом можно выделить два процесса, протекающих в гидрозабойке: ее расклинивание в результате столкновения с продуктами

детонации и удваивание давления на границе «гидрозабойка – дно шпура» за счет гидроудара.

2. Максимальная эффективность достигается при использовании в качестве заполнителя материала, плотность которого близка к плотности конденсированных продуктов детонации в детонационном фронте.

3. Использование воздушного зазора между гидрозабойкой и дном шпура не влияет на разрушение массива в области заполнения шпура гидрозабойкой.

4. Наличие воздушного зазора между дном шпура и забойкой позволяет увеличить эффект гидроудара.

5. Наиболее оптимальным материалом заполнителя гидрозабойки при ведении взрывных работ с использованием аммонита Т-19 является ПЗМ-3.

Работа будет продолжена в следующих направлениях:

— изучение влияния донной гидрозабойки на характер гидроудара при наличии в донной части шпура (за гидрозабойкой) воздушного промежутка;

— определение оптимальных параметров донно-устьевой гидрозабойки;

— опытно-промышленная проверка оптимизированной гидрозабойки как средства повышения коэффициента использования шпуров (КИШ).

Библиографический список

1. Шевцов Н.Р., Лабинский К.Н., Калякин С.А. Основы теории гидровзрывания при разрушении пород // Проблеми гірського тиску. Випуск 7 / Під заг. ред. О.А. Мінаєва. — Донецьк, ДонНТУ, 2002. — С. 59–84.

2. Шевцов Н.Р., Лабинский К.Н., Калякин С.А. Обоснование эффективной длины донно-устьевой гидрозабойки // Наукові праці ДонНТУ: Серія гірничо-геологічна. Випуск 54. — Донецьк, ДонНТУ, 2002. — С. 115–122.

3. Калякин С.А., Шевцов Н.Р. Влияние условий гидровзрывания на энергетические показатели и работоспособность взрывчатых веществ // Проблеми гірського тиску. Випуск 8 / Під заг. ред. О.А. Мінаєва. — Донецьк, ДонНТУ, 2002. — С. 116–144.

4. Ивахненко А.Г., Юрачковский Ю.П. Моделирование сложных систем по экспериментальным данным. — М.: Радио и связь, 1987. — 120 с.

© Шевцов Н.Р., Лабинский К.Н., Калякин С.А., 2003

УДК 622.243

Инж. ЗЫБИНСКИЙ П.В. (ЗАО «ЮгоВостокгаз»), докт. техн. наук КАЛИНИЧЕНКО О.И., канд. техн. наук КАРАКОЗОВ А.А. (ДонНТУ)

МЕТОД ИНЖЕНЕРНОГО РАСЧЕТА ПАРАМЕТРОВ ПРОБООТБОРНИКОВ С ГИДРОВРАЩАТЕЛЬНЫМ ПРИВОДОМ

Предложенный в статье материал посвящен разработке метода инженерного расчета параметров объемного поршневого гидробура (ГБ) с винтовым преобразователем, принципиальная схема которого показана на рис.1. На основании современных теоретических разработок в области объемных поршневых гидродвигателей, авторами предложена упрощённая математическая модель ГБ, учитывающая его целевое назначение и обеспечивающая точность описания рабочих процессов, достаточную для инженерных расчетов.

Рабочий цикл ГБ состоит из нескольких фаз, одинаковых для каждого полукола.