

УДК

## **ВЫБОР РАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СКЛАДСКИХ ЗАПАСОВ**

Мазниченко Е.А. магистрант,

Водолазская Н.В. канд. техн. наук, доц.

Донецкий национальный технический университет

*Рассчитана зависимость величины полезной площади склада в зависимости от применяемого погрузо-разгрузочного средства.*

Большинство видов деятельности сопряжено с созданием запасов, хранением и размещением запасов и товаров, для этого необходимы склады. Склады являются одним из основных элементов логистической системы.

В условиях современной экономики Украины, в частности непредсказуемости рыночного спроса, а также несовершенства работы поставщиков и невозможности спрогнозировать тенденции рынка в целом переход к системам хозяйствования без складов (JUST IN TIME) является не возможным. В силу этого проявляется необходимость наличие складских запасов [1].

Одним из способов повышения эффективности складской логистики с точки зрения использования площадей, является выбор оптимального оборудования перемещения складских запасов, которое позволит увеличить полезную площадь склада, увеличить производительность погрузо-разгрузочных работ и оптимизация персонала.

Наиболее распространенными механическими средствами перемещения запасов в складской логистике являются вилочные погрузчики и мостовые краны, применение которых выгодно для определенных условий.

Ускорение погрузоразгрузочных операций, внутрискладских перевозок, укладки и отбора товаров прямо зависит от применения

самый подходящей для каждого вида груза техники. Выбор техники используемой на складе, зависит от грузооборота, габаритов помещения, высоты склада, характера груза и необходимого уровня механизации [1].

Наиболее удобными для погрузоразгрузочных работ являются мостовые краны и вилочные электрические погрузчики. Рассмотрим, устройство одного и того же склада при применении мостового крана и вилочного погрузчика.

Для рассмотрения возьмем, вилочный электрический погрузчик модели FB10KRT PAC от производителя Mitsubishi.

Часовая производительность вилочного электрического погрузчика рассчитывается по формуле

$$\Pi = \frac{3600}{T_{Ц}} \cdot Q$$

где,  $T_{Ц}$  – количество циклов за один час;

$Q$  – максимальный вес поднимаемого груза.

$$T_u = t_{п.х} + t_3 + t_{оп.г} + t_{дв.г} + t_{п.г} + t_{осв} + t_{оп.х} + t_{дв.х}$$

где,  $t_{п.х}=0,05\text{мин}$  – подъем вил без груза;

$t_3=3\text{мин}$  – захват груза;

$t_{оп.г}=0,05\text{мин}$  – опускание вил с грузом;

$t_{дв.г}=2,62\text{мин}$  – движение с грузом;

$t_{п.г}=0,18\text{мин}$  – подъем вил с грузом;

$t_{осв}=3\text{мин}$  – освобождение от груза;

$t_{оп.х}=0,1\text{мин}$  – опускание вил без груза;

$t_{дв.х}=2,3\text{мин}$  – движение без груза.

Все приведенные нормы времени рассчитаны для данного склада в зависимости от характеристик рассмотренного вилочного погрузчика.

$$T = 0,05 + 3 + 0,05 + 2,62 + 0,18 + 3 + 0,1 + 2,3 = 11,3\text{мин}$$

$$T=678\text{с}$$

$$\Pi = \frac{3600}{678} \cdot 1 = 5,3 \text{ } m/\text{ч}$$

При применении вилочного электрического погрузчика применяем каркасные стеллажи высотой 3 м ГОСТ 14757-81, которые применяются для хранения груза на поддонах. Поддоны применяют деревянные европоддоны типа П4 и 2П4 ГОСТ 9078-84. Процентное соотношения применяемой размерности поддонов для грузов доставляемых в деревянных коробках:

$800 \times 1200 \text{ мм} - 80\%$

$1000 \times 1200 \text{ мм} - 15\%$

специальные – 5 %.

Общая площадь склада  $604,8 \text{ м}^2$ .

Полезная площадь склада  $132,8 \text{ м}^2$ .

Вспомогательная площадь склада  $472 \text{ м}^2$ .

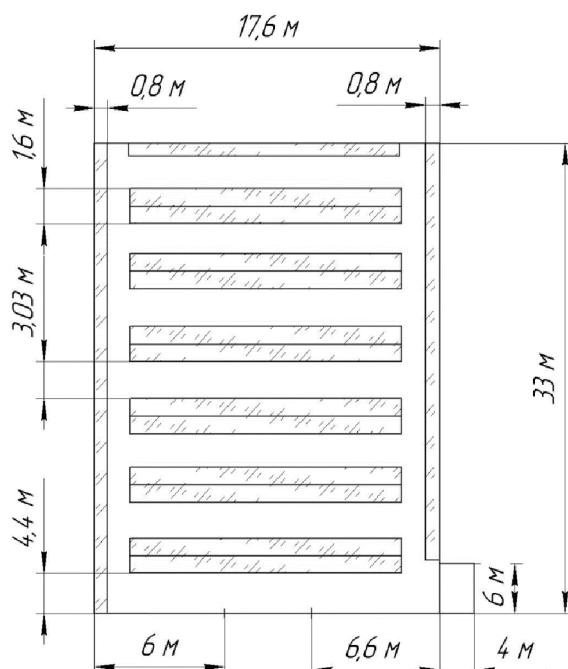


Рисунок 1 – Конструкция склада при применении погрузчика

Выбираем мостовой кран ГОСТ 7890-84 однобалочный навесной, с электрической канатной талью ТЭ 100-511.

