

МЕТОД СИМЕТРУВАННЯ ДЛЯ ВІДЛЕННЯ СТАЦІОНАРНИХ КОМПОНЕНТ РЕЖИМІВ ВИРОБНИЦТВА І ВИТРАТ ЕНЕРГОНОСІЙ

Дмитрієва О.М.

Донецький державний технічний університет

Лютий О.П.

ВАТ «Дніпроспецсталь»

led@dgtu.donetsk.ua

It is developed the method of definition of efficient regime of power-consumption by experimental data. Range norms of production's output and consumption of power-bearers are established. It is offered to define the underproduction of production and over-expenditure of power-bearers with respect of range norms.

Постановка задачі. В усталеному ритмі виробництва є неминучими стаціонарні коливання продуктивності й витрат енергоносій відносно їх середніх значень. Ці коливання потрібно враховувати при аналізі параметрів режиму. Okрім стаціонарних бувають і нестаціонарні коливання, які виникають внаслідок роботи з недовантаженням, порушень стану обладнання, тощо. Вони призводять до невідповідного погрішення техніко-економічних показників виробництва, а тому повинні бути виключені з розглядання.

Ідею виділення стаціонарної компоненти (складової) було висловлено в [1]: імовірнісний розподіл тривалостей циклу роботи повинен бути нормальним. Це означає, що малі значення тривалостей циклу потрібно залишити, а великі – скорегувати з таким розрахунком, щоб кінцевий розподіл став нормальним. В [2] було запропоновано кількісну оцінку границі симетрування: по половині функції розподілу, а не по максимуму щільності розподілу, як у [1].

Однак у цих роботах розглядався лише одномірний випадок, хоча процеси енергоспоживання не можна розглядати у відриві від виробництва: так, зменшення енергоспоживання ще не означає енергозбереження, якщо воно веде до недовипуску продукції. Метою статті є узагальнення методу симетрування на систему параметрів режиму. Для визначеності викладення дається на прикладі одного з виробництв, для якого основними енергоносіями є газ і електроенергія.

Стаціонарний режим. Для режиму проектної продуктивності встановлюються норма V_{th} випуску продукції за базовий інтервал часу T (тривалість технологічного циклу, зміну, добу, місяць, рік), а також норми питомих витрат p_h електроенергії і g_h газу, які дозволяють розраховувати норми

$$W_{th} = p_h V_{th}, \quad G_{th} = g_h V_{th}$$

витрат енергоносіїв. Ці норми назовемо «точковими», оскільки вони не враховують стаціонарні коливання.

Будемо розрізняти диференційні й інтегральні параметри режиму. До перших відносяться активна потужність p , яка характеризує швидкість споживання електроенергії. Аналогічно введемо поняття потужності газу x і швидкості y виробництва. Інтегральні параметри визначаються за заданий період T часу. До них відносяться об'єм V_T випуску продукції, витрати W_T електроенергії і G_T газу. Зв'язок між параметрами визначається інтегралами

$$V_T = \int_0^T y(t) dt, \quad W_T = \int_0^T p(t) dt, \quad G_T = \int_0^T x(t) dt.$$

На параметри впливає багато факторів, кожен з яких не є вирішальним. Тому в стаціонарному режимі параметри мають нормальні розподіли. Система випадкових диференційних параметрів характеризується середніми значеннями y_c , p_c і x_c , стандартами σ_y , σ_p і σ_x , а також кореляційними функціями $k_y(\tau)$, $k_p(\tau)$ і $k_x(\tau)$. Останні в практиці звичайно апроксимуються виразами виду

$$k(\tau) = \frac{1}{2} \sigma^2 [\exp(-\alpha - j\omega_0)|\tau| + \exp(-\alpha + j\omega_0)|\tau|] \quad (1)$$

або їх сумою, де α і ω_0 – параметри, $j = \sqrt{-1}$.

Зі збільшенням базового інтервалу середні значення

$$V_{tc} = y_c T, \quad W_{tc} = p_c T, \quad G_{tc} = x_c T \quad (2)$$

інтегральних параметрів у іменованих одиницях зростають пропорційно середнім значенням диференційних параметрів. З врахуванням формул (II.58) з [2] і (6.35) з [3] для процесу $y(t)$ з кореляційною функцією (1) отримаємо стандарт випуску продукції

$$\sigma_{VT} = \sigma_y T \sqrt{\frac{1 + \alpha T}{(1 + \alpha T)^2 + \omega_0^2 T^2}}. \quad (3)$$

Зі зростанням T стандарт також зростає, але повільніше, ніж середнє значення, оскільки відношення σ_{VT} до V_{Tc} при $T \rightarrow \infty$ прямує до нуля. Аналогічні (3) формулі слівні і для стандартів σ_{WT} , σ_{GT} витрат енергоносіїв.

Перейдемо до системи відносних одиниць (в.о.), у якій до базових величин інтегральних параметрів додамо точкові норми диференційних параметрів:

$$y_n = V_{Tn} / T, \quad p_n = W_{Tn} / T, \quad g_n = G_{Tn} / T,$$

які не залежать від базового інтервалу.

Зручність системи полягає в тому, що у в.о. (індекс *) середні значення диференційних та інтегральних параметрів співпадають і також не залежать від T :

$$V_{Tc*} = V_{Tc} / V_{Tn} = y_c / y_n = y_{c*}, \quad W_{Tc*} = p_c / p_n = x_{c*}, \quad G_{Tc*} = g_c / g_n = z_{c*}. \quad (4)$$

Вираз (3) у в.о. приймає вигляд

$$\sigma_{VT*} = \sigma_{y*} \sqrt{\frac{1 + \alpha T}{(1 + \alpha T)^2 + \omega_0^2 T^2}}.$$

Звідси випливає, що стандарт зменшується зі зростанням базового інтервалу.

Для нормальній випадкової величини границі діапазону практично достовірних її значень приймаються симетричними відносно середнього значення на відстані $\pm \beta$, де статистичний коефіцієнт β визначається через задану імовірність виходу величини за границі діапазону. Звичайно імовірність приймають рівною 0,05, якій відповідає $\beta = 1,65$.

Допустимі діапазони статистичних коливань становлять:

$$V_{T*max,min} = y_{c*} \pm \beta \sigma_{VT*}, \quad W_{T*max,min} = p_{c*} \pm \beta \sigma_{WT*}, \quad G_{T*max,min} = g_{c*} \pm \beta \sigma_{GT*}. \quad (5)$$

Вирази (5) визначають «діапазонні» норми для параметрів режиму. Лише при $T \rightarrow \infty$ діапазонні норми вироджуються у точкові. Це означає, що норми для проектного режиму можна використовувати лише при великих значеннях базового інтервалу.

Випуск продукції. Початковими можуть бути як диференційні, так і інтегральні параметри режиму. Як приклад розглянемо добові параметри, опускаючи індекс T у позначеннях. На рис. 1 показано експериментальні графіки (індекс ~) зміни випуску продукції і витрат електроенергії й газу за один місяць.