Часовая производительность мостового крана

$$\Pi = \frac{3600}{T_u} \cdot Q$$

$$T_u = t_3 + t_{\text{дв.г}} + t_{\text{осв}} + t_{\text{п.х}} + t_{\text{дв.з}} + t_{\text{онх}}$$

где,  $t_3=5\text{мин}$  – захват груза;

$t_{\text{дв.г}}=1,3\text{мин}$  – движение с грузом;

$t_{\text{осв}}=3,5\text{мин}$  – освобождение от груза;

$t_{\text{п.х}}=0,75\text{мин}$  – подъем крюка без груза;

$t_{\text{дв.х}} = 1,3 \text{мин}$  – движение без груза;  
 $t_{\text{оп.х}} = 0,75 \text{мин}$  – опускание крюка без груза.

Все приведенные нормы времени рассчитаны для данного склада в зависимости от характеристик рассмотренного мостового крана.

$$T = 5 + 1,3 + 3,5 + 0,75 + 1,3 + 0,75 = 12,6 \text{мин}$$

$$\begin{aligned} T &= 756 \text{с} \\ \Pi &= \frac{3600}{756} \cdot 1 = 4,7 \text{ м/ч} \end{aligned}$$

При использовании мостового крана на складе применяют полочные стеллажи высотой 5,1 м ГОСТ 14757-81, которые применяются для хранения груза на специальных поддонах, которые оснащены роликами для удобного вытаскивания груза, а также имеют запасочные крюки по бокам. Процентное соотношения применяемой размерности поддонов для грузов доставляемых в деревянных коробках:

800×1200 мм – 80 %

1000×1200 мм – 15 %

специальные – 5 %.

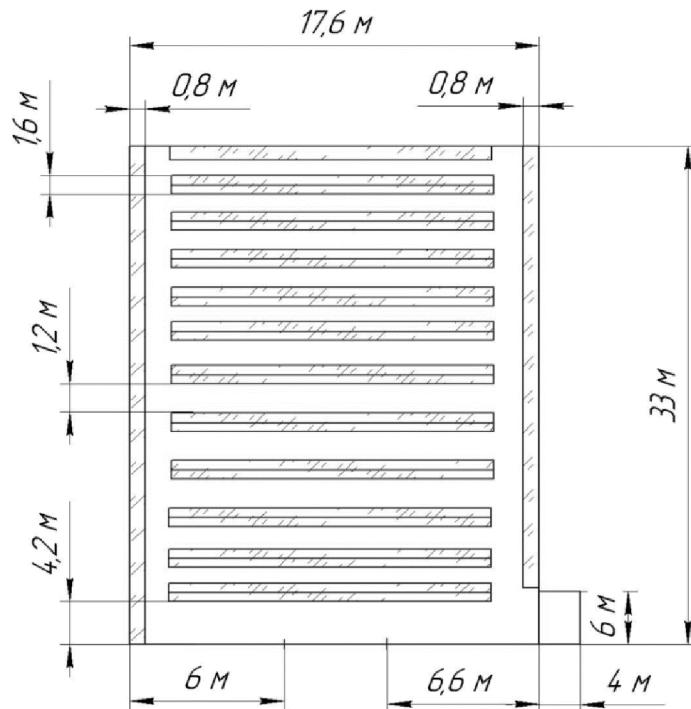


Рисунок 2 – Конструкция склада при применении мостового кран

Общая площадь склада  $604,8 \text{ м}^2$ .

Полезная площадь склада  $249,6 \text{ м}^2$ .

Вспомогательная площадь склада 355,2 м<sup>2</sup>.

В соответствии с вышеизложенным, применении мостового крана при погрузочно-разгрузочных работах на закрытом складе дает следующие преимущества:

- полезная площадь склада увеличивается почти в 2 раза;
- обеспечивается бесперебойная работа, в отличии от погрузчика, у которого надо заряжать аккумуляторы;
- полезный объем склада увеличивается за счет повышения высоты стеллажей.

Список источников:

1. Дыбская В.В., Логистика складирования для практиков. – М.: Издательство «Альфа-пресс», 2005.