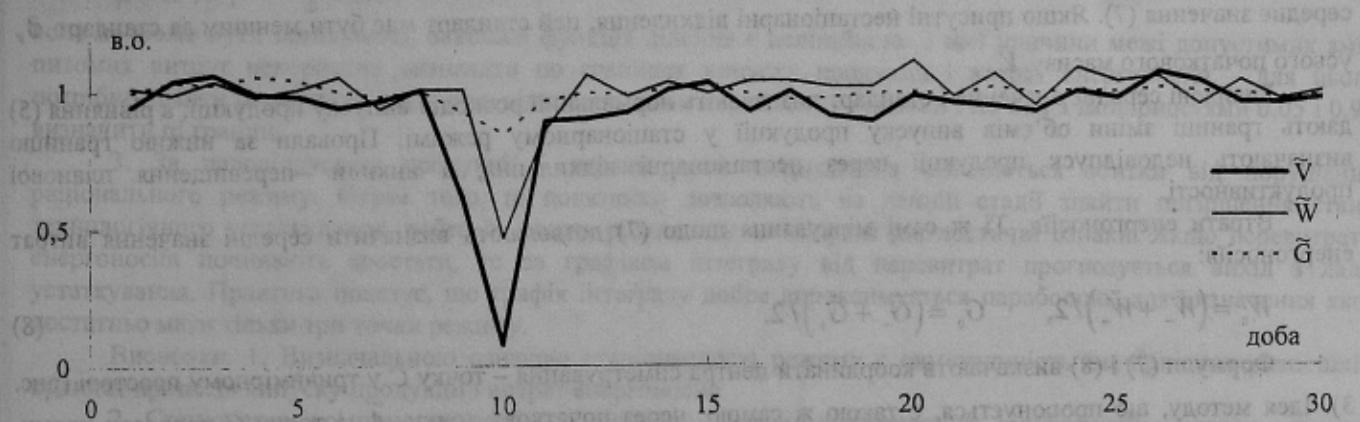


Рисунок 1

Енергоспоживання зумовлене процесом виробництва, тому виділення стаціонарного режиму треба виконувати в дві стадії: спочатку симетрувати процес $\tilde{V}(t)$, а потім зв'язані з ним процеси енергоспоживання.

Розглянемо першу стадію. Відхилення ординат процесу $\tilde{V}(t)$ від гіпотетичного середнього значення V_c у бік більших значень по суті треба віднести до стаціонарних – за винятком тих, що виходять за границю обмеження, якщо вона ϵ . Ідея методу полягає в наступному. Експериментальні дані \tilde{V}_n , що перевищують середнє значення, зберігаються. В області ж малого випуску продукції замість експериментальних приймаються симетровані значення \tilde{V}_n , які забезпечують центральну симетрію функції розподілу $F(V)$ відносно центра C симетрування з координатами $(V_c, 0,5)$. На рис. 2 хід симетрування показано стрілками для однієї

точки \tilde{A} , абсциса \tilde{V}_n якої менша за середнє значення. Через точки \tilde{A} і C проводиться пряма лінія. Шукана точка A_k знаходитьться на

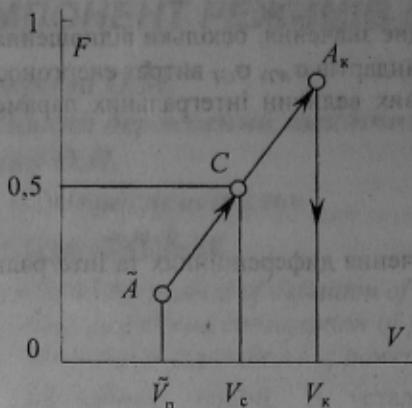


Рисунок 2

однаковій відстані $A_k C = \tilde{A} C$ від вертикалі V_c , що і точка \tilde{A} . Звідси витікає, що абсциси симетрованих значень визначаються за формулою

$$V_k = 2V_c - \tilde{V}_n. \quad (6)$$

Визначимо середнє значення. В [1] його запропоновано приймати по максимуму щільноті розподілу випуску продукції. Для цього не можна безпосередньо використовувати гістограму, оскільки вона має незакономірні коливання, що не дозволяє визначати положення максимуму. Тому гістограму потрібно вирівнювати теоретичною функцією: наприклад, згідно з бета-розподілом. Однак положення максимуму визначається числовими характеристиками масиву експериментальних даних, які залежать не тільки від абсцис праворуч від максимуму, а і від абсцис ліворуч. Чим більші нестационарні зменшення випуску продукції тим більше зменшується максимум. Ця неоднозначність виключає застосування щільноті розподілу.

В [2] середнє значення знаходитьться за статистичною функцією розподілу – при ординаті 0,5. Тут виникає зовсім невелика неоднозначність. Так, якщо кількість N ординат є непарною, то між двома абсцисами \tilde{V}_- і \tilde{V}_+ , для яких функція розподілу менша і більша за 0,5, положення середнього значення залежить від того, як провести цю функцію через дві ординати: східчасто або лінійно. Якщо N є парною, то горизонталь 0,5 попадає на ординату для абсциси $N/2$, але приймати її ординату за середнє значення не можна, оскільки вона не обов'язково буде знаходитися на однаковій відстані від сусідніх ординат. Опускаючи символ * в.о., для однозначності приймемо

$$V_c = (\tilde{V}_- + \tilde{V}_+)/2, \quad (7)$$

де при парній N ординати у дужках приймаються для абсцис $N/2 \pm 1$. Наприклад, для графіка на рис. 1, де є тридцять діб, візьмемо ординати за 14-те і 16-те числа: 1,013 і 0,934. Тоді середнє значення буде дорівнювати 0,934.

Стандарт σ_V гіпотетичного розподілу визначається по об'єднаному масиву значень \tilde{V}_- і V_k , який має середнє значення (7). Якщо присутні нестационарні відхилення, цей стандарт має бути меншим за стандарт $\tilde{\sigma}_V$ усього початкового масиву \tilde{V} .

Знайдені середнє значення і стандарт визначають нормальній розподіл випуску продукції, а рівняння (5) дають граници зміни об'ємів випуску продукції у стаціонарному режимі. Провали за нижню границю визначають недовідпуск продукції через нестационарні відхилення, а викиди – перевищення планової продуктивності.

Втрати енергоносіїв. Ті ж самі міркування щодо (7) дозволяють визначити середні значення втрат енергоносіїв:

$$W_c = (\tilde{W}_- + \tilde{W}_+)/2, \quad G_c = (\tilde{G}_- + \tilde{G}_+)/2. \quad (8)$$

Формули (7) і (8) визначають координати центра симетрування – точку C у тривимірному просторі (рис. 3). Ідея методу, що пропонується, є такою ж самою: через початкову точку \tilde{A}_n і точку C провести пряму. Шукана точка A_k знаходитьться на відстані $A_k C = \tilde{A}_n C$. Координати цієї точки визначаються аналогічно (6):

$$W_k = 2W_c - \tilde{W}_n, \quad G_k = 2G_c - \tilde{G}_n. \quad (9)$$

Відміна полягає в тому, що початкові дані беруться з масиву точок з $\tilde{V}_n > V_c$. Тому початкові координати енергоносіїв не обов'язково будуть більшими за середні значення (9). У зв'язку з цим більші координати (точка \tilde{A}_n) будуть зменшуватися, а менші – збільшуватися.

Стандарти σ_W і σ_G обчислюються по об'єднаних масивах координат \tilde{W}_n , W_k і \tilde{G}_n , G_k . За аналогією з (5) граници діапазонів стаціонарних коливань становлять:

$$W_{\max, \min} = W_c \pm \beta \sigma_W, \quad G_{\max, \min} = G_c \pm \beta \sigma_G. \quad (10)$$

Викиди параметрів за верхні граници є перевитратами енергоносіїв. Провали за нижні граници можуть розглядатися як енергозбереження, якщо їм відповідають об'єми випуску продукції в допустимому діапазоні

(5). Якщо ж є недовідпук продукції, то зменшення витрат енергоносіїв очевидно не визначає енергозбереження.

При кількості $n > 3$ енергоносіїв або інших параметрів (наприклад, параметрів електромагнітної сумісності) симетрування виконується аналогічно, але в n -вимірному просторі.

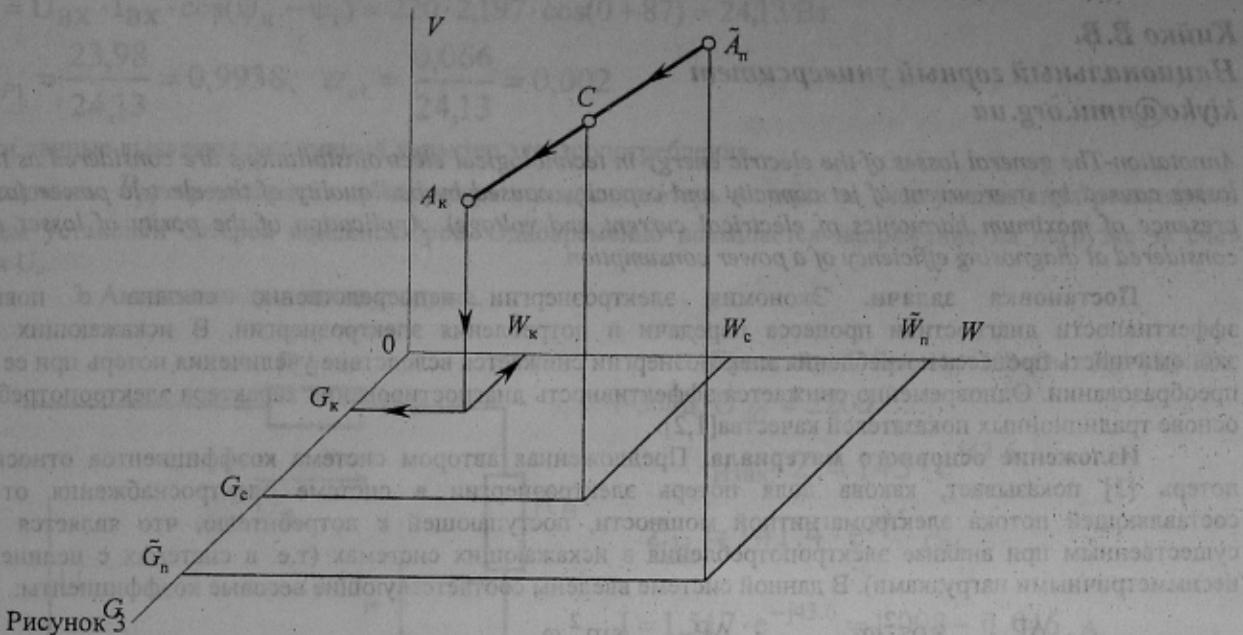


Рисунок 3

Заключні зауваження. 1. До цього припускалося, що необмеженість ординат нормального розподілу не заважає його застосуванню: стандарт настільки малий у порівнянні зі середнім значенням, що функція розподілу практично знаходиться в діапазоні робочих значень параметрів режиму. Окрім того, не враховувалися обмеження щодо максимуму продуктивності, перевищення якого веде до швидкого зносу устаткування. У цих випадках симетрування виконується аналогічно, але у якості теоретичного вибирається усічений нормальній розподіл [2].

2. Гіпотеза щодо нормального розподілу випуску продукції і витрат енергоносіїв витікає з фізики задачі. Для питомих витрат енергоносіїв

$$\rho = W/V, \quad g = G/V$$

вона не може бути прийнятою, оскільки функція ділення є нелінійною. З цієї причини межі допустимих змін питомих витрат некоректно визначати по границях випуску продукції і витрат енергоносіїв – для цього потрібно знайти імовірнісні розподіли відношень двох нормальніх величин і по них з імовірностями 0,05 і 0,95 визначити ці граници.

3. За недовідпуком продукції і перевитратам енергоносіїв оцінюються збитки від порушення раціонального режиму. Окрім того, ці показники дозволяють на ранній стадії знайти погіршення стану технологічного устаткування, тобто їх можна розглядати як непрямі діагностичні ознаки. Якщо перевитрати енергоносіїв починають зростати, то за графіком інтегралу від перевитрат прогнозується вихід з ладу устаткування. Практика показує, що графік інтегралу добре апроксимується параболою, для визначення якої достатньо мати тільки три точки режиму.

Висновки. 1. Визначальною ознакою стаціонарності режиму є симетричність імовірнісних розподілів ординат процесів випуску продукції і витрат енергоносіїв.

2. Стационарну компоненту доцільно виділяти шляхом симетричного відображення масиву опитних значень об'ємів випуску продукції на область малих об'ємів з наступним симетруванням масивів витрат енергоносіїв.

3. Математична модель стаціонарного режиму у вигляді системи корельованих нормальніх випадкових процесів зміни параметрів режиму дозволяє встановити діапазонні норми випуску продукції і енергоспоживання, а також недовипуск продукції і перевитрати енергоносіїв.

ЛІТЕРАТУРА

1 Брусенцов Л.В. Вычисление осредненного цикла случайного процесса. – Изв. вузов. Электромеханика, 1972, № 11. – С. 1256-1258.

2 Шидловский А.К., Куренный Э.Г. Введение в статистическую динамику систем электроснабжения. – Киев: Наукова думка, 1984. – 271 с.

3 Свешников А.А. Прикладные методы теории случайных функций. – М.: Наука, 1986. – 463 с.

Рекомендована проф..д.т.н. Курінним Е.Г.